



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111216448 B

(45) 授权公告日 2021.06.22

(21) 申请号 202010125341.7

CN 207865837 U, 2018.09.14

(22) 申请日 2020.02.27

CN 109595904 A, 2019.04.09

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 206357797 U, 2017.07.28

申请公布号 CN 111216448 A

CN 108099387 A, 2018.06.01

审查员 蔡田甜

(43) 申请公布日 2020.06.02

(73) 专利权人 上海迅能塑胶制品有限公司

地址 201600 上海市松江区小昆山镇崇南路3号6号房

(72) 发明人 陆海明

(51) Int.Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

B41F 23/04 (2006.01)

B01D 53/04 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 208205657 U, 2018.12.07

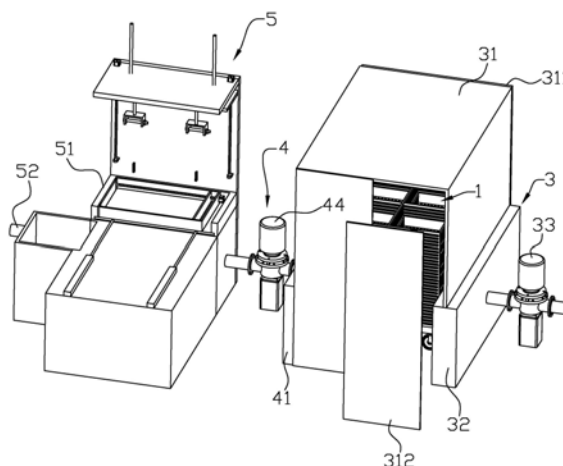
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种塑料袋的水性油墨印刷工艺

(57) 摘要

本发明涉及一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,其包括制版、调墨、安装印版、上刮墨刀、定位、印版上墨、调试、印刷以及干燥,步骤干燥中包括热风系统,热风系统包括放置装置、干燥装置以及处理装置;干燥装置包括龙门架、干燥箱、多个吹风孔以及第一风机;每个吹风孔与干燥箱的内腔连通,所述干燥箱内安装有多个电热丝;处理装置包括负压箱、进口以及滤板;负压箱的一侧连通有第二风机,第二风机的一侧安装有废气处理机构,废气处理机构包括处理箱、排气管以及沿处理箱的长度方向依次设置于处理箱内的多个活性炭框;活性炭框内填充有活性炭。本发明能够减少醇、醚等物质挥发入车间,从而能够减轻对车间空气的污染。



1. 一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,包括制版、调墨、安装印版、上刮墨刀、定位、印版上墨、调试、印刷以及干燥,其特征在于:干燥步骤中包括热风系统,所述热风系统包括用于放置多个塑料袋的放置装置(1)、用于对塑料袋进行干燥的干燥装置(3)以及用于对废气进行处理的处理装置(4);

所述干燥装置(3)包括龙门架(31)、固接于龙门架(31)一侧的干燥箱(32)、开设于干燥箱(32)靠近放置装置(1)一侧的多个吹风孔(321)以及连通于干燥箱(32)内腔的第一风机(33);所述龙门架(31)的一端固接有门板(311),另一端安装有多个帘布(312);每个所述吹风孔(321)与干燥箱(32)的内腔连通;所述干燥箱(32)内安装有多个电热丝;

所述处理装置(4)包括固接于龙门架(31)远离干燥箱(32)一侧的负压箱(41)、开设于负压箱(41)靠近干燥箱(32)一侧的进口(42)以及安装于进口(42)的滤板(43);所述负压箱(41)的一侧连通有第二风机(44),所述第二风机(44)远离负压箱(41)的一侧安装有废气处理机构(5),所述废气处理机构(5)包括连通于第二风机(44)出风口的处理箱(51)、连通于处理箱(51)远离第二风机(44)一侧的排气管(52)以及沿处理箱(51)的长度方向依次设置于处理箱(51)内的多个活性炭框(53);所述活性炭框(53)内填充有活性炭;

干燥步骤中,每个所述活性炭框(53)插接于处理箱(51)的内壁,所述处理箱(51)的两侧分别开设有用于供活性炭框(53)插接的第一插槽(511),所述处理箱(51)的顶部开设有完全敞开的开口(512),所述开口(512)上沿处理箱(51)的宽度方向滑移连接有密封盖(513),所述密封盖(513)的底部固接有橡胶板(514),所述处理箱(51)外安装有用于驱动密封盖(513)移动的第一驱动组件(54);所述活性炭框(53)的顶部开设有投料口(531),所述活性炭框(53)的底部开设有排料口(532),所述投料口(531)的一端转动连接有水平轴(533),所述水平轴(533)上固接有第一挡板(534),所述投料口(531)的另一端安装有用于固定第一挡板(534)的固定组件(56),所述处理箱(51)的顶部安装有用于驱动多个活性炭框(53)沿竖向移动的第二驱动组件(55);

所述第二驱动组件(55)包括固接于处理箱(51)顶部的固定架(551)、安装于固定架(551)顶部的多个第一驱动电机(552)以及转动连接于固定架(551)一侧的多个第一丝杠(553);所述第一驱动电机(552)的输出轴与所述第一丝杠(553)的顶部一一对应固定连接,每个所述第一丝杠(553)上螺纹连接有连接块(554),所述连接块(554)的底部固接有移动杆(555),所述连接块(554)的顶部固接有导杆(556),所述导杆(556)贯穿固定架(551)的顶部设置,所述导杆(556)沿竖向滑移连接于固定架(551)的顶部;每个所述移动杆(555)底部固接有U形块(557),每个所述活性炭框(53)的两侧分别开设有连接孔(558),所述U形块(557)通过螺栓和螺母与两个连接孔(558)固定连接;

所述固定组件(56)包括固接于第一挡板(534)顶部的磁铁(561)、开设于活性炭框(53)底部一端的让位槽(562)以及固接于让位槽(562)顶部的铁块(563);

所述水平轴(533)上套设固定有第一齿轮(535),所述固定架(551)的一侧固接有齿条(57),所述活性炭框(53)的底部转动连接有第二齿轮(536),所述处理箱(51)的内壁开设有用于供第一齿轮(535)和第二齿轮(536)沿竖向移动的竖槽(515),所述齿条(57)能够与第二齿轮(536)啮合,所述第一齿轮(535)与第二齿轮(536)相啮合,所述密封盖(513)的顶部固接有环形板(6),所述处理箱(51)的顶部开设有用于供密封盖(513)插接的第二插槽(516);

所述环形板(6)的一侧开设有出料口(61),所述出料口(61)处通过螺栓安装有第二挡板(62),所述环形板(6)的下方设置有接料桶(7),所述环形板(6)上安装有出料组件(8);

所述出料组件(8)包括安装于环形板(6)一侧的第二驱动电机(81)、转动连接于环形板(6)一侧的第二丝杠(82)以及螺纹连接于第二丝杠(82)的推板(83);所述第二驱动电机(81)的输出轴与第二丝杠(82)的一端固定连接;所述推板(83)沿环形板(6)的长度方向滑动连接于密封盖(513)的顶部。

2.根据权利要求1所述的一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,其特征在于:所述第一驱动组件(54)包括安装于处理箱(51)外的安装架(541)以及沿安装架(541)的长度方向依次设置于安装架(541)顶部的多个气缸(542);每个所述气缸(542)的活塞杆与密封盖(513)的一侧固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,其特征在于:所述放置装置(1)包括移动网架(11)、安装于移动网架(11)底部的多个滚轮、固接于移动网架(11)内的分割网架(12)以及分别固接于分割网架(12)两侧的两个竖网架(13);所述分割网架(12)和所述竖网架(13)将移动网架(11)分割成四个第一放置区(14),每个所述第一放置区(14)内沿竖向依次固接有多个横网架(15),相邻两个所述横网架(15)之间形成第二放置区(16),所述第二放置区(16)内插接有用于放置塑料袋的放置网架(17),所述放置网架(17)的一侧固接有把手(171);每个所述第一放置区(14)的一侧安装有用于固定放置网架(17)的固定机构(2)。

4.根据权利要求3所述的一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,其特征在于:所述固定机构(2)包括竖直转动连接于移动网架(11)一侧的第三丝杠(21)、沿竖向依次螺纹连接于第三丝杠(21)的多个驱动块(22)以及固接于第三丝杠(21)底部的手轮(23);所述移动网架(11)的一侧固接有竖杆(24),所述竖杆(24)贯穿多个驱动块(22)设置,所述驱动块(22)沿竖向滑动连接于竖杆(24);所述移动网架(11)的一侧开设有多个与所述驱动块(22)一一对应的滑槽(25),所述滑槽(25)与第二放置区(16)连通,每个所述滑槽(25)内滑动连接有抵接块(26),所述抵接块(26)的一侧固接有滑套(261),所述移动网架(11)的一侧固接有水平杆(27),所述滑套(261)滑动连接于水平杆(27),所述水平杆(27)上套接有弹簧(28),所述弹簧(28)的两端分别固接于移动网架(11)和滑套(261);所述驱动块(22)和抵接块(26)的相对内侧分别设置有斜面(29),两个所述斜面(29)相匹配。

一种塑料袋的水性油墨印刷工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及印刷技术领域,尤其是涉及一种塑料袋的水性油墨印刷工艺。

背景技术

[0002] 随着社会和科技的快速发展,塑料塑料袋在人们的生活中起到了不可替代的作用。

[0003] 现有技术可参考公开号为CN108099387A的中国发明专利申请文件,其公开了一种编织袋的水溶性油墨印刷工艺,包括以下步骤:制版、调墨、安装印版、上刮墨刀、定位、印版上墨、调试、印刷、干燥、牵引收件。本发明的有益效果是:本发明采用凹版印刷,印刷速度快,印刷量大,印刷色调丰富,质量精美,选用的油墨为水溶性耐水编织袋用油墨,油墨无毒、无刺激性气味、印刷适应性好,光泽度高、抗水,适用于食品、农副产品等塑料编织袋的印刷,对人体无危害。

[0004] 水性油墨与溶剂型油墨相比,其环保性能更进了一步,它不仅不含芳香烃溶剂,而且VOC也大大减少了,但依然无法做到零含量,仍含有少量醇、醚,它虽然对环境影响较小,但是会污染车间空气。

[0005] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷:当对上述印刷后的编织袋进行干燥时,会有醇、醚等物质挥发出来,从而会污染车间空气。

发明内容

[0006] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的是提供一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,能够减少醇、醚等物质挥发入车间,从而能够减轻对车间空气的污染。

[0007] 本发明的上述发明目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0008] 一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,包括制版、调墨、安装印版、上刮墨刀、定位、印版上墨、调试、印刷以及干燥,所述步骤干燥中包括热风系统,所述热风系统包括用于放置多个塑料袋的放置装置、用于对塑料袋进行干燥的干燥装置以及用于对废气进行处理的处理装置;所述干燥装置包括龙门架、固接于龙门架一侧的干燥箱、开设于干燥箱靠近放置装置一侧的多个吹风孔以及连通于干燥箱内腔的第一风机;所述龙门架的一端固接有门板,另一端安装有多个帘布;每个所述吹风孔与干燥箱的内腔连通;所述干燥箱内安装有多个电热丝;所述处理装置包括固接于龙门架远离干燥箱一侧的负压箱、开设于负压箱靠近干燥箱一侧的进口以及安装于进口的滤板;所述负压箱的一侧连通有第二风机,所述第二风机远离负压箱的一侧安装有废气处理机构,所述废气处理机构包括连通于第二风机出风口的处理箱、连通于处理箱远离第二风机一侧的排气管以及沿处理箱的长度方向依次设置于处理箱内的多个活性炭框;所述活性炭框内填充有活性炭。

[0009] 通过采用上述技术方案,将多个印刷后的塑料袋放到放置装置内,然后将放置装置移动到龙门架下,随后启动第一风机、电热丝以及第二风机,从而便可对塑料袋进行干燥;然后通过负压箱将气体吸入处理箱内,接下来通过活性炭对气体中的醇、醚等物质进行

吸附,从而能够减少醇、醚等物质挥发入车间,因而能够减轻对车间空气的污染。

[0010] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述步骤干燥中,每个所述活性炭框插接于处理箱的内壁,所述处理箱的两侧分别开设有用于供活性炭框插接的第一插槽,所述处理箱的顶部开设有完全敞开的开口,所述开口上沿处理箱的宽度方向滑动连接有密封盖,所述密封盖的底部固接有橡胶板,所述处理箱外安装有用于驱动密封盖移动的第一驱动组件;所述活性炭框的顶部开设有投料口,所述活性炭框的底部开设有排料口,所述投料口的一端转动连接有水平轴,所述水平轴上固接有第一挡板,所述投料口的另一端安装有用于固定第一挡板的固定组件,所述处理箱的顶部安装有用于驱动多个活性炭框沿竖向移动的第二驱动组件。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过第一驱动组件驱动密封盖移动将开口打开,然后通过第二驱动组件将多个活性炭框吊起,通过第一驱动组件驱动密封盖移动将开口关闭,接下来通过固定组件松开第一挡板,从而便可取出活性炭框内的活性炭,因而便于对活性炭框内的活性炭进行更换。

[0012] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述第一驱动组件包括安装于处理箱外的安装架以及沿安装架的长度方向依次设置于安装架顶部的多个气缸;每个所述气缸的活塞杆与密封盖的一侧固定连接。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过设置气缸,便于移动密封盖。

[0014] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述第二驱动组件包括固接于处理箱顶部的固定架、安装于固定架顶部的多个第一驱动电机以及转动连接于固定架一侧的多个第一丝杠;所述第一驱动电机的输出轴与所述第一丝杠的顶部一一对应固定连接,每个所述第一丝杠上螺纹连接有连接块,所述连接块的底部固接有移动杆,所述连接块的顶部固接有导杆,所述导杆贯穿固定架的顶部设置,所述导杆沿竖向滑动连接于固定架的顶部;每个所述移动杆底部固接有U形块,每个所述活性炭框的两侧分别开设有连接孔,所述U形块通过螺栓和螺母与两个连接孔固定连接。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过螺栓和螺母使U形块与连接孔固定连接,然后通过第一驱动电机驱动第一丝杠转动,第一丝杠转动驱动连接块向上移动,连接块向上移动驱动移动杆向上移动,移动杆向上移动带动活性炭框向上移动;通过设置第二驱动组件,便于将活性炭框取出。

[0016] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述固定组件包括固接于第一挡板顶部的磁铁、开设于活性炭框底部一端的让位槽以及固接于让位槽顶部的铁块。

[0017] 通过采用上述技术方案,通过设置磁铁和铁块,便于对第一挡板进行固定。

[0018] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述水平轴上套设固定有第一齿轮,所述固定架的一侧固接有齿条,所述活性炭框的底部转动连接有第二齿轮,所述处理箱的内壁开设有用于供第一齿轮和第二齿轮沿竖向移动的竖槽,所述齿条能够与第二齿轮啮合,所述第一齿轮与第二齿轮相啮合,所述密封盖的顶部固接有环形板,所述处理箱的顶部开设有用于供密封盖插接的第二插槽。

[0019] 通过采用上述技术方案,活性炭框向上移动带动水平轴向上移动,水平轴向上移动带动第一齿轮和第二齿轮移动,当第二齿轮与齿条啮合后,继续向上移动活性炭框,此时在齿条的作用下水平轴发生转动,水平轴转动带动第一挡板转动,从而便可将投料口打开,

因而便于将活性炭框内的活性炭排出。

[0020] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述环形板的一侧开设有出料口,所述出料口处通过螺栓安装有第二挡板,所述环形板的下方设置有接料桶,所述环形板上安装有出料组件。

[0021] 通过采用上述技术方案,先将第二挡板取下,然后通过出料组件将环形板内的活性炭推至接料桶内,从而便于将环形板内的活性炭排出。

[0022] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述出料组件包括安装于环形板一侧的第二驱动电机、转动连接于环形板一侧的第二丝杠以及螺纹连接于第二丝杠的推板;所述第二驱动电机的输出轴与第二丝杠的一端固定连接;所述推板沿环形板的长度方向滑动连接于密封盖的顶部。

[0023] 通过采用上述技术方案,启动第二驱动电机,第二驱动电机的输出轴驱动第二丝杠转动,第二丝杠转动驱动推板移动,推板移动便可将环形板内的活性炭推出;通过设置出料组件,便于将环形板内的活性炭推出。

[0024] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述放置装置包括移动网架、安装于移动网架底部的多个滚轮、固接于移动网架内的分割网架以及分别固接于分割网架两侧的两个竖网架;所述分割网架和所述竖网架将移动网架分割成四个第一放置区,每个所述第一放置区内沿竖向依次固接有多个横网架,相邻两个所述横网架之间形成第二放置区,所述第二放置区内插接有用于放置塑料袋的放置网架,所述放置网架的一侧固接有把手;每个所述第一放置区的一侧安装有用于固定放置网架的固定机构。

[0025] 通过采用上述技术方案,将塑料袋放入放置网架内,然后将放置网架放入第二放置区内,接下来通过固定机构对多个放置网架进行固定,从而便于放置多个塑料袋。

[0026] 本发明在一较佳示例中可以进一步配置为:所述固定机构包括竖直转动连接于移动网架一侧的第三丝杠、沿竖向依次螺纹连接于第三丝杠的多个驱动块以及固接于第三丝杠底部的手轮;所述移动网架的一侧固接有竖杆,所述竖杆贯穿多个驱动块设置,所述驱动块沿竖向滑动连接于竖杆;所述移动网架的一侧开设有多个与所述驱动块一一对应的滑槽,所述滑槽与第二放置区连通,每个所述滑槽内滑动连接有抵接块,所述抵接块的一侧固接有滑套,所述移动网架的一侧固接有水平杆,所述滑套滑动连接于水平杆,所述水平杆上套接有弹簧,所述弹簧的两端分别固接于移动网架和滑套;所述驱动块和抵接块的相对内侧分别设置有斜面,两个所述斜面相匹配。

[0027] 通过采用上述技术方案,通过转动手轮转动第三丝杠,第三丝杠转动驱动驱动块移动,此时驱动块在斜面的作用下驱动抵接块与放置网架的一侧抵接;通过设置固定机构,便于对多个放置网架进行固定。

[0028] 综上所述,本发明包括以下至少一种有益技术效果:

[0029] 1.将多个印刷后的塑料袋放到放置装置内,然后将放置装置移动到龙门架下,随后启动第一风机、电热丝以及第二风机,从而便可对塑料袋进行干燥;然后通过负压箱将气体吸入处理箱内,接下来通过活性炭对气体中的醇、醚等物质进行吸附,从而能够减少醇、醚等物质挥发入车间,因而能够减轻对车间空气的污染;

[0030] 2.活性炭框向上移动带动水平轴向上移动,水平轴向上移动带动第一齿轮和第二齿轮移动,当第二齿轮与齿条啮合后,继续向上移动活性炭框,此时在齿条的作用下水平轴

发生转动,水平轴转动带动第一挡板转动,从而便可将投料口打开,因而便于将活性炭框内的活性炭排出;

[0031] 3.通过转动手轮转动第三丝杠,第三丝杠转动驱动驱动块移动,此时驱动块在斜面的作用下驱动抵接块与放置网架的一侧抵接;通过设置固定机构,便于对多个放置网架进行固定。

附图说明

[0032] 图1为实施例中凸显放置装置的爆炸图;

[0033] 图2为实施例中凸显放置装置的结构示意图;

[0034] 图3为实施例中凸显固定机构的结构示意图;

[0035] 图4为实施例中凸显滤板的局部剖视图;

[0036] 图5为实施例中凸显废气处理机构的结构示意图;

[0037] 图6为实施例中凸显活性炭框的结构示意图;

[0038] 图7为实施例中凸显固定组件的局部剖视图。

[0039] 图中,1、放置装置;11、移动网架;12、分割网架;13、竖网架;14、第一放置区;15、横网架;16、第二放置区;17、放置网架;171、把手;2、固定机构;21、第三丝杠;22、驱动块;23、手轮;24、竖杆;25、滑槽;26、抵接块;261、滑套;27、水平杆;28、弹簧;29、斜面;3、干燥装置;31、龙门架;311、门板;312、帘布;32、干燥箱;321、吹风孔;33、第一风机;4、处理装置;41、负压箱;42、进口;43、滤板;44、第二风机;5、废气处理机构;51、处理箱;511、第一插槽;512、开口;513、密封盖;514、橡胶板;515、竖槽;516、第二插槽;52、排气管;53、活性炭框;531、投料口;532、排料口;533、水平轴;534、第一挡板;535、第一齿轮;536、第二齿轮;54、第一驱动组件;541、安装架;542、气缸;55、第二驱动组件;551、固定架;552、第一驱动电机;553、第一丝杠;554、连接块;555、移动杆;556、导杆;557、U形块;558、连接孔;56、固定组件;561、磁铁;562、让位槽;563、铁块;57、齿条;6、环形板;61、出料口;62、第二挡板;7、接料桶;8、出料组件;81、第二驱动电机;82、第二丝杠;83、推板。

具体实施方式

[0040] 以下结合附图对本发明作进一步详细说明。

[0041] 如图1所示,为本发明公开的一种塑料袋的水性油墨印刷工艺,包括制版、调墨、安装印版、上刮墨刀、定位、印版上墨、调试、印刷以及干燥,步骤干燥中包括热风系统,热风系统包括用于放置多个塑料袋的放置装置1、用于对塑料袋进行干燥的干燥装置3以及用于对废气进行处理的处理装置4。

[0042] 如图2和图3所示,放置装置1包括移动网架11、安装于移动网架11底部的多个滚轮、固接于移动网架11内的分割网架12以及分别固接于分割网架12两侧的两个竖网架13;分割网架12和竖网架13将移动网架11分割成四个第一放置区14,每个第一放置区14内沿竖向依次固接有多个横网架15,相邻两个横网架15之间形成第二放置区16,第二放置区16内插接有用于放置塑料袋的放置网架17,放置网架17呈抽屉状,放置网架17的一侧固接有把手171;每个第一放置区14的一侧安装有用于固定放置网架17的固定机构2。将塑料袋放入放置网架17内,然后将放置网架17放入第二放置区16内,接下来通过固定机构2对多个放置

网架17进行固定,从而便于放置多个塑料袋。

[0043] 固定机构2包括通过轴承竖直转动连接于移动网架11一侧的第三丝杠21、沿竖向依次螺纹连接于第三丝杠21的多个驱动块22以及固接于第三丝杠21底部的手轮23;移动网架11的一侧固接有竖杆24,竖杆24贯穿多个驱动块22设置,驱动块22沿竖向滑移连接于竖杆24;移动网架11的一侧开设有多个与驱动块22一一对应的滑槽25,滑槽25与第二放置区16连通,每个滑槽25内滑移连接有抵接块26,抵接块26的一侧固接有滑套261,移动网架11的一侧固接有水平杆27,滑套261滑移连接于水平杆27,水平杆27上套接有弹簧28,弹簧28的两端分别固接于移动网架11和滑套261;驱动块22和抵接块26的相对内侧分别设置有斜面29,两个斜面29相匹配。通过转动手轮23转动第三丝杠21,第三丝杠21转动驱动驱动块22移动,此时驱动块22在斜面29的作用下驱动抵接块26与放置网架17的一侧抵接;通过设置固定机构2,便于对多个放置网架17进行固定。

[0044] 如图1和图4所示,干燥装置3包括龙门架31、固接于龙门架31一侧的干燥箱32、开设于干燥箱32靠近放置装置1一侧的多个吹风孔321以及连通于干燥箱32内腔的第一风机33;龙门架31的一端固接有门板311,另一端安装有多个帘布312,通过设置帘布312,便于将放置装置1移动到龙门架31内,通过设置帘布312和门板311,便于对龙门架31进行密封;每个吹风孔321与干燥箱32的内腔连通;干燥箱32内安装有多个电热丝(图未示);处理装置4包括固接于龙门架31远离干燥箱32一侧的负压箱41、开设于负压箱41靠近干燥箱32一侧的进口42以及安装于进口42的滤板43;如图6所示,负压箱41的一侧连通有第二风机44,第二风机44远离负压箱41的一侧安装有废气处理机构5,废气处理机构5包括连通于第二风机44出风口的处理箱51、连通于处理箱51远离第二风机44一侧的排气管52以及沿处理箱51的长度方向依次设置于处理箱51内的多个活性炭框53;活性炭框53内填充有活性炭。将多个印刷后的塑料袋放到放置装置1内,然后将放置装置1移动到龙门架31下,随后启动第一风机33、电热丝以及第二风机44,从而便可对塑料袋进行干燥;然后通过负压箱41将气体吸入处理箱51内,接下来通过活性炭对气体中的醇、醚等物质进行吸附,从而能够减少醇、醚等物质挥发入车间,因而能够减轻对车间空气的污染。

[0045] 如图5和图6所示,每个活性炭框53插接于处理箱51的内壁,处理箱51的两侧分别开设有用于供活性炭框53插接的第一插槽511,处理箱51的顶部开设有完全敞开的开口512,开口512上沿处理箱51的宽度方向滑移连接有密封盖513,密封盖513的底部固接有橡胶板514,处理箱51外安装有用于驱动密封盖513移动的第一驱动组件54;如图7所示,活性炭框53的顶部开设有投料口531,活性炭框53的底部开设有排料口532,投料口531的一端转动连接有水平轴533,水平轴533上固接有第一挡板534,投料口531的另一端安装有用于固定第一挡板534的固定组件56,处理箱51的顶部安装有用于驱动多个活性炭框53沿竖向移动的第二驱动组件55。通过第一驱动组件54驱动密封盖513移动将开口512打开,然后通过第二驱动组件55将多个活性炭框53吊起,通过第一驱动组件54驱动密封盖513移动将开口512关闭,接下来通过固定组件56松开第一挡板534,从而便可取出活性炭框53内的活性炭,因而便于对活性炭框53内的活性炭进行更换。

[0046] 第一驱动组件54包括安装于处理箱51外的安装架541以及沿安装架541的长度方向依次设置于安装架541顶部的多个气缸542;每个气缸542的活塞杆与密封盖513的一侧固定连接。通过设置气缸542,便于移动密封盖513。

[0047] 第二驱动组件55包括固接于处理箱51顶部的固定架551、安装于固定架551顶部的多个第一驱动电机552以及转动连接于固定架551一侧的多个第一丝杠553；第一驱动电机552的输出轴与第一丝杠553的顶部一一对应固定连接，每个第一丝杠553上螺纹连接有连接块554，连接块554的底部固接有移动杆555，连接块554的顶部固接有导杆556，导杆556贯穿固定架551的顶部设置，导杆556沿竖向滑移连接于固定架551的顶部；每个移动杆555底部固接有U形块557，U形块557插接于活性炭框53的顶部，每个活性炭框53的两侧分别开设有连接孔558，U形块557通过螺栓和螺母与两个连接孔558固定连接。通过螺栓和螺母使U形块557与连接孔558固定连接，然后通过第一驱动电机552驱动第一丝杠553转动，第一丝杠553转动驱动连接块554向上移动，连接块554向上移动驱动移动杆555向上移动，移动杆555向上移动带动活性炭框53向上移动；通过设置第二驱动组件55，便于将活性炭框53取出。

[0048] 固定组件56包括固接于第一挡板534顶部的磁铁561、开设于活性炭框53底部一端的让位槽562以及固接于让位槽562顶部的铁块563。通过设置磁铁561和铁块563，便于对第一挡板534进行固定。

[0049] 水平轴533上套设固定有第一齿轮535，固定架551的一侧固接有齿条57，活性炭框53的底部转动连接有第二齿轮536，处理箱51的内壁开设有用于供第一齿轮535和第二齿轮536沿竖向移动的竖槽515，齿条57能够与第二齿轮536相啮合，第二齿轮536与第一齿轮535相啮合，密封盖513的顶部固接有环形板6，处理箱51的顶部开设有用于供密封盖513插接的第二插槽516。活性炭框53向上移动带动水平轴533向上移动，水平轴533向上移动带动第一齿轮535和第二齿轮536移动，当第二齿轮536与齿条57啮合后，继续向上移动活性炭框53，此时在齿条57的作用下水平轴533发生转动，水平轴533转动带动第一挡板534转动，从而便可将投料口531打开，因而便于将活性炭框53内的活性炭排出。

[0050] 环形板6的一侧开设有出料口61，出料口61处通过螺栓安装有第二挡板62，环形板6的下方设置有接料桶7，环形板6上安装有出料组件8。先将第二挡板62取下，然后通过出料组件8将环形板6内的活性炭推至接料桶7内，从而便于将环形板6内的活性炭排出。

[0051] 出料组件8包括安装于环形板6一侧的第二驱动电机81、通过轴承转动连接于环形板6一侧的第二丝杠82以及螺纹连接于第二丝杠82的推板83；第二驱动电机81的输出轴与第二丝杠82的一端固定连接；推板83沿环形板6的长度方向滑移连接于密封盖513的顶部。启动第二驱动电机81，第二驱动电机81的输出轴驱动第二丝杠82转动，第二丝杠82转动驱动推板83移动，推板83移动便可将环形板6内的活性炭推出；通过设置出料组件8，便于将环形板6内的活性炭推出。

[0052] 本具体实施方式的实施例均为本发明的较佳实施例，并非依此限制本发明的保护范围，故：凡依本发明的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本发明的保护范围之内。

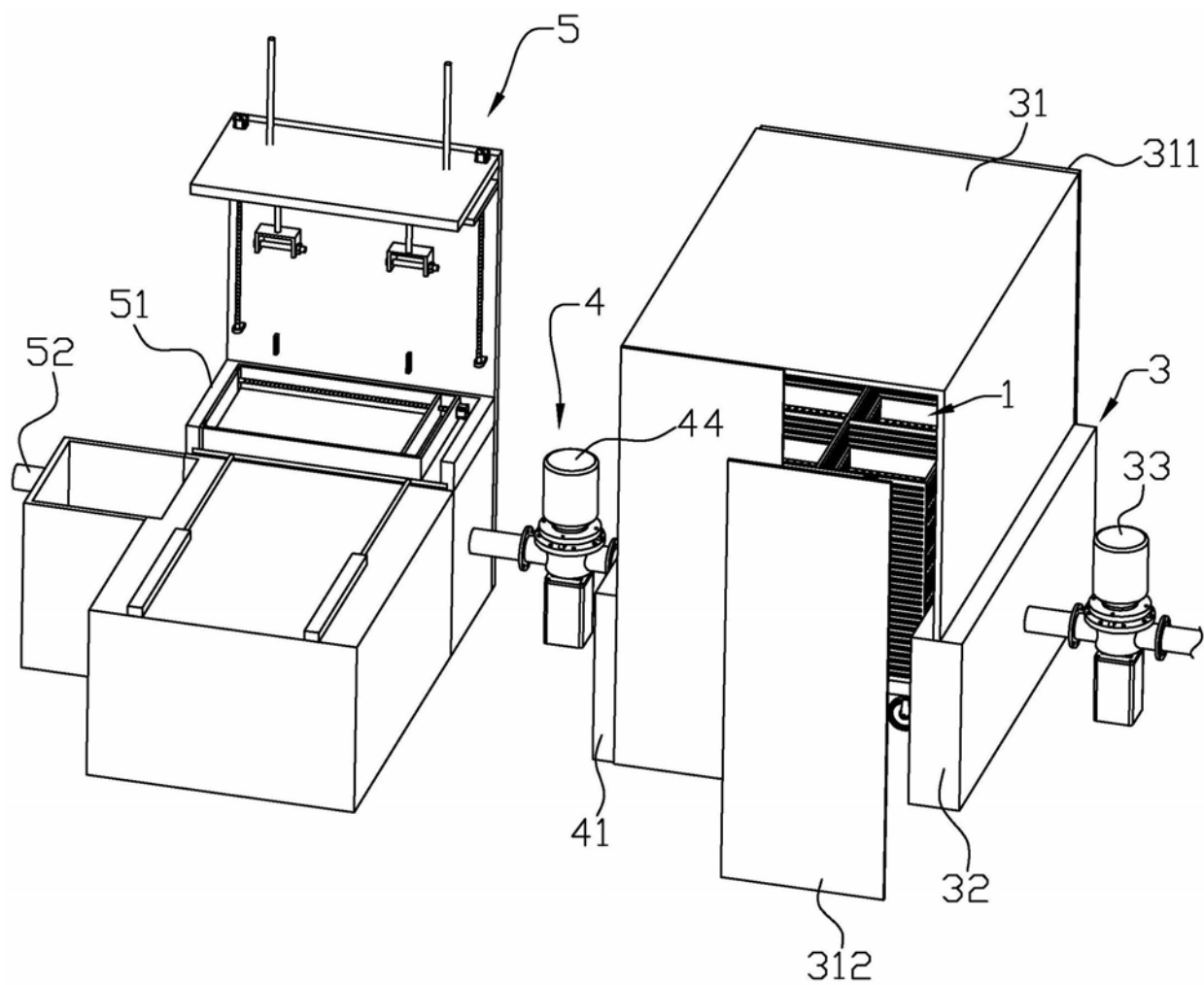


图1

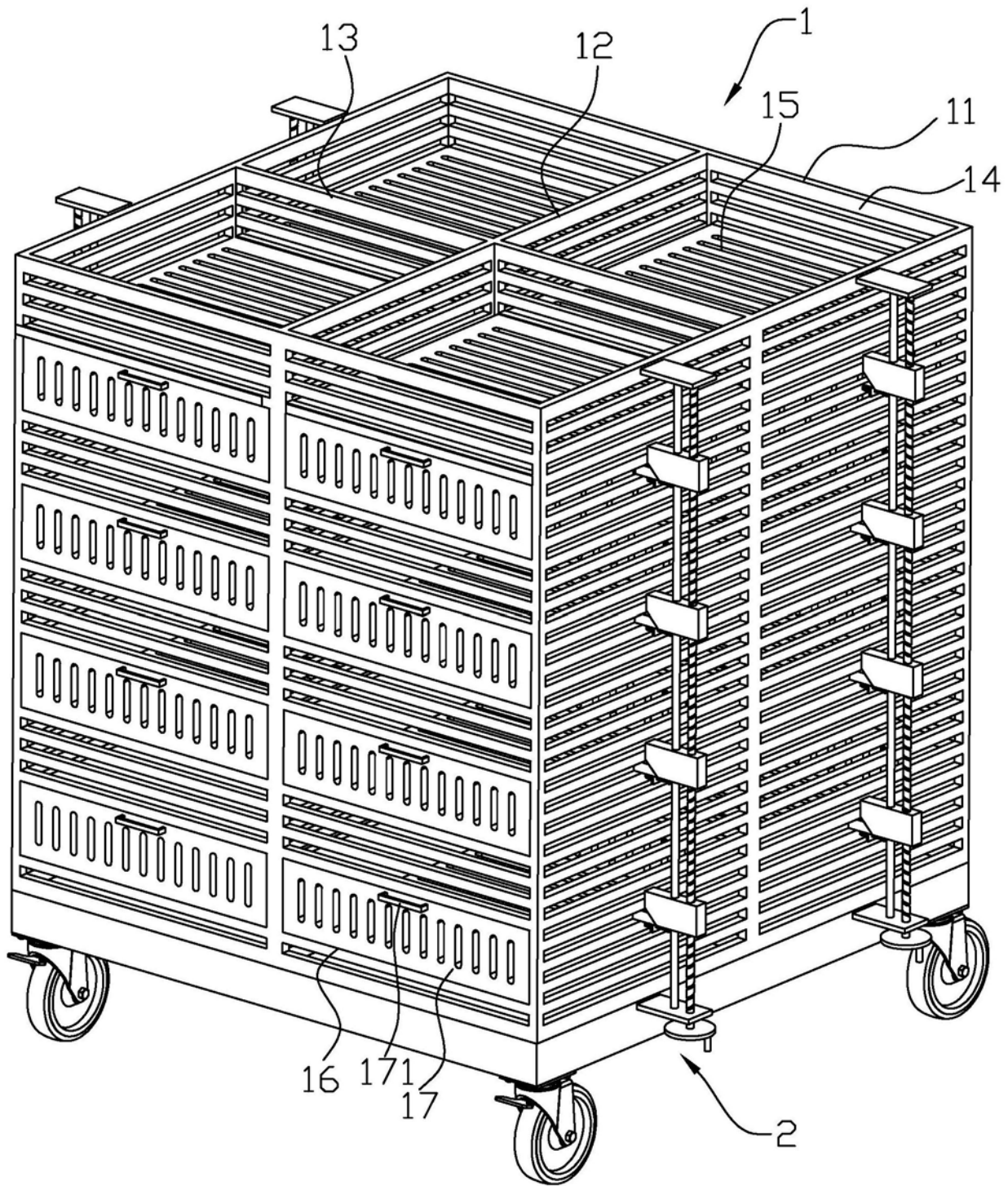


图2

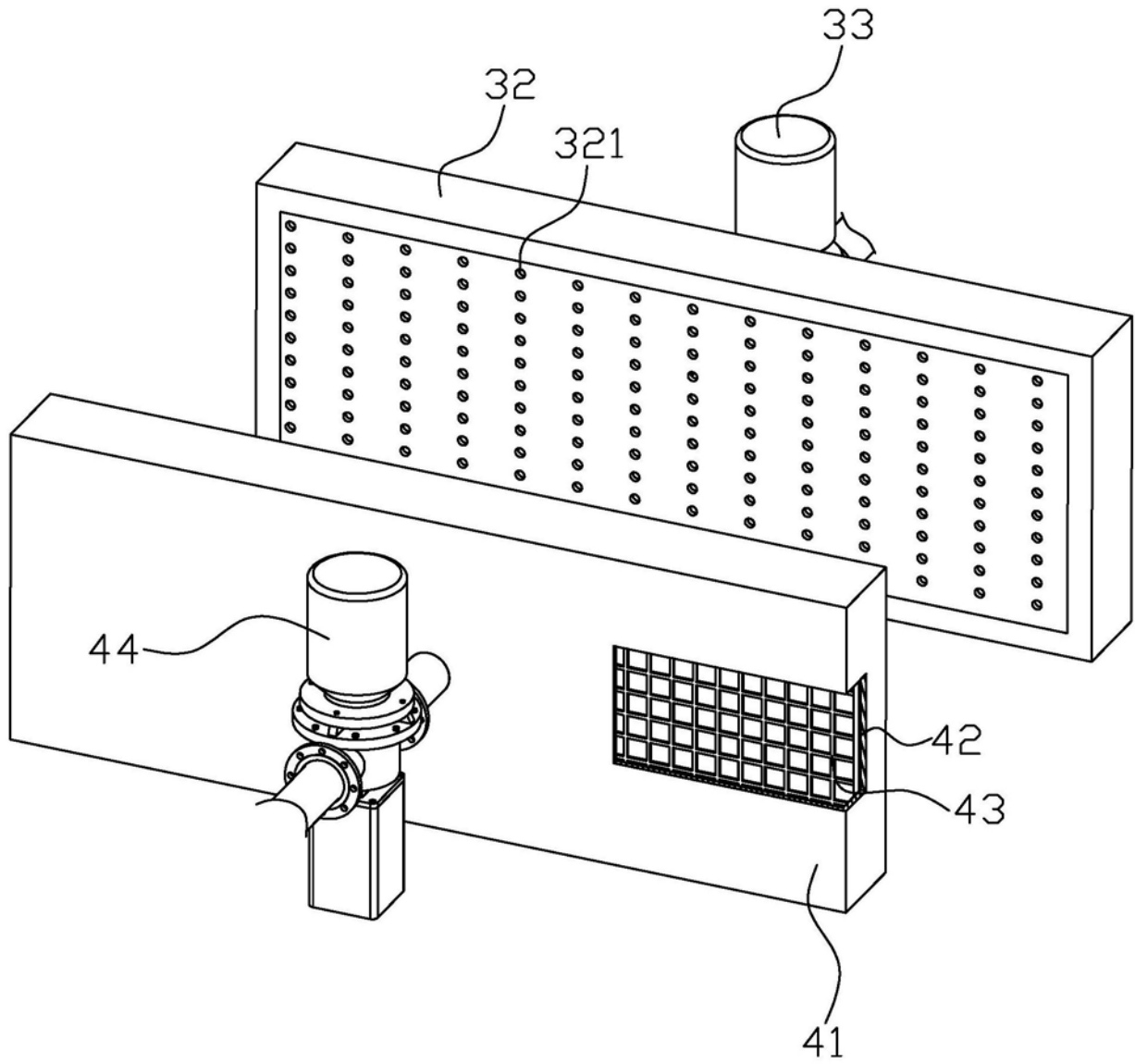


图4

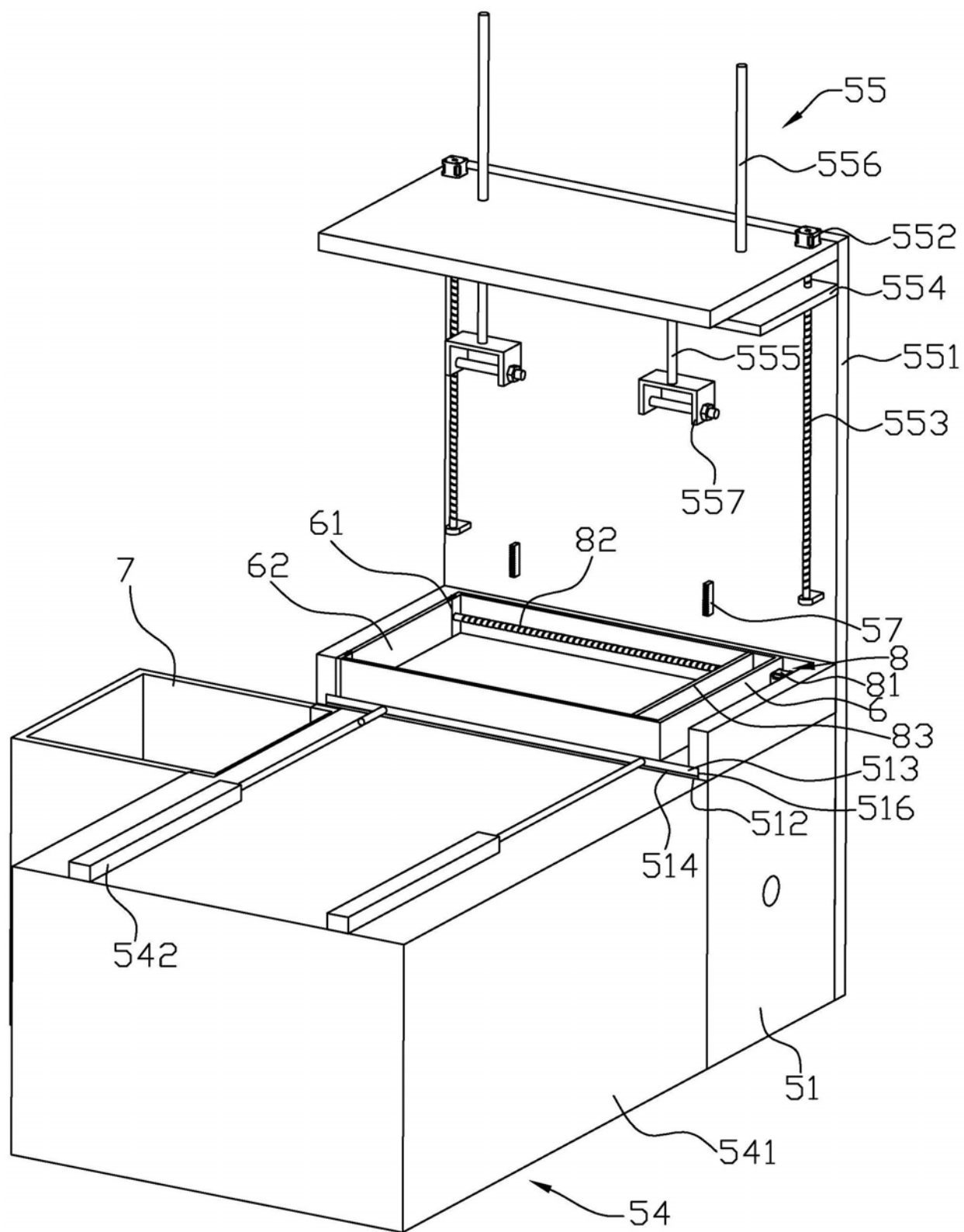


图5

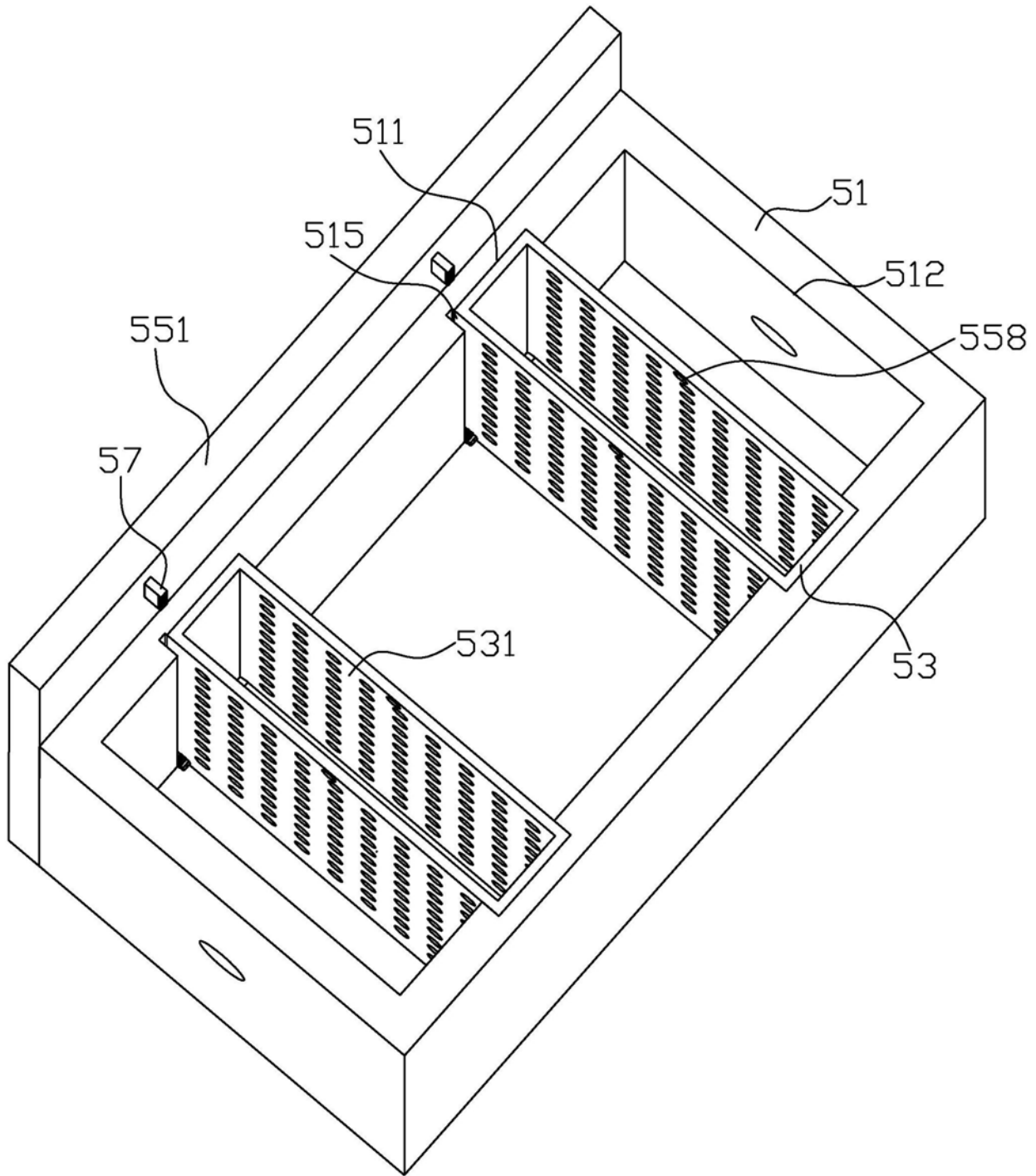


图6

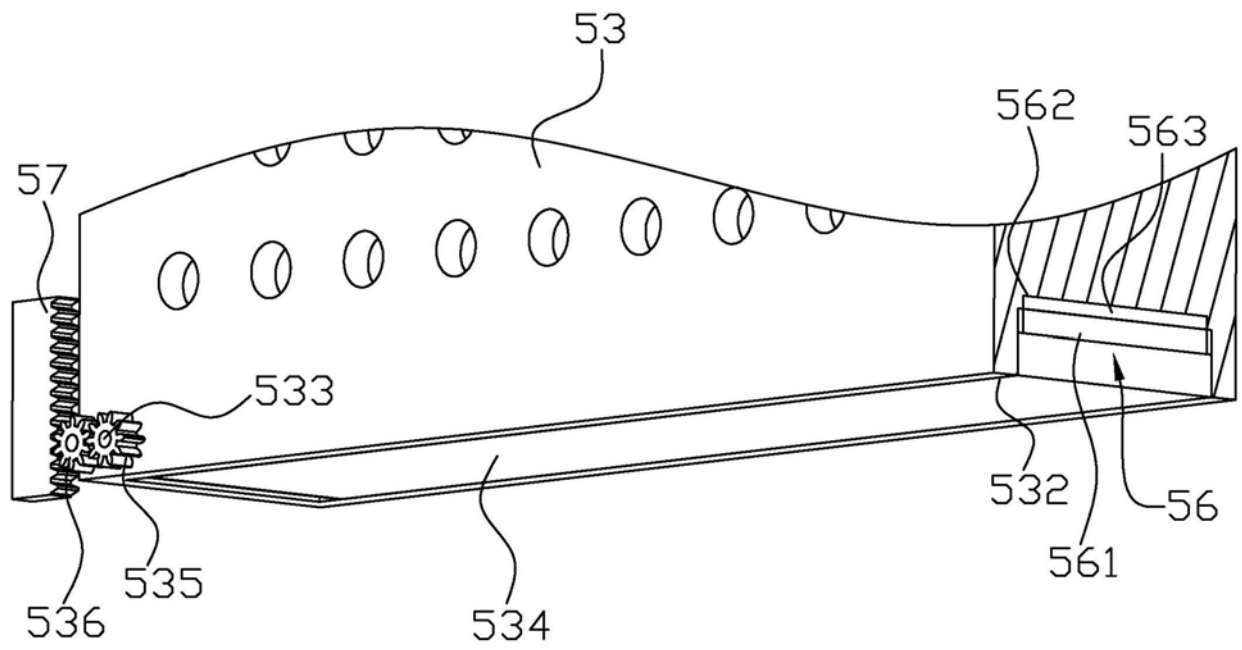


图7