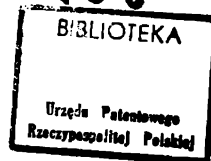


Warszawa, 25 marca 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



C 23 6 5108



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 27946.

Kl. 48 a, - 6/05-

Józef Zawadzki
(Częstochowa, Polska).

48 a, 5/08

Sposób niklowania blachy cynkowej.

Zgłoszono 19 marca 1938 r.

Udzielono 23 stycznia 1939 r.

Celem nizej opisanego procesu elektrolitycznego jest pokrywanie niklem blachy cynkowej.

Po oszlifowaniu blachy cynkowej i po-miedziowaniu elektrolitycznym oczyszcza

się ją przez płukanie wodą i wprowadza do kąpieli do niklowania. W celu przygo-towania tej kąpieli do 100 litrów wody do-daje się

siarczanu amonowo-niklowego	około 2,430 kg,
siarczanu niklowego, krystalicznego,	" 2,350 " "
chlorku amonu	" 1,770 " "
siarczanu sodowego, odwodnionego,	" 2,700 " "
siarczanu magnezowego	" 0,450 " i
kwasu borowego	" 0,300 " "

Po wyjęciu blachy z elektrolitu zmywa się ją czystą wodą, suszy ciepłym powie-trzem i poleruje.

Blacha cynkowa, poniklowana w wy-

mienionym elektrolicie, może być gięta lub tłoczona, przy czym powłoka niklowa nie pęka i nie odpada.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób niklowania blachy cynkowej,
znamienny tym, że po oszlifowaniu blachy,

pomiedziowaniu elektrolitycznym i opłukaniu wodą pokrywa się ją niklem w roztworze elektrolitycznym zawierającym na 100 litrów wody

siarczanu amonowo-niklowego	około 2,430 kg,
siarczanu niklowego, krystalicznego,	" 2,350 " "
chlorku amonowego	" 1,770 " "
siarczanu sodowego, odwodnionego,	" 2,700 " "
siarczanu magnezowego	" 0,450 " i
kwasy borowego	" 0,300 " "

Józef Zawadzki.

