

Warszawa, 23 lutego 1938 r.

URZĄD PATENTOWY

F42b 13/34



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25920.

Kl. 72 d, 19/02.

Akciová společnost dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja),
Bohdan Pantofliček
(Pilzno, Czechosłowacja)
i Oldřich Turek
(Pilzno, Czechosłowacja).

Pocisk świecący lub smugowy.

Zgłoszono 22 lipca 1936 r.

Udzielono 20 grudnia 1937 r.

Pierwszeństwo: 12 września 1935 r. (Czechosłowacja).

Znane pociski świecące, a zwłaszcza pociski smugowe, posiadają szereg wad. Główną wadę tych pocisków stanowi gaśnięcie ładunku świecącego podczas lotu, szybkie spalanie się jego lub niezapalenie się i podobne niedogodności, wskutek czego natężenie światła jest przeważnie niedostateczne. Mieszaniny, wchodzące w skład znanych ładunków świecących, przedstawiają trudności przy słaćzaniu, przy czym

następuje znaczne zużycie narzędzi i niebezpieczeństwo nieoczekiwanego zapalenia się tego ładunku.

Niektóre z tych wad można częściowo usunąć, np. przez stosowanie nadtlenu strontu, który jednak jest bardzo drogi i rozkłada się pod działaniem powietrza, a zwłaszcza wilgoci, wskutek czego praca z tym materiałem jest niebezpieczna i trudno go słaćzać.

Wynalazek niniejszy usuwa te wady całkowicie przez stosowanie mieszaniny, składającej się ze stałych materiałów, niewrażliwych na uderzenia i tarcie i dających się dobrze stłaczać, przy czym natężenie światła tej mieszaniny jest bardzo wielkie.

Ładunek według niniejszego wynalazku wyróżnia się tym, że zawiera metale o wysokim cieple spalania się, mieszaninę azotanu i szczawianu metalu, nadającą płomieniowi charakterystyczne zabarwienie, oraz tlenki metali lub mieszaniny tychże, posiadające wysoki punkt topliwości i małym cieple spalania się, np. tlenki kobaltu, niklu, manganu, chromu lub tym podobnych metali.

Ładunek świecący według wynalazku składa się z następujących składników: 25 — 50% metalu, wytwarzającego znaczne ciepło przy spalaniu, np. *Mg*, *Al* lub tym podobnego, 20 — 40% azotanu strontu, 10 — 30% szczawianu strontu i 5 — 30% tlenku metalu o wysokiej temperaturze topliwości i niskiej — spalania się. Ładunek kształtuje się na ziarno przy pomocy 1 — 10% szelaku, nitrocelulozy lub podobnego lepiszcza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Pocisk świecący lub smugowy, znamienny tym, że jego ładunek składa się z mieszaniny zawierającej metal o wysokim cieple spalania, np. *Mg*, *Al* lub podobny, mieszaninę azotanu i szczawianu metalu, nadającą płomieniowi charakterystyczne zabarwienie, oraz tlenki metali lub mieszaniny tychże, o wysokim punkcie topliwości i małym cieple spalania.

2. Pocisk według zastrz. 1, znamienny tym, że jego ładunek zawiera tlenki metali *Co*, *Ni*, *Mn*, *Cr*, *Fe* lub tym podobne środki.

3. Pocisk według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że jego ładunek zawiera 25 — 50% magnezu, 20 — 40% azotanu strontu, 10 — 30% szczawianu strontu i 5 — 30% tlenku żelaza.

Akciová společnost
dříve Škodovy závody v Plzni.
Bohdan Pantoflíček.
Oldřich Turek.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.