



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204819613 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520549294. 3

(22) 申请日 2015. 07. 27

(73) 专利权人 丹东君澳食品有限公司

地址 118000 辽宁省丹东市凤城市草河经济
管理区平安村

(72) 发明人 伊才勇 吕希华 朱建旺

(74) 专利代理机构 沈阳优普达知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 21234

代理人 俞鲁江

(51) Int. Cl.

B26D 1/03(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

B26D 7/06(2006. 01)

B26D 7/32(2006. 01)

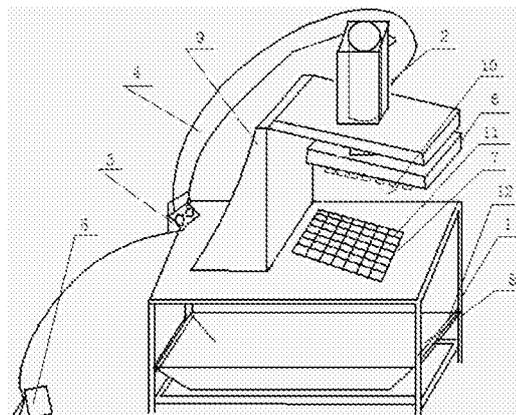
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种半自动切条机

(57) 摘要

本实用新型公开一种半自动切条机, 所述半自动切条机包括机架、气动缸、气动阀、气动管和脚踏式开关、压板、刀具组和接料槽; 所述气动缸与气动阀通过气动管连接, 气动阀固定在机架一侧台面上, 连接脚踏式开关; 所述压板通过压板支架支撑, 气动缸固定在压板上; 所述机架工作台上设有放置刀具组的切口, 通过羊角螺丝将刀具组固定在机架工作台上, 压板支架固定放置在刀具组的一侧, 使压板与刀具组垂直放置; 所述压板底面设有与刀具组向嵌合的推进件; 所述机架底端还设有接料槽。本实用新型的技术方案制造简单, 结构设计合理, 生产效率高, 可以满足多种切割条状的食材。



1. 一种半自动切条机,其特征在于:

所述半自动切条机包括机架、气动缸、气动阀、气动管和脚踏式开关、压板、刀具组和接料槽;

所述气动缸与气动阀通过气动管连接,气动阀固定在机架一侧台面上,连接脚踏式开关;

所述与气动缸的活塞固定连接,气动缸固定在压板上;

所述机架工作台上设有放置刀具组的切口,通过羊角螺丝将刀具组固定在机架工作台上,压板支架固定放置在刀具组的一侧,使压板与刀具组垂直放置;

所述压板底面设有与刀具组向嵌合的推进件;

所述机架底端还设置接料槽的滑道,接料槽边卡入滑道内,可推拉接料槽。

2. 如权利要求 1 所述的半自动切条机,其特征在于:

所述刀具组采用 304 不锈钢刀片。

3. 如权利要求 1 所述的半自动切条机,其特征在于:

所述刀具组为十字交叉的长条刀片。

4. 如权利要求 1 所述的半自动切条机,其特征在于:

所述刀具组的刀片分为 18 片或 14 片,可拆卸、更换。

一种半自动切条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域,特别涉及一种半自动切条机。

背景技术

[0002] 目前果蔬切条在食品加工行业具有重要地位,果蔬切条的质量直接影响了最终产品的品质。现有传统的切条机都是手动压力作业,效率低,还需要大量人工操作产品的质量差,在切条过程中由于是人工操作,手动机器在运动中有不稳定的因素,对产品的影响比较大。端面不规则,浪费物料。传统切条的工具已经难以满足食品加工行业的迅速发展需求。为此开展了对一种采用半自动切条机的研究工作,目的是通过全面系统地试验、分析研究解决现有手动机械加工中产品品质差,尺寸不均匀,断面不齐,劳动力大,增加运行成本问题。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种切条机,具体技术方案如下:

[0004] 一种半自动切条机,所述半自动切条机包括机架、气动缸、气动阀、气动管和脚踏式开关、压板、刀具组和接料槽;所述气动缸与气动阀通过气动管连接,气动阀固定在机架一侧台面上,连接脚踏式开关;所述与气动缸的活塞固定连接,气动缸固定在压板上;所述机架工作台上设有放置刀具组的切口,通过羊角螺丝将刀具组固定在机架工作台上,压板支架固定放置在刀具组的一侧,使压板与刀具组垂直放置;所述压板底面设有与刀具组向嵌合的推进件;所述机架底端还设置接料槽的滑道,接料槽边卡入滑道内,可推拉接料槽。

[0005] 半自动切条机,其优选方案为所述刀具组采用 304 不锈钢刀片。

[0006] 半自动切条机,其优选方案为所述刀具组为十字交叉的长条刀片。

[0007] 半自动切条机,其优选方案为所述刀具组的刀片分为 18 片或 14 片,可拆卸、更换。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型的技术方案制造简单,易于实现,采用 304 不锈钢刀片,易清洗更换,利用率高。解决了现现有手动机械加工中产品品质差,尺寸不均匀,断面不齐,劳动力大,增加运行成本问题。两种规格的刀片可以满足切粗条或细条。气压设置,一块原料一次切出,加工的尺寸规格完全一致。生产效率为手动加工的 10 倍以上,羊角螺丝固定,方便手动拆卸刀具。此外,采用本实用新型的此结构的切条机经久耐用,使用方便,生产成本低,运输简便,非常实用。因此采用此结构具有重大的社会效益和经济效益。

附图说明

[0009] 图 1 为半自动切条机结构示意图。

[0010] 图中:1 为机架,2 为气动缸,3 为气动阀,4 为气动管,5 为脚踏式开关,6 为压板,7 为刀具组,8 为接料槽,9 为压板支架,10 为推进件,11 为刀片,12 为滑道。

具体实施方式

[0011] 如图1所示一种半自动切条机,所述半自动切条机包括机架1、气动缸2、气动阀3、气动脉4、脚踏式开关5、压板6、刀具组7和接料槽8;所述气动缸2与气动阀3通过气动脉4连接,气动阀3固定在机架1一侧台面上且连接脚踏式开关5;所述压板6与气动缸2的活塞固定连接,气动缸2固定在压板6上;所述机架1工作台上设置刀具组7的切口,通过羊角螺丝将刀具组7固定在机架1工作台上,压板支架9固定放置在刀具组7的一侧,使压板6与刀具组7垂直放置;所述压板6底面设有与刀具组7向嵌合的推进件10;所述机架1底端还设有安装接料槽8的滑道12,接料槽8边卡入滑道12内,可推拉接料槽8。所述刀具7组采用304不锈钢刀片11。所述刀具组7为交叉的长条刀片11。所述刀具组7的刀片11分为18片或14片,可拆卸、更换。

[0012] 本实用新型的实施例描述适用于多种食材的条状加工。

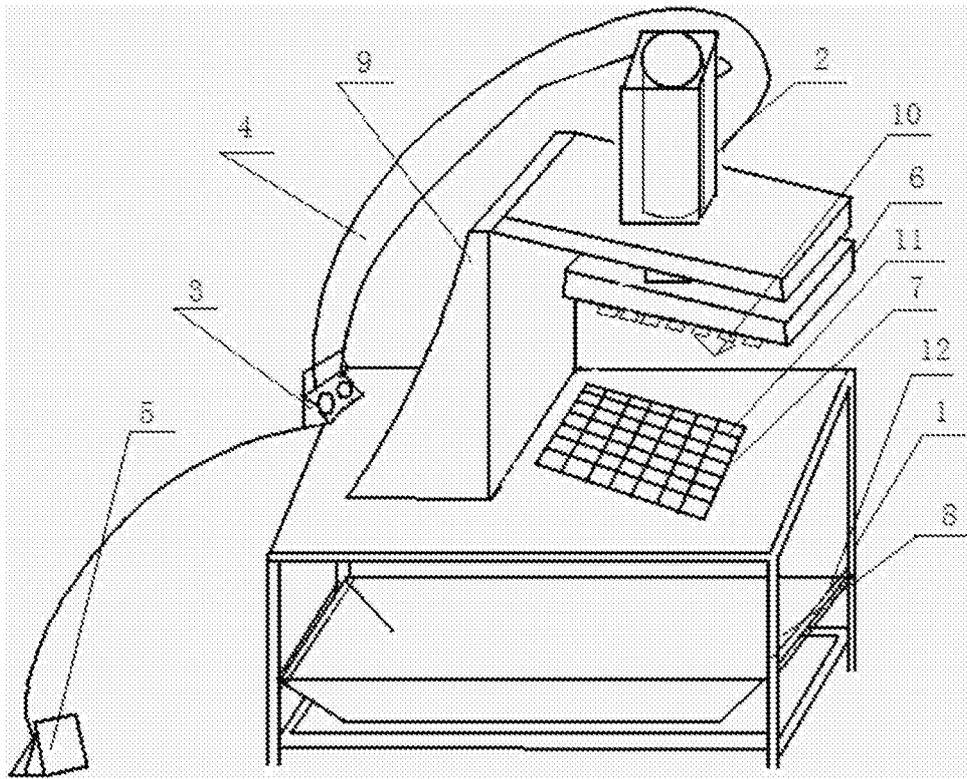


图 1