



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212739762 U

(45) 授权公告日 2021.03.19

(21) 申请号 202021135548.4

(22) 申请日 2020.06.18

(73) 专利权人 新疆沁美包装有限公司

地址 831100 新疆维吾尔自治区昌吉回族
自治州昌吉市三工镇八钢工业园经三
路与纬二路交汇处南侧(三工镇区八
钢工业园丘484栋)

(72) 发明人 陈洪

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限
公司 11429

代理人 刘迪雄

(51) Int.Cl.

B65G 47/90 (2006.01)

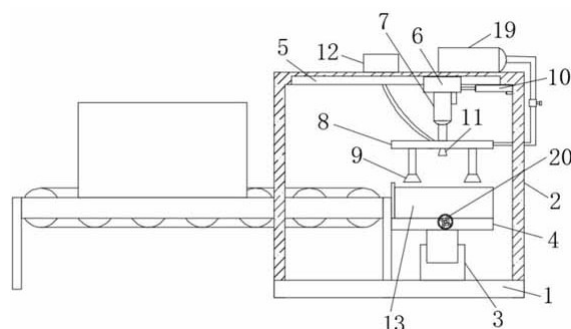
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装印刷用模切机用纸板输送机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装印刷用模切机用纸板输送机,包括底座和支架,所述底座上固定安装有电缸,所述电缸上固定安装有支撑板,所述支架上固定安装有滑轨,所述滑轨上滑动安装有滑台,所述滑台上固定安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆的一端通过连接杆固定安装有吸盘,所述支架上固定安装有第二电动推杆,所述第二电动推杆的一端与滑台的侧部固定连接,所述连接杆上固定安装有喷头,所述喷头通过塑料软管连通有吹风机,所述吹风机固定安装在支架上,所述支撑板上设置有限位机构,所述支架焊接固定在底座上。本实用新型可以对多组不同大小的纸板进行码放,可以调节高度,适用于多种不同的模切机,并且减小工人的劳动量。



1. 一种包装印刷用模切机用纸板输送机,包括底座(1)和支架(2),其特征在于:所述底座(1)上固定安装有电缸(3),所述电缸(3)上固定安装有支撑板(4),所述支架(2)上固定安装有滑轨(5),所述滑轨(5)上滑动安装有滑台(6),所述滑台(6)上固定安装有第一电动推杆(7),所述第一电动推杆(7)的一端通过连接杆(8)固定安装有吸盘(9),所述支架(2)上固定安装有第二电动推杆(10),所述第二电动推杆(10)的一端与滑台(6)的侧部固定连接,所述连接杆(8)上固定安装有喷头(11),所述喷头(11)通过塑料软管连通有吹风机(12),所述吹风机(12)固定安装在支架(2)上,所述支撑板(4)上设置有限位机构(13),所述支架(2)焊接固定在底座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种包装印刷用模切机用纸板输送机,其特征在于:所述限位机构(13)包括挡板(14)、滑槽(15)、滑块(16)和螺杆(17),所述滑块(16)的侧部和支撑板(4)的侧部均开设有螺纹孔(18),所述挡板(14)焊接固定在滑块(16)上,所述滑槽(15)开设在支撑板(4)上,所述滑槽(15)与滑块(16)间隙滑动配合,所述螺杆(17)与螺纹孔(18)螺纹连接,所述滑块(16)设置有两组,且两组滑块(16)上的螺纹孔(18)螺纹方向呈相反设置。

3. 根据权利要求2所述的一种包装印刷用模切机用纸板输送机,其特征在于:所述挡板(14)的数量与滑块(16)的数量相同,且两组挡板(14)相对于支撑板(4)的中心线呈对称设置。

4. 根据权利要求1所述的一种包装印刷用模切机用纸板输送机,其特征在于:所述吸盘(9)的数量不少于五组。

5. 根据权利要求1所述的一种包装印刷用模切机用纸板输送机,其特征在于:所述吸盘(9)通过气管连通有真空泵(19),所述真空泵(19)固定安装在支架(2)上。

6. 根据权利要求2所述的一种包装印刷用模切机用纸板输送机,其特征在于:所述螺杆(17)的一端设置有手轮(20)。

一种包装印刷用模切机用纸板输送机

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装印刷技术领域，具体涉及一种包装印刷用模切机用纸板输送机。

背景技术

[0002] 包装为在流通过程中保护产品，方便储运，促进销售，按一定的技术方法所用的容器、材料和辅助物等的总体名称；也指为达到上述目的在采用容器、材料和辅助物的过程中施加一定技术方法等的操作活动。印刷是将文字、图画、照片、防伪等原稿经制版、施墨、加压等工序，使油墨转移到纸张、织品、塑料品、皮革等材料表面上，批量复制原稿内容的技术。印刷是把经审核批准的印刷版，通过印刷机械及专用油墨转印到承印物的过程。模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机，主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切、压痕和烫金作业、贴合、自动排废，模切机利用钢刀、五金模具、钢线，通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备。

[0003] 现有包装印刷用模切机，采用人工上料的方式对模切机进行加料，工人需要弯腰搬起纸板，再将纸板搬运到模切机的上料口，一直重复操作，工人劳动量大，并且对于不同大小的纸板工人码放操作不方便。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种包装印刷用模切机用纸板输送机，通过该输送机，可以对多组不同大小的纸板进行码放，可以调节高度，适用于多种不同的模切机，并且减小工人的劳动量，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种包装印刷用模切机用纸板输送机，包括底座和支架，所述底座上固定安装有电缸，所述电缸上固定安装有支撑板，所述支架上固定安装有滑轨，所述滑轨上滑动安装有滑台，所述滑台上固定安装有第一电动推杆，所述第一电动推杆的一端通过连接杆固定安装有吸盘，所述支架上固定安装有第二电动推杆，所述第二电动推杆的一端与滑台的侧部固定连接，所述连接杆上固定安装有喷头，所述喷头通过塑料软管连通有吹风机，所述吹风机固定安装在支架上，所述支撑板上设置有限位机构，所述支架焊接固定在底座上。

[0007] 优选的，所述限位机构包括挡板、滑槽、滑块和螺杆，所述滑块的侧部和支撑板的侧部均开设有螺纹孔，所述挡板焊接固定在滑块上，所述滑槽开设在支撑板上，所述滑槽与滑块间隙滑动配合，所述螺杆与螺纹孔螺纹连接，所述滑块设置有两组，且两组滑块上的螺纹孔螺纹方向呈相反设置。

[0008] 优选的，所述挡板的数量与滑块的数量相同，且两组挡板相对于支撑板的中心线呈对称设置。

[0009] 优选的，所述吸盘的数量不少于五组。

- [0010] 优选的,所述吸盘通过气管连通有真空泵,所述真空泵固定安装在支架上。
- [0011] 优选的,所述螺杆的一端设置有手轮。
- [0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:
- [0013] 1、通过电缸、第一电动推杆、第二电动推杆和吸盘的使用,可以对支撑板进行升降,在搬运时降低支撑板高度,减少工人的体力支出;
- [0014] 2、通过挡板、滑槽、滑块、螺纹孔和螺杆的配合使用,可以对挡板之间的距离进行调节,可以对多种不同大小的纸板码放整齐。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型的主视图;
- [0016] 图2为本实用新型的滑槽剖视图;
- [0017] 图3为本实用新型的支撑板俯视图;
- [0018] 图4为本实用新型的图3中A部结构放大图。
- [0019] 图中:1、底座;2、支架;3、电缸;4、支撑板;5、滑轨;6、滑台;7、第一电动推杆;8、连接杆;9、吸盘;10、第二电动推杆;11、喷头;12、吹风机;13、限位机构;14、挡板;15、滑槽;16、滑块;17、螺杆;18、螺纹孔;19、真空泵;20、手轮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0022] 一种包装印刷用模切机用纸板输送机,包括底座1和支架2,所述底座1上固定安装有电缸3,所述电缸3上固定安装有支撑板4,所述支撑板4上设置有隔板,所述隔板用于将纸板码放整齐,所述支架2上固定安装有滑轨5,所述滑轨5上滑动安装有滑台6,所述滑台6上固定安装有第一电动推杆7,所述第一电动推杆7的一端通过连接杆8固定安装有吸盘9,所述支架2上固定安装有第二电动推杆10,所述第二电动推杆10的一端与滑台6的侧部固定连接,所述连接杆8上固定安装有喷头11,所述喷头11通过塑料软管连通有吹风机12,所述吹风机12固定安装在支架2上,所述支撑板4上设置有限位机构13,所述支架2焊接固定在底座1上。

[0023] 进一步的,所述限位机构13包括挡板14、滑槽15、滑块16和螺杆17,所述滑块16的侧部和支撑板4的侧部均开设有螺纹孔18,所述挡板14焊接固定在滑块16上,所述滑槽15开设在支撑板4上,所述滑槽15与滑块16间隙滑动配合,所述螺杆17与螺纹孔18螺纹连接,所述滑块16设置有两组,且两组滑块16上的螺纹孔18螺纹方向呈相反设置,通过限位机构13的设置,可以根据纸板大小和宽度对挡板进行调节,可以对纸板进行限位,便于吸盘9对纸板吸取,摆放到模切机的传送组件上。

[0024] 进一步的,所述挡板14的数量与滑块16的数量相同,且两组挡板14相对于支撑板4的中心线呈对称设置,可以在扭动螺杆17时,使挡板14相对移动且相对移动的距离相同。

[0025] 进一步的,所述吸盘9的数量不少于五组,可以提高吸盘9对纸板的吸力。

[0026] 进一步的,所述吸盘9通过气管连通有真空泵19,所述真空泵19固定安装在支架2上,可以保证吸盘9的正常使用。

[0027] 进一步的,所述螺杆17的一端设置有手轮20,可以方便工人旋转螺杆17,方便调节挡板14之间的距离。

[0028] 结构原理:使用时,通过打开电缸3,将支撑板4的高度降低,因降低了支撑板4的高度,工人需要搬起的高度降低,可以减少工人的体力输出,工人向支撑板4上摆放纸板,通过扭转手轮20,使螺杆17转动,可以使两组滑块16带动挡板相对移动,可以对挡板14之间的距离进行调节,可以对多种不同大小的纸板码放整齐,打开真空泵19,通过第一电动推杆7带动吸盘向下移动,使吸盘9将纸板吸起,在通过第二电动推杆10推动滑台6移动,使吸盘9带动纸板移动,通过降低吸盘9吸力,将纸板送到模切机的上料口,可以对支撑板4进行升降,在搬运时降低支撑板4高度,减少工人的体力支出。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

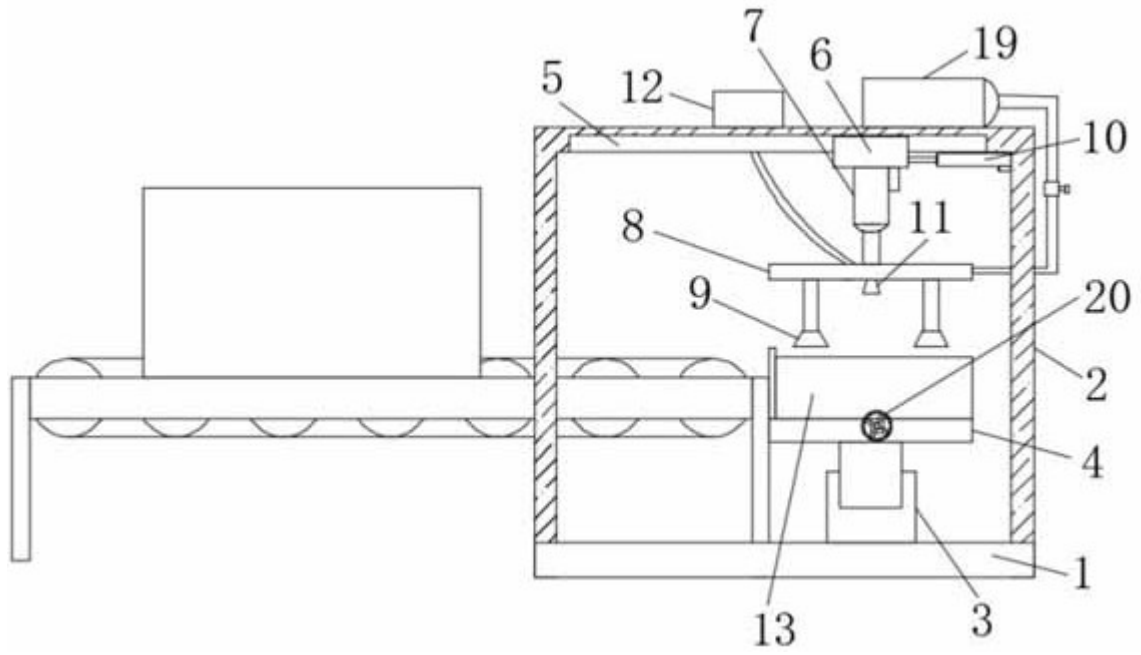


图1

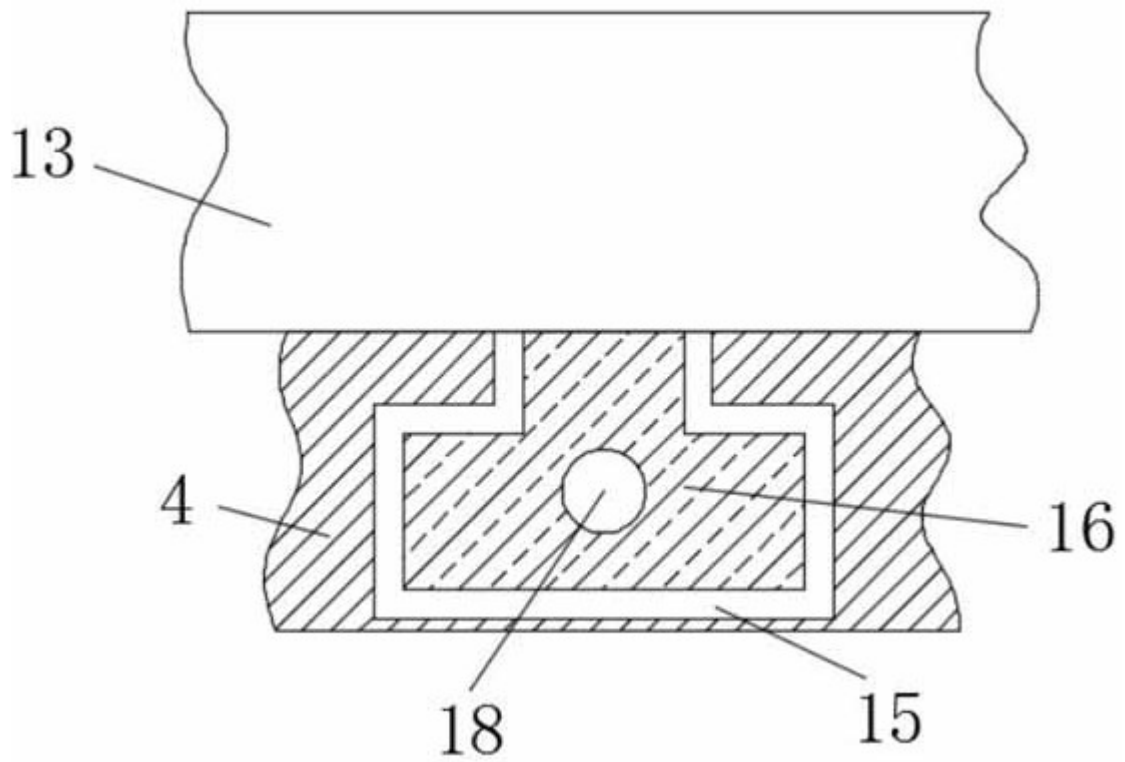


图2

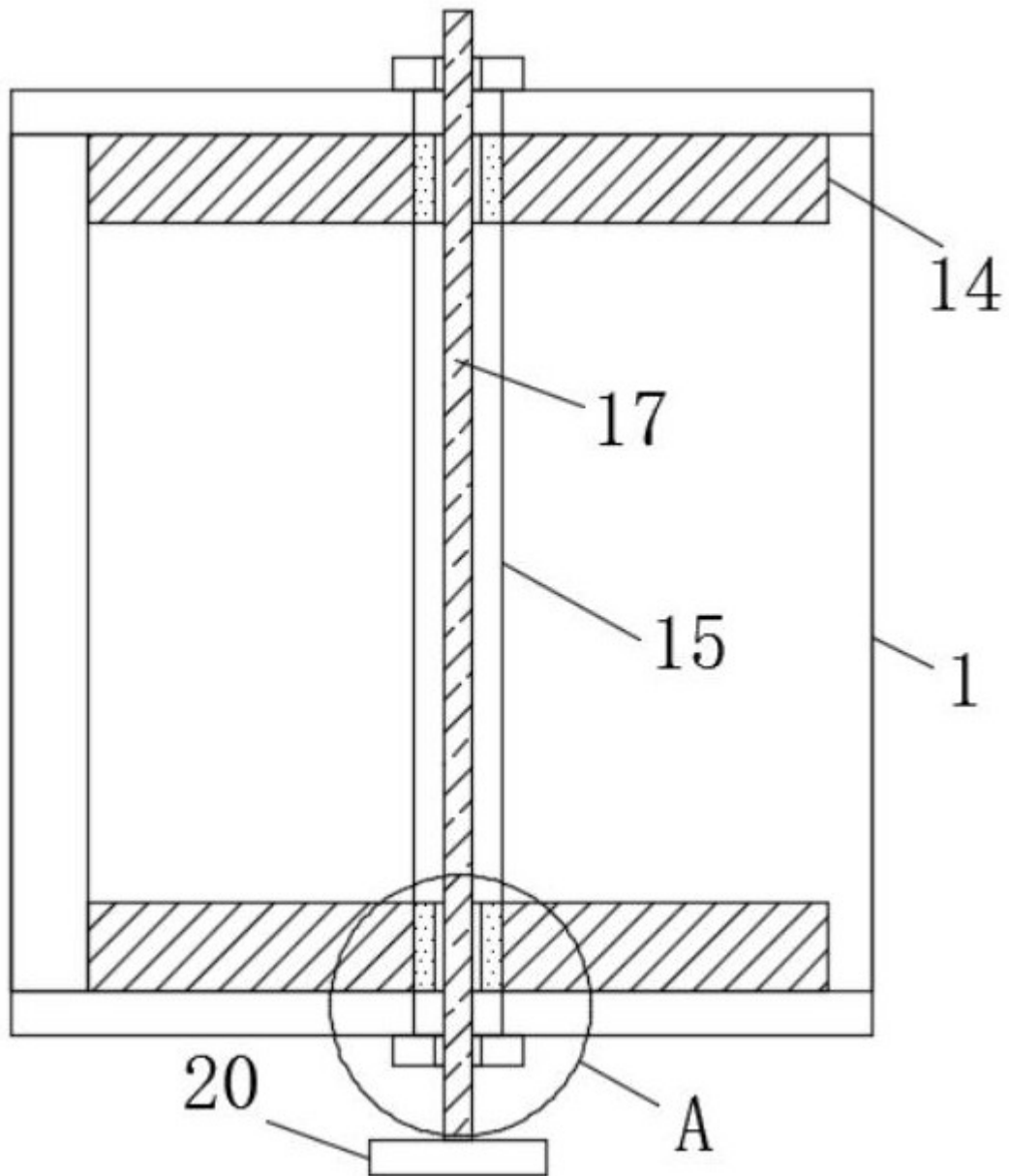


图3

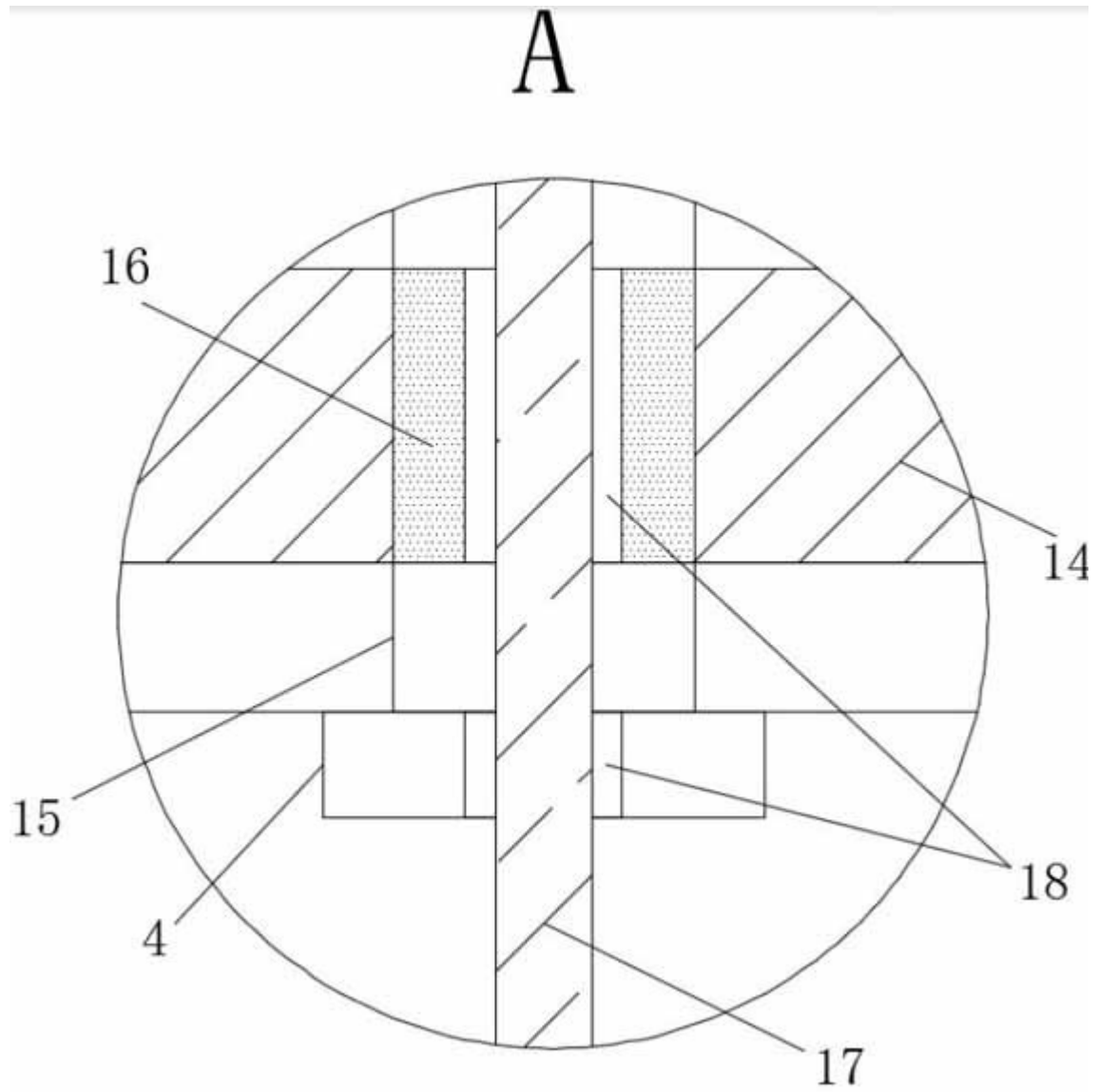


图4