

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 473 462 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
25.01.2006 Bulletin 2006/04

(51) Int Cl.:
F04D 17/12 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **04290916.8**

(22) Date de dépôt: **06.04.2004**

(54) **Groupe compresseur à montage en cartouche**

Patrone zum Zusammenbau eines Verdichters

Cartridge compressor unit

(84) Etats contractants désignés:
CH DE GB IT LI NL

(30) Priorité: **28.04.2003 FR 0305186**

(43) Date de publication de la demande:
03.11.2004 Bulletin 2004/45

(73) Titulaire: **Thermodyn**
92084 Paris-La-Defense Cedex (FR)

(72) Inventeur: **Friez, Patrick**
71200 le Creusot (FR)

(74) Mandataire: **Casalonga, Axel**
BUREAU D.A. CASALONGA - JOSSE
Paul-Heyse-Strasse 33
80336 München (DE)

(56) Documents cités:
EP-A- 0 990 798 DE-A- 19 654 840
DE-B- 1 046 248 GB-A- 282 113

EP 1 473 462 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

[0001] L'invention concerne un groupe compresseur centrifuge ou groupe moto-compresseur. Plus particulièrement, l'invention concerne un groupe compresseur centrifuge à plan de joint vertical, c'est-à-dire un groupe compresseur dont le compresseur est fermé par deux couvercles d'extrémité et composé d'une ou de plusieurs sections de compression placées en ligne.

[0002] Une application particulièrement intéressante d'un tel groupe compresseur concerne la réalisation d'un groupe compresseur intégré, c'est-à-dire un groupe compresseur qui comporte un moteur électrique entraînant un rotor et un compresseur comprenant un ensemble d'au moins une roue à aubes de compression disposée sur un arbre mené entraîné par le rotor, l'ensemble étant monté dans un carter commun étanche au gaz manipulé par le groupe compresseur.

[0003] Cependant, l'invention s'applique de manière générale à tout compresseur pouvant être constitué d'une cartouche comprenant un rotor supporté par des paliers et un stator aérodynamique pourvu de moyens d'étanchéité de bout d'arbre montés dans une enveloppe, ces différents composants pouvant ou non baigner dans le gaz manipulé par le compresseur.

[0004] De tels compresseurs peuvent être entraînés par tous types de moyens moteurs, par exemple des moyens moteurs électriques à vitesse fixe ou variable, à grande vitesse ou non, ou par une turbine à vapeur, une turbine à gaz,...un multiplicateur de vitesse ou un variateur mécanique de vitesse pouvant être placé si nécessaire entre l'entraîneur et le compresseur.

[0005] En se référant à la figure 1, un compresseur d'un groupe moto-compresseur à plan de joint vertical conventionnel comporte classiquement une enveloppe 10 généralement cylindrique, pourvue d'un fond 12 à l'intérieur duquel sont montées les différentes parties du compresseur, à savoir le rotor 14, le stator 16 de la partie aérodynamique du compresseur, les moyens d'étanchéités de bout d'arbre 18 et 20, des paliers radiaux, tels que 21, ainsi qu'une pivoterie 22 assurant le guidage axial du rotor 14 et constituant une butée limitant le déplacement axial du rotor lors du fonctionnement du compresseur.

[0006] L'ensemble est fermé par un couvercle 24 fixé sur l'enveloppe 10 par exemple par vissage ou au moyen d'un anneau de cisaillement 26.

[0007] En ce qui concerne les éléments statoriques 16, ceux-ci comportent une cellule d'entrée 28 délimitant un conduit d'admission 30 destiné à l'alimentation du compresseur en gaz, et un ou plusieurs diaphragmes 29 destinés à collecter le gaz à la sortie de chaque roue à aubes, tel que 30, pour le ralentir dans un diffuseur radial 31 puis à le guider vers la roue suivante par un canal de retour 32. Enfin, une cellule de sortie 34, qui comporte une volute de refoulement, assure la collecte du gaz en sortie de la dernière roue à aubes du compresseur et le guide vers une tubulure de refoulement.

[0008] Pour assurer l'étanchéité de l'ensemble, des dispositifs d'étanchéité de bout d'arbre 18 et 20 sont montés respectivement dans le fond 12 de l'enveloppe 10 et dans le couvercle 24.

5 **[0009]** Dans cette disposition, les forces axiales générées par la répartition de pression à l'intérieur du compresseur, dues à la mise en oeuvre des roues à aubes, mettent sous contrainte de traction les systèmes de fixation du stator de la partie aérodynamique du turbocompresseur. En effet, l'élévation de pression au sein de chaque cellule de compression provoque l'apparition d'efforts au sein du diffuseur radial et du canal de retour, tendant à écarter les cellules. Ceci est en particulier le cas au niveau de la volute et de certains éléments du stator, mais de tels efforts s'appliquent de manière accrue sur les dispositifs d'étanchéité de bout d'arbre et sur la pivoterie 22.

10 **[0010]** On pourra également se référer au document DE-A-196 54 840 qui décrit un groupe compresseur comprenant un rotor entraîné en rotation par des moyens moteurs dans un stator et plusieurs étages de compression comprenant chacun une roue à aubes entraînée par le rotor. L'ensemble est monté en cartouche dans une enveloppe.

15 **[0011]** L'architecture du groupe compresseur décrite dans ce document ne permet pas non plus de compenser efficacement les efforts axiaux engendrés par la mise en rotation des roues à aubes.

20 **[0012]** Le but de l'invention est de pallier les inconvénients de l'état de la technique et de fournir un groupe compresseur notamment de type à plan de joint permettant d'éviter l'apparition d'efforts sur les éléments de montage des différentes parties constitutives du compresseur et facilitant en outre l'assemblage et la maintenance d'un tel compresseur.

25 **[0013]** Selon l'invention, il est donc proposé un groupe compresseur, comprenant un moteur électrique entraînant un rotor, au moins un compresseur comprenant un stator comportant, montés en cartouche dans une enveloppe, au moins une cellule d'entrée délimitant un conduit d'admission d'alimentation du groupe compresseur en gaz, une cellule de sortie délimitant une volute de refoulement et au moins une cellule de compression disposée entre le conduit d'admission et la volute de sortie et équipées chacune d'une roue à aube de compression montée sur un arbre mené entraîné par le rotor, une pivoterie de centrage radial formant butée pour le rotor et des moyens d'étanchéité de bout d'arbre.

30 **[0014]** Ce groupe compresseur comporte en outre des moyens d'étanchéité de bout d'arbre interposés entre le rotor et la cellule de sortie.

35 **[0015]** Ainsi, le positionnement des moyens d'étanchéité de bout d'arbre entre la cellule de sortie et le rotor permet d'établir une communication fluidique entre la face d'extrémité de la cellule de sortie et la tubulure de refoulement, engendrant ainsi des efforts sur cette face s'opposant aux efforts engendrés sous l'effet de la pression du gaz dans chaque cellule de compression.

[0016] Selon un mode de réalisation, la cellule de sortie et une extrémité correspondante de l'enveloppe comportent deux surfaces radiale en regard par lesquelles la cartouche prend appui contre l'enveloppe avec jeu, lesdits alésages étant pratiqués de manière à être en communication fluidique avec la sortie de la cellule de sortie.

[0017] Par exemple, lesdites surfaces radiales en regard de la cellule de sortie et de l'enveloppe sont délimitées chacune par deux alésages d'extrémité pratiqués dans la cellule de sortie, d'une part, et dans ladite extrémité correspondante de l'enveloppe, d'autre part.

[0018] Selon une autre caractéristique du groupe compresseur selon l'invention, celui-ci comporte des éléments d'étanchéité adaptés pour réaliser une étanchéité entre la cartouche et l'enveloppe dans une zone englobant la sortie de la cellule de sortie et lesdites surfaces radiales.

[0019] Les éléments d'étanchéité peuvent être disposés de manière à établir une étanchéité entre le conduit d'admission et la sortie du compresseur et à établir une communication fluidique entre une cavité délimitée par les surfaces en regard et la sortie du compresseur.

[0020] Dans un mode de réalisation du groupe compresseur selon l'invention, les moyens d'étanchéité de bout d'arbre sont fixés sur la cartouche.

[0021] Selon une autre caractéristique de l'invention, l'ensemble constitué par le moteur et le ou chaque compresseur est monté dans une enveloppe commune pour constituer un moto-compresseur intégré.

[0022] Dans ce cas, dans un mode de réalisation, l'enveloppe comprend une première section dans laquelle est disposé le moteur et une deuxième section dans laquelle est monté le compresseur, les première et deuxième sections étant séparées par un alésage de section rétréci délimitant ladite surface radiale de l'enveloppe.

[0023] La cellule de sortie comporte, par exemple, un prolongement cylindrique axial qui s'insère dans ledit alésage, avec interposition d'un élément d'étanchéité.

[0024] D'autres buts, caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description suivante, donnée uniquement à titre d'exemple non limitatif, et faite en référence aux dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1, dont il a déjà été fait mention, illustre la structure générale d'un ensemble turbocompresseur selon l'état de la technique ;
- la figure 2 est une vue en coupe d'un compresseur de groupe compresseur conforme à l'invention ; et
- la figure 3 illustre un autre exemple de réalisation d'un compresseur de groupe compresseur conforme à l'invention.

[0025] Sur la figure 2, on a représenté une vue en coupe d'un compresseur d'un groupe compresseur conforme à l'invention, désigné par la référence numérique générale 36. Comme on le voit sur cette figure, ce compresseur 36 est constitué par compresseur centrifuge multi-étagé à plan de joint vertical, c'est-à-dire fermé par

un couvercle d'extrémité, et est composé de plusieurs sections de compression disposées en ligne entre une entrée E d'alimentation du compresseur en gaz à compresser et une sortie S de gaz comprimé. Il est destiné à être associé à un moteur électrique (non représenté) entraînant en rotation un arbre menant entraînant lui-même un rotor 38. Ce moteur électrique peut être un moteur à vitesse fixe ou variable, à grande vitesse ou non. Le rotor 38 peut également être entraîné en rotation par une turbine à vapeur ou une turbine à gaz. On notera également qu'un multiplicateur ou un variateur mécanique de vitesse peut être interposé, le cas échéant entre le compresseur 36 et le moyen moteur.

[0026] Comme on le voit sur cette figure 2, le compresseur 36 comporte essentiellement une enveloppe 40 de forme généralement cylindrique à l'intérieur de laquelle sont placées un ensemble de cellules de compression 42, 44, 46 et 48 qui constituent chacune un étage de compression. Ces cellules de compression 42, 44, 46 et 48 sont disposées en ligne entre une cellule d'entrée 50 dans laquelle est ménagé un conduit d'admission 52 pour l'alimentation des étages de compression et une cellule de sortie 54 délimitant une volute de refoulement 56.

[0027] Le conduit d'admission 52 est disposé de manière coaxiale à un orifice 58 ménagé dans l'enveloppe 40 pour constituer l'entrée E de gaz. La volute de sortie 56 débouche, quant à elle, dans un orifice 60 ménagé dans l'enveloppe 40 pour constituer la sortie S de gaz comprimé. Chaque cellule de compression 42, 44, 46, et 48 comporte une roue à aube, telle que 62, entraînée en rotation par le rotor 38 et assurant, comme cela est classique, d'une part, un accroissement de la pression statique du gaz manipulé par le compresseur et, d'autre part, un accroissement de l'énergie cinétique. Un diffuseur radial 64, équipant chaque cellule de compression, réalise une transformation en pression de l'accroissement d'énergie cinétique en aval des roues à aube 62. Un canal de retour de carburant 66 assure le guidage du gaz vers un étage suivant ou vers la volute de sortie 56.

[0028] On voit également sur la figure 2 que l'enveloppe 40 est pourvue d'une première extrémité ouverte 68 obturée par un couvercle d'extrémité 70 fixé par l'intermédiaire d'anneaux de cisaillement 72 ou boulonné et une extrémité opposée 74 qui comporte un alésage de section rétréci par rapport au reste de l'enveloppe, dans lequel s'insère un prolongement cylindrique axial 76 de la cellule de sortie 54.

[0029] Du côté de l'extrémité 74, qui est tournée vers le moyen moteur, le rotor 38 est guidé radialement au moyen de paliers radiaux 78. Du côté opposé, c'est-à-dire du côté de l'extrémité ouverte, une pivoterie 80 comportant une butée axiale 82 et des paliers radiaux 84, assure le maintien du positionnement radial et axial du rotor 38.

[0030] Enfin, des dispositifs d'étanchéité de bout d'arbre 86 et 88 sont disposés, l'un, entre le rotor 38 et la cellule d'entrée 50 et l'autre, entre le rotor 38 et la cellule de sortie 54, en particulier entre le rotor 38 et le prolon-

gement cylindrique axial 76.

[0031] Conformément à une caractéristique de l'invention, les différents éléments entrant dans la constitution du stator, à savoir les différents étages de compression ainsi que les cellules d'entrée 50 et de sortie 54, sont disposées dans l'enveloppe avec jeu d'insertion, de manière à autoriser un coulisement axial de ces éléments par rapport à l'enveloppe 40.

[0032] Comme on le voit sur la figure 2, la surface périphérique externe de la cellule de sortie 54 délimite avec la surface périphérique externe du prolongement cylindrique axial 76, une surface annulaire S1, laquelle vient en appui, lors de l'assemblage, contre une surface annulaire correspondante S2, délimitée par un premier alésage 90 ou alésage principal de l'enveloppe 40 et un deuxième alésage 92 délimitant le passage dans lequel est inséré le prolongement cylindrique axial 76 de la cellule de sortie 54.

[0033] Notamment en raison du jeu d'insertion des éléments de stator dans l'enveloppe 40, l'espace délimité par les deux surfaces en regard S1 et S2 est en communication fluidique avec la volute de sortie 56 et est donc à la pression du gaz en sortie du turbocompresseur.

[0034] Par ailleurs, des premier et deuxième joints annulaires d'étanchéité 92 et 94 sont disposés de part et d'autre du conduit d'admission 52. Un troisième joint annulaire d'étanchéité 96 est interposé entre le prolongement cylindrique axial 76 et l'enveloppe 40. Dès lors, le gaz en sortie du turbocompresseur est confiné entre le deuxième et le troisième joint.

[0035] Comme on le conçoit, en raison de la pression régnant dans la cavité délimitée par les surfaces en regard S1 et S2, la différence de pression entre le refoulement S et l'aspiration E du compresseur engendre un effort sur la surface S1 dirigé selon la flèche F, c'est-à-dire dirigé vers la butée 82. Un tel effort permet un maintien de tous les éléments internes et statiques du compresseur entre eux.

[0036] De plus, les efforts axiaux transitant dans la cartouche au niveau de la butée 82 sont très supérieurs à la poussée axiale du rotor sous l'effet des roues de compression 62, ce qui contribue à assurer le maintien axial du stator de la butée.

[0037] On notera que la cellule de sortie 54 est directement appuyée et maintenue contre le dernier étage de compression grâce à la pression régnant dans la cavité entre les surfaces S1 et S2. Ceci permet de contrôler avec précision la section du diffuseur radial 66 du dernier étage qui est situé entre ces deux éléments. Ainsi, contrairement à l'état de la technique dans lequel la pression régnant dans ce diffuseur a pour conséquence un écartement du dernier étage de compression et de la cellule de sortie 54, et donc l'apparition de l'instabilité aérodynamique dans l'écoulement de gaz en sortie du diffuseur générant des forces tournantes sur le rotor et des vibrations importantes dans ce dernier, aucune variation de section n'apparaît au sein du diffuseur du dernier étage.

[0038] On notera également que les dispositifs d'étan-

chéité de bout d'arbre 86 et 88 ainsi que les paliers radiaux 78 et 84 ne sont soumis à aucune force axiale et peuvent dès lors être fixés aux éléments de stator venant se monter dans l'enveloppe 40 pour constituer une cartouche formée d'un ensemble monobloc et rigide, sans nécessiter de dispositifs de fixation surdimensionnés. Une telle cartouche peut ainsi former un ensemble unitaire pouvant être inséré aisément dans l'enveloppe sans nécessiter un montage séparé de chaque élément.

[0039] Tel est également le cas des moyens de fixation utilisés pour le montage de différents éléments de stator, qui ne nécessitent pas de surdimensionnement particulier et qui ont dès lors comme principale fonction de maintenir ces éléments pour créer un ensemble unitaire sous forme de cartouche homogène destinée à être montée dans l'enveloppe 40, au cours d'une unique opération d'assemblage.

[0040] On va maintenant décrire en référence à la figure 3 un autre mode de réalisation d'un compresseur de groupe compresseur conforme à l'invention. Sur cette figure, des éléments identiques à ceux décrits en référence à la figure 2 portent les mêmes références numériques.

[0041] Ce mode de réalisation est adapté pour la réalisation d'un moto-compresseur intégré, c'est-à-dire un groupe compresseur dans lequel le moteur et le compresseur sont disposés dans une même enveloppe commune.

[0042] On reconnaît sur cette figure l'enveloppe 40, dans laquelle sont disposées les cellules d'entrée 50 et de sortie 54, ainsi que les cellules de compression 42, 44, 46 et 48 entre une entrée E de gaz et une sortie S.

[0043] Dans l'exemple de réalisation représenté sur cette figure 3, l'enveloppe 40 comporte une première section 98 dans laquelle est disposé le compresseur 36, et une deuxième section 100, dans laquelle est disposé le moteur électrique du groupe compresseur (non représenté), ces deux sections 98 et 100 étant séparées par une partie intermédiaire 102 de section rétrécie délimitant un passage cylindrique axial et comportant, du côté tourné vers la première section 98, une surface annulaire S2 destinée à coopérer avec la surface annulaire S1 de la cellule de sortie 54.

[0044] Comme cela ressort de cette figure 3, la construction et l'assemblage du compresseur 36 sont identiques à ceux décrits précédemment en référence à la figure 2. Ainsi, cette section 98 est également obturée par un couvercle d'extrémité 70 supportant la pivoterie 80. De même, du côté opposé, les paliers radiaux 78 sont supportés par le prolongement cylindrique axial 76 de la cellule de sortie 54. Comme dans l'exemple de réalisation décrit précédemment, cet agencement permet de créer entre l'aspiration et le refoulement, et en particulier entre l'aspiration et la cavité délimitée par les surfaces en regard S1 et S2 une différence de pression permettant un maintien de tous les éléments internes du compresseur entre eux et de limiter en conséquence les efforts sur les dispositifs d'étanchéité et sur les paliers

et pivoterie équipant le compresseur.

[0045] On notera que ce type de configuration est applicable aussi bien à un compresseur comportant une butée axiale du côté du moyen d'entraînement que du côté opposé.

[0046] Elle s'applique de même à un compresseur ayant plusieurs sections en ligne.

[0047] Comme on le conçoit, l'invention qui vient d'être décrite permet de maintenir en contact toutes les pièces du compresseur les unes sur les autres en raison des efforts engendrés par la pression du gaz emplissant la cavité entre les surfaces S1 et S2 de la cavité de sortie, d'une part, et de l'enveloppe, d'autre part.

[0048] En outre, comme indiqué précédemment, le montage de la volute sur le dernier diffuseur permet de maîtriser la section de ce diffuseur, évitant ainsi tout risque d'instabilité aérodynamique à petit débit.

[0049] De surcroît, aucune vis, goujon ou boulon ou autre moyen de liaison n'est soumis à des sollicitations de traction pour maintenir les pièces entre elles lorsque la machine est en fonctionnement. Un tel avantage est particulièrement bénéfique lorsque le turbocompresseur manipule un gaz humide ou corrosif, ce qui permet d'améliorer considérablement sa fiabilité. L'agencement selon l'invention permet de plus de garantir une grande rigidité de la cartouche, d'autant plus que la pression à l'intérieur du compresseur est élevée.

[0050] Enfin, l'invention permet de faciliter grandement le montage du compresseur et de diminuer le temps d'intervention du personnel de maintenance.

Revendications

1. Groupe compresseur, comprenant un moteur électrique entraînant un rotor (38), au moins un compresseur (36) comprenant un stator comportant, montés en cartouche dans une enveloppe, au moins une cellule d'entrée (50) délimitant un conduit d'admission (52) pour l'alimentation du groupe compresseur en gaz, une cellule de sortie (54) délimitant une volute de refoulement et au moins une cellule de compression (42, 44, 46, 48) disposée entre le conduit d'admission et la volute de sortie et équipée chacune d'une roue à aubes (62) de compression montée sur un arbre mené entraîné par le rotor, une pivoterie (80) de centrage radial formant butée pour le rotor et des moyens (86, 88) d'étanchéité de bout d'arbre et des moyens (88) d'étanchéité de bout d'arbre interposés entre le rotor (38) et la cellule de sortie (54), **caractérisé en ce que** la cellule de sortie et une extrémité correspondante de l'enveloppe comportent deux surfaces radiales (S1, S2) en regard par lesquelles la cartouche prend appui contre l'enveloppe avec jeu, lesdits alésages étant pratiqués de manière à être en communication fluidique avec la sortie (S) de la cellule de sortie.

2. Groupe compresseur selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** lesdites surfaces radiales (S1, S2) en regard de la cellule de sortie et de l'enveloppe sont délimitées chacune par deux alésages d'extrémité pratiqués dans la cellule de sortie, d'une part, et dans ladite extrémité correspondante de l'enveloppe, d'autre part.
3. Groupe compresseur selon l'une des revendications 1 et 2, **caractérisé en ce qu'il** comporte des éléments d'étanchéité (94, 96) adaptés pour réaliser une étanchéité entre la cartouche et l'enveloppe dans une zone englobant la sortie de la cellule de sortie et lesdites surfaces radiales.
4. Groupe compresseur selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** les éléments d'étanchéité sont disposés de manière à établir une étanchéité entre le conduit d'admission et la sortie du compresseur et à établir une communication fluidique entre une cavité délimitée par les surfaces en regard (S1, S2) et la sortie du compresseur.
5. Groupe compresseur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** les moyens d'étanchéité de bout d'arbre sont fixés sur la cartouche.
6. Groupe compresseur selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, **caractérisé en ce que** l'ensemble constitué par le moteur et le ou chaque compresseur est monté dans une enveloppe (40) commune.
7. Groupe compresseur selon la revendication 6, dépendante de la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'enveloppe comprend une première section (98) dans laquelle est disposé le moteur et une deuxième section (100) dans laquelle est monté le compresseur, les première et deuxième sections étant séparées par un alésage (102) de section rétrécie délimitant ladite surface radiale de l'enveloppe.
8. Groupe compresseur selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** la cellule de sortie comporte un prolongement cylindrique axial (76) qui s'insère dans ledit alésage avec interposition d'un élément d'étanchéité.

Patentansprüche

1. Verdichtereinheit mit einem einen Rotor (38) antreibenden elektrischen Motor, mit mindestens einem Verdichter (36), der einen Stator aufweist, der, als Kartusche in einer Hülle montiert, mindestens eine Eingangszelle (50), die einen Einlass (52) für die Gaszufuhr in die Verdichtereinheit begrenzt, eine

Ausgangszelle (54), die eine Verdrängungsspirale begrenzt, und mindestens eine Verdichtungszelle (42, 44, 46, 48), die zwischen dem Einlass und der Ausgangsspirale angeordnet und je mit einem Verdichtungsschaufelrad (62) versehen ist, das auf eine vom Rotor angetriebene Abtriebswelle montiert ist, eine einen Anschlag für den Rotor bildende Traglagereinheit (80) zur radialen Zentrierung, und Wellenende-Dichtungsmittel (86, 88), die zwischen dem Rotor (38) und der Ausgangszelle (54) angeordnet sind, aufweist, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Ausgangszelle und ein entsprechendes Ende der Hülle zwei radiale einander gegenüberliegende Flächen (S1, S2) aufweisen, über die die Kartusche mit Spiel gegen die Hülle anliegt, wobei die Bohrungen so angeordnet sind, dass sie mit dem Ausgang (S) der Ausgangszelle in fluidischer Verbindung stehen.

2. Verdichtereinheit nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die radialen einander gegenüberliegenden Flächen (S1, S2) der Ausgangszelle und der Hülle jeweils durch zwei Endbohrungen begrenzt sind, die einerseits in der Ausgangszelle und andererseits im entsprechenden Ende der Hülle angeordnet sind.
3. Verdichtereinheit nach einem der Ansprüche 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** sie Dichtungselemente (94, 96) aufweist, die ausgelegt sind, um eine Dichtheit zwischen der Kartusche und der Hülle in einem Bereich zu gewährleisten, der den Ausgang der Ausgangszelle und die radialen Flächen umfasst.
4. Verdichtereinheit nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Dichtungselemente so angeordnet sind, dass sie eine Dichtheit zwischen dem Einlass und dem Ausgang des Verdichters herstellen und eine fluidische Verbindung zwischen einem von den gegenüberliegenden Flächen (S1, S2) begrenzten Hohlraum und dem Ausgang des Verdichters herstellen.
5. Verdichtereinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Wellenende-Dichtungsmittel auf der Kartusche befestigt sind.
6. Verdichtereinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die vom Motor und von dem oder jedem Verdichter gebildete Einheit in einer gemeinsamen Hülle (40) befestigt ist.
7. Verdichtereinheit nach Anspruch 6, abhängig vom Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Hülle ein erstes Segment (98), in dem der Motor angeordnet ist, und ein zweites Segment (100) aufweist, in dem der Verdichter angeordnet ist, wobei das erste und das zweite Segment durch eine Boh-

rung (102) mit verengtem Querschnitt getrennt sind, die die radiale Fläche der Hülle begrenzt.

8. Verdichtereinheit nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Ausgangszelle eine zylindrische axiale Verlängerung (76) aufweist, die sich mit einem zwischengelegten Dichtungselement in die Bohrung einfügt.

Claims

1. Compressor unit comprising an electric motor driving a rotor (38), at least one compressor (36) comprising a stator including, mounted in a cartridge within a casing, at least one inlet cell (50) delimiting an intake duct (52) for supplying the suppressor unit with gas, one outlet cell (54) delimiting a delivery volute and at least one compression cell (42, 44, 46, 48) positioned between the intake duct and the delivery volute and each equipped with a compression impeller (62) mounted on a driven shaft driven by the rotor, a set of supports (80) for radial centring, forming a thrust bearing for the rotor and shaft end sealing means (86, 88) inserted between the rotor (38) and the outlet cell (54), **characterized in that** the outlet cell and a corresponding end of the casing comprise two radial surfaces (S1, S2) facing each other and by which the cartridge bears against the casing with clearance, the said bores being made in such a way as to be in fluidic communication with the outlet (S) of the outlet cell.
2. Compressor unit according to Claim 1, **characterized in that** the said radial surfaces (S1, S2) facing each other belonging to the outlet cell and to the casing are each delimited by two end bores made in the outlet cell, on the one hand, and in the said corresponding end of the casing, on the other hand.
3. Compressor unit according to one of Claims 1 and 2, **characterized in that** it comprises sealing elements (94, 96) designed to perform sealing between the cartridge and the casing in a zone encompassing the outlet of the outlet cell and the said radial surfaces.
4. Compressor unit according to Claim 3, **characterized in that** the sealing elements are positioned in such a way as to establish sealing between the intake duct and the outlet of the compressor and as to establish fluidic communication between a cavity delimited by the facing surfaces (S1, S2) and the outlet of the compressor.
5. Compressor unit according to any one of Claims 1 to 4, **characterized in that** the shaft end sealing means are fixed to the cartridge.

6. Compressor unit according to any one of Claims 1 to 5, **characterized in that** the assembly made up of the motor and the or each compressor is mounted in a common casing (40).
- 5
7. Compressor unit according to Claim 6 dependent on Claim 1, **characterized in that** the casing comprises a first section (98) in which the motor is positioned and a second section (100) in which the compressor is mounted, the first and second sections being separated by a bore (102) of narrowed cross section delimiting the said radial surface of the casing.
- 10
8. Compressor unit according to Claim 7, **characterized in that** the outlet cell comprises an axial cylindrical extension (76) which can be inserted in the said bore with the interposition of a sealing element.
- 15

20

25

30

35

40

45

50

55

FIG. 1

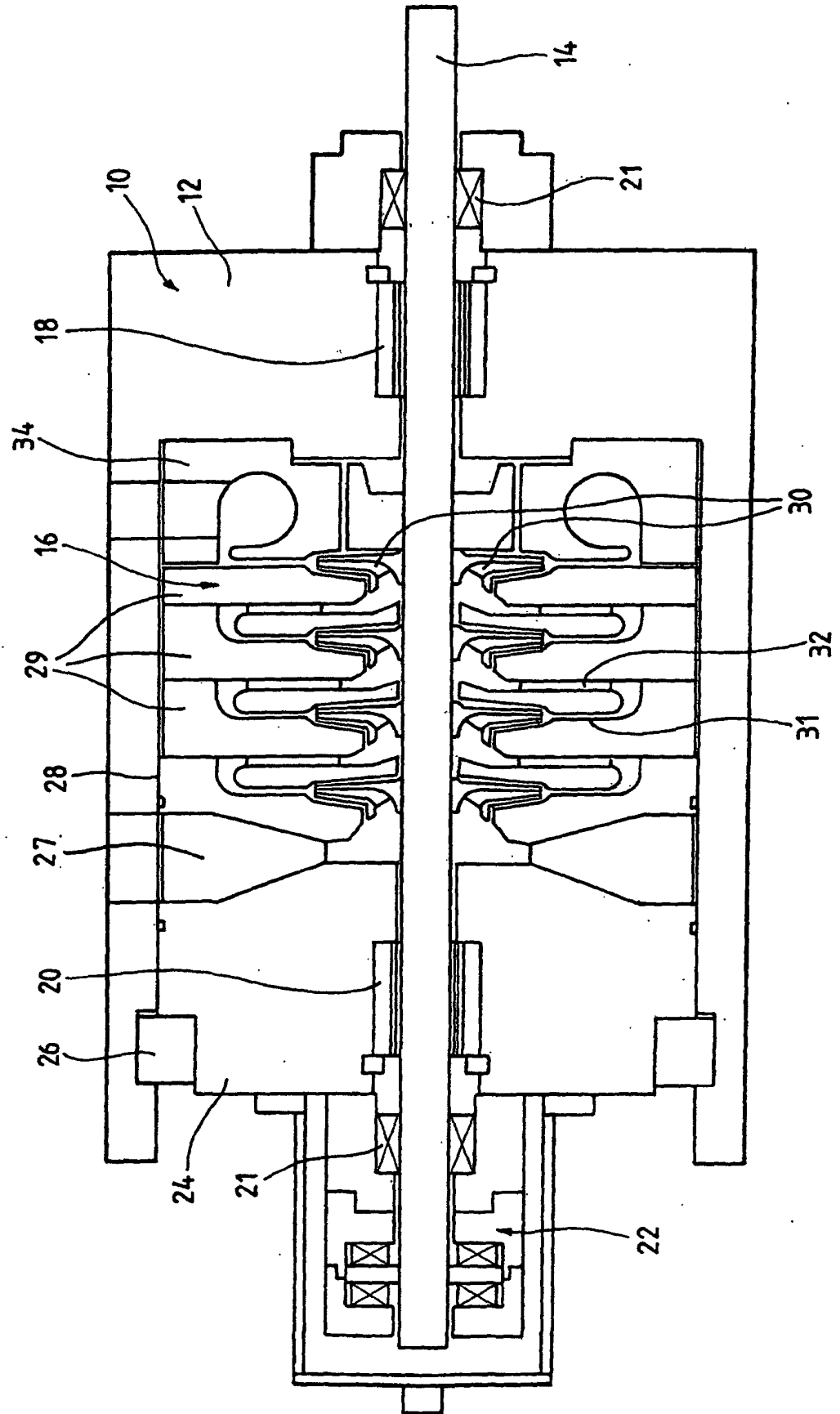


FIG-2

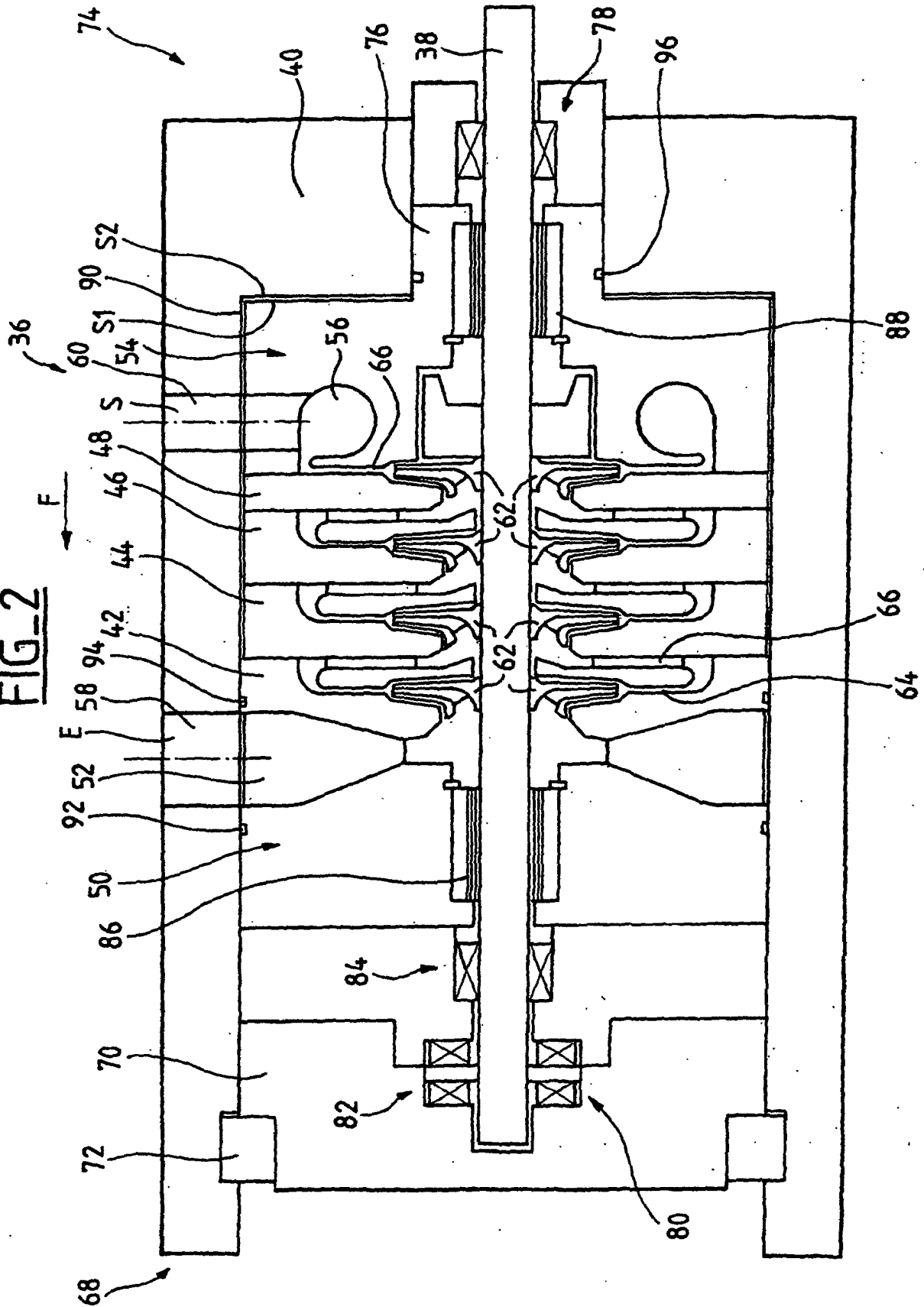


FIG-3

