



NORGE

[NO]

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 132037

(51) Int. Cl.² B 65 C 9/44

(21) Patentsøknad nr. 4230/70

(22) Inngitt 06.11.70

(23) Løpedag 06.11.70

(41) Alment tilgjengelig fra 11.05.71

(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 02.06.75

(30) Prioritet begjært 10.11.69, USA, nr. 875002, 875006, 875007

(54) Oppfinnelsens benevnelse Merkelappformular som er utformet for anvendelse i et merkesystem.

(71)(73) Søker/Patenthaver XEROX CORPORATION,
Xerox Square 020, Rochester, N.Y. 14603,
USA.

(72) Oppfinner McGuire, John V., Deerfield, Ill.,
WATSON, Donald W., Arlington Heights, Ill.,
USA.

(74) Fullmektig A/S Bergen Patentkontor.

(56) Anførte publikasjoner Norsk patent nr. 97149 (81b-9/42)
Fransk patent nr. 1509524 (B 65 c 9/44)
US patent nr. 3507211 (100-4)

Den foreliggende oppfinnelse vedrører et merkelappformular som er utformet for anvendelse i et merkesystem og som omfatter et arkliknende stykke med skjelnbare områder med informasjon og som hvert danner en enkelt merkelapp anordnet slik på arket at de danner minst en rekke som strekker seg langs arket, idet en ytterligere del av arket er forsynt med styreinstruksjoner for merkesystemet.

I kjente merkesystemer finner datamaskiner økende anvendelse som kilde for den informasjon som skal påføres, såsom adresselister som benyttes i tidsskrifters abonnementavdeling. Ved denne anvendelsesmåte er bruken av datamaskin meget fordelaktig, fordi datamaskinen tillater lettvtint korrektur av adresselisten i tillegg til å forenkle gjenfinningen av den informasjon som adresselisten inneholder, idet denne foreligger i form av datamaskin-utskrifter. Anvendelse av datamaskin bare for å gi på oppfordring korrigerte adresselister utnytter imidlertid ikke fordelene ved datamaskinens kapasitet og evne til å gi et stort antall andre informasjoner som kunne øke effektiviteten til et merkesystem ytterligere. For eksempel kan datamaskinen benyttes til å identifisere bestemte persongrupper i et forsendelsesprogram, såsom personer hvis abonnement er i ferd med å løpe ut, eller personer som er leger etc. Ytterligere kan en datamaskin programmeres til å gi adresseforandringer, normalt forandringer i postnummeret, for å tillate den merkete gjenstand å bli sortert etter bestemmelsessted, eller en datamaskin kan frembringe styredata som vil muliggjøre at bestemte mengder av umerkede gjenstander kan forenes med en enkelt merket gjenstand som er tiltenkt samme kunde.

Formålet med den foreliggende oppfinnelse er å frembringe et effektivt merkelappformular som er utformet for anvendelse i et merkesystem.

Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved at den ytterligere del

med styreinstruksjonene for hver av merkelappene strekker seg langs kanten av arket på siden av merkelapprekken(e).

Andre trekk og fordeler ved den foreliggende oppfinnelse vil fremgå av den etterfølgende beskrivelse og tegningene, hvori:

Fig. 1 viser et planriss fra oversiden av en adresseringsmaskin og en stabler med en tilførselsanordning for merkelapper.

Fig. 2 viser et forstørret riss av en tilførsels- og skjæreanordning for merkelapper i adresseringsmaskinen.

Fig. 3 viser et forstørret riss av et merkelappformular ifølge oppfinnelsen som er innrettet til å benyttes i merkesystemet.

Fig. 4 viser et skjematisk diagram av styreanordningen for merkesystemet.

Fig. 5 viser et skjematisk diagram av en alternativ styreanordning for merkesystemet.

Slik det benyttes her, menes med "sortering" sortering eller adskillelse av gjenstander overensstemmende med deres geografiske bestemmelse, normalt på basis av de foreliggende postnummer. Man kan imidlertid forestille seg andre sorteringsgrunnlag, for eksempel felles by, felles gruppe, for eksempel leger, bestemte aldersgrupper etc.

"Lapp ut" henviser til utelatelsen eller unngåelsen av merking av en eller flere gjenstander, idet de umerkede gjenstander vanligvis blir samlet opp, det vil si stablet, i en gruppe sammen med en enkelt identifiserende merkelapp for gruppen. Den identifiserende merkelapp kan anbringes på en av gjenstandene i gruppen, for eksempel siste eller på omviklingsmaterialet for gruppen.

"Gjenstand ut" henviser til utelatelse eller sløyfing av en eller flere merkelapper, idet den eller de utelatte merkelapper vanligvis blir lagret i adresseringsmaskinen for fremtidig bruk og referanse.

Et formular 20 ifølge oppfinnelsen omfatter som det best fremgår av fig. 1 og 3, merkelappdeler eller -områder 60, en styrestrimmel 24, samt motstående sidekanter 61. Styrestrimmelen 24 og kantene 61 skjæres bort fra formularet 20 med roterende kniver 63. Formularet 20, uten styrestrimmel 24 og kanter 61 skjæres deretter i lengder 64 ved hjelp av en fallkniv 65. Merkelapplengdene 64 (fremgår best av fig. 1), et overføringshjul 48, skjæres opp i tverretning ved hjelp av en rullekniv, slik at det dannes enkelte merkelapper 66.

Som det best fremgår av fig. 2, har de roterende kniver 63 samvirkende skjæreruller 75 på et drivhjul 73, som er opplagret under dem på en aksel 52. Knivene 63 og rullene 75 samvirker slik

at de skjærer strimmelen 24 og de motstående kanter 61 fra formularet 20 når dette løper forbi knivene 63 og rullene 75. Akselen 52 drives intermitterende ved hjelp av en egnet anordning (ikke vist) slik at formularet 29 føres frem etter behov.

Fallkniven 65 omfatter et knivblad 74 som løper frem og tilbake og som samvirker med et stasjonært skjæreblad 76 nedenfor. Knivbladet 74 føres intermitterende frem og tilbake ved hjelp av en eksenter 77, slik at formularet 20 skjæres opp i lengder 64 som faller ned i en nedadskrånende renne 79. Eksenteren 77 dreies i et fast forhold til drivhjulet 73.

Som det fremgår av fig. 3 har merkelapp-formularet 20 enkeltstående informasjonsområder, vanligvis betegnet merkelapper 66, anbrakt side om side fire etter hverandre. For å forenkle beskrivelsen er de enkelte merkelapper blitt betegnet med 66a, 66b, 66c, 66d. Det skulle imidlertid være klart at antallet merkelapper på tvers av formularet kan velges etter behov. Styrestrimmelen 24, som strekker seg langs en side av formularet 20, har tilstrekkelig bredde til å danne et imaginært styrespor 110a, 110b, 110c og 110d (vist i den tenkte form i tegningen) for hver av merkelappene henholdsvis 66a, 66b, 66c og 66d, såvel som et synkroniseringsspor 114.

For å forenkle forklaringen kan styrestrimmelen 24 med synkroniseringssporet 114 tenkes å være oppdelt i fire tversløpende partier 111a, 111b, 111c og 111d som representerer hver merkelapp henholdsvis 66a, 66b, 66c og 66d. Sammen med styresporene 110a, 110b, 110c og 110d og synkroniseringssporet 114 dannes det et imaginært gitter 24' av ruteliknende flater 112 ved enden av hver lengde 64. De ruteliknende flater 112 i gitteret 24' kan benyttes for styredata fra adresseringssystemet, såsom tegn 113 fra en datamaskin. Synkroniseringstegn 117 er anbrakt i de tilsvarende ruteliknende områder langs synkroniseringssporet 114.

En egnet leser 115 for avspøkning av styrestrimmelen 24 er plassert, fortrinnsvis foran de roterende kniver 63. Leseren 115 kan omfatte enhver egnet tilgjengelig avspøkingsanordning for registrering av tegnene 113, 117 på båndet 24. Leseren 115 har enkelte hoder 116a, 116b, 116c og 116d for avspøkning av styresporene henholdsvis 110a, 110b, 110c og 110d, samt et hode 118 for avspøkning av synkroniseringssporet 114.

Som det fremgår av fig. 4 føres utgangssignalet fra avspøkingshodene 116a, 116b, 116c og 116d til en egnet teller 125 for lagring av informasjonen inntil den tilhørende merkelapp når frem til et overføringshjul 48 i en påføringsanordning for merkelappen.

Et første trinn i telleren 125 drives av synkroniseringshodet 118 i samsvar med fremføringen av formularet 20 mot påføringsanordningen 16. Dette tilpasser den periode som formularet 20 trenger for å nå fallkniven 65 etter at den er blitt avsøkt av leseren 115. Et andre trinn i telleren 125 drives i overensstemmelse med den sykliske drift av påføringshodet 16 fra en fotoelektrisk føler 124. Dette innstiller den periode som kreves for skjæring og enkeltvis fremmating av merkelappene 66 fra fallkniven 65 til overføringshjulet 48.

Føleren 124 er plassert overfor et hullbærende tachometer-hjul 122. Tachometerhjulet 122 bæres på akselen i påføringsanordningens aksel 37' slik at det dreies sammen med denne. På den motstående side av hjulet 122 er det plassert en egnet lyskilde 123 som tjener til å utløse føleren 124 hver gang en åpning i tachometerhjulet 122 befinner seg overfor føleren 124. Telleren 125 har følgelig til oppgave å lagre styresignalene fra hodene 116a, 116b, 116c og 116d i leseren 115 inntil merkelappene når frem til overføringshjulet 48 i påføringsanordningen.

Det er anordnet egnete styrekretser 130, 131, 132 for henholdsvis "Sortering", "Gjenstand ut", samt "Lapp ut". I tillegg finnes det en styrekrets 133 for stopping av merkesystemet. Det vil fremgå at "Sortering" er basert på data som finnes i styresporet 110a. "Gjenstand ut" på data som finnes i sporet 110b, "Lapp ut" på data som finnes i sporet 110c og stopping av systemet på data som finnes i sporet 110d.

Kretsen 130 for "Sortering" styrer en krets 141 for drift av en solenoid for styring av en skyveplate. Kretsen 130 styrer i tillegg via et koblingsur 138 driften av stableren 18.

Det finnes videre en føler 135 for gjenstandene. Føleren 135 er hensiktsmessig plassert over transportøren 14 slik at den reagerer på fremmatingen av gjenstandene ved hjelp av transportøren 14 mot påføringsanordningen. En styrekrets 136 for påføringsanordningens drivkobling styres av føleren 135 slik at påføringsanordningen stoppes når tilførselen av gjenstander avbrytes.

Det vil være klart at plasseringen av føleren 135 i forhold til påføringsanordningen kan kreve en egnet forsinkelsesanordning i kretsen for å forsinke stoppingen av påføringsanordningen mens gjenstander på transportøren 14 blir ført frem.

Koblingsuret 138 omfatter en vilkårlig egnet tottrinns styrekrets som er utformet til å styre via en styrekrets 139 startingen og stoppingen av drivmotoren for stableren. Som det vil fremgå forsinkes innkoblingen av stableren 18 vanligvis mens gjenstander som

befinner seg på transportøren 14 etter stopping av skyveplaten 32 føres frem. Det første trinn i koblingsuret 138 tjener til å frembringe denne forsinkelse ved å forsinke i et forutbestemt intervall utsendelsen av utlørsersignalet fra kretsen 130 for "Sortering" til styrekretsen 139 for stableren. Det andre trinn i koblingsuret 138 gir sperring for det intervall som kreves for at stableren 18 skal føres frem et trinn. Etter dette intervall vil et signal fra koblingsuret 138 stoppe drivmotoren for stableren. Samtidig åpner koblingsuret 138 kretsen 130 for "Sortering" slik at adresseringsmaskinen kan startes på nytt.

Kretsen 131 for "Lapp ut" omfatter en egnet teller som fortrinnsvis er innstillbar og drives eller føres frem i takt med bevegelsen av gjenstandene, for eksempel av føleren 135. Kretsen 131 som er innstilt for å føre et forutbestemt antall gjenstander umerket forbi påføringsanordningen, arbeider gjennom koblingskretsen 135 slik at drivkoblingen utløses og stopper påføringsanordningen mens det forutvalgte antall gjenstander føres forbi. Deretter vil signalet fra kretsen 131 koble inn igjen nevnte drivkobling slik at påføringsanordningen startes og gjenopptar påføringen av merkelappene.

Kretsen 132 for "Gjenstand ut" omfatter en egnet innstillbar teller som drives eller føres frem i takt med den sykliske drift av påføringsanordningen, for eksempel ved hjelp av føleren 124. Kretsen 132 styrer driften av skyveplaten 32, idet den påvirker en solenoidkrets 141 slik at skyveplatens 32 virksomhet avbrytes et forutvalgt antall sykler for påføringsanordningen. Samtidig vil signalet fra kretsen 132 sperre koblingskretsen 136 slik at utløsning av kretsen 136 og utløsning av påføringsanordningens drivkobling hindres på grunn av avbrytelsen av transporten av gjenstanden til påføringsanordningen. Dette tillater påføringsanordningen å overføre en eller flere ubrukte merkelapper fra overføringshjulet 48 til en lagerrenne.

Stoppekretsen 133 for systemet omfatter et egnet nettverk som er utformet slik at det utløser solenoidkretsen 141 og stopper skyveplaten 32 som beskrevet foran når den settes i virksomhet. Den resulterende avbrytelse av transporten av gjenstander til påføringsanordningen registreres av føleren 135 som utløser koblingskretsen 136 slik at denne utløser påføringsanordningens drivkobling og stopper påføringsanordningen. Med både skyveplaten 32 og påføringsanordningen stoppet er merkesystemet brakt til stillstand.

En krets 142 tjener til å utløse kretsen 130 og stoppe adresseringsmaskinen og stableren 18 på et signal fra en føler for stabelhøyden. Etter det nødvendige tidsintervall vil koblingsuret 138 starte adresseringsmaskinen opp igjen.

I den eksemplervise utforming som er vist i fig. 4 opptrer et tegn 113 i sporet 110a til det tversgående spor 111a. Dette gjengir en forandring av postnummeret for merkelappen 66a, idet denne kan omfatte den siste merkelapp med et felles postnummer eller den første merkelapp med et felles postnummer, eller den eneste merkelapp med et bestemt postnummer. Når formularet 20 føres mot påføringsanordningen og under leseren 115 vil signalet fra hodet 116a på grunn av tegnet, føres til telleren 125 hvor det holdes tilbake inntil merkelappen 66a når frem til påføringsanordningens overføringshjul 48.

Det pulsliknende utgangssignal fra synkroniseringshodet 118 ved fremføringen av formularet 20 driver eller fører frem det første trinn av telleren slik at det stopper det intervall som kreves for lengden 64 med den aktuelle merkelapp 66a og når fallkniven 65. Det andre trinn i telleren 125 som føres frem i takt med driften av påføringsanordningen fra fotocellen 124, stopper det intervall som kreves for å bevege merkelappen 66a fra fallkniven 65 til overføringshjulet 48. Når merkelappen 66a når overføringshjulet 48 vil det forsinkete signal fra telleren 125 utløse kretsen 130 for "Sortering". Kretsen 130 utløser solenoidkretsen 141 slik at solenoiden bevirker at skyveplaten 32 stopper. Føleren 135 registrerer avbrytelsen av tilførsel av gjenstander til påføringsanordningen og utløser koblingskretsen 136. Kretsen 136 løser ut påføringsanordningens drivkobling og stopper derved påføringsanordningen.

Signalet fra kretsen 130 starter koblingsuret 138, og etter et intervall som er tilstrekkelig til at den siste gjenstand på transportøren 14 kan nå stableren 18, utløser koblingsuret 138 stablerkretsen 139 slik at en drivmotor 95 startes. Motoren 95 driver transportbelter slik at den fulle stabel beveges til side. Etter et andre tidsintervall som er tilstrekkelig til å la motoren 95 føre frem stableren 18, vil et signal fra koblingsuret 138 koble inn igjen kretsen 130 hvorved solenoiden kobles ut og skyveplaten 32 må startes igjen. I tillegg vil signalet fra koblingsuret 138 koble ut stablerkretsen 139 slik at stablerens drivmotor 95 stoppes. Ved gjenopptakelsen av fremmatningen av gjenstander til påføringsanordningen vil føleren 135 koble inn kretsen 135 slik at påføringsanordningens drivkobling starter påføringsanordningen på nytt.

Det er klart, at den forangående beskrivelse forutsetter at det foreligger et forholdsvis kort stykke mellom utløpsporten og overføringshjulet 48, slik at det ikke oppstår noen betydelig forsinkelse mellom det tidspunkt da signalet fra telleren 125 kobler inn kretsen 130 for "Sortering", eventuelt kretsen 131, 132, 133, og gjenstanden som skal påføres en merkelapp når påføringshodet 48 med den aktuelle merkelapp. Hvor avstanden mellom porten og overføringshjulet 48 er slik at en eller flere umerkede gjenstander vanligvis befinner seg på vei til overføringshjulet 48 på transportøren 14, kan telleren 125 innstilles slik at den avgir det styresignal som den har lagret forut for det tidspunkt den aktuelle merkelapp når påføringshodet 16. Dette tillater at behandlingen av de gjenstander som fremdeles finnes på transportøren 14 fullføres etter stoppingen av skyveplaten 32. Det vil være klart at der hvor føleren 135 er plassert nær opp til påføringsanordningen vil påføringsanordningen forbli virksom inntil den siste gjenstand på transportøren 14 er behandlet. Der hvor føleren 135 befinner seg et stykke foran påføringsanordningen kan en egnet forsinkelsesanordning benyttes for å forsinke signalet fra føleren 135 inntil behandlingen av gjenstanden på transportøren 14 er fullført.

Det vil fremgå at et siffer 113 på ethvert av de gjenværende spor 111b, 111c og 111d til sporet 110a, tilsvarende henholdsvis merkelappene 66b, 66c og 66d gir "Sortering" for den tilsvarende merkelapp som beskrevet foran.

Nærværet av et siffer 113 i sporet 110b, for eksempel i den del 111b som tilsvarer merkelappen 66d, iakttas av avspøkingshodet 116b, idet det resulterende signal blir lagret i telleren 125. Som beskrevet forsinkes telleren 125 signalet slik at merkelappene kan nå overføringshjulet 48 i påføringsanordningen. På dette tidspunkt vil et signal fra telleren 125 koble inn kretsen 13 for "Gjenstand ut", som i sin tur utløser koblingskretsen 136 og derved utløser drivkoblingen og stopper påføringsanordningen. Kretsen 131 for "Gjenstand ut" holder påføringsanordningen stoppet mens et forutvalgt antall gjenstander føres av transportøren 14 over på stableren 18. Deretter vil kretsen 131 koble inn igjen koblingskretsen 136 og påføringsanordningens drivkobling slik at påføringen av merkelappene gjenopptas. Tilsvarende drift av systemet vil bevirkes av et siffer i delene 111a, 111c, 111d i sporet 110b for de tilhørende merkelapper 66a, 66c og 66d.

Et siffer 113 i sporet 110c i avsnittet 111c for merkelappen 66c som medfører "Lapp ut" og lagring av den ubrukte merkelapp,

registreres av avsøkningshodet 116c. Styresignalet fra hodet 116c lagres av telleren 125 og etter en passende forsinkelse utløser det forsinkete signal fra telleren 125 kretsen 132 for "Lapp ut". Kretsen 132 utløser solenoidkretsen 141 slik at skyveplaten 32 stoppes som beskrevet foran for et forutvalgt antall sykluser for påføringsanordningen. Samtidig vil signalet fra kretsen 132 sperre følerkretsen 136 slik at føleren 135 for gjenstandene nøytraliseres.

Med skyveplaten 32 midlertidig stoppet oppstår det en åpning i fremmatningen av gjenstander til påføringsanordningen, og en eller flere merkelapper som overføres til overføringshjulet 48 i løpet av denne periode forblir ubrukt. Ved den fortsatte drift av påføringsanordningen blir disse ubrukke merkelapper overført fra hjulet 48 til et lagringssted. Etter det forutbestemte antall sykluser blir solenoidkretsen 141 koblet ut av kretsen 132 for "Lapp ut" slik at skyveplaten 32 startes på nytt, og påføringen av merkelapper gjenopptas. Et tilsvarende resultat oppstår når sifferne 113 opptrer i avsnittene 111a, 111b og 111d på styresporet 110c.

Når et siffer 113 opptrer i styresporet 110d, for eksempel i avsnitt 111d på dette, vil signalet fra avsøkningshodet 116d, fulgt av den nødvendige forsinkelse frembrakt av telleren 125, koble inn kretsen 133. Kretsen 133 utløser solenoidkretsen 141 og stopper derved skyveplaten 32 som beskrevet foran. Ved avbrytelsen av tilførselen av gjenstander til påføringsanordningen utløser føleren 135 koblingskretsen 136 slik at drivkoblingen stopper påføringsanordningen. Merkesystemet blir derved brakt til stillstand. Det er klart at en egnet anordning (ikke vist) finnes for gjenoppstartning av maskinen.

I den anordning som er vist i fig. 5, hvor like henvisningstall betegner like deler, er det innføyet i styrestrimmelen 24 til formularet 20 et binært kodesystem som tillater adresseringsmaskinen å avgi partier, for eksempel forskjellige antall umerkete gjenstander for hver felles merkelapp. Her representerer hver av styresporene 110a, 110b, 110c og 110d en utvalgt numerisk verdi med avsnittene 111a, 111b, 111c og 111d tilsvarende henholdsvis merkelappene 66a, 66b, 66c og 66d. I den anordning som er vist eksempelvis representerer styresporene 110a, 110b, 110c og 110d heltallige tilsetninger henholdsvis 1, 2, 4 og 8. Andre numeriske verdier kan imidlertid benyttes.

I denne utførelsesform tilføres utgangssignalet for avsøkningshodene 116a, 116b, 116c og 116d til en egnet siffereringsanordning 160 med flere utgangsporter a, b, c, d svarende til hver sin

merkelapp henholdsvis 66a, 66b, 66c eller 66d.

Synkroniseringshodet 118 driver en egnet programmeringsanordning 164 som tjener til å forskyve siffreringsanordningen 160 og korrelere utgangssignalet fra portene a, b, c, d med de tenkte avsnitt 111a, 111b, 111c, 111d av merkelappen som blir avsøkt av leseren 115.

Utgangssignalet fra siffreringsanordningen 160, som er representativt for en bestemt sifferkombinasjon eller telling registrert av hodene 116a, 116b, 116c, 116d i leseren 115 for en bestemt merkelapp 66a, 66b, 66c eller 66d, lagres av telleren 125 inntil den bestemte merkelapp 66a, 66b, 66c eller 66d når overføringshjulet 48 til påføringshodet 16. Signalet fra telleren 125 tilføres til en desiffreringsanordning 166.

Desiffreringsanordningen 166 består av en egnet teller med utgangsporter 1 og 2 som er anordnet trinnvis i forhold til hverandre. Etter innkobling vil desiffreringsanordningen 166, som drives eller føres frem av føleren 135, utvikle et første styresignal på porten 1 ved tellingen av den nest siste gjenstand (n-1) og et andre styresignal på porten 2 ved tellingen av den siste gjenstand (n). Som det vil fremgå tillater utgangene til desiffreringsanordningene 166 at den siste gjenstand ved en bestemt telling, som skal påføres merkelapp, skjernes fra de forangående gjenstander uten merkelapp.

Det er anordnet en egnet teller 168 for driften av påføringshodet, som aktiveres av fotocellen 124. Telleren 168 styrer påføringsanordningen via en koblingskrets 170 slik at den siste gjenstand ved en bestemt telling påføres en merkelapp. Telleren 168 styres fra desiffreringsanordningens 166 port 1 via en egnet forsinkelseskrets 167. Forsinkelseskretsen 167 har til oppgave å foreta en tilpasning for det tidsintervall som eventuelt måtte finnes mellom det tidspunkt da den siste gjenstand registreres av føleren 135 og det tidspunkt at gjenstanden når påføringsanordningen.

Koblingskretsen 170 driver drivkoblingen for påføringsanordningen. Kretsen 170 styres av telleren 125 av desiffreringsanordningen 166 over forsinkelseskretsen 167 samt av telleren 168.

Det finnes en egnet utløserkrets 171 for solenoiden 43. Signalet fra porten 2 i desiffreringsanordningen 166 styrer kretsen 171.

Det finnes en styrekrets 174 for stableren, som påvirkes av telleren 168. Signalet fra styrekretsen 174 påvirker både stablermotorens krets 175 og en egnet synkroniseringskrets 176. Synkroni-

seringskretsen 176 tjener etter et intervall som er tilstrekkelig for stableren 18 til å føre frem en stabel med gjenstander, til å stoppe stableren 18 mens styrekretsen 171 og desiffreringsanordningen 166 kobles inn for neste omløp. I den anordning som er vist eksempelvis i fig. 5 opptrer et par siffere 116 i det tenkte avsnitt 111c til sporene 110b og 110d. Denne sifferkombinasjon krever 10 gjenstander (2+8) for merkelappen 66c som er tilknyttet avsnittet 111c, hvorav de første 9 skal være uten merking. Merkelappen 66c påføres den siste eller tiende gjenstand med påføringsanordningen slik at den resulterende stabel av umerkede gjenstander forsynes med adresse.

Når formularet 20 føres forbi leseren 115 slik det kreves av påføringsanordningen, vil avspøringshodene 116b, 116d reagere på tegnene 113 og utvikle et forutbestemt signal på de inngående porter i siffreringsanordningen 160, som representerer den bestemte sifferkombinasjon, det vil si 10. Programmeringsanordningen 164 som føres frem av synkroniseringshodet 118 ved bevegelsen av formularet 20, sperrer portene a, b og d i siffreringsanordningen 160 mens styrestrimmelens avsnitt 111c blir avsøkt. Følgelig opptrer et utgangssignal som representerer den bestemte sifferkombinasjon som registreres på avsnittet 111c på porten c til siffreringsanordningen 160. Signalet fra siffreringsanordningen 160 holdes av telleren 125' inntil merkelappen 66c når frem til overføringshjulet 48.

Etter den nødvendige forsinkelse vil styresignalet fra telleren 125' påvirke koblingskretsen 170 slik at drivkoblingen utløses og påføringsanordningen stoppes. Samtidig påvirker styresignalet fra telleren 125' desiffreringsanordningen 166.

Når gjenstander føres fremad av transportøren 14 til påføringsanordningen forbi føleren 135 vil de pulslignende signaler fra føleren 135 føre frem eller drive desiffreringsanordningen 166. Ved fremføringen av den siste gjenstand, det vil si den tiende gjenstand, utløser signalet på porten 2 i desiffreringsanordningen 166 solenoidkretsen 171 slik at skyveplaten 32 frakobles. Med skyveplaten 32 stoppet blir fremføringen av gjenstander til påføringsanordningen avbrutt.

Når den nest siste gjenstand beveges forbi føleren 135 opptrer et styresignal på porten 1 i desiffreringsanordningen 166 og etter den forsinkelse som innføres av kretsen 166 for å tillate gjenstanden å passere påføringsanordningen kobler signalet fra desiffreringsanordningen 166 koblingskretsen 170 inn igjen slik at påføringsanordningen startes. Samtidig vil signalet fra porten 1 i de-

siffreringsanordningen 166 starte telleren 168. Ved driften av påføringsanordningen blir så den neste gjenstand, det vil si den tiende, påført en merkelapp.

Etter et enkelt forløp av påføringsanordningen utløser telleren 168 styrekretsen 170 for koblingen slik at drivkoblingen utløses og stopper påføringsanordningen. Samtidig vil signalet fra telleren 168 påvirke styrekretsen 174 for stableren slik at motor-kretsen 175 utløses og starter drivmotoren 95, hvorved stableren 18 føres frem. Signalet fra kretsen 174 starter også et koblingsur 176 som, fulgt av et intervall som er nødvendig for at stableren 18 skal kunne fjerne en stabel av gjenstander, stopper drivmotoren 95 samtidig som den kobler om desiffreringsanordningen 166 og solenoidens styrekrets 171 slik at skyveplaten 32 settes i bevegelse igjen.

P A T E N T K R A V.

Merkelappformular som er utformet for anvendelse i et merkesystem og som omfatter et arkliknende stykke med skjelnbare områder med informasjon og som hvert danner en enkelt merkelapp (66) anordnet slik på arket at de danner minst en rekke som strekker seg langs arket, idet en ytterligere del (24) av arket er forsynt med styreinstruksjoner (110) for merkesystemet, k a r a k t e r - i s e r t v e d at den ytterligere del (24) med styreinstruksjonene for hver av merkelappene (66) strekker seg langs kanten av arket på siden av merkelapprekken(e).

132037

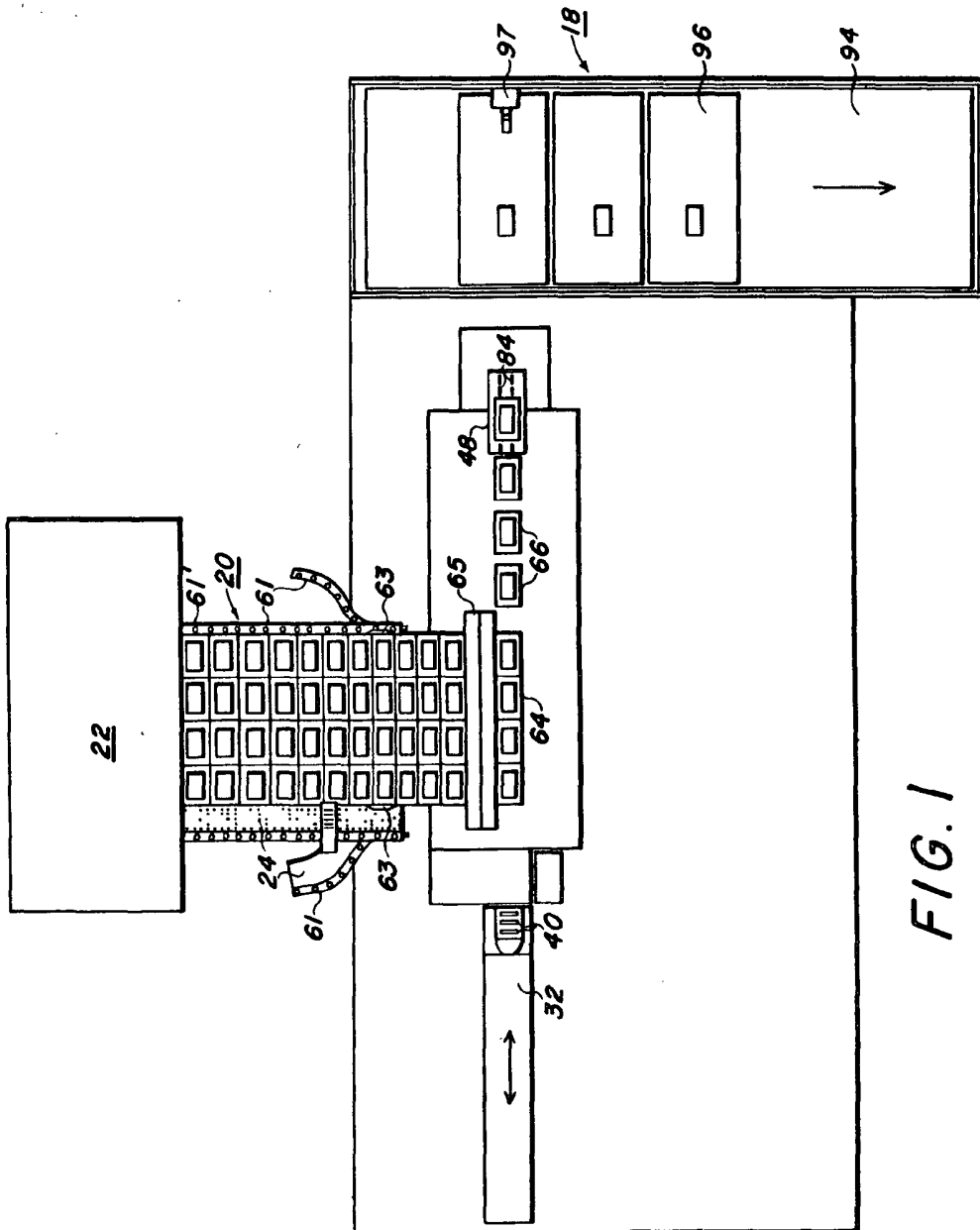


FIG. 1

132037

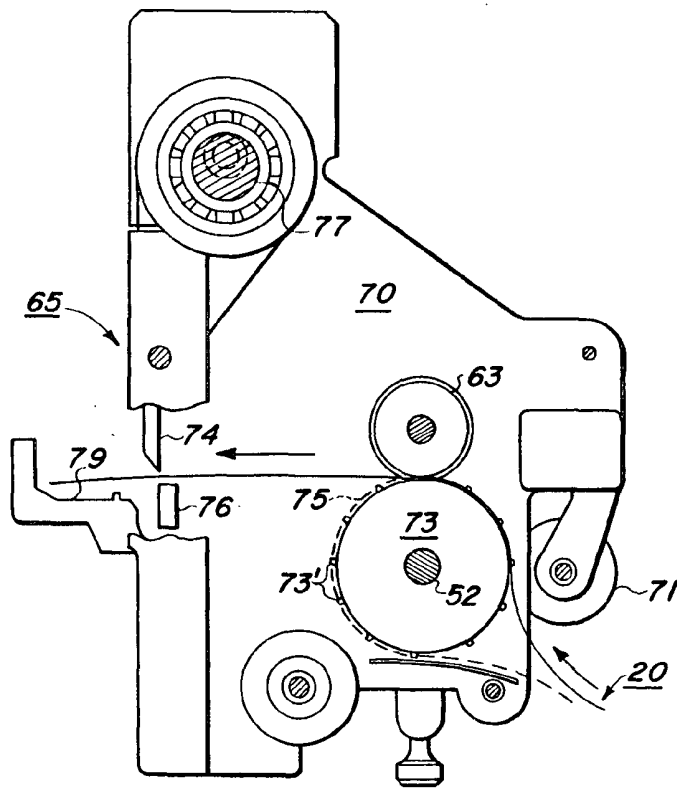


FIG. 2

132037

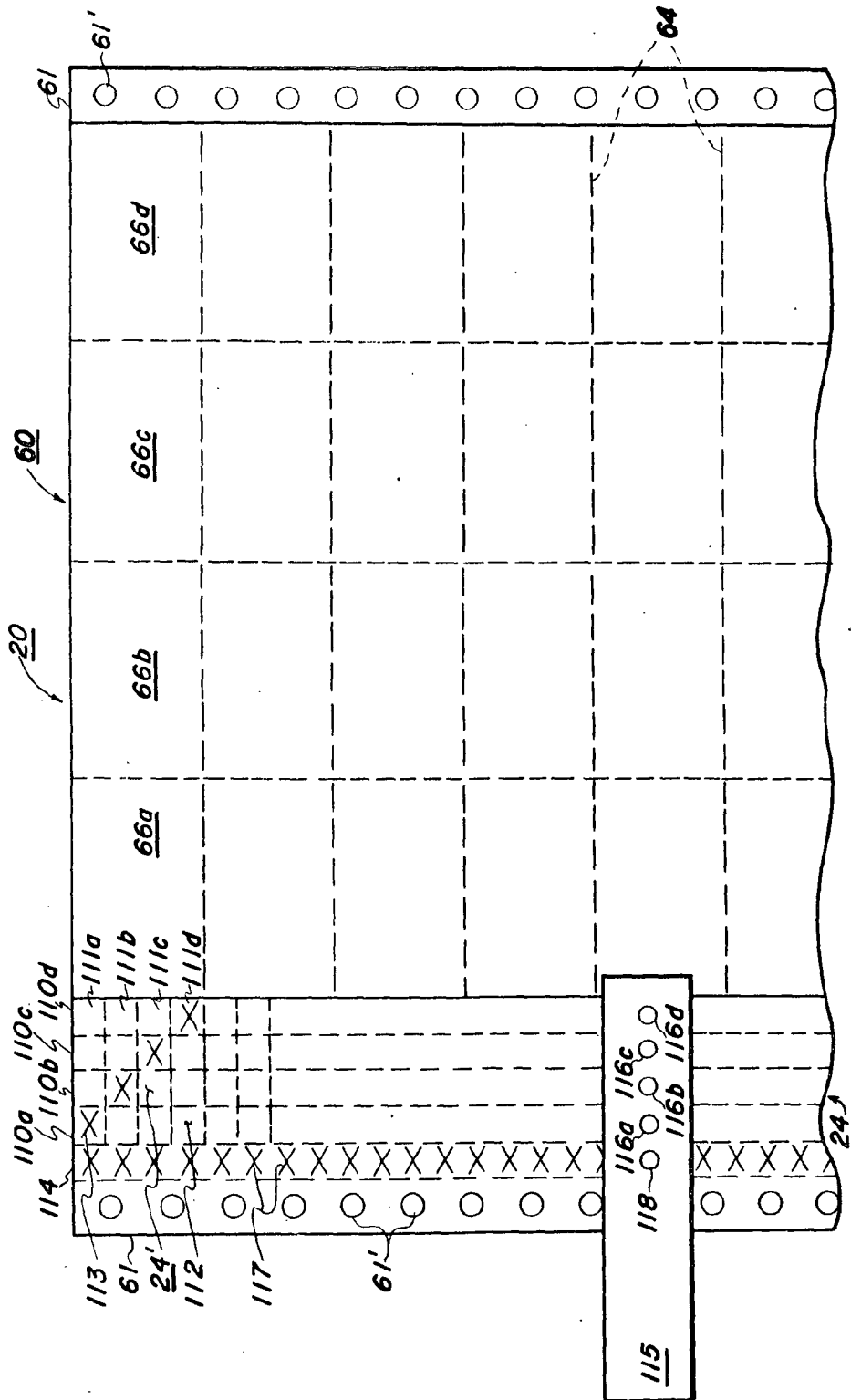


FIG. 3

132037

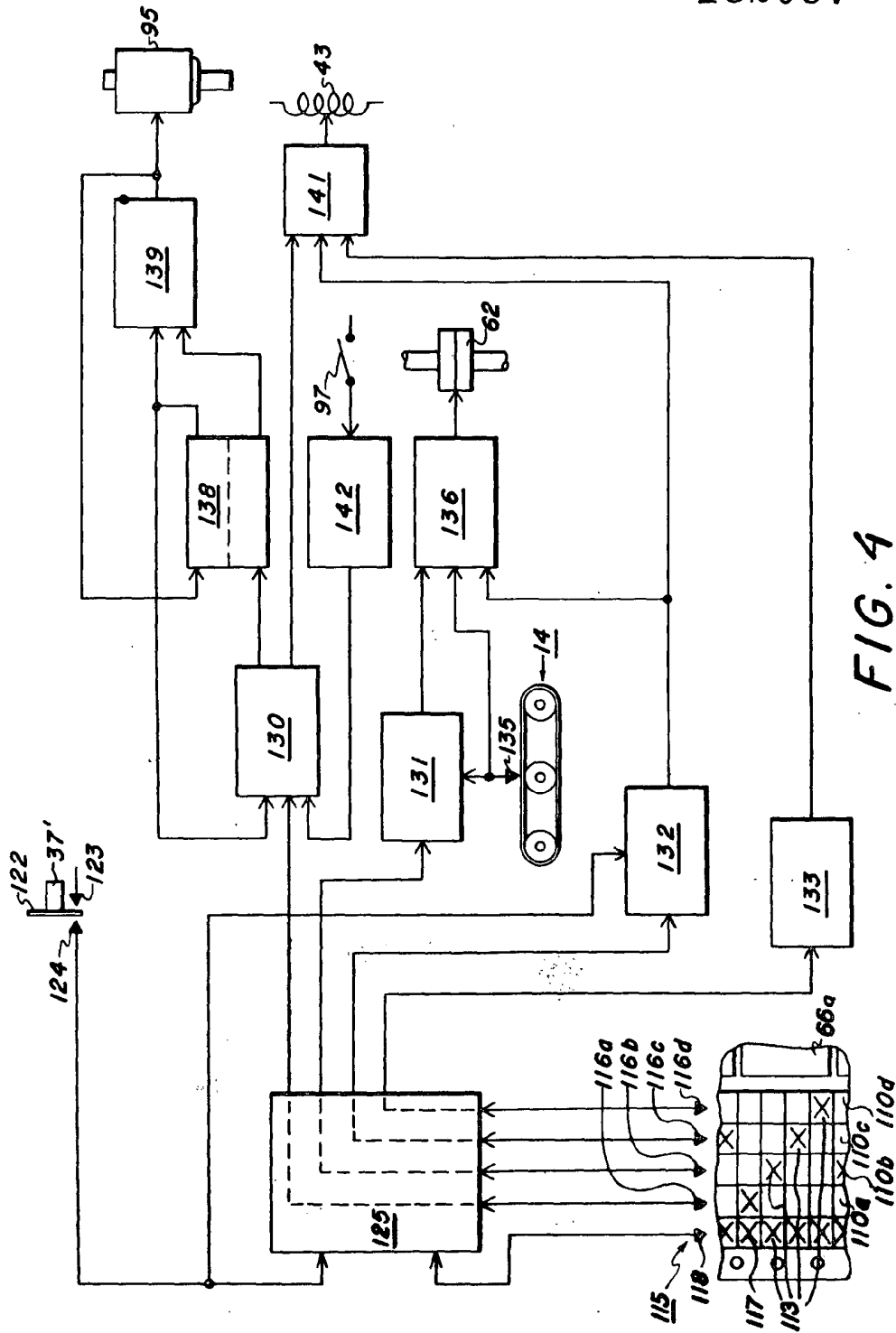


FIG. 4

