



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210876870 U

(45)授权公告日 2020.06.30

(21)申请号 201921767896.0

(22)申请日 2019.10.21

(73)专利权人 汤洛天

地址 334000 江西省上饶市鄱阳县饶州街
道解放街西299号

(72)发明人 周昌昕 汤洛天 徐文亮

(74)专利代理机构 东莞卓为知识产权代理事务
所(普通合伙) 44429

代理人 汤冠萍

(51)Int.Cl.

B21D 5/00(2006.01)

B21D 43/00(2006.01)

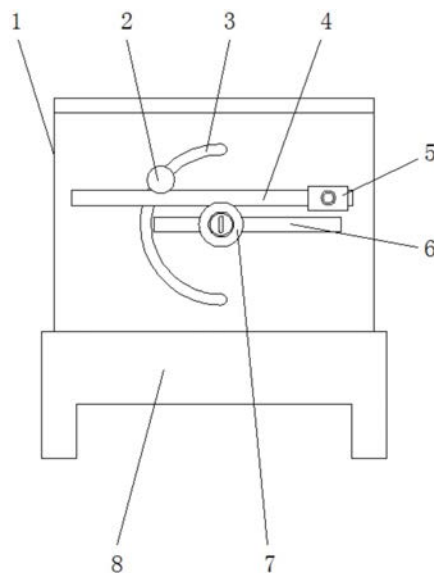
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种焊接工程用材料折弯装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种焊接工程用材料折弯装置,包括安装板,所述安装板上设有遮顶,且安装板下端设有支撑底座,所述安装板上设有折弯块,其折弯块一端设有连接杆,且连接杆另一端设有旋转电机,所述安装板上开设有滑槽,所述折弯块通过旋转电机与滑槽呈旋转活动连接,且折弯块一侧设有物料,所述折弯块为凹槽结构,安装板上设有安装块,且安装块与物料穿插连接,所述安装块内设有滚轴,且滚轴通过弹簧与安装块呈弹性伸缩活动连接。该焊接工程用材料折弯装置的安装板上设有折弯块,并且可以通过旋转电机和连接杆在滑槽内进行移动,并且可以通过固定块将物料固定,而且固定块和折弯块均为凹槽结构,方便对其进行折弯,使用更方便。



1. 一种焊接工程用材料折弯装置,包括安装板(1),所述安装板(1)上设有遮顶(9),且安装板(1)下端设有支撑底座(8),其特征在于:所述安装板(1)上设有折弯块(2),其折弯块(2)一端设有连接杆(12),且连接杆(12)另一端设有旋转电机(11),所述安装板(1)上开设有滑槽(3),所述折弯块(2)通过旋转电机(11)与滑槽(3)呈旋转活动连接,且折弯块(2)一侧设有物料(4),所述折弯块(2)为凹槽结构。

2. 根据权利要求1所述的一种焊接工程用材料折弯装置,其特征在于:所述安装板(1)上开设有滑轨(6),且滑轨(6)内设有滑块(17),所述滑块(17)另一端设有固定块(7),且固定块(7)通过滑块(17)在滑轨(6)内与安装板(1)呈滑动连接,所述固定块(7)内开设有第二螺纹槽(18),且第二螺纹槽(18)内设有第二插杆(19),所述固定块(7)通过第二插杆(19)在第二螺纹槽(18)内与滑轨(6)呈螺旋固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种焊接工程用材料折弯装置,其特征在于:所述安装板(1)上设有安装块(5),且安装块(5)与物料(4)穿插连接,所述安装块(5)内设有滚轴(14),且滚轴(14)通过弹簧(13)与安装块(5)呈弹性伸缩活动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种焊接工程用材料折弯装置,其特征在于:所述安装块(5)上设有第一螺纹槽(16),且第一螺纹槽(16)内设有第一挤压杆(15),所述物料(4)通过第一挤压杆(15)在第一螺纹槽(16)内与安装块(5)呈挤压固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种焊接工程用材料折弯装置,其特征在于:所述遮顶(9)上设有垫块(10),且垫块(10)为海绵材质。

一种焊接工程用材料折弯装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯装置技术领域，具体为一种焊接工程用材料折弯装置。

背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工，操作上也十分简便。

[0003] 现有专利号为CN201620918585.X的一种金属材料折弯装置，该装置在使用时，折弯效果不佳，使用不方便，现有一种焊接工程用材料折弯装置达到夹紧折弯的目的。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种焊接工程用材料折弯装置，以解决上述背景技术中提到的折弯装置在使用时，折弯效果不佳，使用不方便的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种焊接工程用材料折弯装置，包括安装板，所述安装板上设有遮顶，且安装板下端设有支撑底座，所述安装板上设有折弯块，其折弯块一端设有连接杆，且连接杆另一端设有旋转电机，所述安装板上开设有滑槽，所述折弯块通过旋转电机与滑槽呈旋转活动连接，且折弯块一侧设有物料，所述折弯块为凹槽结构。

[0006] 优选的，所述安装板上开设有滑轨，且滑轨内设有滑块，所述滑块另一端设有固定块，且固定块通过滑块在滑轨内与安装板呈滑动连接，所述固定块内开设有第二螺纹槽，且第二螺纹槽内设有第二插杆，所述固定块通过第二插杆在第二螺纹槽内与滑轨呈螺旋固定连接。

[0007] 优选的，所述安装板上设有安装块，且安装块与物料穿插连接，所述安装块内设有滚轴，且滚轴通过弹簧与安装块呈弹性伸缩活动连接。

[0008] 优选的，所述安装块上设有第一螺纹槽，且第一螺纹槽内设有第一挤压杆，所述物料通过第一挤压杆在第一螺纹槽内与安装块呈挤压固定连接。

[0009] 优选的，所述遮顶上设有垫块，且垫块为海绵材质。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该焊接工程用材料折弯装置的安装板上设有折弯块，并且可以通过旋转电机和连接杆在滑槽内进行移动，并且可以通过固定块将物料固定，而且固定块和折弯块均为凹槽结构，方便对其进行折弯，使用更方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种焊接工程用材料折弯装置正视图；

[0012] 图2为本实用新型一种焊接工程用材料折弯装置侧视图；

[0013] 图3为本实用新型一种焊接工程用材料折弯装置物料与安装块连接示意图；

[0014] 图4为本实用新型一种焊接工程用材料折弯装置固定块与滑轨连接示意图。

[0015] 图中：1、安装板，2、折弯块，3、滑槽，4、物料，5、安装块，6、滑轨，7、固定块，8、支撑底座，9、遮顶，10、垫块，11、旋转电机，12、连接杆，13、弹簧，14、滚轴，15、第一挤压杆，16、第一螺纹槽，17、滑块，18、第二螺纹槽，19、第二插杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种焊接工程用材料折弯装置，包括安装板1、折弯块2、滑槽3、物料4、安装块5、滑轨6、固定块7、支撑底座8、遮顶9、垫块10、旋转电机11、连接杆12、弹簧13、滚轴14、第一挤压杆15、第一螺纹槽16、滑块17、第二螺纹槽18和第二插杆19，安装板1上设有遮顶9，且安装板1下端设有支撑底座8，安装板1上开设有滑轨6，且滑轨6内设有滑块17，滑块17另一端设有固定块7，且固定块7通过滑块17在滑轨6内与安装板1呈滑动连接，固定块7内开设有第二螺纹槽18，且第二螺纹槽18内设有第二插杆19，固定块7通过第二插杆19在第二螺纹槽18内与滑轨6呈螺旋固定连接，这样使得该装置固定块7可以进行滑动调整位置，方便使其使用，安装板1上设有安装块5，且安装块5与物料4穿插连接，安装块5内设有滚轴14，且滚轴14通过弹簧13与安装块5呈弹性伸缩活动连接，这样使得该装置可以将物料4通过安装块5更好的安装，使用更方便，遮顶9上设有垫块10，且垫块10为海绵材质，这样使得该装置可以通过垫块10防止物料弹射，进行缓冲，安装板1上设有折弯块2，其折弯块2一端设有连接杆12，且连接杆12另一端设有旋转电机11，安装板1上开设有滑槽3，折弯块2通过旋转电机11与滑槽3呈旋转活动连接，且折弯块2一侧设有物料4，折弯块2为凹槽结构，安装块5上设有第一螺纹槽16，且第一螺纹槽16内设有第一挤压杆15，物料4通过第一挤压杆15在第一螺纹槽16内与安装块5呈挤压固定连接，这样使得该装置的物料4可以被更好的固定，使用更方便。

[0018] 工作原理：在使用该焊接工程用材料折弯装置时，首先将该装置放置在平整的地面上，然后将该装置连接电源，接着将该装置的物料4取出，然后该装置的物料4插入到安装块5中，并且会被安装块5内的弹簧13带动滚轴14挤压固定，接着将物料4通过滚轴14向内滑入，当滑动到适当位置时，可以将第一挤压杆15通过第一螺纹槽16向内旋转，从而将物料4进行固定，然后将物料4分别与折弯块2和固定块7卡合，接着启动旋转电机11，使其通过连接杆12带动折弯块2沿着滑槽3进行旋转，这样可以将物料4折弯，而当需要进行位置调节时，可以将第二插杆19拧松，然后将固定块7通过滑轨6和滑块17进行滑动，使用更方便这就是该焊接工程用材料折弯装置的使用过程。

[0019] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应

包含在本实用新型的保护范围之内。

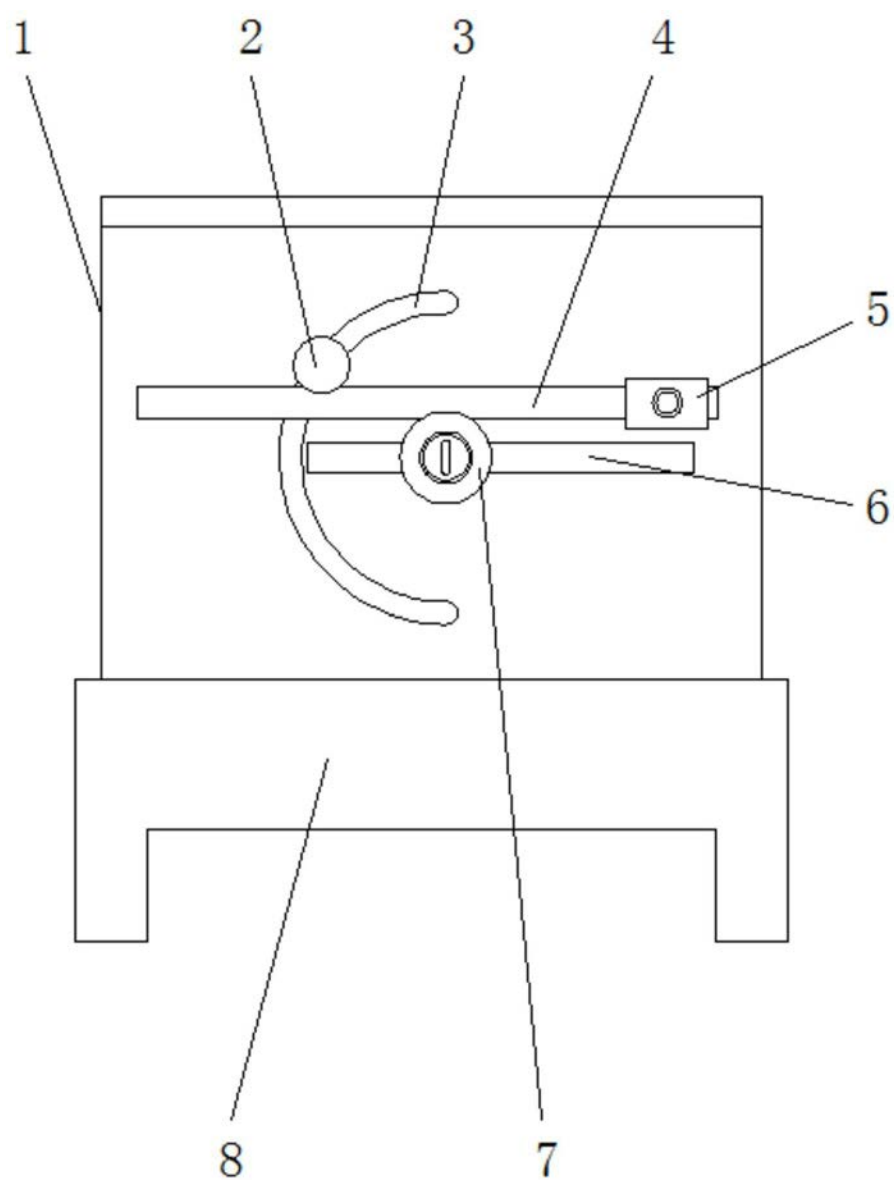


图1

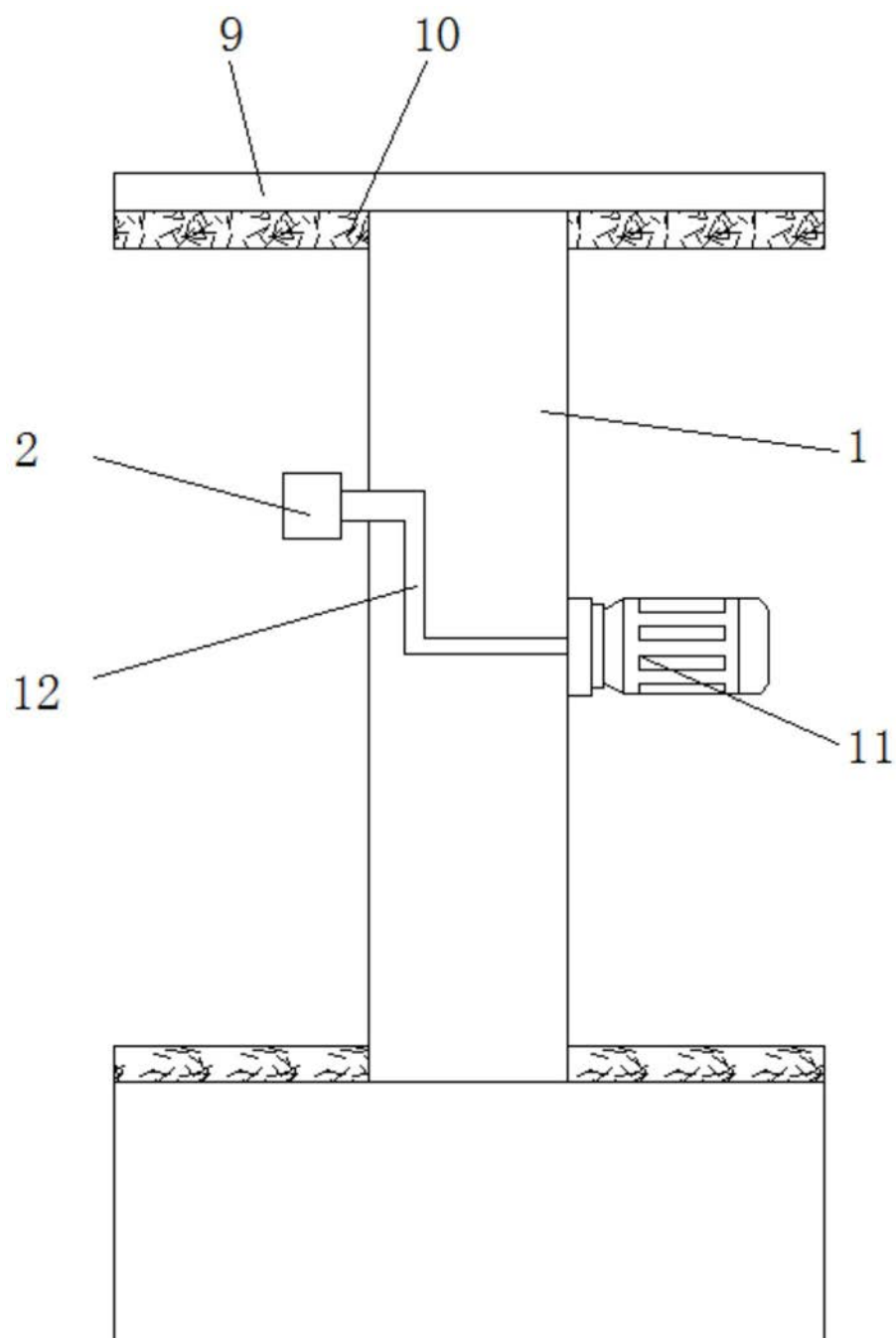


图2

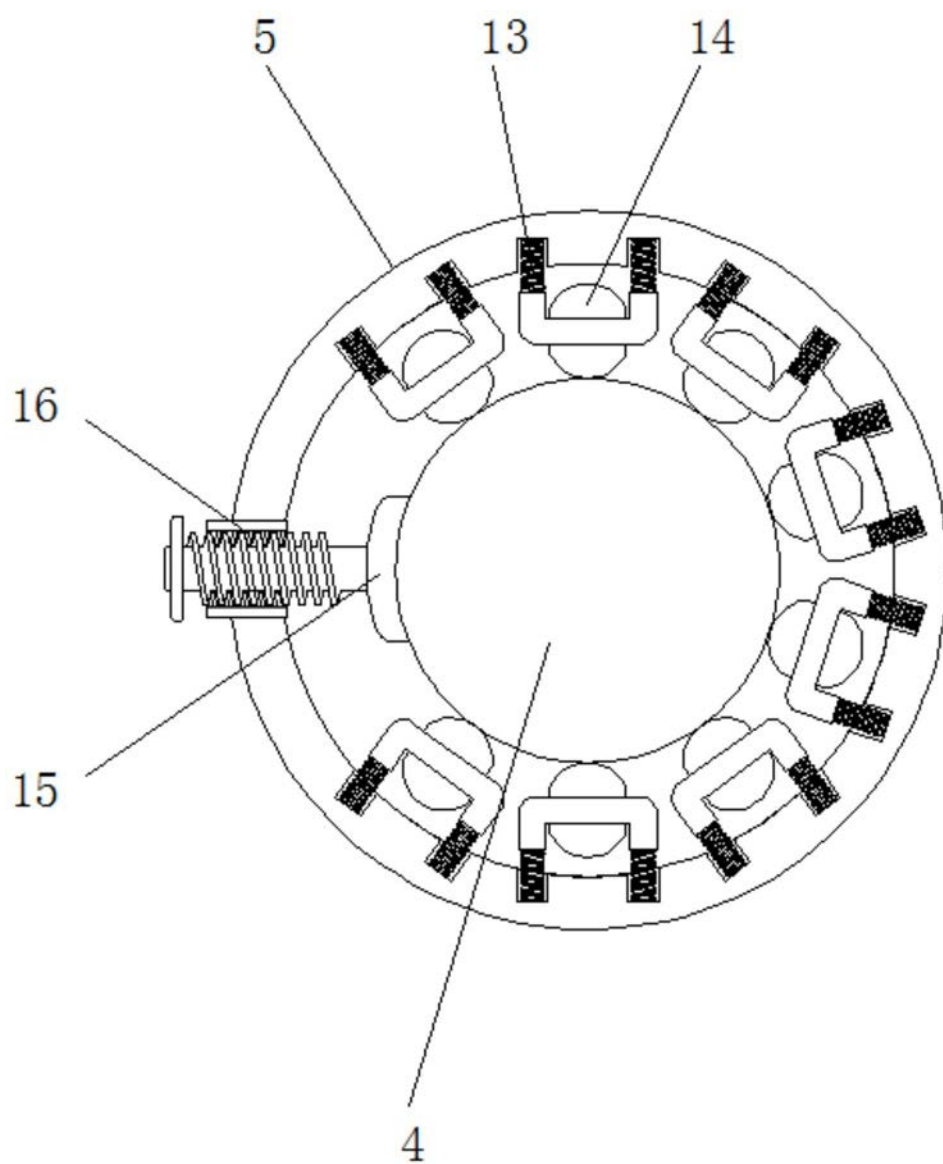


图3

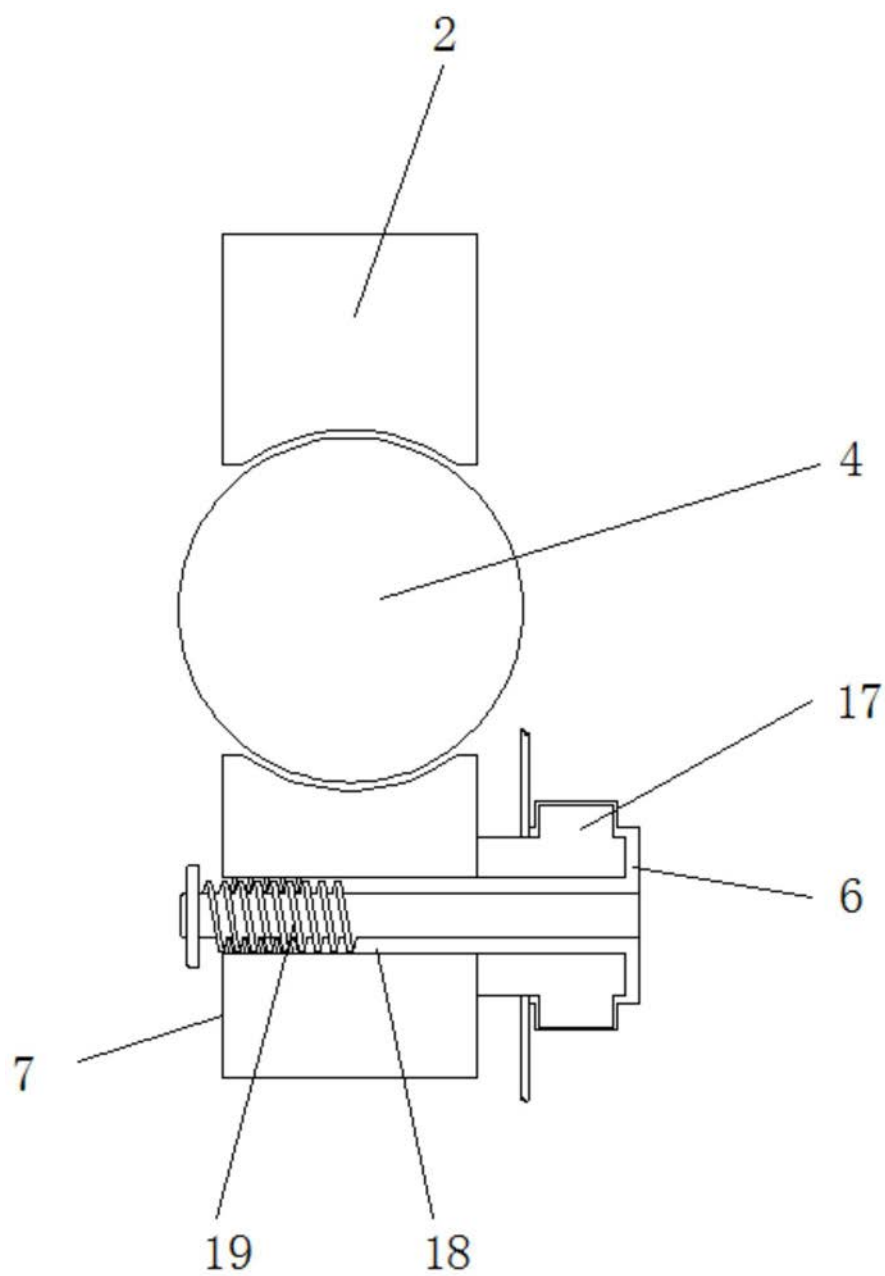


图4