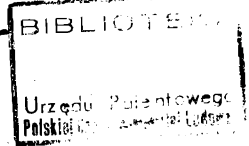


18 maja 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



C06b, 21/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78c, 21/02

No 1439.

Kl. ~~78c-5~~

Actien-Gesellschaft Siegener Dynamit-Fabrik,
Förde (Niemcy).

Sposób wyrobu naboju z żelatynowego lub proszkowatego materiału wybuchowego.

Zgłoszono: 9 marca 1920 r.

Udzielono: 22 stycznia 1925 r.

Pierwszeństwo: 14 marca 1916 r. (Niemcy).

Jest rzeczą powszechnie znaną w przemyśle materiałów wybuchowych, że wiele już zmieszanych i gotowych materiałów wybuchowych przy przeróbce ich na naboje zapomocą dotychczas znanych urządzeń podlega uszkodzeniu, albo też wcale nie daje się przerobić na naboje. Przy wszystkich maszynach, wyrabiających naboje względnie prasach nabojowych, koniecznem jest użycie znacznej siły, celem wciśnięcia materiału wybuchowego w łuski względnie przeciśnięcia je przez nie, przez co nie tylko jakość materiału wybuchowego obniża się lecz powstają także momenty niebezpieczne. Niniejszy sposób robienia naboju usuwa te błędy. W przeciwieństwie do znanych dotychczas sposobów wgniata się zamiast środka wybuchowego w łuski patronowe, łuski w środek wybuchowy. Przez to osiąga się tę ko-

rzyść, że środek wybuchowy w tym samym stanie w jakim wyszedł z pras i maszyn do mieszania bez dalszych zmian można używać do wyrobu naboju.

Druga korzyść nowego sposobu polega na tem, że ruch obrotowy względnie tarcie części maszyn, stykających się ze środkiem wybuchowym, jest wykluczone.

Urządzenie maszyny do wyrobu naboju, przedstawione na rysunku, służy do wykonania tego sposobu pracy; pracuje ono perjodycznie, a obsługuje je jeden robotnik. Przy ruchu dźwigni 3 nadół poruszają się naprzód sanki 4 na torze 5, zmuszając bęben łuskowy 6, który jest z niemi sztywnie połączony, do tego samego ruchu, tak, że przednie łuski 18 wciskają się w komorę z materiałem wybuchowym 8 i napełniają się na nastawioną długość. Równocześnie z tym ruchem bębna łusko-

wego wyrzucają wypychacze 16 napelnione łuski nabojoye 18, które znajdują się na drugiej stronie, albo też wyrzucają wypychacze 16 materiał wybuchowy, wzięty z komór materiałów wybuchowych, a znajdujący się w łuskach nabojoych jako gotowe naboje.

Po spowodowaniem przez sprężynę spiralną 19 cofnięciu się sanek 4 wraz z bębniem łuskowym obraca się bęben ręcznie tak, że puste łuski skierowują się w kierunku komory z materiałami wybuchowymi, a napelnione łuski zostają przy następującym ruchu wprzód wyrzucone. Bęben łuskowy jest sztywnie połączony z wałem 11, który jest prowadzony w łożyskach przewierconych w tym celu w środku sanek 4 i w łożysku wiszącym 12 i daje się łatwo obracać w łożyskach kulkowych. Równocześnie z cofaniem się sanek następuje też przy pomocy dźwigni 21 i 22 i kół 23, 24 i 25 obrót ślimaka transportującego w cylindrze 7 w którym znajduje się materiał wybuchowy tak, że taka sama ilość materiału wybuchowego, jaką łuski przy każdym ruchu naprzód bębna łuskowego biorą z komory z materiałem wybuchowym, wchodzi znów do tej komory.

W celu regulowania transportu materiału zmienia się zależnie od średnicy łusek nabojoych długość ramienia dźwigni 22 zapomocą połączenia śrubowego (fig. 3) przesuwanego w podłużnym otworze. Łuski nabojoye i wypychacze dają się zapomocą znanych urządzeń śrubowych łatwo wymienić w bębnie łuskowym. W celu wyrównania zmieniających się długości łusek nabojoych wsuwa się do komory z materiałami wybuchowymi w tylnej jej części płyty gumowe różnej grubości, aby łuski nabojoye odcinały gładko przy każdym skoku.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu nabojoy z żelatynowego lub proskowatego materiału wybuchowego, tem znamienny, że łuski nabojoye napelnia się przez włożenie ich do masy materiału wybuchowego, a zawartość pierwszej napelnionych łusek wypycha się równocześnie jako gotowe naboje, przy czem unika się zupełnie obrotowego lub tarcowego ruchu części maszyn stykających się z materiałem wybuchowym.

Action-Gesellschaft Siegener Dynamit-Fabrik.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

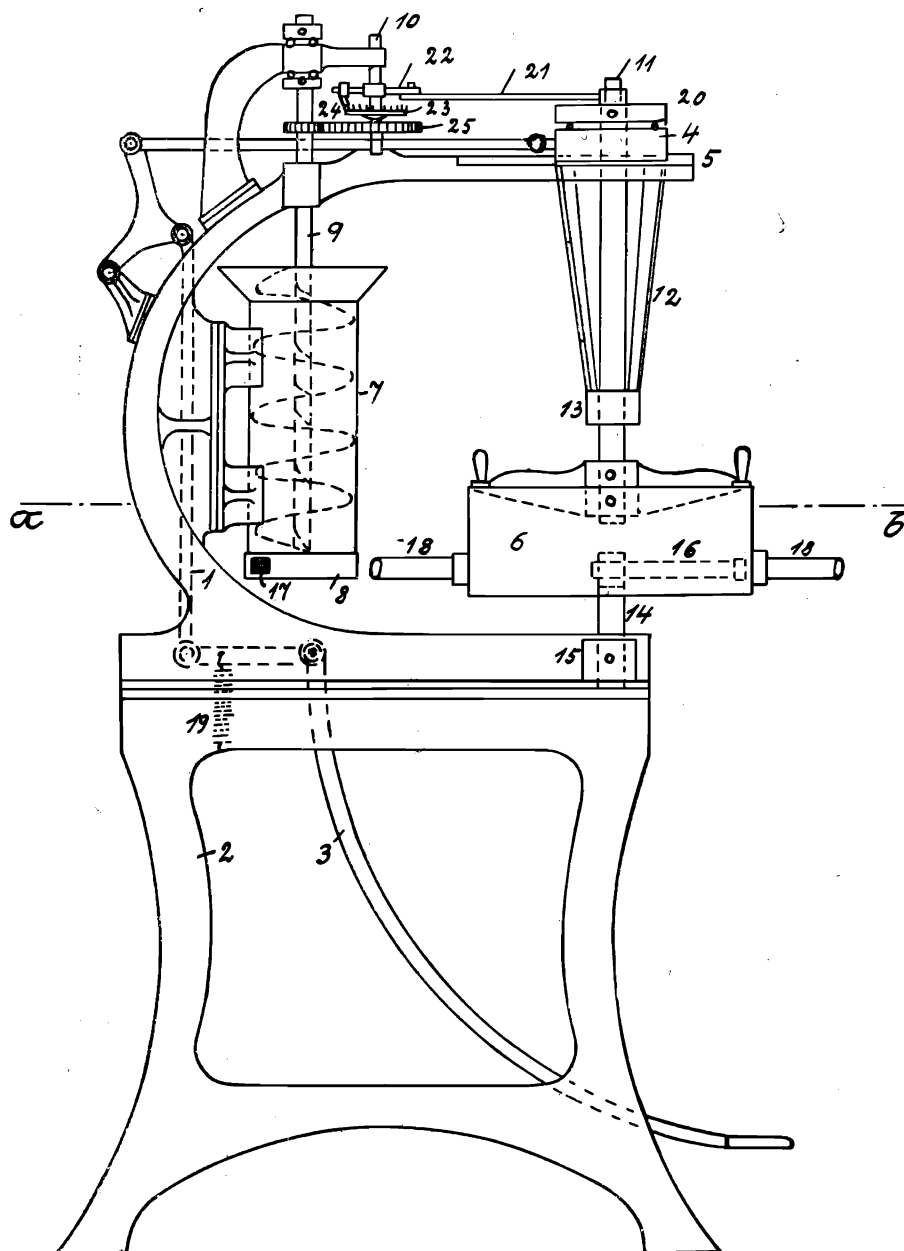


Fig. 1.

Fig. 2.

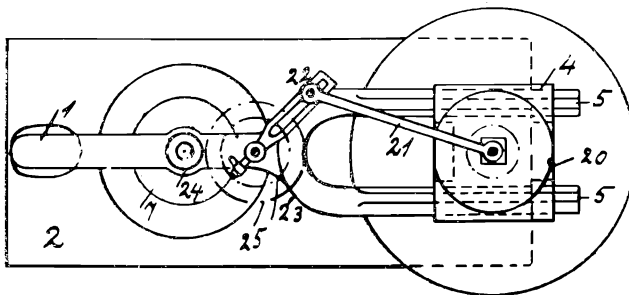
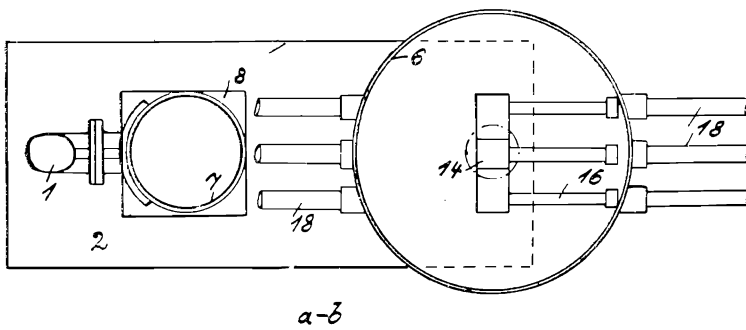


Fig. 3.