

(19) Organisation Mondiale de la
Propriété Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
02 novembre 2017 (02.11.2017)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2017/187110 A8

(51) Classification internationale des brevets :

E01B 31/18 (2006.01) B23K 23/00 (2006.01)
B23K 37/06 (2006.01)

(74) Mandataire : REGIMBEAU ; 139 Rue Vendôme, 69477
LYON CEDEX 06 (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2017/051038

(22) Date de dépôt international :

02 mai 2017 (02.05.2017)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

1653859 29 avril 2016 (29.04.2016) FR

(71) Déposant : PANDROL [FR/FR] ; Zone Industrielle Rue du
Bas Pré, 59590 RAISMES (FR).

(72) Inventeurs : BORDERY, Pierre ; 796 rue Emile Tabary,
59690 VIEUX CONDE (FR). DELCROIX, Frédéric ; 9
bis rue de Douai, 59171 HELESMES (FR).

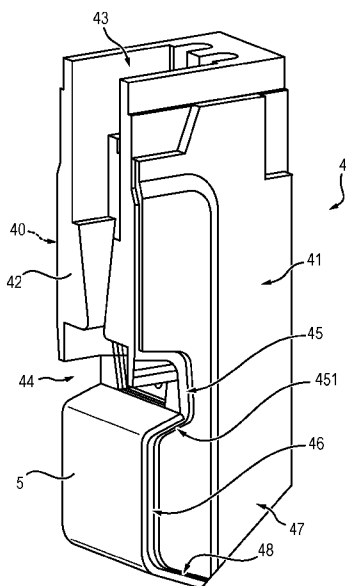
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasiatique (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

(54) Title: ALUMINOTHERMIC WELDING MOLD AND REPAIR METHOD

(54) Titre : MOULE DE SOUDURE ALUMINOTHERMIQUE ET PROCÉDÉ DE RÉPARATION

FIG. 6



(57) Abstract: The present invention relates in particular to a mold (M) for aluminum thermal welding of a metal rail (1), which comprises at least two essentially identical parts or shells (4) that are configured so as to be temporarily assembled opposite one another and on either side of said rail (1) in order to enclose the head (10), the web (11) and the foot (12) of this rail (1), each part or shell (4) having an upper opening (43) which opens onto an internal cavity (44) bounded by walls (45, 46, 48) configured to enclose the head (10), the web (11) and the foot (12) of said rail (1), characterized in that said internal cavity (44) comprises a compressible sealing coating (5) only against the walls (451, 46, 48) that are configured to enclose said web (11), foot (12) and the underside of the head (10), with the exception of the rest of the head (10) and the underside of the foot (12).

(57) Abrégé : La présente invention se rapporte notamment à un moule (M) de soudure aluminothermique d'un rail métallique (1), qui comporte au moins deux pièces ou coquilles (4) sensiblement identiques, configurées pour être montées temporairement en regard l'une de l'autre et de part et d'autre dudit rail (1) pour enserrer les champignon (10), âme (11) et patin (12) de ce rail (1), chaque pièce ou coquille (4) présentant une ouverture supérieure (43), qui débouche sur une cavité interne (44) délimitée par des parois configurées (45, 46, 48) pour enserrer le champignon (10), l'âme (11) et le patin (12) dudit rail (1), caractérisé par le fait que ladite cavité interne (44) comporte un revêtement compressible d'étanchéification (5) uniquement contre les parois (451, 46, 48) configurées pour enserrer lesdits âme (11), patin (12) et dessous du champignon (10), et à l'exception du reste du champignon (10) et du dessous du patin (12).

(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17(iv))*

Publiée:

— *avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))*

(48) Date de publication de la présente version corrigée:

21 février 2019 (21.02.2019)

(15) Renseignements relatifs à la correction:

voir la Notice du 21 février 2019 (21.02.2019)