



(21) 申请号 202323420352.6

(22) 申请日 2023.12.15

(73) 专利权人 青岛颖欣化妆用具有限公司

地址 266300 山东省青岛市胶州市杜村工
业园英杰路117号

(72) 发明人 纪岩燕 冷秀家 张福香

(74) 专利代理机构 山东迅尔知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 37445

专利代理师 魏德

(51) Int. Cl.

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/32 (2006.01)

B26D 7/27 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

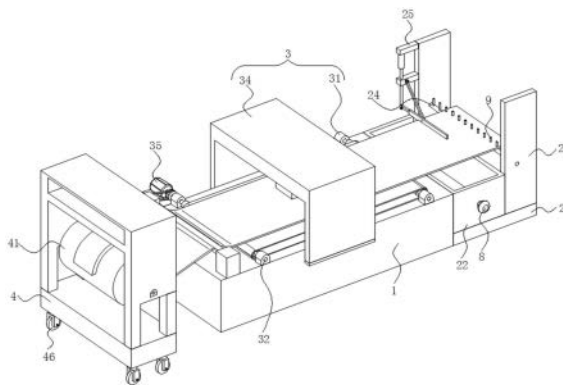
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种化妆棉生产用切片装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种化妆棉生产用切片装置包括:机体;所述机体的右侧设置有拍打组件,所述机体的顶部设置有传送组件;所述拍打组件包括设置于机体右侧的底板,所述底板顶部的左侧设置有收集箱,所述底板的顶部且位于所述收集箱的右侧前后镜像设置有两个支架。本实用新型提供一种化妆棉生产用切片装置,在裁切装置对棉布进行裁切后,棉布由传送带缓缓移动至拍打组件上方,通过电动伸缩杆底部输出端的伸出和收缩,带动转动板底部的上下移动,进而带动拍打板对裁切后的棉布进行拍打,使得化妆棉落入底部的收集箱统一处理,结构简单实用,解放了工人无意义的重复劳动,提高了生产效率。



1. 一种化妆棉生产用切片装置, 其特征在于, 包括: 机体 (1), 所述机体 (1) 的右侧设置有拍打组件 (2), 所述机体 (1) 的顶部设置有传送组件 (3);

所述拍打组件 (2) 包括设置于机体 (1) 右侧的底板 (21), 所述底板 (21) 顶部的左侧设置有收集箱 (22), 所述底板 (21) 的顶部且位于所述收集箱 (22) 的右侧前后镜像设置有两个支架 (23), 两个所述支架 (23) 相对的一侧可转动的设置有用收卷切割残料的收卷辊 (24), 后侧所述支架 (23) 的左侧上下设置有两个支板 (25), 上侧所述支板 (25) 的底部设置有电动伸缩杆 (26), 下侧所述支板 (25) 的正面可转动的连接有转动板 (27), 所述转动板 (27) 的底部可转动的连接有拍打板 (28), 所述拍打板 (28) 的背面与所述电动伸缩杆 (26) 的底端转动连接;

所述传送组件 (3) 包括设置于机体 (1) 顶部的左右镜像设置的第一转动架 (31), 两个所述第一转动架 (31) 的内侧均可转动的连接有转动杆 (32), 两个所述转动杆 (32) 的周侧面套设有传送带 (33), 所述机体 (1) 的顶部且位于传送带 (33) 的上方设置有裁切装置 (34)。

2. 根据权利要求1所述的一种化妆棉生产用切片装置, 其特征在于, 左侧所述转动杆 (32) 的后端贯穿左侧所述第一转动架 (31) 的内侧且延伸至左侧所述第一转动架 (31) 的背面, 所述机体 (1) 的背面设置有用驱动两个所述转动杆 (32) 转动的驱动电机 (35), 所述驱动电机 (35) 正面的输出端与左侧所述转动杆 (32) 的后端固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种化妆棉生产用切片装置, 其特征在于, 所述机体 (1) 的左侧设置有放置架 (4), 所述放置架 (4) 的内侧可转动的连接有布料辊 (41), 所述放置架 (4) 内侧的顶部前后设置有两个滑杆 (42), 两个所述滑杆 (42) 的周侧面均套设有弹簧 (43), 两个所述弹簧 (43) 的底部且可沿两个所述滑杆 (42) 高度方向上下滑动的设置有滑动板 (44)。

4. 根据权利要求3所述的一种化妆棉生产用切片装置, 其特征在于, 所述滑动板 (44) 底部的中间部位设置有施压板 (45), 所述放置架 (4) 的底部设置有万向轮 (46)。

5. 根据权利要求2所述的一种化妆棉生产用切片装置, 其特征在于, 所述机体 (1) 顶部的左侧设置有第二转动架 (5), 所述第二转动架 (5) 的内侧分别上下可转动的设置有卷布辊 (6), 下侧所述卷布辊 (6) 的背端贯穿所述第二转动架 (5) 的内侧且延伸至所述第二转动架 (5) 的背面, 下侧所述卷布辊 (6) 的后端通过皮带盘套设有皮带 (7), 所述驱动电机 (35) 的输出端通过皮带盘与所述皮带 (7) 的右侧套设。

6. 根据权利要求1所述的一种化妆棉生产用切片装置, 其特征在于, 所述收集箱 (22) 的正面设置有拉手 (8), 所述收卷辊 (24) 的周侧面设置有多限位杆 (9), 所述限位杆 (9) 之间的间距为所述裁切装置 (34) 裁切的间距。

一种化妆棉生产用切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆棉生产领域,尤其涉及一种化妆棉生产用切片装置。

背景技术

[0002] 化妆棉一般是由棉花或纸浆压制而成的长约5-6厘米的小棉片,好一点的品牌要在几十元左右,在化妆品专柜有售,使用化妆棉的用处很多。最主要的用途就是卸妆,因为它的质地很柔软卸妆的时候不容易把脸弄伤,而且倒爽肤水上面用起来很舒服,也会把妆清除得很干净。

[0003] 化妆棉生产机是一种用于生产化妆棉的机械设备。这种机器通常由多个工作站组成,包括棉花填充、压棉、切割、包装等环节。通过自动化或半自动化的方式,机器可以快速、高效地生产出化妆棉。

[0004] 化妆棉生产切割机通常由切割刀片、工作台、送料装置等组成。其中,切割刀片是核心部件,它采用高精度制造工艺,具有锋利、耐用的特点,可以确保切割效果准确无误。工作台是用来放置化妆棉的装置,它具有稳定性和精度高的特点,以确保切割效果的一致性。送料装置则是用来将化妆棉输送到切割位置的装置,它通常采用自动化或半自动化的方式,以提高生产效率。申请号:CN202220282063.0,公开了一种化妆棉生产用切片装置,该设计使得连接板下压时具有良好的缓冲性,避免压坏或者压实化妆棉,避免产生化妆棉无法使用或者不够蓬松的情况发生。然而该装置在使用时,切片后的化妆棉从装置后端输出后,往往就需要人工对棉片和布带进行分离,这样不仅会增加工作人员无意义的重复劳动,还会降低生产效率。

[0005] 因此,有必要提供一种化妆棉生产用切片装置解决上述技术问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型提供一种化妆棉生产用切片装置,解决了在相关技术中,现有的部分化妆棉生产切片装置在使用时,对于裁切完毕的布料需要人工进行摘除的问题。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的一种化妆棉生产用切片装置,包括:机体,所述机体的右侧设置有拍打组件,所述机体的顶部设置有传送组件;

[0008] 所述拍打组件包括设置于机体右侧的底板,所述底板顶部的左侧设置有收集箱,所述底板的顶部且位于所述收集箱的右侧前后镜像设置有两个支架,两个所述支架相对的一侧可转动的设置有用收卷切割残料的收卷辊,后侧所述支架的左侧上下设置有两个支板,上侧所述支板的底部设置有电动伸缩杆,下侧所述支板的正面可转动的连接转动板,所述转动板的底部可转动的连接拍打板,所述拍打板的背面与所述电动伸缩杆的底端转动连接。

[0009] 所述传送组件包括设置于机体顶部的左右镜像设置的第一转动架,两个所述第一转动架的内侧均可转动的连接转动杆,两个所述转动杆的周侧面套设有传送带,所述机体的顶部且位于传送带的上方设置有裁切装置。

[0010] 优选的,左侧所述转动杆的后端贯穿所述左侧第一转动架的内侧且延伸至左侧所述第一转动架的背面,所述机体的背面设置有用驱动两个所述转动杆转动的驱动电机,所述驱动电机正面的输出端与所述左侧转动杆的后端固定连接。

[0011] 优选的,所述机体的左侧设置有放置架,所述放置架的内侧可转动的连接有布料辊,所述放置架内侧的顶部前后设置有两个滑杆,两个所述滑杆的周侧面均套设有弹簧,两个所述弹簧的底部且可沿两个所述滑杆高度方向上下滑动的设置有滑动板。

[0012] 优选的,所述滑动板底部的中间部位设置有施压板,所述放置架的底部设置有万向轮。

[0013] 优选的,所述机体顶部的左侧设置有第二转动架,所述第二转动架的内侧分别上下可转动的设置有卷布辊,下侧所述卷布辊的背端贯穿所述第二转动架的内侧且延伸至所述第二转动架的背面,下侧所述卷布辊的后端通过皮带盘套设有皮带,所述驱动电机的输出端通过皮带盘与所述皮带的右侧套设。

[0014] 优选的,所述收集箱的正面设置有拉手,所述收卷辊的周侧面设置有多限位杆,所述限位杆之间的间距为所述裁切装置裁切的间距。

[0015] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种化妆棉生产用切片装置具有如下有益效果:

[0016] 本实用新型提供一种化妆棉生产用切片装置,在裁切装置对棉布进行裁切后,棉布由传送带缓缓移动至拍打组件上方,通过电动伸缩杆底部输出端的伸出和收缩,带动转动板底部的上下移动,进而带动拍打板对裁切后的棉布进行拍打,将需要人工分离的化妆棉和棉布进行分离开来,使得化妆棉落入底部的收集箱统一处理,结构简单实用,解放了工人无意义的重复劳动,提高了生产效率。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提供的一种化妆棉生产用切片装置的一种较佳实施例的结构示意图;

[0018] 图2为图1所示机体后视图的结构示意图;

[0019] 图3为图1所示拍打板放大结构示意图;

[0020] 图4为图1所示放置架左视图的结构示意图。

[0021] 图中标号:1、机体;2、拍打组件;21、底板;22、收集箱;23、支架;24、收卷辊;25、支板;26、电动伸缩杆;27、转动板;28、拍打板;3、传送组件;31、第一转动架;32、转动杆;33、传送带;34、裁切装置;35、驱动电机;4、放置架;41、布料辊;42、滑杆;43、弹簧;44、滑动板;45、施压板;46、万向轮;5、第二转动架;6、卷布辊;7、皮带;8、拉手;9、限位杆。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0023] 请结合参阅图1、图2、图3和图4,其中图1为本实用新型提供的一种化妆棉生产用切片装置的一种较佳实施例的结构示意图;图2为图1所示机体后视图的结构示意图;图3为图1所示拍打板放大结构示意图;图4为图1所示放置架左视图的结构示意图,一种化妆棉生产用切片装置,包括:机体1;

[0024] 机体1的右侧设置有拍打组件2,机体1的顶部设置有传送组件3;

[0025] 拍打组件2包括设置于机体1右侧的底板21,底板21顶部的左侧设置有收集箱22,底板21的顶部且位于收集箱22的右侧前后镜像设置有两个支架23,两个支架23相对的一侧可转动的设置有用收卷切割残料的收卷辊24,后侧支架23的左侧上下设置有两个支板25,上侧支板25的底部设置有电动伸缩杆26,下侧支板25的正面可转动的连接有转动板27,转动板27的底部可转动的连接有拍打板28,拍打板28的背面与电动伸缩杆26的底端转动连接。

[0026] 通过电动伸缩杆26底部输出端的伸出和收缩,带动转动板27底部的上下移动,进而带动拍打板28对裁切后的棉布进行拍打,将需要人工分离的化妆棉和棉布进行分离开来,使得化妆棉落入底部的收集箱22统一处理。

[0027] 传送组件3包括设置于机体1顶部的左右镜像设置的第一转动架31,两个第一转动架31的内侧均可转动的连接有转动杆32,两个转动杆32的周侧面套设有传送带33,机体1的顶部且位于传送带33的上方设置有裁切装置34。

[0028] 通过驱动电机35输出端的转动带动转动杆32的转动,进而带动其左侧面的传送带33进行转动,对棉布起到运输效果。

[0029] 左侧转动杆32的后端贯穿左侧第一转动架31的内侧且延伸至左侧第一转动架31的背面,机体1的背面设置有用驱动两个转动杆32转动的驱动电机35,驱动电机35正面的输出端与左侧转动杆32的后端固定连接。

[0030] 机体1的左侧设置有放置架4,放置架4的内侧可转动的连接有布料辊41,放置架4内侧的顶部前后设置有两个滑杆42,两个滑杆42的周侧面均套设有弹簧43,两个弹簧43的底部且可沿两个滑杆42高度方向上下滑动的设置有滑动板44。

[0031] 棉布一般都是成卷放置运输,将布卷放置于放置架4上,通过两个弹簧43和施压板45的设置,可以防止在停止运转机械时,布料由于惯性自行转动。

[0032] 滑动板44底部的中间部位设置有施压板45,放置架4的底部设置有万向轮46。

[0033] 机体1顶部的左侧设置有第二转动架5,第二转动架5的内侧分别上下可转动的设置有卷布辊6,下侧卷布辊6的背端贯穿第二转动架5的内侧且延伸至第二转动架5的背面,下侧卷布辊6的后端通过皮带盘套设有皮带7,驱动电机35的输出端通过皮带盘与皮带7的右侧套设。

[0034] 通过驱动电机35输出端的转动带动皮带7的转动,进而带动下侧卷布辊6的转动,可以对传送带33起到辅助传送效果,防止施压板45压力过大而传送带33无法独自拉动棉布卷。

[0035] 收集箱22的正面设置有拉手8,收卷辊24的周侧面设置有多限位杆9,限位杆9之间的间距为裁切装置34裁切的间距。

[0036] 通过多个限位杆9的设置,可以更好的在开始时将分离后的棉布进行收卷,方便了废料回收。

[0037] 本实用新型提供的一种化妆棉生产用切片装置的工作原理如下:

[0038] 第一步:在使用时,通过驱动电机35输出端的转动带动转动杆32的转动,进而带动其左侧面的传送带33进行转动,对棉布起到运输效果,通过驱动电机35输出端的转动带动皮带7的转动,进而带动下侧卷布辊6的转动,可以对传送带33起到辅助传送效果;

[0039] 第二步:在裁切装置34对棉布进行裁切后,棉布由传送带33缓缓移动至拍打组件2上方,通过电动伸缩杆26底部输出端的伸出和收缩,带动转动板27底部的上下移动,进而带动拍打板28对裁切后的棉布进行拍打,将需要人工分离的化妆棉和棉布进行分离开来,使得化妆棉落入底部的收集箱22统一处理。

[0040] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种化妆棉生产用切片装置具有如下有益效果:

[0041] 在裁切装置34对棉布进行裁切后,棉布由传送带33缓缓移动至拍打组件2上方,通过电动伸缩杆26底部输出端的伸出和收缩,带动转动板27底部的上下移动,进而带动拍打板28对裁切后的棉布进行拍打,将需要人工分离的化妆棉和棉布进行分离开来,使得化妆棉落入底部的收集箱22统一处理,结构简单实用,解放了工人无意义的重复劳动,提高了生产效率。

[0042] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

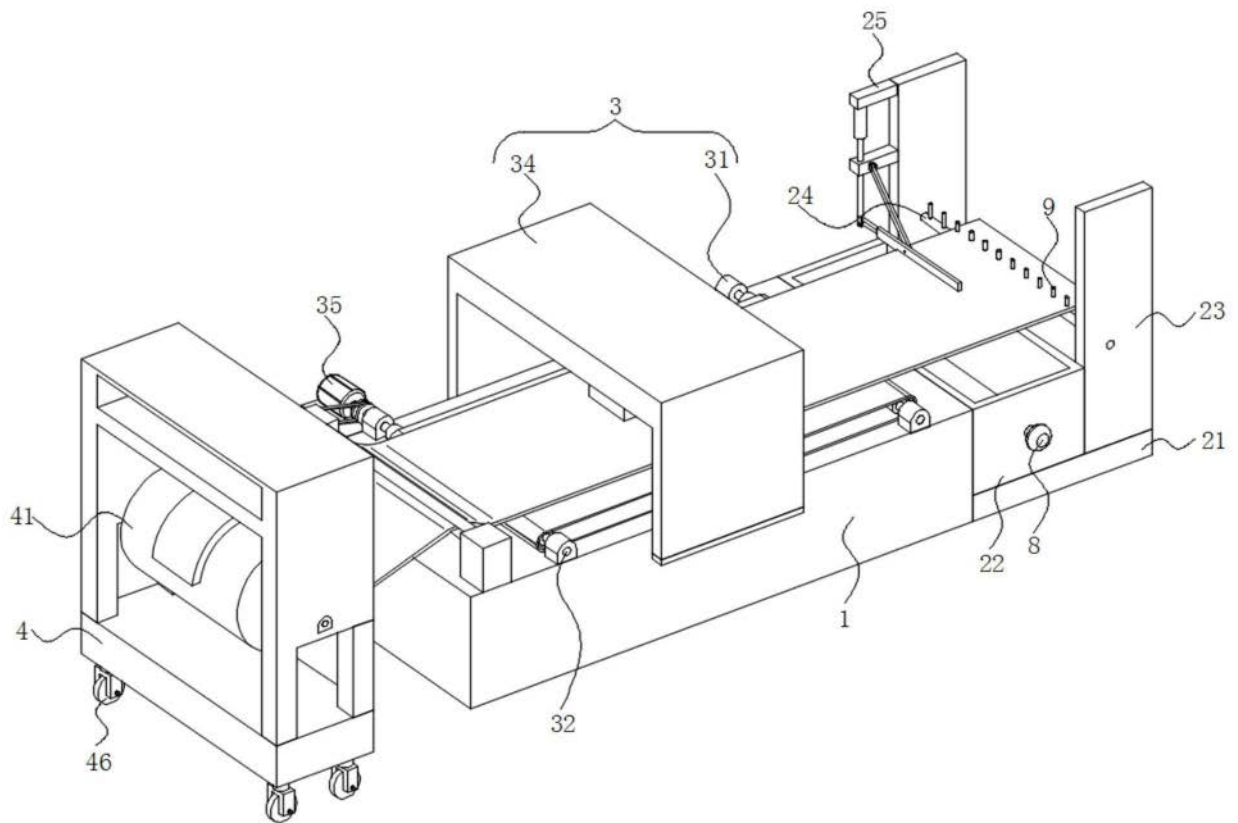


图1

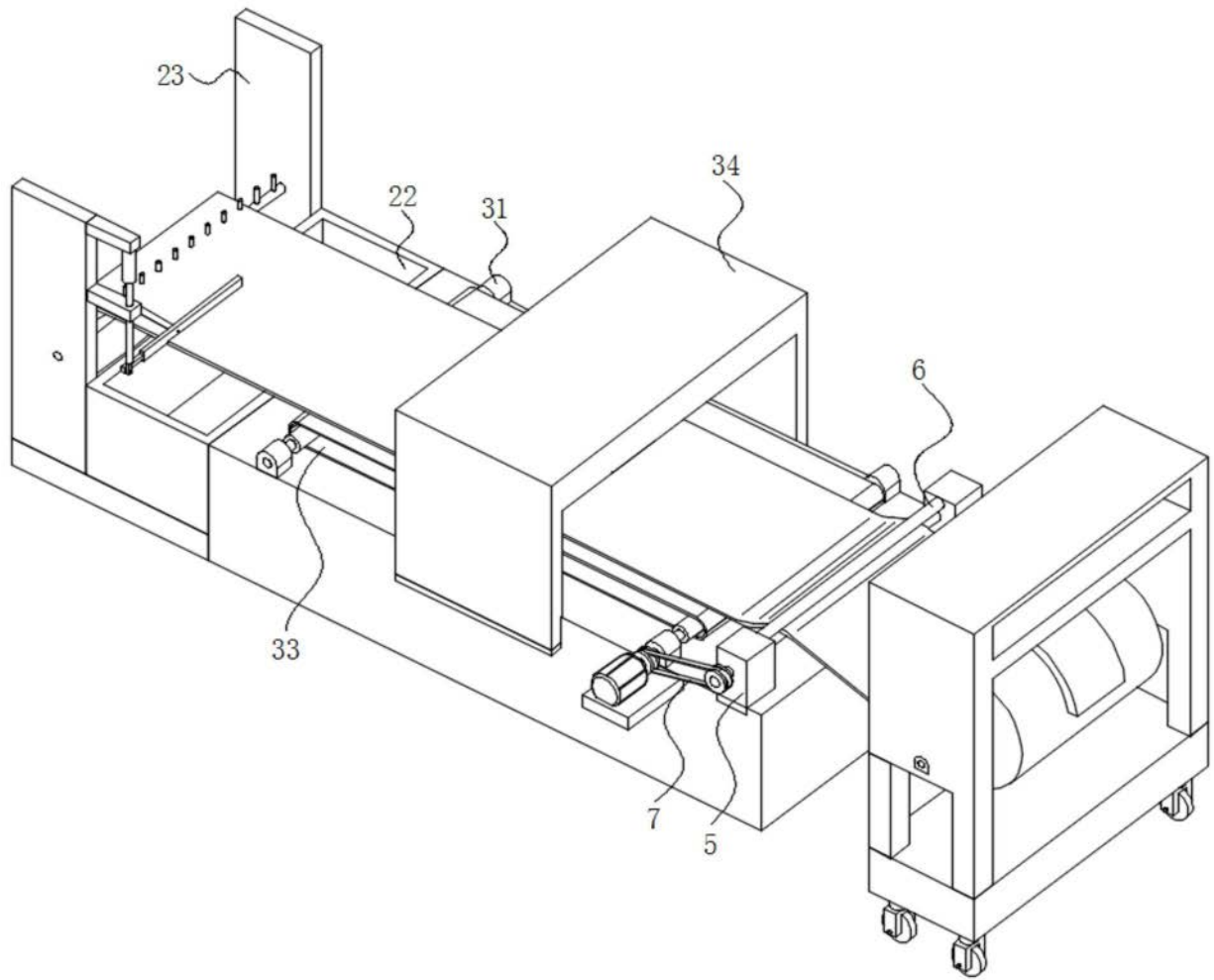


图2

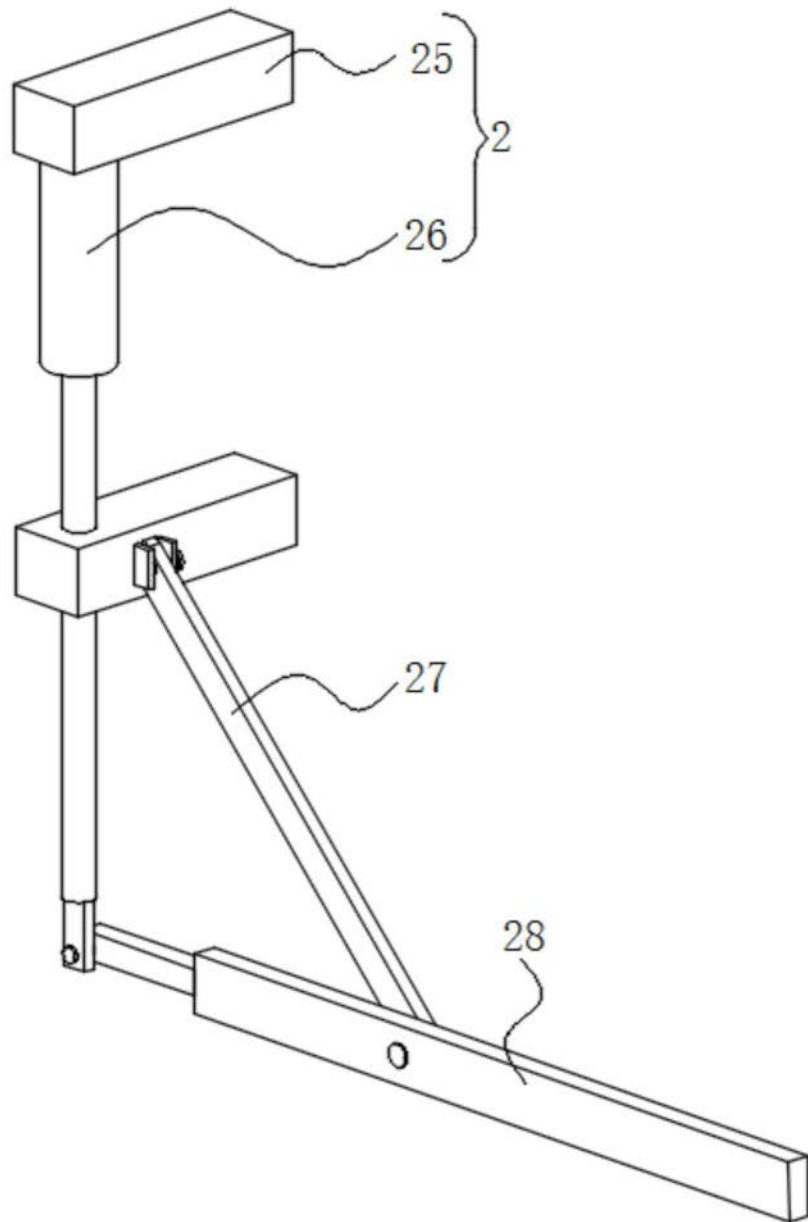


图3

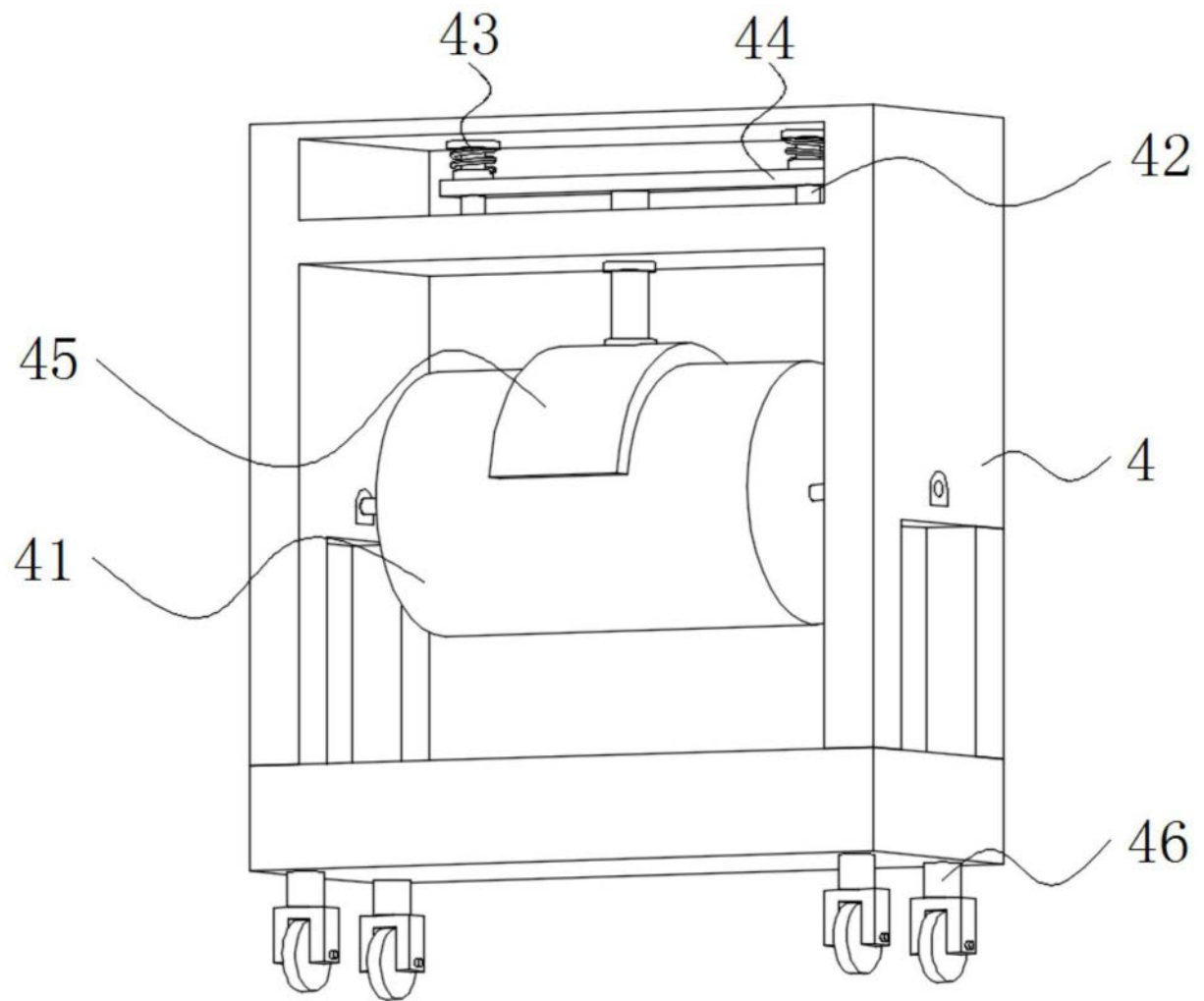


图4