



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212892912 U

(45) 授权公告日 2021.04.06

(21) 申请号 202021771566.1

(22) 申请日 2020.08.24

(73) 专利权人 常州潮派云精工贸易有限公司

地址 213100 江苏省常州市武进区湖塘镇
夏城南路207号高力常州国际汽车博
览城G1幢126号

(72) 发明人 余长水 余超凡

(51) Int.Cl.

B65H 16/02 (2006.01)

B65H 35/06 (2006.01)

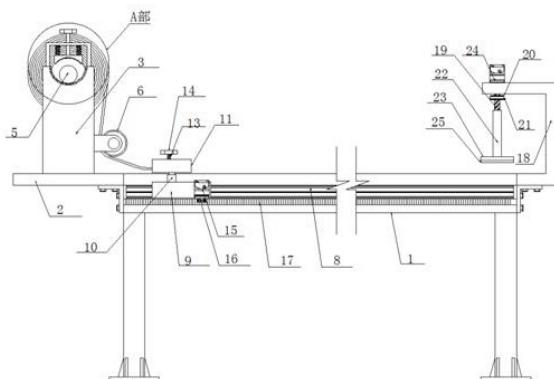
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置

(57) 摘要

一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置，本实用新型涉及汽车座椅套生产设备技术领域，竖板的上侧面上均开设有搁置槽，前后两侧的竖板之间设置有皮革卷；前后两侧的滑块上部均垂直固定设置有电动推杆，电动推杆的上端固定连接有卡座；卡座的中部设置有一号压板，一号压板的上侧面上通过轴承垂直旋转设置有一号螺杆；固定座内顶面的前后两侧对称通过轴承旋转穿设有二号螺杆，二号螺杆的下端上通过螺纹旋转套设有内螺纹管，前后两侧的内螺纹管的下端均固定设置在二号压板的上侧面上；帮助工人进行原料皮质的展开以及铺平操作，提高了原料的裁切效率，从而减少了对整体皮质座椅套生产效率的影响，实用性更强。



1. 一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置,其特征在于:它包含操作台(1)、竖板(3)、滑轨(8)、滑块(9)、一号电机(15)、二号电机(24)、齿轮(16)和齿条(17);操作台(1)的左侧壁上固定设置有支撑板(2),支撑板(2)上侧面的前后两侧对称垂直固定设置有竖板(3),竖板(3)的上侧面上均开设有搁置槽(4),前后两侧的竖板(3)之间设置有皮革卷(5),皮革卷(5)卷轴的前后两端分别设置在前后两侧的搁置槽(4)内;竖板(3)的右侧设置有导布辊(6),导布辊(6)中轴的前后两端分别通过轴座旋转设置在竖板(3)的右侧壁上;操作台(1)上侧面的前后两侧对称开设有台阶槽(7),台阶槽(7)的内顶面上固定设置有滑轨(8),滑轨(8)上均滑动设置有滑块(9),前后两侧的滑块(9)上部均垂直固定设置有电动推杆(10),电动推杆(10)的上端固定连接有卡座(11),卡座(11)呈“C”设置,前后两侧的卡座(11)相对设置;卡座(11)的中部设置有一号压板(12),一号压板(12)的上侧面上通过轴承垂直旋转设置有一号螺杆(13),一号螺杆(13)的上端通过螺纹旋转穿过卡座(11)的上侧面后,与一号手拧(14)固定连接;滑块(9)的外侧壁上通过电机支架固定设置有一号电机(15),一号电机(15)的输出端上固定连接有齿轮(16),操作台(1)的前后两侧面上均固定设置齿条(17),前后两侧的齿轮(16)分别与相对应位置上齿条(17)相啮合设置;操作台(1)的右侧壁上固定设置有固定座(18),固定座(18)呈“C”形设置,固定座(18)内顶面的前后两侧对称通过轴承旋转穿设有二号螺杆(19),前后两侧的二号螺杆(19)上均固定套设有同步轮(20),前后两侧的同步轮(20)通过同步带(21)传动连接,二号螺杆(19)的下端上通过螺纹旋转套设有内螺纹管(22),前后两侧的内螺纹管(22)的下端均固定设置在二号压板(23)的上侧面上;位于前侧的二号螺杆(19)的上端通过轴承旋转穿过固定座(18)的顶面后,与二号电机(24)的输出端固定连接,二号电机(24)通过电机支架固定设置在固定座(18)的顶面上;所述的一号电机(15)、二号电机(24)和电动推杆(10)均与外部电源连接。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置,其特征在于:所述的一号压板(12)和二号压板(23)的底面上均固定设置有橡胶垫片(25)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置,其特征在于:所述的竖板(3)的上侧面上固定设置有门架(26),门架(26)内顶面的左右两侧对称垂直固定设置有伸缩杆(27),伸缩杆(27)的下端均固定设置在压块(28)的上侧面上,压块(28)的下侧壁呈圆弧形设置,伸缩杆(27)的外侧套设有压缩弹簧(29),压缩弹簧(29)的上端与门架(26)的内顶面固定连接,压缩弹簧(29)的下端与压块(28)的上侧面固定连接;左右两侧的伸缩杆(27)中部的压块(28)上垂直固定设置有导向杆(30),导向杆(30)的上端活动穿过门架(26)的顶面后,与二号手拧(31)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置,其特征在于:所述的压块(28)的底面上以及搁置槽(4)的内侧壁上均固定设置有石墨垫片(32)。

一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车座椅套生产设备技术领域,具体涉及一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置。

背景技术

[0002] 汽车座椅套顾名思义是指汽车座椅的套子,汽车座椅套可保护原车座椅干燥干净,防止皮革老化的作用;汽车座套是汽车用品,现有技术中的汽车座椅套很多均采用的是皮革材质,由于皮革材质容易清洗;市面上对皮质座椅套进行加工时,皮革卷上的皮革原料需要裁切成差不多大小的方块,然后再进行细部裁剪,现有技术中一般采用的是人工进行平铺原料,然后进行裁切,裁切的效率比较低,影响整体的生产效率,亟待改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种设计合理的汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置,帮助工人进行原料皮质的展开以及铺平操作,提高了原料的裁切效率,从而减少了对整体皮质座椅套生产效率的影响,实用性更强。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用了下列技术方案:它包含操作台、竖板、滑轨、滑块、一号电机、二号电机、齿轮和齿条;操作台的左侧壁上固定设置有支撑板,支撑板上侧面的前后两侧对称垂直固定设置有竖板,竖板的上侧面上均开设有搁置槽,前后两侧的竖板之间设置有皮革卷,皮革卷轴的前后两端分别设置在前后两侧的搁置槽内;竖板的右侧设置有导布辊,导布辊中轴的前后两端分别通过轴座旋转设置在竖板的右侧壁上;操作台上侧面的前后两侧对称开设有台阶槽,台阶槽的内顶面上固定设置有滑轨,滑轨上均滑动设置有滑块,前后两侧的滑块上部均垂直固定设置有电动推杆,电动推杆的上端固定连接有卡座,卡座呈“C”设置,前后两侧的卡座相对设置;卡座的中部设置有一号压板,一号压板的上侧面上通过轴承垂直旋转设置有一号螺杆,一号螺杆的上端通过螺纹旋转穿过卡座的上侧面后,与一号手拧固定连接;滑块的外侧壁上通过电机支架固定设置有一号电机,一号电机的输出端上固定连接有齿轮,操作台的前后两侧面上均固定设置齿条,前后两侧的齿轮分别与相对应位置上齿条相啮合设置;操作台的右侧壁上固定设置有固定座,固定座呈“C”形设置,固定座内顶面的前后两侧对称通过轴承旋转穿设有二号螺杆,前后两侧的二号螺杆上均固定套设有同步轮,前后两侧的同步轮通过同步带传动连接,二号螺杆的下端上通过螺纹旋转套设有内螺纹管,前后两侧的内螺纹管的下端均固定设置在二号压板的上侧面上;位于前侧的二号螺杆的上端通过轴承旋转穿过固定座的顶面后,与二号电机的输出端固定连接,二号电机通过电机支架固定设置在固定座的顶面上;所述的一号电机、二号电机和电动推杆均与外部电源连接。

[0005] 进一步地,所述的一号压板和二号压板的底面上均固定设置有橡胶垫片。

[0006] 进一步地,所述的竖板的上侧面上固定设置有门架,门架内顶面的左右两侧对称垂直固定设置有伸缩杆,伸缩杆的下端均固定设置在压块的上侧面上,压块的下侧壁呈圆

弧形设置,伸缩杆的外侧套设有压缩弹簧,压缩弹簧的上端与门架的内顶面固定连接,压缩弹簧的下端与压块的上侧面固定连接;左右两侧的伸缩杆中部的压块上垂直固定设置有导向杆,导向杆的上端活动穿过门架的顶面后,与二号手拧固定连接。

[0007] 进一步地,所述的压块的底面上以及搁置槽的内侧壁上均固定设置有石墨垫片。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型的有益效果是:本实用新型所述的一种汽车皮质座椅套原料裁剪辅助装置,帮助工人进行原料皮质的展开以及铺平操作,提高了原料的裁切效率,从而减少了对整体皮质座椅套生产效率的影响,实用性更强,本实用新型具有设置合理,制作成本低等优点。

[0009] 附图说明:

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是图1的右视图。

[0012] 图3是图1中的A部放大图。

[0013] 附图标记说明:

[0014] 操作台1、支撑板2、竖板3、搁置槽4、皮革卷5、导布辊6、台阶槽7、滑轨8、滑块9、电动推杆10、卡座11、一号压板12、一号螺杆13、一号手拧14、一号电机15、齿轮16、齿条17、固定座18、二号螺杆19、同步轮20、同步带21、内螺纹管22、二号压板23、二号电机24、橡胶垫片25、门架26、伸缩杆27、压块28、压缩弹簧29、导向杆30、二号手拧31、石墨垫片32。

[0015] 具体实施方式:

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1-图3所示,本具体实施方式采用如下技术方案:它包含操作台1、竖板3、滑轨8、滑块9、一号电机15、二号电机24、齿轮16和齿条17;操作台1的左侧壁上固定设置有支撑板2,支撑板2上侧面的前后两侧对称垂直固定焊设有竖板3,竖板3的上侧面上均开设有搁置槽4,搁置槽4呈弧形设置,前后两侧的竖板3之间设置有皮革卷5,皮革卷5卷轴的前后两端分别设置在前后两侧的搁置槽4内;竖板3的右侧设置有导布辊6,导布辊6中轴的前后两端分别通过轴座旋转设置在竖板3的右侧壁上,该轴座的;操作台1上侧面的前后两侧对称开设有台阶槽7,台阶槽7的内顶面上通过螺栓固定设置有滑轨8,滑轨8上均滑动设置有滑块9,前后两侧的滑块9上部均通过螺栓垂直固定设置有型号是smr-300的电动推杆10,电动推杆10的上端通过螺栓固定连接有卡座11,卡座11呈“C”设置,前后两侧的卡座11相对设置;卡座11的中部设置有一号压板12,一号压板12的上侧面上通过轴承垂直旋转设置有一号螺杆13,一号螺杆13的上端通过螺纹旋转穿过卡座11的上侧面后,与一号手拧14固定焊接;滑块9的外侧壁上通过电机支架和螺栓固定设置有型号是60KTYZ的一号电机15,一号电机15的输出端上固定焊接有齿轮16,操作台1的前后两侧面上均固定焊接齿条17,前后两侧的齿轮16分别与相对应位置上齿条17相啮合设置;操作台1的右侧壁上通过螺栓固定设置有固定座18,固定座18呈“C”形设置,固定座18内顶面的前后两侧对称通过轴承旋转穿设有二号螺杆19,轴承的内侧壁与二号螺杆19固定焊接,轴承的外侧壁与固定座18固定焊接,前后两侧的二号螺杆19上均固定焊接套设有同步轮20,前后两侧的同步轮20通过同步带21传

动连接,二号螺杆19的下端上通过螺纹旋转套设有内螺纹管22,前后两侧的内螺纹管22的下端均固定设置在二号压板23的上侧面上;一号压板12和二号压板23的底面上均胶粘固定设置有橡胶垫片25,减少一号压板12和二号压板23对皮质表面损伤;位于前侧的二号螺杆19的上端通过轴承旋转穿过固定座18的顶面后,与二号电机24的输出端固定连接,二号电机24采用的型号是60KTYZ,二号电机24通过电机支架和螺栓固定设置在固定座18的顶面上;所述的一号电机15、二号电机24和电动推杆10均与外部电源连接;

[0018] 所述的竖板3的上侧面上固定焊设有门架26,门架26内顶面的左右两侧通过螺栓对称垂直固定设置有伸缩杆27,伸缩杆27的结构和原理与现有技术中的折叠雨伞的伞柄结构和原理均相同,伸缩杆27的下端均固定焊设在压块28的上侧面上,压块28的下侧壁呈圆弧形设置,伸缩杆27的外侧套设有压缩弹簧29,压缩弹簧29的上端与门架26的内顶面固定焊接,压缩弹簧29的下端与压块28的上侧面固定焊接;左右两侧的伸缩杆27中部的压块28上垂直固定焊设有导向杆30,导向杆30的上端活动穿过门架26的顶面后,与二号手拧31固定焊接;压块28的底面上以及搁置槽4的内侧壁上均通过螺栓固定设置有石墨垫片32,在压制皮革卷5卷轴的同时,方便卷轴转动。

[0019] 本具体实施方式的工作原理:在进行裁切之前,将皮革卷5的卷轴放置在压块28下侧的搁置槽4内,且通过压缩弹簧29的反向压缩力将压块28压制在卷轴的上侧,控制住皮革卷5的位置;然后将皮革材料一侧边的前后两端分别卡设在卡座11的中部,旋转一号手拧14,使得一号螺杆13下降,一号压板12压制在皮革材料的上部,打开一号电机15,一号电机15的输出端带动齿轮16转动,由于齿条17和齿轮16啮合,一号电机15带动卡座11通过滑块9在滑轨8上向右运动,直到卡座11运动到操作台1最右侧,打开二号电机24,二号电机24的输出端带动前侧的二号螺杆19转动,在同步带21和同步轮20的带动下,内螺纹管22下降,二号压板23下降,压制在皮革材料的右端,将一号压板12松开,卡座11回位,工人在左端进行裁切即可。

[0020] 采用上述结构后,本具体实施方式的有益效果如下:

[0021] 1、一号压板12将皮革原料的一端压制在卡座11的中部,然后通过一号电机15带动卡座11在操作台1上进行左右移动,帮助工人进行原料皮质的展开以及铺平操作,提高了原料的裁切效率,从而减少了对整体皮质座椅套生产效率的影响,实用性更强;

[0022] 2、通过的二号压板23对皮革原料的右端进行固定,方便工人在操作台1的左侧进行裁切操作,同时方便对操作台1上的多层皮革原料进行定位,方便进行后续的细部裁剪。

[0023] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

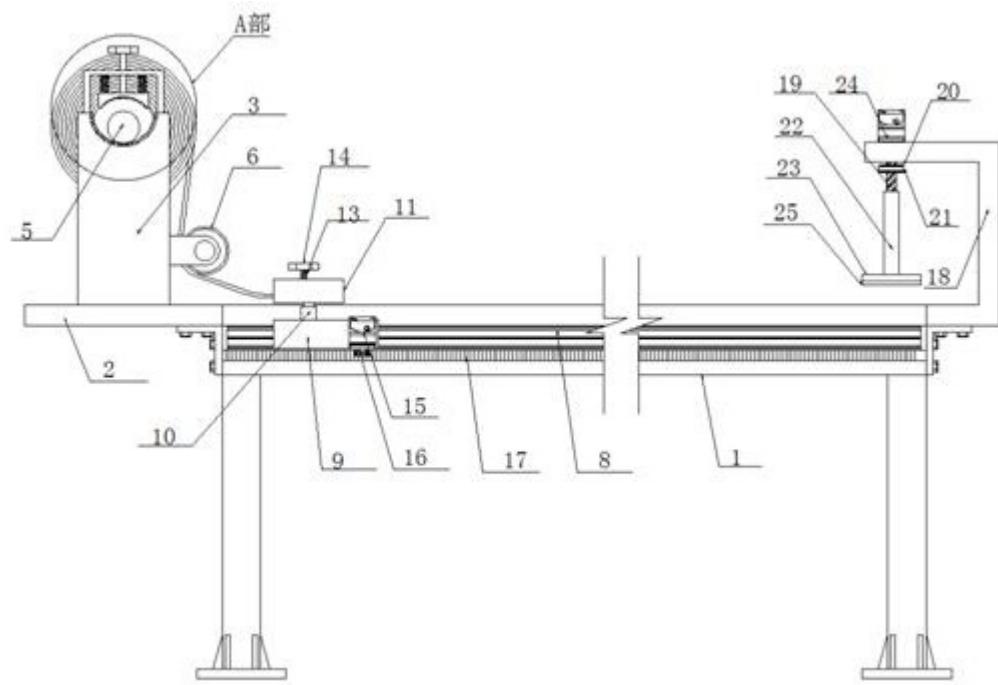


图1

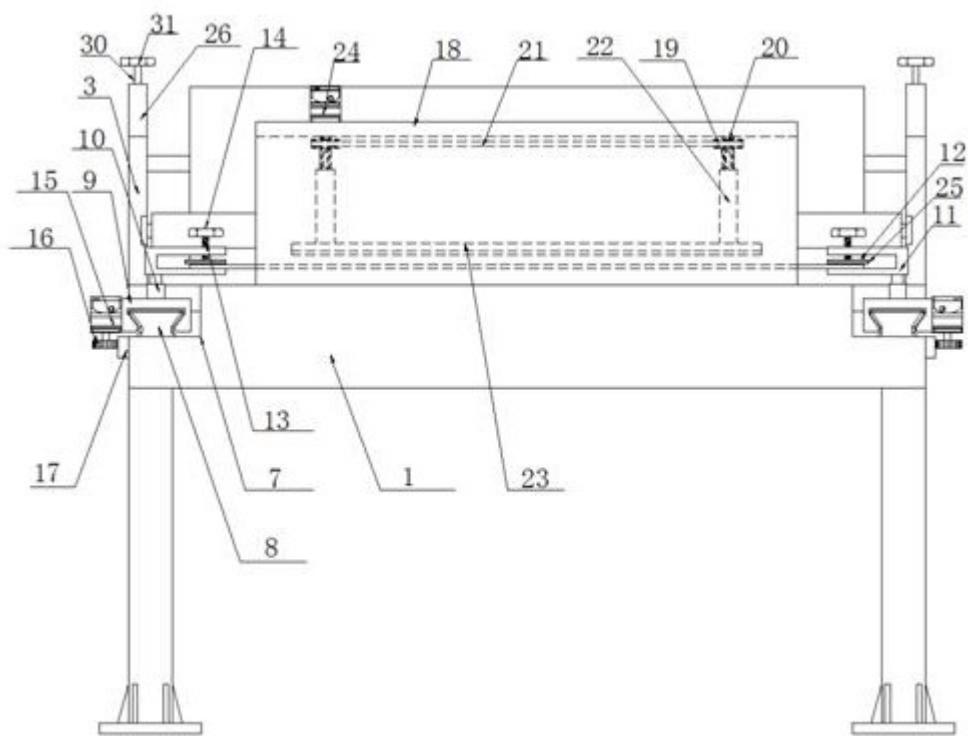


图2

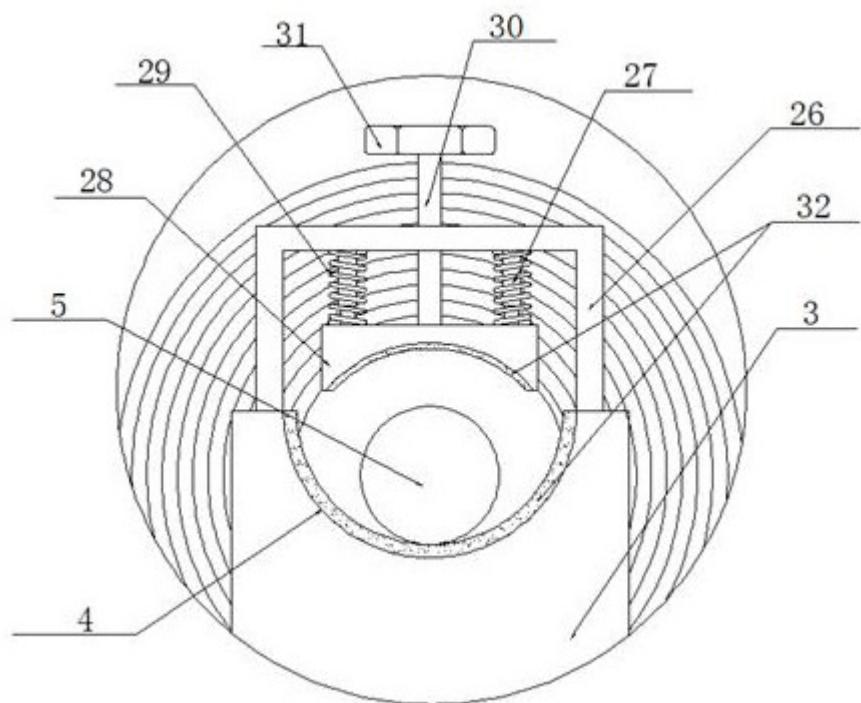


图3