

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 3 部門第 1 区分
 【発行日】平成20年9月4日 (2008.9.4)

【公表番号】特表2008-508173(P2008-508173A)
 【公表日】平成20年3月21日 (2008.3.21)
 【年通号数】公開・登録公報2008-011
 【出願番号】特願2007-523131(P2007-523131)
 【国際特許分類】

C 0 3 C 17/245 (2006.01)
 C 0 3 C 17/34 (2006.01)
 C 0 3 C 17/36 (2006.01)
 F 2 4 B 1/192 (2006.01)
 F 2 4 C 15/06 (2006.01)

【 F I 】

C 0 3 C 17/245 A
 C 0 3 C 17/34 Z
 C 0 3 C 17/36
 F 2 4 B 1/192
 F 2 4 C 15/06 C
 F 2 4 C 15/06 E

【手続補正書】
 【提出日】平成20年7月11日 (2008.7.11)
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】特許請求の範囲
 【補正対象項目名】全文
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ガラス材料で作られた少なくとも 1 つの基板から形成され、少なくとも 1 つの反射被膜を前記基板の面の少なくとも 1 つの上に含む、暖炉インサート又はストーブのための板。

【請求項 2】

ガラス材料で作られた少なくとも 1 つの基板から形成された前記板がガラス - セラミック板である、請求項 1 に記載の板。

【請求項 3】

耐熱性が少なくとも 5 0 0 である、請求項 1 又は 2 のいずれかに記載の板。

【請求項 4】

耐熱性が少なくとも 6 0 0 である、請求項 3 に記載の板。

【請求項 5】

耐熱性が少なくとも 6 5 0 である、請求項 4 に記載の板。

【請求項 6】

耐熱性が少なくとも 7 0 0 である、請求項 5 に記載の板。

【請求項 7】

光反射率 R_L が 2 0 ~ 8 0 % である、請求項 1 ~ 6 のいずれか 1 つに記載の板。

【請求項 8】

光反射率 R_L が 3 0 ~ 7 0 % である、請求項 7 に記載の板。

【請求項 9】

前記被膜が、1 . 8 を超える高屈折率の誘電性材料に基づく単層の被膜である、請求項

1 ~ 8 のいずれか 1 つに記載の板。

【請求項 10】

前記被膜が、1 . 8 を超える高屈折率及び 1 . 6 5 未満の低屈折率の交互した誘電性材料に基づく薄膜多層体によって形成されている、請求項 1 ~ 8 のいずれか 1 つに記載の板。

【請求項 11】

前記被膜が、次の交互した酸化物層： $\text{TiO}_2 / \text{SiO}_2 / \text{TiO}_2$ を含む多層体から形成されている、請求項 10 に記載の板。

【請求項 12】

前記被膜が、少なくとも 1 つの金属層を含む、請求項 1 ~ 8 のいずれか 1 つに記載の板

【請求項 13】

前記少なくとも 1 つの金属層が、誘電性材料に基づく少なくとも 1 つの層により保護されている、請求項 12 に記載の板。

【請求項 14】

前記被膜が少なくとも外部面上に1 . 8 を超える高屈折率の層を含む、請求項 1 ~ 11 のいずれか 1 つに記載の板。

【請求項 15】

前記被膜が、暖房機器の外側に向けられることを意図した面上にある、請求項 1 ~ 14 のいずれか 1 つに記載の板。

【請求項 16】

反対面上に他の種類の機能を有する被膜も付与された、請求項 1 ~ 15 のいずれか 1 つに記載の板。

【請求項 17】

前記他の機能を有する被膜が、ドーブされた金属酸化物で作られた低放射機能を有する被膜、又は SiO_2 で作られた被膜である、請求項 16 に記載の板。

【請求項 18】

前記ドーブされた金属酸化物が $\text{SnO}_2 : \text{F}$ である、請求項 17 に記載の板。

【請求項 19】

請求項 1 ~ 18 のいずれか 1 つに記載の少なくとも 1 つの板を含む、暖炉インサート又はストーブ型の機器。

【請求項 20】

前記ガラス基板上に少なくとも 1 つの反射被膜を堆積する工程を含む、請求項 1 ~ 18 のいずれか 1 つに記載の板を製造する方法。

【請求項 21】

前記反射被膜の前記堆積がカソードスパッタによって行われる、請求項 20 に記載の方法。

【請求項 22】

少なくとも 1 つのスパッタ、熱分解又は蒸着コーターを含む、請求項 1 ~ 18 のいずれか 1 つに記載の板を製造する装置。