

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **Rp.1354**

(51) Klasyfikacja:
07-05

(21) Numer zgłoszenia: **19832**

(22) Data zgłoszenia: **26.04.2000**

(54)

Stopa żelazka do prasowania

(30) Pierwszeństwo:

04.11.1999 (DE)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

28.02.2003 WUP 02/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Rowenta-Werke GmbH, Offenbach, (DE)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Stützer Franz Alban, Offenbach, (DE);
Försterling Klaus, Seligenstadt, (DE)**

07-05

Rp 1354

Rowenta Werke GmbH

Offenbach, Niemcy

Twórcy wzoru zdobniczego:

Franz Alban Stützer

Klaus Försterling

Stopa żelazka do prasowania

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego
trwa od dnia 26.04.2000 r.

Pierwszeństwo: 04 listopada 1999 r.

Niemcy

Przedmiotem wzoru zdobniczego jest
stopa żelazka do prasowania.

Istotę wzoru zdobniczego stanowi nowa
postać stopy żelazka do prasowania przejawiająca się w jej
kształcie i układzie linii.

Przedmiot wzoru zdobniczego jest
uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym
fig. 1 przedstawia stopę żelazka do prasowania w widoku
perspektywicznym, a fig. 2 - stopę żelazka w widoku z

góry.

Stopa żelazka do prasowania ma w przybliżeniu kształt trójkąta równoramiennego o zaokrąglonych bokach i narożach, przy czym boki na ich tylnych odcinkach w pobliżu podstawy trójkąta są równoległe, i zawiera przelotowe otwory dla wody do nawilżania. Na powierzchni stopy, w obszarze jej wierzchołka, znajduje się płytkie wgłębienie o płaskiej powierzchni, którego pierwsza część, znajdująca się bliżej wierzchołka stopy ma boki w przybliżeniu równoległe do brzegów stopy żelazka, tworzące kształt kąta o zakończonym łukiem wierzchołku, a druga część wgłębienia, o mniejszej wysokości od pierwszej części wgłębienia, ma kształt kąta skierowanego przeciwnie do pierwszej części i o bokach wychodzących z końców boków tworzących pierwszą część wgłębienia i połączonych u wierzchołka łukiem. W powierzchni tego wgłębienia są rozmieszczone, wzdłuż boków jego wyższej, przedniej części oraz w pobliżu obu łukowych wierzchołków, małe okrągłe, nieckowate wgłębienia z otworem przelotowym dla wody w środku. Idąc ku tyłowi, w kierunku podstawy trójkątnego kształtu stopy, są wzdłuż każdego bocznego brzegu stopy, równoległe do niego, rozmieszczone dwa szeregi okrągłych, nieckowatych wgłębień, przy czym wgłębienia w szeregach zewnętrznych, znajdujących się bliżej brzegów stopy, mają większą średnicę od wgłębień w szeregach wewnętrznych, bardziej oddalonych od brzegów. W środku okrągłych wgłębień w obu szeregach, oprócz dwóch, usytuowanych najbliżej siebie wgłębień szeregów wewnętrznych, znajdują się przelotowe otwory dla wody, przy czym ostatnie najbardziej od siebie i od wierzchołka stopy oddalone

otwory szeregów zewnętrznych mają podłużne klinowe zakończenie. W obszarze środkowym stopy, pomiędzy szeregami wewnętrznymi okrągłych wgłębień i na ich przedłużeniu, znajdują się, przebiegające wzajemnie równoległe i w kierunku wzdłużnym stopy żelazka, wąskie, podłużne wgłębienia o malejącej długości w miarę oddalania się od środka stopy żelazka ku jej brzegom bocznym i o klinowym zakończeniu na jednym, tylnym końcu, przy czym dwa zewnętrzne podłużne wgłębienia mają w swoim jednym, przednim końcu przelotowe otwory dla wody.

Zastrzeżenia ochronne

1. Stopa żelazka do prasowania, mająca w przybliżeniu kształt trójkąta równoramiennego o zaokrąglonych bokach i narożach, przy czym boki na ich tylnych odcinkach w pobliżu podstawy trójkąta są równoległe, i zawierająca przelotowe otwory dla wody do nawilżania, znamienna tym, że na powierzchni stopy, w obszarze jej wierzchołka, znajduje się płytkie wgłębienie o płaskiej powierzchni, którego pierwsza część, znajdująca się bliżej wierzchołka stopy ma boki w przybliżeniu równoległe do brzegów stopy żelazka, tworzące kształt kąta o zakończonym łukiem wierzchołku, a druga część wgłębienia, o mniejszej wysokości od pierwszej części wgłębienia, ma kształt kąta skierowanego przeciwnie do pierwszej części i o bokach wychodzących z końców boków tworzących pierwszą część wgłębienia i połączonych u wierzchołka łukiem, przy czym w powierzchni tego wgłębienia są rozmieszczone, wzdłuż boków jego wyższej,

przedniej części oraz w pobliżu obu łukowych wierzchołków, małe okrągłe, nieckowate wgłębienia z otworem przelotowym dla wody w środku, a idąc ku tyłowi, w kierunku podstawy trójkątnego kształtu stopy, są wzdłuż każdego bocznego brzegu stopy, równoległe do niego, rozmieszczone dwa szeregi okrągłych, nieckowatych wgłębień, przy czym wgłębienia w szeregach zewnętrznych, znajdujących się bliżej brzegów stopy, mają większą średnicę od wgłębień w szeregach wewnętrznych, bardziej oddalonych od brzegów, a w środku okrągłych wgłębień w obu szeregach, oprócz dwóch, usytuowanych najbliżej siebie wgłębień szeregów wewnętrznych, znajdują się przelotowe otwory dla wody, przy czym ostatnie najbardziej od siebie i od wierzchołka stopy oddalone otwory szeregów zewnętrznych mają podłużne klinowe zakończenie, zaś w obszarze środkowym stopy, pomiędzy szeregami wewnętrznymi okrągłych wgłębień i na ich przedłużeniu, znajdują się, przebiegające wzajemnie równoległe i w kierunku wzdłużnym stopy żelazka, wąskie, podłużne wgłębienia o malejącej długości w miarę oddalania się od środka stopy żelazka ku jej brzegom bocznym i o klinowym zakończeniu na jednym, tylnym końcu, przy czym dwa zewnętrzne podłużne wgłębienia mają w swoim jednym, przednim końcu przelotowe otwory dla wody, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1 i fig. 2

Rowenta Werke GmbH

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8
REGON 011891370

mgr inż. Jan Niewieczwał
rzecznik patentowy

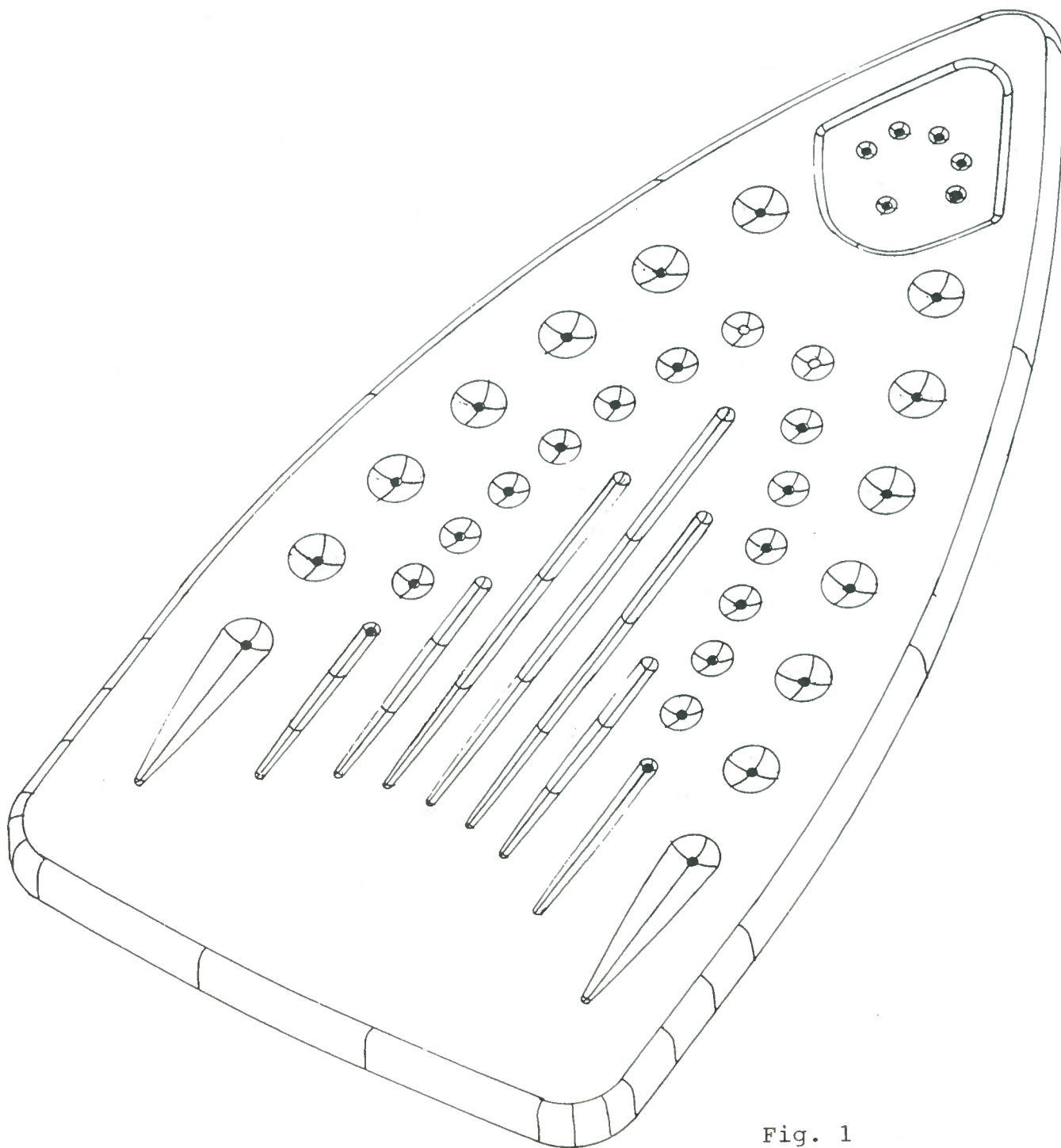


Fig. 1

Rowenta-Werke GmbH

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8
REGON 011891370

mgr inż. Jan Niewieczyżał
rzecznik patentowy

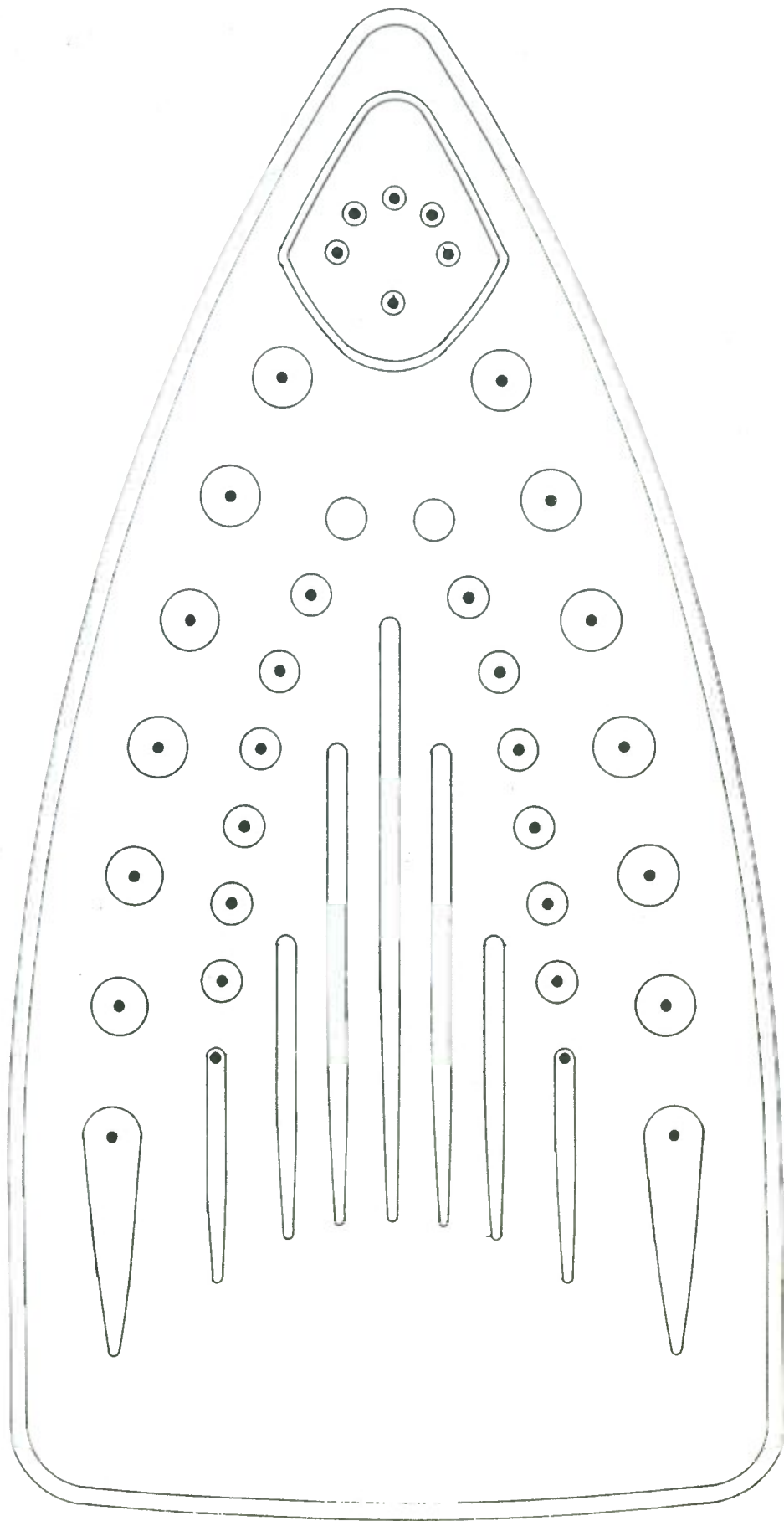


Fig. 2

Rowenta-Werke GmbH

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.

00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8

REGON 011891370

mgr inż. Jan Niewieczerał
rzecznik patentowy