



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204799487 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520426379. 2

(22) 申请日 2015. 06. 19

(73) 专利权人 江苏吉福新材料股份有限公司

地址 223799 江苏省宿迁市泗阳县经济开发区浙江路 15 号

(72) 发明人 葛亚

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 周蔚然

(51) Int. Cl.

B05C 1/08(2006. 01)

B05C 11/10(2006. 01)

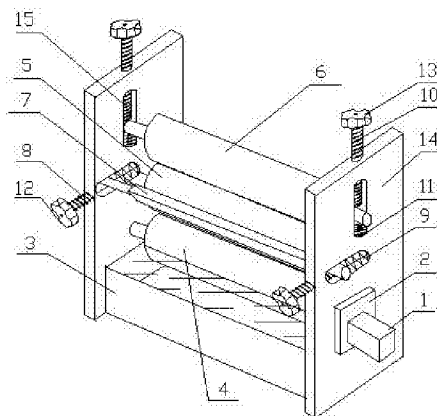
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种涂布机

(57) 摘要

本实用新型所述的一种涂布机,包括电机、传动箱、支架、胶盆、胶辊、从动辊、压辊,所述压辊、从动辊、胶辊从上到下设置在支架内,所述从动辊、胶辊的辊轴表面相接触,电机、传动箱设置在支架一侧,所述电机通过传动箱与胶辊连接,所述胶盆设置在胶辊下方,所述胶辊伸入胶盆中,所述从动辊的前端设置有刮刀,所述刮刀与胶辊的辊轴表面相接触,所述刮刀两侧被螺杆一与弹簧一夹住,所述压辊两侧被螺杆二和弹簧二夹住,所述螺杆一外端设有旋转把手一,螺杆二外端设有旋转把手二,所述刮刀、压辊与支架交汇处设置有长孔,本实用新型结构简单,使用方便,通过改变压辊与刮刀的工作方式,双重控制胶的厚度,涂胶分布均匀,厚度适中,提高产品质量。



1. 一种涂布机,包括电机、传动箱、支架、胶盆、胶辊、从动辊、压辊,其特征在于:所述压辊、从动辊、胶辊从上到下设置在支架内,所述从动辊、胶辊的辊轴表面相接触,电机、传动箱设置在支架一侧,所述电机通过传动箱与胶辊连接,所述胶盆设置在胶辊下方,所述胶辊伸入胶盆中,所述从动辊的前端设置有刮刀,所述刮刀与胶辊的辊轴表面相接触,所述刮刀两侧被螺杆一与弹簧一夹住,所述压辊两侧被螺杆二和弹簧二夹住,所述螺杆一外端设有旋转把手一,螺杆二外端设有旋转把手二,所述刮刀、压辊与支架交汇处设置有长孔。

2. 根据权利要求1所述的一种涂布机,其特征在于:所述从动辊、压辊位于同一垂直线上。

一种涂布机

技术领域

[0001] 本实用新型属于装饰面板生产技术领域，具体涉及一种涂布机。

背景技术

[0002] 在生产 UV 高光装饰面板的企业，都需要使用涂布机，涂布机将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等，烘干后收卷，现在的涂布机包括胶池和上胶辊，其中上胶辊的一部分浸泡在胶池内，未浸泡上面设置需要涂胶的材料，有时为了涂胶的均匀，会在上胶辊的一侧安装刮刀，在使用过程中，仅仅依靠刮刀使涂胶均匀，其涂料的匀称程度无法得到保障，质量存在较大的隐患，而 UV 高光装饰面板是一种成本比较高的产品，任何质量上的问题都会造成较大的经济损失。

发明内容

[0003] 为解决上述问题，本实用新型公开了一种涂布机，结构简单，使用方便，通过改变压辊与刮刀的工作方式，涂胶均匀，提高产品质量。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种涂布机，包括电机、传动箱、支架、胶盆、胶辊、从动辊、压辊，其特征在于：所述压辊、从动辊、胶辊从上到下设置在支架内，所述从动辊、胶辊的辊轴表面相接触，电机、传动箱设置在支架一侧，所述电机通过传动箱与胶辊连接，所述胶盆设置在胶辊下方，所述胶辊伸入胶盆中，所述从动辊的前端设置有刮刀，所述刮刀与胶辊的辊轴表面相接触，所述刮刀两侧被螺杆一与弹簧一夹住，所述压辊两侧被螺杆二和弹簧二夹住，所述螺杆一外端设有旋转把手一，螺杆二外端设有旋转把手二，所述刮刀、压辊与支架交汇处设置有长孔。

[0006] 作为本实用新型的一种改进，所述从动辊、压辊位于同一垂直线上。

[0007] 本实用新型的有益效果是：

[0008] 本实用新型所述的一种涂布机，结构简单，使用方便，通过改变压辊与刮刀的工作方式，双重控制胶的厚度，涂胶分布均匀，厚度适中，提高产品质量。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 附图标记列表：

[0011] 1、电机，2、传动箱，3、胶盆，4、胶辊，5、从动辊，6、压辊，7、刮刀，8、螺杆一，9、弹簧一，10、螺杆二，11、弹簧二，12、旋转把手一，13、旋转把手二，14、支架，15、长孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式，进一步阐明本实用新型，应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向，词语“内”和“外”分别

指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0013] 如图所示,本实用新型所述的一种涂布机,包括电机 1、传动箱 2、支架 14、胶盆 3、胶辊 4、从动辊 5、压辊 6,所述压辊 6、从动辊 5、胶辊 4 从上到下设置在支架 14 内,所述从动辊 5、胶辊 4 的辊轴表面相接触,电机 1、传动箱 2 设置在支架 14 一侧,所述电机 1 通过传动箱 2 与胶辊 4 连接,所述胶盆 3 设置在胶辊 4 下方,所述胶辊 4 伸入胶盆 3 中,所述从动辊 5 的前端设置有刮刀 7,所述刮刀 7 与胶辊 4 的辊轴表面相接触,所述刮刀 7 两侧被螺杆一 8 与弹簧一 9 夹住,所述压辊两侧被螺杆二 10 和弹簧二 11 夹住,所述螺杆一 8 外端设有旋转把手一 12,螺杆二 10 外端设有旋转把手二 13,所述刮刀 7、压辊 6 与支架 14 交汇处设置有长孔 15。

[0014] 本实用新型所述的一种涂布机,使用时电机 1 带动胶辊 4 转动,从动辊 5 转动,基材在从动辊 5、压辊 6 之间移动,工作时,转动旋转把手一 12,使刮刀 7 的刀刃贴在从动辊 5 的表面,将基材表面的胶刮平整,转动旋转把手二 13,将压辊 6 压在从动辊 5 上,控制胶的厚度,节约材料,本实用新型结构简单,使用方便,通过改变压辊与刮刀的工作方式,双重控制胶的厚度,涂胶分布均匀,厚度适中,提高产品质量。

[0015] 本实用新型将所述从动辊 5、压辊 6 位于同一垂直线上,在这个角度,涂布基材附着的涂料分布最佳。

[0016] 本实用新型方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

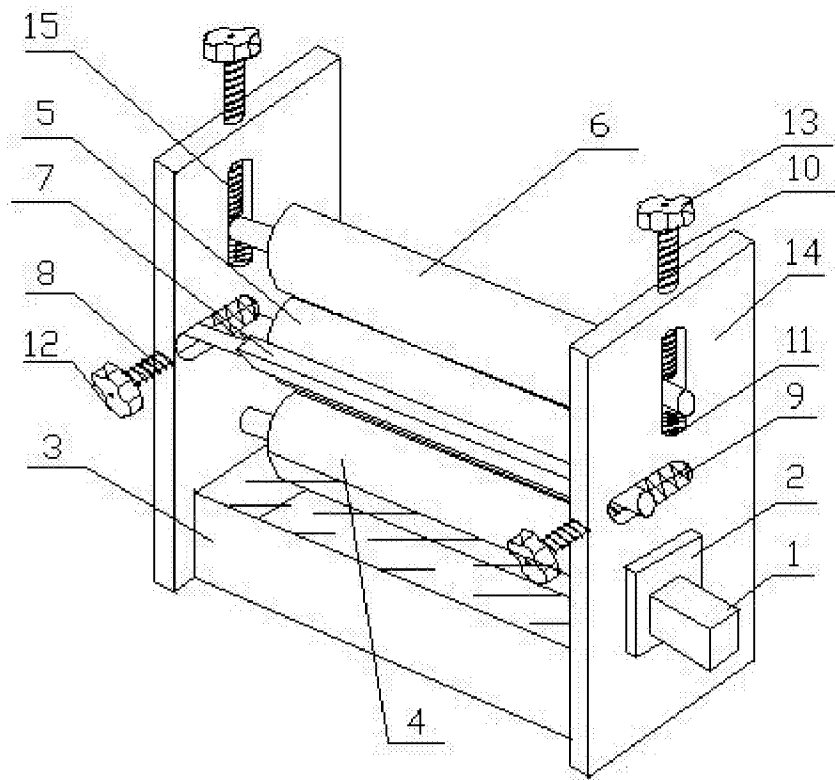


图 1