



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201830820 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020530633. 0

(22) 申请日 2010. 09. 15

(73) 专利权人 福建圣农食品有限公司

地址 354100 福建省南平市光泽县鸾凤乡十里铺

(72) 发明人 傅芬芳 周红 陈明 席军

(74) 专利代理机构 厦门龙格专利事务所(普通合伙) 35207

代理人 娄烨明

(51) Int. Cl.

A22C 11/00(2006. 01)

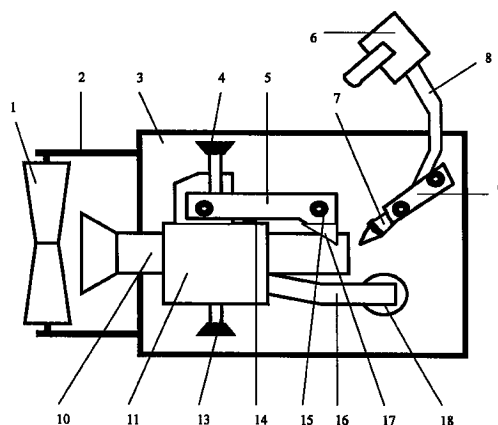
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种半自动剥肠衣机

(57) 摘要

本实用新型公开一种半自动剥肠衣机,底座支架连接进料轴架,进料轴架上装设有进料滚轴;所述的底座支架上装设有进料管固定架,所述的进料管固定架上装设有进料管,所述的底座支架上装设有刀架,所述的刀架上用固定螺丝连接刀片;所述的刀架与进料固定架间装设有刀架弹簧,所述的进料管固定架上装设有出料滑轮支架,其上装设有出料滑轮;所述的底座支架上还装设有压缩空气支架,压缩空气支架上装设有压缩空气喷头,喷头设有压缩空气阀门,阀门与喷头通过压缩空气软管连接;本实用新型是一种结构简单、成本低、工作效率高,劳动强度低、实用的半自动剥肠衣机。



1. 一种半自动剥肠衣机,其特征在于:底座支架(3)连接进料轴架(2),进料轴架(2)上装设有进料滚轴(1);所述的底座支架(3)上装设有进料管固定架(11),所述的进料管固定架(11)上装设有进料管(10),所述的底座支架(3)上装设有刀架(5),所述的刀架(5)上用固定螺丝(15)连接刀片(17);所述的刀架(5)与进料固定架(11)间装设有刀架弹簧(14),所述的进料管固定架(11)上装设有出料滑轮支架(16),其上装设有出料滑轮(18);所述的底座支架(3)上还装设有压缩空气支架(9),压缩空气支架(9)上装设有压缩空气喷头(7),喷头(7)设有压缩空气阀门(6),阀门(6)与喷头(7)通过压缩空气软管(8)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种半自动剥肠衣机,其特征在于:所述的进料管(10)可由装设在进料管固定架(11)下方的进料管固定螺丝(13)调节。

3. 根据权利要求1所述的一种半自动剥肠衣机,其特征在于:所述的刀架(5)可由装设在刀架(5)上的刀架调节螺丝(4)调节。

一种半自动剥肠衣机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域,尤其涉及到一种半自动剥肠衣机。

背景技术

[0002] 目前在香肠生产过程中,会使用一些非食用的肠衣(如赛璐珞肠衣,纤维素肠衣)充填,在香肠熟化后,这部份肠衣必须从肠体表面去除。传统的肠衣去除方式为手工剥除,效率极低,而且易产生异物混入产品中,产品也容易出现破损。国外有全自动的肠衣剥除设备,但价格昂贵,对企业是较重的负担。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术中的不足之处而提供一种结构简单、成本低、工作效率高,劳动强度低、实用的半自动剥肠衣机。

[0004] 本实用新型是通过如下方式实现的:

[0005] 一种半自动剥肠衣机,其特征在于:底座支架3连接进料轴架2,进料轴架2上装设有进料滚轴1;所述的底座支架3上装设有进料管固定架11,所述的进料管固定架11上装设有进料管10,所述的底座支架3上装设有刀架5,所述的刀架5上用固定螺丝15连接刀片17;所述的刀架5与进料固定架11间装设有刀架弹簧14,所述的进料管固定架11上装设有出料滑轮支架16,其上装设有出料滑轮18;所述的底座支架3上还装设有压缩空气支架9,压缩空气支架9上装设有压缩空气喷头7,喷头7设有压缩空气阀门6,阀门6与喷头7通过压缩空气软管8连接。

[0006] 所述的进料管10可由装设在进料管固定架11下方的进料管固定螺丝13调节。

[0007] 所述的刀架5可由装设在刀架5上的刀架调节螺丝4调节。

[0008] 本实用新型优点在于:1、结构简单,成本低,除压缩空气外不使用其他能源,易于推广使用;2、改变了过去香肠一根根剥除的手工操作方式,降低了操作强度,提高了工作效率;3、由于使用了压缩空气和切肠衣刀片,可以大大降低剥出的肠衣混入产品中的可能性,保证食品安全。

附图说明

[0009] 图1 本实用新型结构示意图;

具体实施方式

[0010] 现结合附图,详述本实用新型具体实施方式:

[0011] 如图1所示,一种半自动剥肠衣机,其特征在于:底座支架3连接进料轴架2,进料轴架2上装设有进料滚轴1;所述的底座支架3上装设有进料管固定架11,所述的进料管固定架11上装设有进料管10,所述的底座支架3上装设有刀架5,所述的刀架5上用固定螺丝15连接刀片17;所述的刀架5与进料固定架11间装设有刀架弹簧14,所述的进料管固

定架 11 上装设有出料滑轮支架 16,其上装设有出料滑轮 18 ;所述的底座支架 3 上还装设有压缩空气支架 9,压缩空气支架 9 上装设有压缩空气喷头 7,喷头 7 设有压缩空气阀门 6,阀门 6 与喷头 7 通过压缩空气软管 8 连接。

[0012] 所述的进料管 10 可由装设在进料管固定架 11 下方的进料管固定螺丝 13 调节。

[0013] 所述的刀架 5 可由装设在刀架 5 上的刀架调节螺丝 4 调节。

[0014] 实施方式 :熟制后的香肠通过滚轴 1 进入进料管中 10,当香肠从进料管 10 出来时,刀架 5 上装设的刀片 17 将香肠的肠衣切开,压缩空气喷头 7 中喷出的压缩空气沿刀片切开口将肠衣从香肠上吹出剥离,操作人员此时只需要将剥出的肠衣沿出料滑轮 18 拉动,则整条熟制后的香肠(约 10-12 米)被不断的剥离出来。

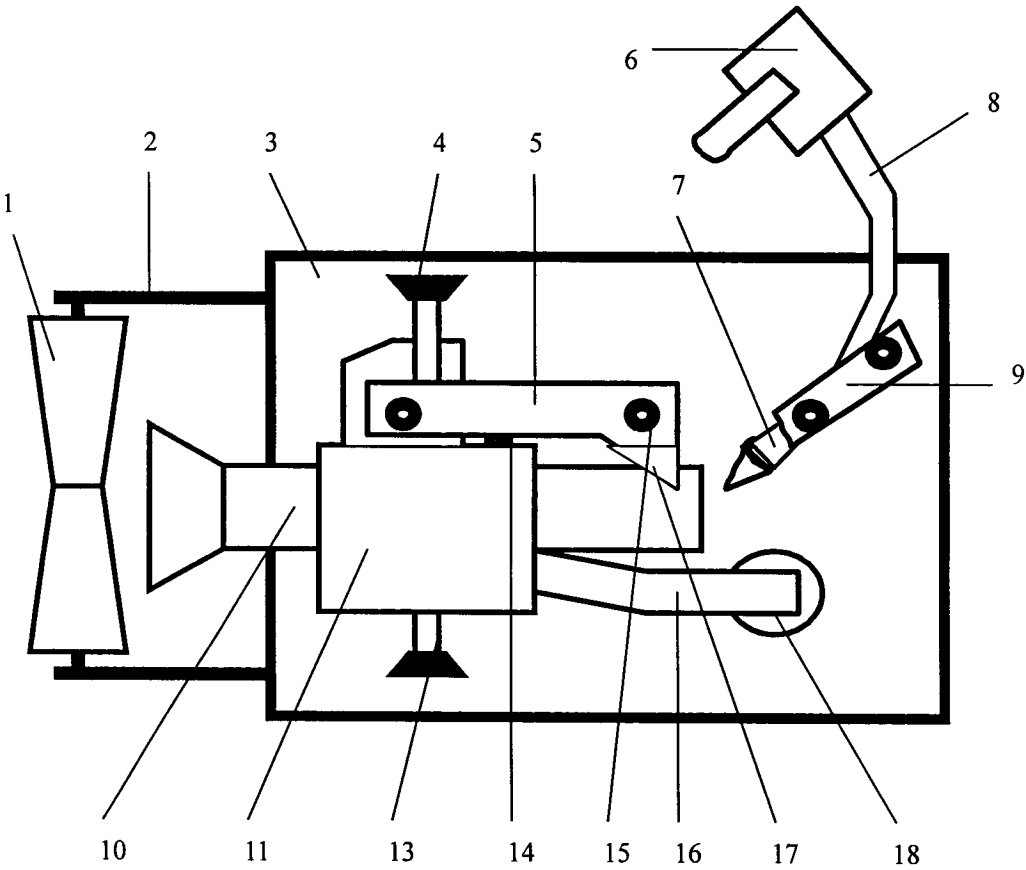


图 1