(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217622263 U
(45)授权公告日 2022.10.21

(21)申请号 202221479155.4

(22)申请日 2022.06.14

(73)专利权人 石狮市质诚广佰服饰有限公司
地址 362714 福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦逸路213号马拉旗厂区

(72)发明人 蔡艳超 蔡艳军

(74)专利代理机构 福州市鼓楼区年盛知识产权代理事务所(普通合伙) 35254
专利代理师 沈小红

(51)Int.Cl.
B29C 65/18(2006.01)
B29C 65/78(2006.01)
B29L 7/00(2006.01)
B29L 9/00(2006.01)

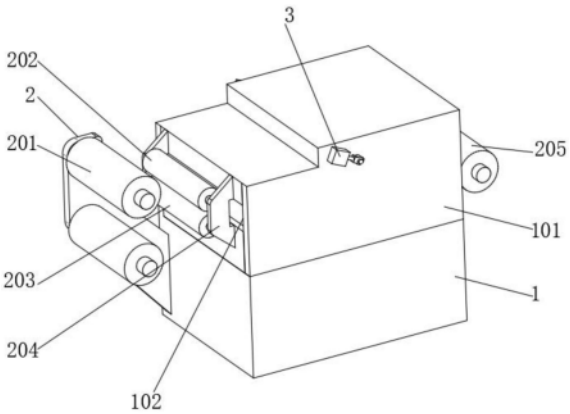
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种刻字膜覆膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种刻字膜覆膜装置,其中,一种刻字膜覆膜装置包括主体单元、调节单元,所述主体单元包括装置底座,所述装置底座的上方设置有保温箱,所述保温箱的左侧面设置有进料口,所述保温箱的右侧面设置有出料口,所述保温箱的左侧面固定连接有导向架,所述导向架的内侧转动连接有上导向辊、下导向辊,所述保温箱的左内部设置有上加热板、下加热板。通过压辊与加热辊二的相互配合,可以对两张膜进行加工,适合连续化覆膜加工,加工的效率较高,同时,通过调节单元可以调节压辊与加热辊二之间的距离,从而改变施压的压力大小,适合不同厚度的加工需求,使用范围更广。



CN 217622263 U

1.一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,包括:主体单元、调节单元(3),所述主体单元包括装置底座(1),所述装置底座(1)的上方设置有保温箱(101),所述保温箱(101)的左侧面设置有进料口(102),所述保温箱(101)的右侧面设置有出料口(103),所述保温箱(101)的左侧面固定连接有导向架(204),所述导向架(204)的内侧转动连接有上导向辊(202)、下导向辊(203),所述保温箱(101)的左内部设置有上加热板(206)、下加热板(207),所述保温箱(101)的内部且位于下加热板(207)的右侧设置有加热辊一(208),所述保温箱(101)的内部且位于加热辊一(208)的右上侧设置有加热辊二(210),所述保温箱(101)的内部且位于加热辊二(210)的外侧设置有压辊(209);

所述保温箱(101)的前、后侧面均设置有调节单元(3),所述调节单元(3)包括电动推杆(301),所述电动推杆(301)的输出端固定连接有推套(302),所述推套(302)的内部转动连接有压辊轴(303),所述保温箱(101)的前、后侧面均设置有移动孔(304)。

2.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述主体单元还包括放卷架(2),所述放卷架(2)上设置有放卷辊(201),所述放卷架(2)与装置底座(1)固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述主体单元还包括收卷架(2051),所述收卷架(2051)上设置有收卷辊(205),所述收卷架(2051)与装置底座(1)固定连接,所述收卷架(2051)上设置有电机,所述电机的输出端与收卷辊(205)固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述压辊轴(303)与压辊(209)固定连接,所述压辊轴(303)从移动孔(304)穿过。

5.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述移动孔(304)为沿着加热辊二(210)的圆心方向倾斜设置。

6.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述上加热板(206)、下加热板(207)均为电加热板。

7.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述加热辊一(208)、加热辊二(210)均为电加热辊。

8.根据权利要求1所述的一种刻字膜覆膜装置,其特征在于,所述电动推杆(301)为沿着移动孔(304)的长度方向倾斜设置。

一种刻字膜覆膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刻字膜加工装置技术领域,特别涉及一种刻字膜覆膜装置。

背景技术

[0002] 刻字膜是指热转印过程中需要经过切割和雕刻的热转印膜,刻字膜种类多样,有TPU弹性刻字膜、金葱刻字膜、镭射刻字膜、仿金属刻字膜、可打印刻字膜、PVC刻字膜、植绒刻字膜、反光或夜光刻字膜、布料刻字膜和厚板刻字膜等。随着科技的迅猛发展,布料烫金工艺也日趋成熟,因其烫金后布料的整体效果显得雍容华贵与新潮,已越来越多的博得许多爱美人士的喜爱。刻字膜加工时,需要使用到覆膜装置。

[0003] 现有的技术中,覆膜装置是通过热压板将两张膜热压在一起,然后再进行收卷,虽然可以完成覆膜工作,但是,覆膜的效率不够理想,不适合连续化覆膜加工,加工的效率不够理想。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种刻字膜覆膜装置,设置了调节单元、上加热板、下加热板、加热辊一、加热辊二、压辊,通过压辊与加热辊二的相互配合,可以对两张膜进行加工,适合连续化覆膜加工,加工的效率较高,同时,通过调节单元可以调节压辊与加热辊二之间的距离,从而改变施压的压力大小,适合不同厚度的加工需求,使用范围更广。

[0005] 本实用新型还提供具有上述一种刻字膜覆膜装置,包括:主体单元、调节单元,所述主体单元包括装置底座,所述装置底座的上方设置有保温箱,所述保温箱的左侧面设置有进料口,所述保温箱的右侧面设置有出料口,所述保温箱的左侧面固定连接有导向架,所述导向架的内侧转动连接有上导向辊、下导向辊,所述保温箱的左内部设置有上加热板、下加热板,所述保温箱的内部且位于下加热板的右侧设置有加热辊一,所述保温箱的内部且位于加热辊一的右上侧设置有加热辊二,所述保温箱的内部且位于加热辊二的外侧设置有压辊;

[0006] 所述保温箱的前、后侧面均设置有调节单元,所述调节单元包括电动推杆,所述电动推杆的输出端固定连接有推套,所述推套的内部转动连接有压辊轴,所述保温箱的前、后侧面均设置有移动孔。通过压辊与加热辊二的相互配合,可以对两张膜进行加工,适合连续化覆膜加工,加工的效率较高,同时,通过调节单元可以调节压辊与加热辊二之间的距离,从而改变施压的压力大小,适合不同厚度的加工需求,使用范围更广。

[0007] 根据本实用新型的第一方面,提供一种刻字膜覆膜装置,所述主体单元还包括放卷架,所述放卷架上设置有放卷辊,所述放卷架与装置底座固定连接。用来放卷工作。

[0008] 根据本实用新型的第一方面,提供一种刻字膜覆膜装置,所述主体单元还包括收卷架,所述收卷架上设置有收卷辊,所述收卷架与装置底座固定连接,所述收卷架上设置有电机,所述电机的输出端与收卷辊固定连接。用来收卷工作。

[0009] 根据本实用新型的第一方面，提供一种刻字膜覆膜装置，所述压辊轴与压辊固定连接，所述压辊轴从移动孔穿过。

[0010] 根据本实用新型的第一方面，提供一种刻字膜覆膜装置，所述移动孔为沿着加热辊二的圆心方向倾斜设置。使压辊可以靠近或者远离加热辊二，实现调节压力的功能。

[0011] 根据本实用新型的第一方面，提供一种刻字膜覆膜装置，所述上加热板、下加热板均为电加热板。

[0012] 根据本实用新型的第一方面，提供一种刻字膜覆膜装置，所述加热辊一、加热辊二均为电加热辊。

[0013] 根据本实用新型的第一方面，提供一种刻字膜覆膜装置，所述电动推杆为沿着移动孔的长度方向倾斜设置。

[0014] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出，部分将从下面的描述中变得明显，或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明；

[0016] 图1为本实用新型一种刻字膜覆膜装置的结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型一种刻字膜覆膜装置的局部剖视结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型一种刻字膜覆膜装置的调节单元的放大示意图；

[0019] 图4为本实用新型一种刻字膜覆膜装置的正视图。

[0020] 图例说明：

[0021] 1、装置底座；101、保温箱；102、进料口；103、出料口；2、放卷架；201、放卷辊；202、上导向辊；203、下导向辊；204、导向架；205、收卷辊；2051、收卷架；206、上加热板；207、下加热板；208、加热辊一；209、压辊；210、加热辊二；3、调节单元；301、电动推杆；302、推套；303、压辊轴；304、移动孔。

具体实施方式

[0022] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例，本实用新型之较佳实施例在附图中示出，附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述，使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案，但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0023] 参照图1-4，本实用新型实施例一种刻字膜覆膜装置，其包括主体单元、调节单元3，主体单元包括装置底座1，装置底座1的上方设置有保温箱101，保温箱101的左侧面设置有进料口102，保温箱101的右侧面设置有出料口103，保温箱101的左侧面固定连接有导向架204，导向架204的内侧转动连接有上导向辊202、下导向辊203，保温箱101的左内部设置有上加热板206、下加热板207，上加热板206、下加热板207均为电加热板，属于现有技术，不做赘述，保温箱101的内部且位于下加热板207的右侧设置有加热辊一208，保温箱101的内部且位于加热辊一208的右上侧设置有加热辊二210，加热辊一208、加热辊二210均为电加热辊，属于现有技术，不做赘述，保温箱101的内部且位于加热辊二210的外侧设置有压辊209，主体单元还包括放卷架2，放卷架2上设置有放卷辊201，放卷架2与装置底座1固定连

接，主体单元还包括收卷架2051，收卷架2051上设置有收卷辊205，收卷架2051与装置底座1固定连接，收卷架2051上设置有电机，电机的输出端与收卷辊205固定连接，电机用来带动收卷辊205转动，为收卷工作提供动力；

[0024] 保温箱101的前、后侧面均设置有调节单元3，调节单元3包括电动推杆301，电动推杆301为沿着移动孔304的长度方向倾斜设置，电动推杆301的输出端固定连接有推套302，推套302的内部转动连接有压辊轴303，压辊轴303与压辊209固定连接，压辊轴303从移动孔304穿过，保温箱101的前、后侧面均设置有移动孔304，移动孔304为沿着加热辊二210的圆心方向倾斜设置，通过压辊209与加热辊二210的相互配合，可以对两张膜进行加工，适合连续化覆膜加工，加工的效率较高，同时，通过调节单元3可以调节压辊209与加热辊二210之间的距离，从而改变施压的压力大小，适合不同厚度的加工需求，使用范围更广，文中的电器部件均与外部电源、控制器电性连接，控制器为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0025] 工作原理：工作时，两张膜从放卷辊201上放卷，经过上导向辊202、下导向辊203之间的间隙，从进料口102进入保温箱101内，然后在上加热板206、下加热板207的作用下，对两张膜进行预加热，然后从加热辊一208的下部围绕，再经过压辊209与加热辊二210，在压辊209的压力下，将两张膜贴附在一起，最后被收卷辊205收卷，适合连续化覆膜加工，加工的效率较高，完成覆膜加工，当需要调节压辊209的压力时，电动推杆301带动推套302移动，推套302带动压辊轴303在移动孔304内移动，即可改变压辊轴303与加热辊二210之间的距离，两者距离变小时，压力较大，距离较大时，压力较小，适合不同厚度的加工需求，使用范围更广。

[0026] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明，但是本实用新型不限于上述实施例，在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

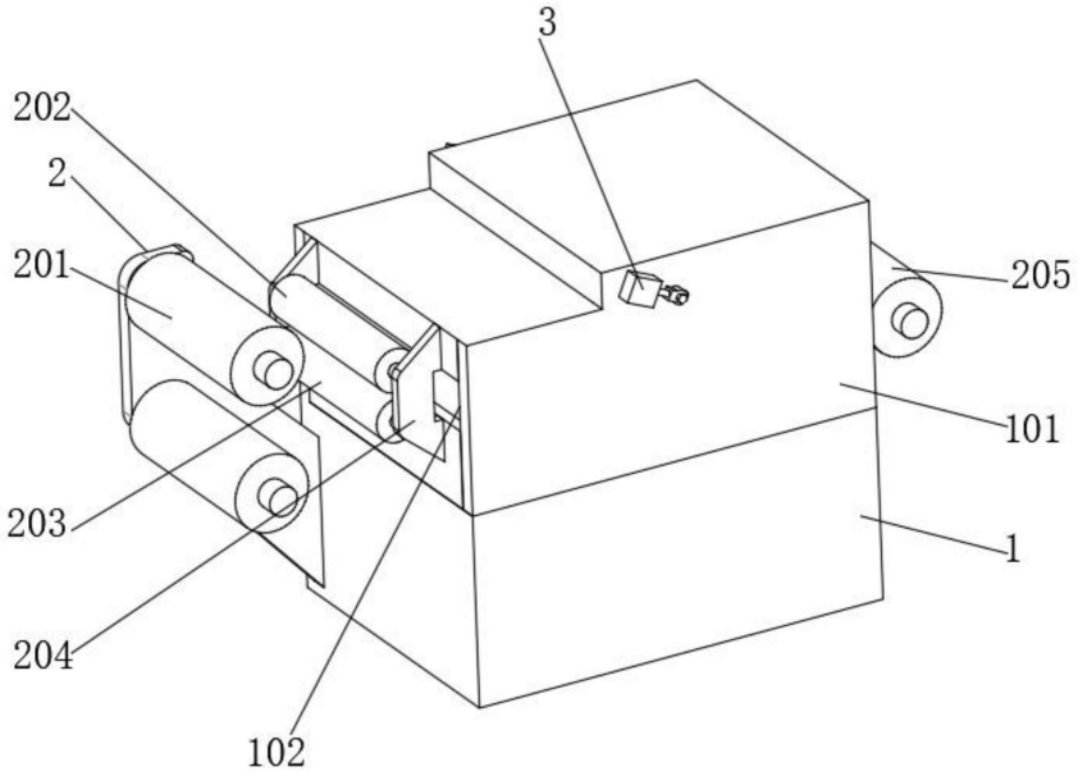


图1

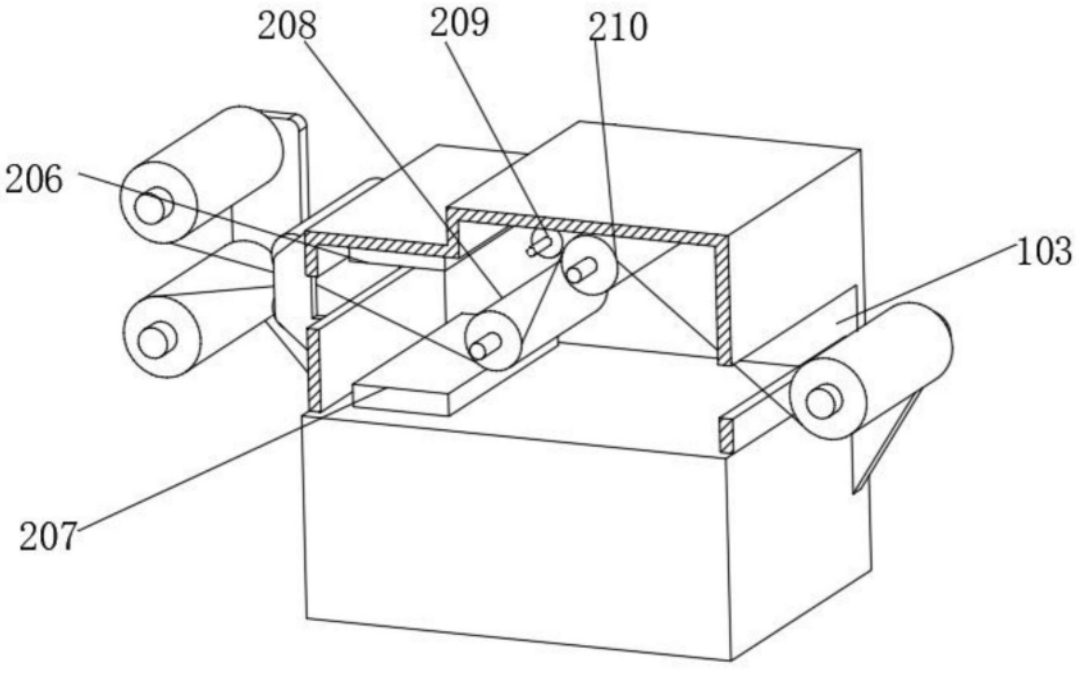


图2

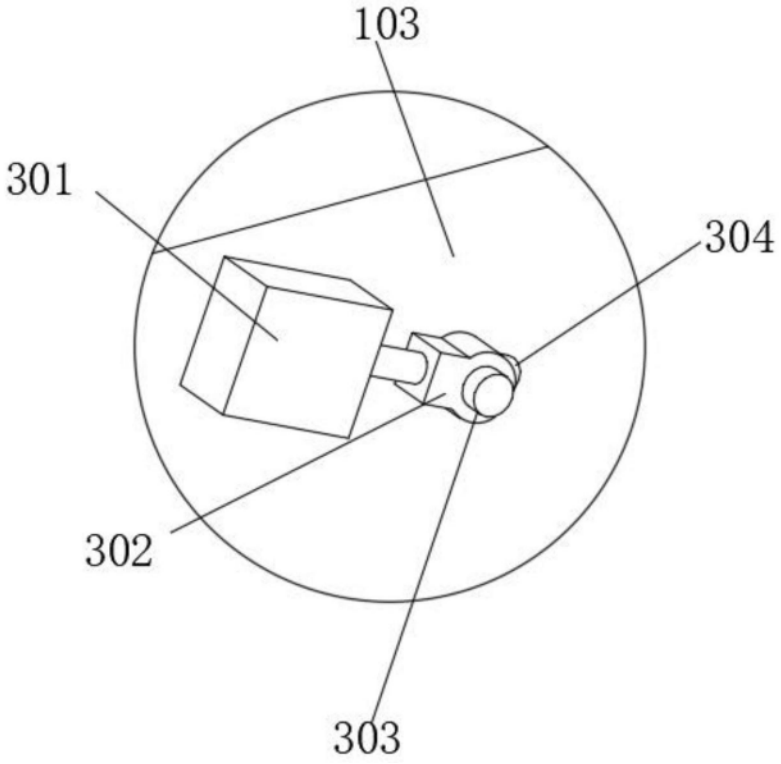


图3

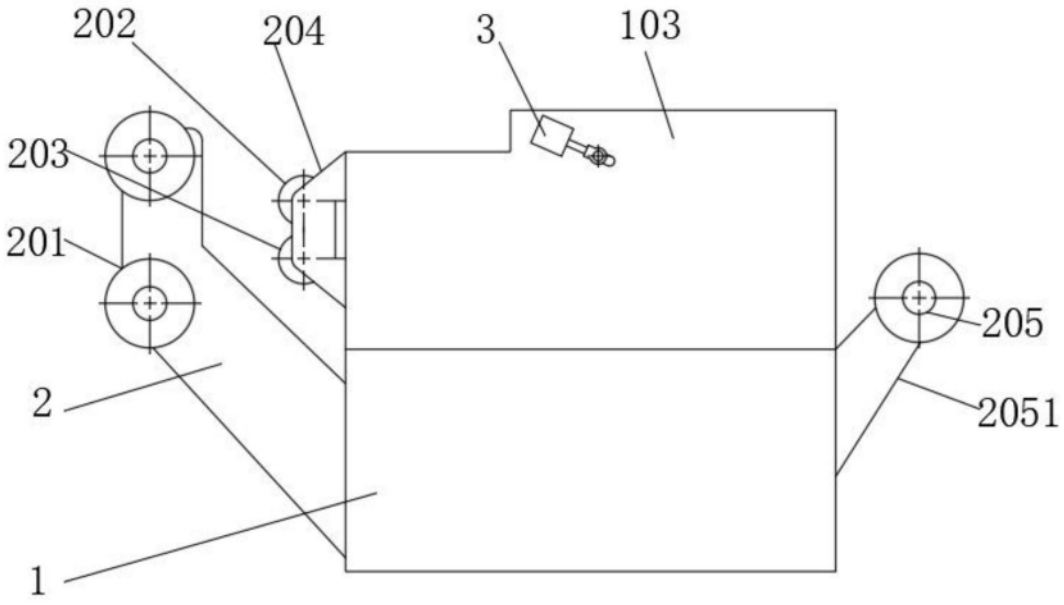


图4