

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 898 916**

51 Int. Cl.:

A23N 1/02 (2006.01)

A47J 19/02 (2006.01)

A47J 19/06 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

A47J 43/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.10.2016 E 16195022 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **25.08.2021 EP 3158878**

54 Título: **Dispositivo de procesamiento que comprende un tubo de alimentación horizontal**

30 Prioridad:

21.10.2015 ES 201531511

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

09.03.2022

73 Titular/es:

**ZUMEX GROUP S.A. (100.0%)
Pol. Ind. Moncada III, C/Molí, 2 Moncada
46113 Valencia, ES**

72 Inventor/es:

**RAYO CASCO, FERNANDO;
GONZALEZ RUIZ, JOSE ALBERTO y
MATAIX BORONAT, JOSE LUIS**

74 Agente/Representante:

SOLER LERMA, Santiago

ES 2 898 916 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de procesamiento que comprende un tubo de alimentación horizontal

La invención, tal y como su nombre indica se refiere a un tubo de alimentación para una máquina de procesado de alimentos, del tipo de las que comprenden un disco giratorio que corta o desmenuza los alimentos.

- 5 Para facilitar la acción del disco, es habitual en este tipo de máquinas la existencia de un pistón empujador que presiona los alimentos contra el disco.

Dependiendo del tipo de máquina y del tipo de alimento a procesar, varía la fuerza que el usuario debe ejercerse sobre el pistón.

- 10 Para facilitar su uso, se han desarrollado distintos dispositivos que comprenden palancas que favorecen la aplicación de fuerza sobre el pistón.

En el caso que nos ocupa se trata de una boca esencialmente horizontal por lo que el usuario, al manipular la palanca para ejercer presión, se encuentra enfrentado a ella.

- 15 Para evitar que las guías del pistón u otros elementos, en su movimiento, puedan alcanzar al usuario, se ha desarrollado un sistema que minimiza los desplazamientos horizontales en las piezas móviles del pistón o sus elementos auxiliares tales como guías o palancas entre otros.

El sector al que pertenece es el sector de las máquinas de procesado de alimentos.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

- 20 Son conocidas desde hace tiempo las máquinas de procesado de alimentos que comprenden un disco de corte contra el que se presionan los alimentos que discurren por un tubo de alimentación cuya base cubre, al menos parcialmente, la superficie del disco de corte.

Por disco de corte entenderemos todo dispositivo giratorio que, por su velocidad, geometría y dureza provoque el corte, rallado, triturado, desmenuzado, picado o desmigajado de los alimentos.

Para favorecer la acción del disco, es habitual el uso de pistones empujadores que presionan los alimentos contra éste.

- 25 En ocasiones, se utilizan palancas asociadas al pistón para reducir el esfuerzo del usuario.

Como antecedente en el uso de palancas asociadas a los pistones empujadores en las máquinas de procesado de alimentos, encontramos la patente GB1081280 relativa a una máquina con tubo de alimentación vertical que comprende un disco de corte, un tubo de alimentación y un pistón que discurre por el interior del tubo y una palanca asociada a dicho pistón.

- 30 La patente española ES2423965 referida también a una máquina de procesado de alimentos que comprende un disco de corte y un tubo de alimentación vertical, la cual mejora la anterior en que cuando el pistón está en la posición baja, los ejes sobre los que pivota la palanca quedan situados por debajo de la cima de la máquina, facilitando de ese modo las tareas de guardado y almacenaje al reducirse la altura de la máquina cuando está en desuso.

- 35 Las patentes citadas se refieren en ambos casos a máquinas cuyos tubos de alimentación se encuentran dispuestos en vertical, lo cual sucede por lo general en máquinas de poco tamaño o de uso de sobremesa.

El documento US2314206 muestra un dispositivo procesador de alimentos con un disco de corte y con un tubo de alimentación horizontal, ningún pistón o dispositivo de empuje es reivindicado o mostrado en esta patente.

- 40 Existen otros tipos de máquinas de procesado de alimentos, de un tamaño mayor, capaces de procesar por ejemplo piñas u otras frutas de gran tamaño, en donde es aconsejable que la posición del tubo sea esencialmente horizontal para facilitar al usuario la introducción de los alimentos pues, de estar dispuesto el tubo en posición vertical, la altura de la boca del tubo haría complicado su uso.

- 45 Tal es el caso, por ejemplo de las máquinas de desmenuzado de fruta y posterior prensado de la pulpa como las que comercializa la empresa GOODNATURE™ o POMEROY™ y cuyo tutorial puede encontrarse fácilmente en internet si bien estas citadas carecen de sistema de pistón con palanca y se utiliza un pistón independiente que el usuario cada vez introduce y saca.

En caso de tener una máquina de procesado de tubo horizontal con un pistón asociado a una palanca, hay que tener en cuenta que el usuario, durante el uso de la máquina, normalmente se ubicará frente a la boca del tubo de alimentación, accionando la palanca para subir o bajar el pistón y, en su momento, apartar el pistón de la boca del tubo para rellenarlo con nuevos alimentos.

- 5 Conforme a lo explicado, el objetivo de la invención no es disminuir la altura mientras la máquina está en desuso como sucedía en la patente española ES2423965, sino en evitar que durante el manipulado, especialmente al retirar el pistón, las piezas móviles sobresalgan horizontalmente en dirección al usuario generando riesgos de accidente.

Por otro lado, en este tipo de máquinas, por seguridad, los tubos de alimentación son largos para evitar la introducción de manos y brazos.

- 10 Con la invención que se propone se busca disminuir la longitud del tubo de alimentación sin merma de las condiciones de seguridad en el manipulado de la máquina.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Para evitar los riesgos señalados se propone un tubo de alimentación esencialmente horizontal, de corta longitud, recorrido por un pistón asociado a una palanca a través de un sistema de biela manivela en donde:

- 15 En el tubo de alimentación se distinguen la boca, el cuerpo y la base siendo la base la zona más cercana al disco de corte y la boca la zona opuesta.

En la sección del tubo de alimentación, uno de sus ejes, preferiblemente el horizontal, es su eje máximo, si bien la invención también puede ejecutarse con un tubo de sección circular.

Por dentro del tubo de alimentación discurre un pistón.

- 20 Este pistón comprende una cabeza y un tronco asociado a una palanca.

La carrera del pistón se da desde la base del tubo de alimentación hasta un punto exterior a éste sobrepasada la boca y al que denominaremos tope.

En el guiado del pistón intervienen una serie de semiguías, preferiblemente tres.

- 25 Se entenderá por semiguías unas guías de una longitud menor al recorrido del pistón de tal forma que para guiar al pistón a lo largo de su recorrido haga falta la acción de, al menos, dos de ellas.

Partiendo de una configuración en la que existan tres semiguías el funcionamiento es el siguiente.

De estas semiguías al menos una es móvil, solidaria al pistón y participa de su movimiento de la base al tope mientras que las otras dos permanecen fijas dentro del tubo de alimentación, preferiblemente adosadas a las paredes interiores de éste.

- 30 La cabeza del pistón ocupa la sección interna del tubo de alimentación.

Fuera del tubo de alimentación, en un punto cercano a su boca existe un soporte en el que se insertará la semiguía de movimiento solidario con el pistón preferiblemente cuando la cabeza del pistón esté cercana al extremo superior de las semiguías fijas.

- 35 De este modo se consigue reducir la longitud de la guía móvil y, por tanto, el espacio que ocupa sobresaliendo del conjunto en las operaciones de manipulado de la máquina, reduciendo así el riesgo de accidentes.

Para facilitar la introducción de alimentos en el tubo es necesario apartar el pistón de la boca del tubo de alimentación lo cual, en las máquinas de tubo de alimentación vertical no reviste problemas pues se hace pivotar el conjunto de pistón y soporte sobre un eje exterior paralelo al eje del pistón.

- 40 En la presente invención se ha dotado a dicho eje exterior de un sistema de anti-retorno para mantener al pistón y sus elementos auxiliares alejados de la boca del tubo de alimentación mientras duran las operaciones de introducción de alimentos o cualquier otra que requiera acceder al interior del tubo.

Por seguridad se ha dotado al conjunto de un desconector de tal forma que al quedar al boca del tubo de alimentación libre, el disco cortador se para.

- 45 El término horizontal se debe interpretar como que el tubo presenta una inclinación menor a 40° desde la horizontal, preferiblemente menor al 25% desde la horizontal.

BREVE EXPLICACIÓN DE LAS FIGURAS

La FIGURA 1 muestra en explosión los distintos componentes y así encontramos el tubo de alimentación (1), que comprende boca (14), cuerpo (15) y base (2), y que va unido por su base (2) a una carcasa (3) en cuyo interior se encuentra el disco de corte unido a un motor (4).

5 En paralelo al tubo de alimentación encontramos el eje exterior (5) sobre el que pivota el soporte (6) que sustenta la palanca (7) relacionada con el pistón (8) en el cual distinguimos la cabeza (9) el tronco (10) la semi-guía móvil (11) y unas zonas (12) de geometría complementaria a las semi-guías fijas (13). Estas semi-guías fijas (13) se alojan dentro del tubo de alimentación (1) preferiblemente adosadas a sus paredes.

10 Se muestra también en esta figura el orificio (16) existente en el soporte (6) y que es adecuado para que, en su movimiento ascendente se inserte en él la semi-guía móvil (11).

La FIGURA 2 muestra el conjunto montado

La FIGURA 3 muestra en sección el tubo de alimentación (1) con la cabeza (9) del pistón (8) cercana a la base (2), apreciándose la palanca (7), una semi-guía fija (13) y la semi-guía móvil (11) alineada con el orificio (16) existente en el soporte (6) que, en este caso se ve unido al eje exterior (5).

15 No se representa el disco de corte si bien iría ubicado en la zona de corte (17).

DESCRIPCIÓN DE UN MODO DE LLEVAR A CABO LA INVENCION

Se describe aquí un modo de llevar a cabo la invención que no es limitativo sino meramente expositivo de una manera de ejecutarla.

20 El tubo de alimentación horizontal con dispositivo de presión para máquinas de procesado de alimentos del tipo de las que incluyen un disco de corte giratorio comprende:

- Un tubo de alimentación (1) en que se distinguen una boca (14), un cuerpo (15) y una base (2), siendo la base (2) la zona más cercana al disco de corte y la boca el extremo opuesto del tubo de alimentación.
- Un pistón (8), que comprende una cabeza (9) y un tronco (10) y cuyo recorrido va desde la base (2) del tubo de alimentación (1) hasta un punto exterior a éste al que denominaremos tope.

25 El pistón (8) va asociado, a través de biela y manivela, a una palanca (7) que es la que le transmite movimiento.

La cabeza (9) del pistón ocupa la sección interna del tubo de alimentación.

- Para el guiado del pistón (8) en su carrera entre la base (2) y el tope, se han dispuesto tres semi-guías de las cuales:

30 Dos semi-guías son fijas (13) y van dispuesta en la parte interior del tubo de alimentación (1) adosadas a las paredes en posición enfrentada y recorren longitudinalmente el tubo de alimentación (1).

35 La tercera semi-guía es móvil (11) y se mueve solidariamente con el pistón (8), estando fijada por un extremo a la parte posterior de la cabeza (9) del pistón, discurriendo esencialmente en paralelo al tronco (10) de éste y teniendo el otro extremo libre.

Cuando el pistón (8) se encuentra cercano a la base (2), viene guiado por las guías fijas (13) ubicadas dentro del tubo de alimentación (1). El guiado se produce gracias a las zonas (12) de geometría complementaria que se deslizan tomando a las semi-guías como raíl.

40 A medida que el pistón (8) se aleja de la base (2), el extremo libre de la guía móvil (11) se encamina hacia un soporte (6) que presenta un orificio (16) adecuado para que la guía móvil (11) se enhebre o inserte.

Estando la cabeza (9) del pistón en un punto cercano a la boca (14) del tubo de alimentación (1), la guía móvil (11) se inserta o enhebra en el orificio (16) del soporte (6).

45 Las tres guías (11) y (13) concurren en el guiado del pistón desde que la guía móvil (11) se inserta en el orificio (16) del soporte (6) hasta que la cabeza (9) del pistón (8) supera la longitud de las guías fijas (13), quedando a partir de ese momento el pistón guiado exclusivamente por la guía móvil (11) que se encuentra en ese momento insertada en el orificio (16) del soporte (6).

- Fuera del tubo de alimentación y en paralelo a este se encuentra un eje exterior (5) pivotante sobre el que pivotan el soporte (6) e, indirectamente, la palanca (7) y el pistón (8).

5 En un momento del ciclo de procesado, para introducir los alimentos en el tubo de alimentación, el pistón (8) se encuentra fuera del tubo de alimentación (1) y la boca (14) de éste debe quedar libre, para lo cual el conjunto formado por soporte (6), palanca (7) y pistón (8), puede ser girado sobre el eje exterior (5) pivotante apartándose tal conjunto de la boca (14) del tubo de alimentación (1) permitiendo la introducción de nuevos alimentos.

El dispositivo comprende un sistema de anti-retorno para mantener el pistón (8) la palanca (7) y el soporte (6) apartados de la boca (14) del tubo de alimentación (1).

10 El conjunto está dotado de elementos de desconexión de tal forma que estando el pistón (8) apartado de la boca (14) del tubo de alimentación (1) y siendo por tanto accesible el interior del mismo, queda el disco de corte parado.

El dispositivo de desconexión se encuentra, preferiblemente en una de las guías.

Para facilitar el centrado del pistón (8) una vez tiene que volver a ser usado para presionar los alimentos introducidos en el tubo de alimentación (1), el conjunto comprende medios de centrado.

15 Estos medios de centrado pueden ser o bien limitadores del giro del eje exterior (5) o bien centradores por holguras, por ejemplo ensanchando la boca (14) del tubo de alimentación a modo de embudo o dándole a la cabeza (9) del pistón un configuración troncocónica invertida o una conjunción de ambos.

20 Por motivos de seguridad, una vez se produce la desconexión del motor, el disco no queda girando loco por inercia, sino que se han dispuesto sistemas, como puede ser de frenado, para reducir el tiempo de giro del disco tras la desconexión.

La invención tal y como se presenta no limita el número de guías fijas (13) y guías móviles (11), si bien para que cumpla su función técnica, el número de guías móviles (11) deberá ser igual o menor al número de orificios (16) del soporte (6) y el número de guías fijas deberá ser igual o menor al número de zonas (12) con una geometría complementaria.

REIVINDICACIONES

1.- DISPOSITIVO DE PROCESAMIENTO QUE COMPRENDE UN TUBO DE ALIMENTACIÓN HORIZONTAL del tipo de las que utilizan un disco giratorio contra el que impactan, por la presión ejercida por un pistón, los alimentos que discurren por el interior de un tubo de alimentación caracterizada por que comprende:

5 Un tubo de alimentación (1) horizontal que comprende una base (2), un cuerpo (15) y una boca (14) estando la base (2) cercana al disco de corte.

10 Una serie de semi-guías en donde al menos existe una semi-guía fija (13) y una móvil (11), donde la semi-guía fija (13) está unida al tubo de alimentación y adecuada para alojarse en una zona (12) del pistón (8) y donde la semi-guía móvil (11) está unida al pistón (8) teniendo dicha semi-guía móvil (11) un extremo unido al pistón (8) y otro extremo libre.

Un pistón (8) que se mueve desde la base (2) del tubo de alimentación (1) hasta un punto exterior a este denominado tope, en donde el pistón (8) comprende una cabeza (9) y un tronco (10) siendo que la cabeza ocupa la sección del tubo de alimentación (1) y presenta al menos una zona (12) de geometría complementaria con al menos una semi-guía fija (13).

15 Una palanca (7) relacionada con el pistón (8) a través de una biela y manivela y que transmite su movimiento al pistón.

Un soporte (6) que presenta al menos un orificio (16) adecuado para que se inserte el extremo libre de la semi-guía móvil (11).

20 Un eje exterior (5) pivotante, de giro limitado, paralelo al tubo de alimentación sobre el que pivotan el soporte (6), el pistón (8) y la palanca (7).

2.- DISPOSITIVO DE PROCESAMIENTO QUE COMPRENDE UN TUBO DE ALIMENTACIÓN HORIZONTAL conforme reivindicación 1 caracterizado por que presenta entre dos y cinco semi-guías fijas (13) y preferiblemente de dos a cuatro.

25 3.- DISPOSITIVO DE PROCESAMIENTO QUE COMPRENDE UN TUBO DE ALIMENTACIÓN HORIZONTAL conforme reivindicación 1 caracterizado por que presenta entre una y cinco semi-guías móviles (11), preferiblemente de una a dos.

4.- DISPOSITIVO DE PROCESAMIENTO QUE COMPRENDE UN TUBO DE ALIMENTACIÓN HORIZONTAL conforme reivindicación 1 caracterizado por que el número de zonas (12) de geometría complementaria es igual o mayor al número de semi-guías fijas (13).

30 5.- DISPOSITIVO DE PROCESAMIENTO QUE COMPRENDE UN TUBO DE ALIMENTACIÓN HORIZONTAL conforme reivindicación 1 caracterizado por que el número de orificios (16) del soporte es igual o mayor al número de semi-guías móviles (11).

35 6.- DISPOSITIVO DE PROCESAMIENTO QUE COMPRENDE UN TUBO DE ALIMENTACIÓN HORIZONTAL conforme a reivindicación 1 caracterizado por que el eje exterior (5) pivotante de giro limitado y paralelo al tubo de alimentación sobre el que pivotan el soporte (6), el pistón (8) y la palanca (7) comprende un sistema anti retorno que mantiene el pistón (8), la palanca (7) y el soporte (6) apartado de la boca (14) del tubo de alimentación (1).

FIG. 1

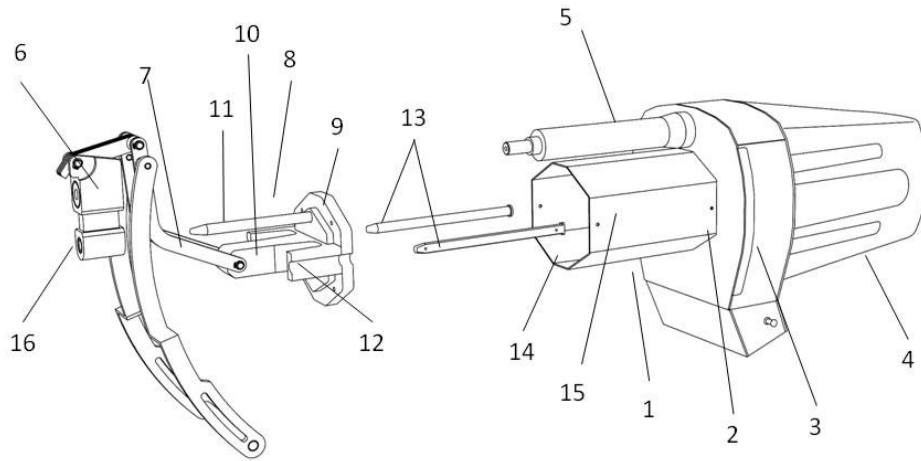


FIG. 2

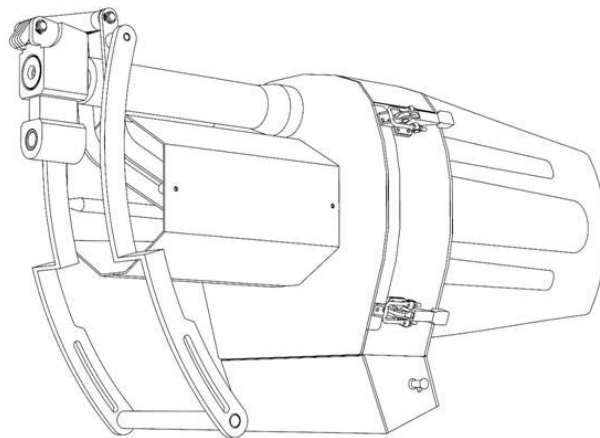


FIG.3

