



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209453665 U

(45)授权公告日 2019.10.01

(21)申请号 201920092402.7

(22)申请日 2019.01.21

(73)专利权人 江西一方橡塑有限公司

地址 331800 江西省抚州市东乡区渊山岗  
工业园

(72)发明人 陈志军

(74)专利代理机构 北京远大卓悦知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11369

代理人 卢富华

(51) Int. Cl.

B26D 7/01(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/28(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

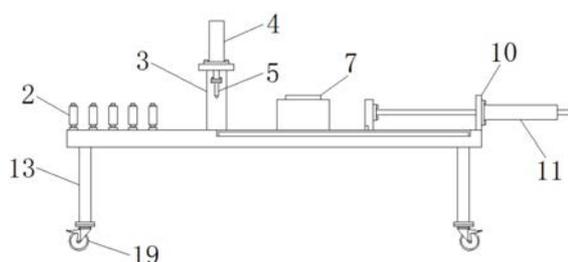
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种KT板生产用分切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种KT板生产用分切装置,包括工作台,所述工作台的上表面左侧固定安装有多组导辊,所述工作台的上表面上固定焊接有L型支撑架,所述L型支撑架上固定安装有第一气缸,所述第一气缸的活塞杆贯穿L型支撑架,所述第一气缸的活塞杆端头上固定安装有分切刀,所述第一竖板上固定安装有第二气缸,所述第二气缸的活塞杆贯穿第一竖板,所述第二气缸的活塞杆端头上固定安装有推板,所述第二竖板上固定安装有液压缸,所述液压缸的活塞杆贯穿第二竖板,所述液压缸的活塞杆端头上固定安装有挡板。本实用新型方便对KT板进行上料和限位,可较为精确的改变KT板的分切长度,适用于不同长度的KT板的分切要求,便于进行下料。



1. 一种KT板生产用分切装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的上表面左侧固定安装有多组导辊(2),多组所述导辊(2)呈两排设置,所述工作台(1)的上表面上固定焊接有L型支撑架(3),所述L型支撑架(3)位于导辊(2)的右侧,所述L型支撑架(3)上固定安装有第一气缸(4),所述第一气缸(4)的活塞杆贯穿L型支撑架(3),所述第一气缸(4)的活塞杆端头上固定安装有分切刀(5),所述工作台(1)上开设有与分切刀(5)相对应的贯穿设置的刀槽(6),所述工作台(1)的上表面上固定焊接第一竖板(7),所述第一竖板(7)位于L型支撑架(3)的右侧,所述第一竖板(7)上固定安装有第二气缸(8),所述第二气缸(8)的活塞杆贯穿第一竖板(7),所述第二气缸(8)的活塞杆端头上固定安装有推板(9),所述工作台(1)的上表面右端固定焊接有第二竖板(10),所述第二竖板(10)上固定安装有液压缸(11),所述液压缸(11)的活塞杆贯穿第二竖板(10),所述液压缸(11)的活塞杆端头上固定安装有挡板(12),所述工作台(1)的下表面上固定安装有四组支撑腿(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种KT板生产用分切装置,其特征在于:所述工作台(1)的上表面左侧开设有贯穿的矩形通孔(14),所述矩形通孔(14)设置于两排导辊(2)之间,所述矩形通孔(14)中通过轴承和销轴安装有多组轴辊(15),所述轴辊(15)的顶端与工作台(1)的上表面位于同一水平面上。

3. 根据权利要求1所述的一种KT板生产用分切装置,其特征在于:所述工作台(1)的上表面前侧开设有凹槽(16),所述凹槽(16)中固定粘结有刻度尺(17)。

4. 根据权利要求3所述的一种KT板生产用分切装置,其特征在于:所述刻度尺(17)的左端与刀槽(6)相持平,所述刻度尺(17)的上表面比工作台(1)的上表面低1-3cm。

5. 根据权利要求4所述的一种KT板生产用分切装置,其特征在于:所述挡板(12)上设置有凸块(18),所述凸块(18)位于刻度尺(17)的上方。

6. 根据权利要求1所述的一种KT板生产用分切装置,其特征在于:所述支撑腿(13)的底端固定安装有滚轮(19)。

## 一种KT板生产用分切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及KT板生产技术领域,具体为一种KT板生产用分切装置。

### 背景技术

[0002] KT板是一种由聚苯乙烯颗粒经过发泡生成板芯,经过表面覆膜压合而成的一种新型材料,板体挺括、轻盈、不易变质、易于加工,并可直接在板上丝网印刷(丝印板)、油漆(需要检测油漆适应性)、裱覆背胶画面及喷绘,广泛用于广告展示促销、飞机航模、建筑装饰、文化艺术及包装等方面。

[0003] KT板在生产的过程中需要分切装置进行分切,然而现有的分切装置大都不便于对KT板进行上料,且不能很好地对KT板进行限位,当需要进行多次不同长度的分切时,需要人工进行多次测量,效率较低,同时在分切完成后还需要专门的人员将分切好的KT板取下,浪费人力。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种KT板生产用分切装置,方便对KT板进行上料和限位,可较为精确的改变KT板的分切长度,适用于不同长度的KT板的分切要求,可将分切后的KT板从工作台上推下,便于进行下料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种KT板生产用分切装置,包括工作台,所述工作台的上表面左侧固定安装有多组导辊,多组所述导辊呈两排设置,所述工作台的上表面上固定焊接有L型支撑架,所述L型支撑架位于导辊的右侧,所述L型支撑架上固定安装有第一气缸,所述第一气缸的活塞杆贯穿L型支撑架,所述第一气缸的活塞杆端头上固定安装有分切刀,所述工作台上开设有与分切刀相对应的贯穿设置的刀槽,所述工作台的上表面上固定焊接第一竖板,所述第一竖板位于L型支撑架的右侧,所述第一竖板上固定安装有第二气缸,所述第二气缸的活塞杆贯穿第一竖板,所述第二气缸的活塞杆端头上固定安装有推板,所述工作台的上表面右端固定焊接有第二竖板,所述第二竖板上固定安装有液压缸,所述液压缸的活塞杆贯穿第二竖板,所述液压缸的活塞杆端头上固定安装有挡板,所述工作台的下表面上固定安装有四组支撑腿。

[0006] 优选的,所述工作台的上表面左侧开设有贯穿的矩形通孔,所述矩形通孔设置于两排导辊之间,所述矩形通孔中通过轴承和销轴安装有多组轴辊,所述轴辊的顶端与工作台的上表面位于同一水平面上。

[0007] 优选的,所述工作台的上表面前侧开设有凹槽,所述凹槽中固定粘结有刻度尺。

[0008] 优选的,所述刻度尺的左端与刀槽相持平,所述刻度尺的上表面比工作台的上表面低1-3cm。

[0009] 优选的,所述挡板上设置有凸块,所述凸块位于刻度尺的上方。

[0010] 优选的,所述支撑腿的底端固定安装有滚轮。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过导辊可对工作台上的KT板的位置进行限定,且通过轴辊的配合可使得推动KT板时更加省力,使得该分切装置方便对KT板进行上料和限位;

[0013] 2、通过液压缸带动挡板左右移动,可改变挡板与分切刀的距离,再通过凹槽中的刻度尺和凸块的配合,可较为精确的改变KT板的分切长度,适用于不同长度的KT板的分切要求,提高分切效率;

[0014] 3、通过第二气缸带动推板前后移动,可将分切后的KT板从工作台上推下,便于进行下料。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的俯视示意图;

[0017] 图3为本实用新型的工作台的结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、导辊;3、L型支撑架;4、第一气缸;5、分切刀;6、刀槽;7、第一竖板;8、第二气缸;9、推板;10、第二竖板;11、液压缸;12、挡板;13、支撑腿;14、矩形通孔;15、轴辊;16、凹槽;17、刻度尺;18、凸块;19、滚轮。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种KT板生产用分切装置,包括工作台1,所述工作台1的下表面上固定安装有四组支撑腿13,所述支撑腿13的底端固定安装有滚轮19,滚轮19为自锁万向轮,便于该分切装置的移动和固定。

[0021] 所述工作台1的上表面左侧固定安装有多组导辊2,多组所述导辊2呈两排设置,两排导辊2可将KT板的两边卡住,且导辊2可转动,不会影响KT板的移动,所述工作台1的上表面左侧开设有贯穿的矩形通孔14,所述矩形通孔14设置于两排导辊2之间,所述矩形通孔14中通过轴承和销轴安装有多组轴辊15,所述轴辊15的顶端与工作台1的上表面位于同一水平面上,轴辊15可转动,使得推动KT板时更加省力,使得KT板的下表面始终与工作台1的上表面贴合在一起,不会翘起。

[0022] 所述工作台1的上表面上固定焊接有L型支撑架3,所述L型支撑架3位于导辊2的右侧,所述L型支撑架3上固定安装有第一气缸4,所述第一气缸4的活塞杆贯穿L型支撑架3,所述第一气缸4的活塞杆端头上固定安装有分切刀5,所述工作台1上开设有与分切刀5相对应的贯穿设置的刀槽6,分切刀5对KT板进行分切后会插入刀槽6中,避免划伤工作台1的台面,所述工作台1的上表面上固定焊接第一竖板7,所述第一竖板7位于L型支撑架3的右侧,所述第一竖板7上固定安装有第二气缸8,所述第二气缸8的活塞杆贯穿第一竖板7,所述第二气缸8的活塞杆端头上固定安装有推板9。

[0023] 所述工作台1的上表面右端固定焊接有第二竖板10,所述第二竖板10上固定安装有液压缸11,所述液压缸11的活塞杆贯穿第二竖板10,所述液压缸11的活塞杆端头上固定

安装有挡板12,所述工作台1的上表面前侧开设有凹槽16,所述凹槽16中固定粘结有刻度尺17,所述刻度尺17的左端与刀槽6相持平,从刻度尺17的左端开始计算长度,方便对KT板的分切长度进行计算,所述刻度尺17的上表面比工作台1的上表面低1-3cm,所述挡板12上设置有凸块18,所述凸块18位于刻度尺17的上方,方便对KT板的分切长度进行读数。

[0024] 工作原理:使用时,将待分切的KT板放置在工作台1上,通过导辊2对工作台1上的KT板的位置进行限定,根据需要分切的长度,通过液压缸11带动挡板12左右移动,配合刻度尺17使得挡板12与分切刀5的距离等于分切长度,再通过第一气缸4带动分切刀5下移,使得分切刀5对KT板进行分切,分切完成后,第一气缸4带动分切刀5复位后,通过第二气缸8带动推板9前后移动,将分切后的KT板从工作台1上推下即可进行下一次分切。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

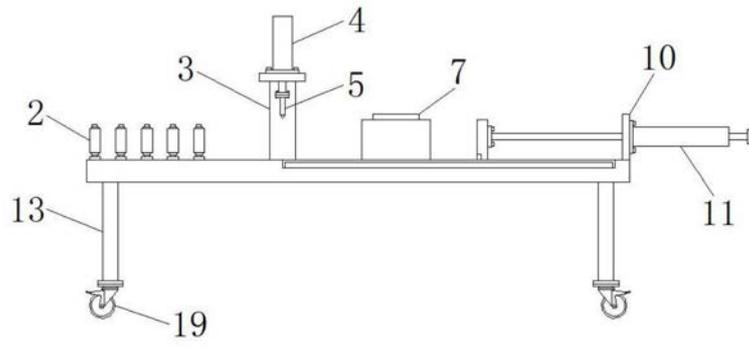


图1

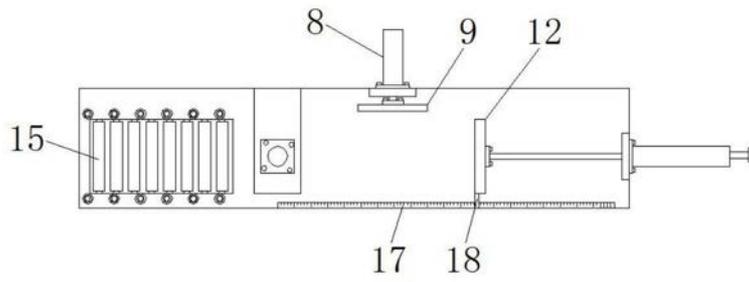


图2

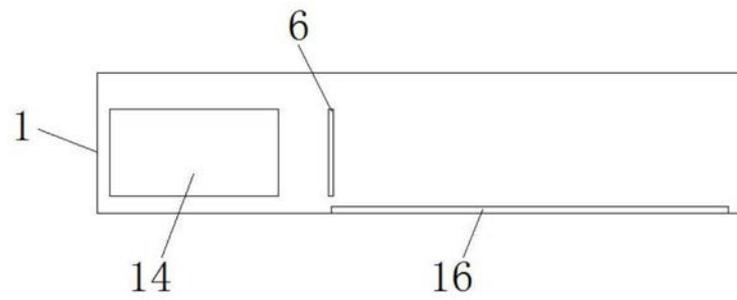


图3