

NORGE

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 131615



(51) Int. Cl.² E 04 C 2/34
E 04 B 2/80

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

(21) Patentsøknad nr.	4486/73
(22) Inngitt	23.11.73
(23) Løpedag	23.11.73
(41) Søknaden alment tilgjengelig fra	17.03.75
(44) Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt	17.03.75
(30) Prioritet begjært fra:	-

-
- 1)(73) NILSEN, Tor Noldus,
Østrevei 25, 3150 Tolvsrød.
- 72) Søkeren.
- 74) Bryns Patentkontor A/S
- 54) Anordning ved prefabrikkert veggelement.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning ved prefabrikerte veggelementer for bygninger, særlig for lette skillevegger som omfatter et skjelett som på begge sider er kledd med plater.

Slike prefabrikerte veggelementer benyttes i stor utstrekning ved oppsetting av prefabrikerte bolighus, ved inndeling av kontorer, butikker og lignende.

De hittil kjente veggelementer av den ovennevnte art

131615

har vært utstyrt med et skjelett i form av en ramme som stort sett følger elementets kanter og som på begge sider er kledd med plater. Inne i rammen kan det eventuelt være anordnet losholter.

De tidligere kjente veggelementer har vært beheftet med en rekke ulemper.

Ettersom disse veggelementene skal benyttes til lette skillevegger som ikke skal oppta noen vertikaltrettede krefter, har skjelettet vært unødig tungt og material- og arbeidskrevende. Den unødige tyngde vil betinge større transportutgifter og elementene blir vanskelige å håndtere under monteringen, selv for to mann.

Dessuten er elementene plasskrevende både under lagring og transport, da de ikke kan stables i hverandre, men krever et transportvolum fullt ut etter sine yttermål.

Elementene er gjerne ved kantene utstyrt med inngrepsorganer, f.eks. i form av not og fjær, og elementenes kanter har vært vanskelig å tilpasse til naboelementenes kanter på grunn av små, uunngåelige måldifferenser og skjevheter både i elementene og i de føringene som elementene settes fast mot i bygningen.

Hensikten med foreliggende oppfinnelse er å eliminere de ovennevnte ulemper og dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved en anordning ved prefabrikert veggelement for bygninger, særlig for lette skillevegger som omfatter et skjelett som på begge sider er kledd med plater eller lignende, og der skjelettet består av i montert stand vertikalt forløpende stolper, og der det karakteristiske består i at stolpene er anordnet bare ved elementets midtdel, slik at det oppstår frie kantpartier av platene som er minst en fjerdedel av elementets totale bredde, slik at disse kantpartiene er fritt bevegbar i elementets tverretning.

I en foretrukket utførelsesform består skjelettet av bare en horisontal stolpe som er anordnet ved elementets midtparti. Denne ene stolpen kan fortrinnsvis ha H-profil og f.eks. være utført av remser av trefiberplater som er limt sammen.

Elementet ifølge oppfinnelsen blir meget lett, og skjelettet blir meget lite materialkrevende og lett å montere. Ved at i det minste platene ved den ene lengdekant av elementet rager utenfor skjelettet, kan elementene stables i hverandre under transport. De frie platekantene kan justeres under monteringen, slik at element-

131615

ene blir enkle å montere.

På grunn av det enkle skjelettet bør elementet ha en bredde på mindre enn 60 cm, fortrinnsvis mellom 30 og 40 cm. Dersom da platekantene avfases og platene gis ferdig finish, vil hvert element kunne illudere som brede panelingsbord.

Platenes lengdekanter (i montert stilling vertikale kanter) kan ifølge oppfinnelsen være utformet for inngrep med tilstøtende elementers lengdekanter, f.eks. ved hjelp av not resp. fjær.

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere under henvisning til tegningen som i

fig. 1 viser en foretrukken utførelsesform for et veggelement ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser et snitt gjennom elementet i fig. 1 etter linjen II-II.

Fig. 3 viser et montert element sett mot den ene lengdekanten.

Elementet ifølge utførelsesformen består av et skjelett i form av en i montert stilling vertikal stolpe 1 med H-profil. H-profilen kan fortrinnsvis bestå av sammenlimte remser av trefiberplater, men kan også være av ekstrudert aluminium, bukket blikkprofil eller lignende. Til H-profilens begge flenser er det f.eks. ved liming festet plater 2 og 3. Platenes lengdekanter (i montert stilling vertikale kanter) er forsynt med not og fjær (se utsnittene i fig. 1). I fig. 2 er det vist hvorledes platenes 2, 3, 2a, 3a frie kanter 4 kan bøyes ut til siden for å lette monteringen. Det fremgår også tydelig av fig. 2 hvorledes elementene kan stables i hverandre, nemlig ved å skyve kantene 4 inn mellom platene 2, 3 i et annet element, helt inn mot H-profilens liv. Derved spares så godt som halve transportvolumet.

I fig. 3 er det vist en vanlig måte å montere et prefabrikert element, nemlig ved at det i gulvet festes en list 5 og i taket en list 6. Som det vil fremgå av tegningen er stolpen 1 trukket tilbake fra den øvre og nedre kant, slik at det er plass til listene 5 og 6. Ved den øvre kant er stolpen 1 trukket så langt inn at elementet ved montering kan skyves så langt inn på listen 6 at de nedre platekantene kan løftes over listen 5 ved gulvet og deretter senkes ned til den stilling som er vist i fig. 3.

131615

P a t e n t k r a v

1. Anordning ved prefabrikeret veggelement for bygninger, særlig for lette skillevegger, omfattende et skjelett som på begge sider er kledd med plater eller lignende, og der skjelettet består av i montert stand vertikaltforløpende stolper, k a r a k t e r i s e r t v e d at stolpene (1) er anordnet bare ved elementets midtdel, slik at det oppstår frie kantpartier (4) av platene (2,3) som er minst en fjerdedel av elementets totale bredde, slik at disse kantpartiene er fritt bevegbare i elementets tverretning.
2. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at skjelettet (1) består av bare en vertikal stolpe anordnet ved elementets midtparti.
3. Anordning ifølge krav 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at stolpen har H-profil.
4. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at elementet har en bredde på mindre enn 60 cm, fortrinnsvis mellom 30 og 40 cm.
5. Anordning ifølge et eller flere av foregående krav, k a r a k t e r i s e r t v e d at platens (1) lengdekanter (i montert stilling vertikale kanter) er utformet for inngrep med tilstøtende elements kanter, f.eks. ved hjelp av not resp. fjær, (utsnitt i fig. 1).

(56) Anførte publikasjoner:

Norsk patent nr. 94968
US patent nr. 3420023

131615

FIG. 1

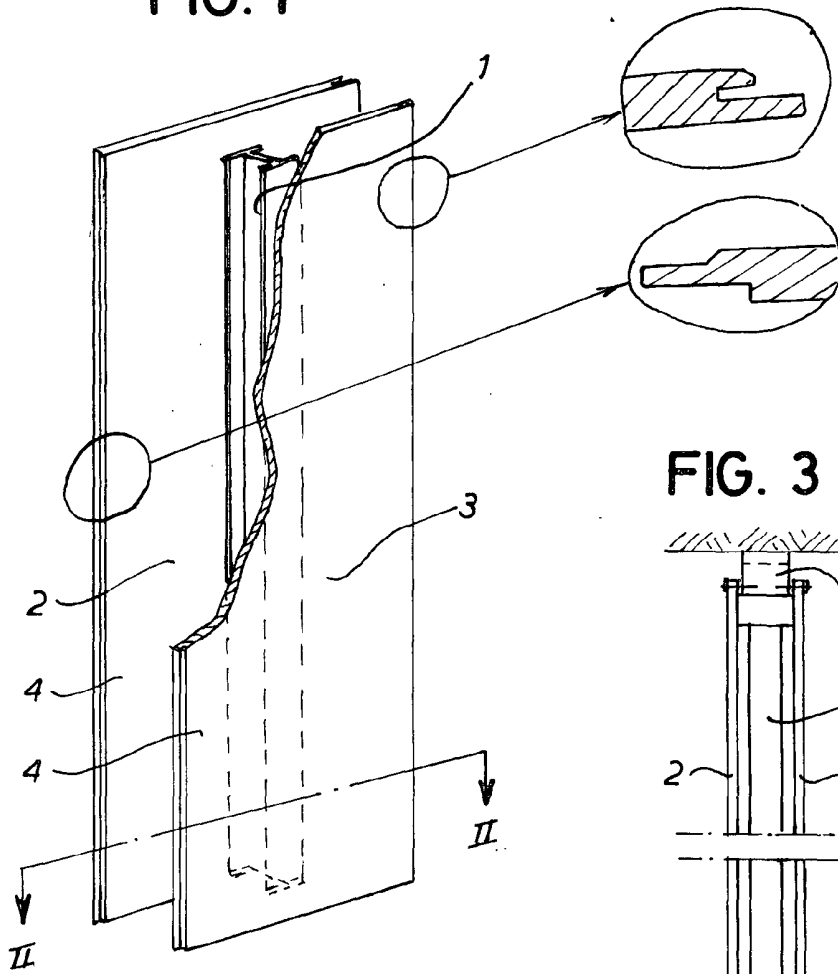


FIG. 3

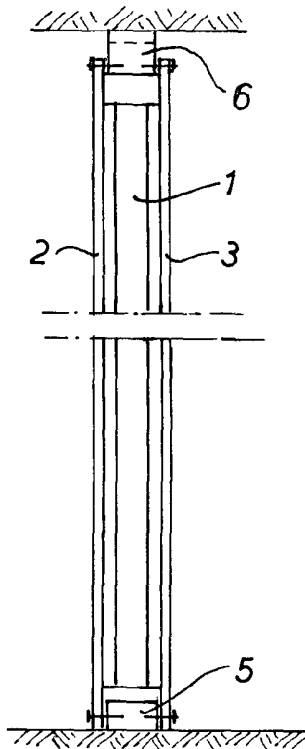


FIG. 2

