



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217372103 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 06

(21) 申请号 202221302751.5

(22) 申请日 2022.05.27

(73) 专利权人 青岛金凯顺仪表有限公司

地址 266000 山东省青岛市平度市李园街
道办事处华星路中端路东

(72) 发明人 李文静 窦强

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265

专利代理师 蔡宗慧

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

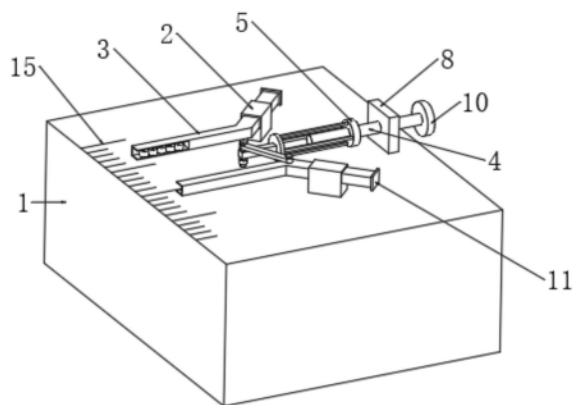
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车仪表机芯生产用固定底座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车仪表机芯生产用固定底座,包括座体,所述座体上表面固定安装有两个安装块,所述安装块表面开设有滑口,所述滑口内滑动安装有固定杆;所述座体上表面设有驱动组件,所述驱动组件包括螺纹杆、螺纹套接在螺纹杆上的滑块、安装杆和两根连接杆,其中一根所述连接杆的两端分别与安装杆的上表面和其中一根固定杆的上表面转动连接,且另一根连接杆的两端分别与安装杆的下表面和另一根固定杆的下表面转动连接。工作人员可以根据待加工的机芯尺寸通过驱动组件快速控制两根固定杆进行水平方向上的相对移动,直到机芯被两根固定杆夹持住即可,且固定和解除固定的步骤简单快捷,提高了机芯加工的工作效率。



1. 一种汽车仪表机芯生产用固定底座,包括座体(1),其特征在于,所述座体(1)上表面固定安装有两个安装块(2),所述安装块(2)表面开设有滑口,所述滑口内滑动安装有固定杆(3);

所述座体(1)上表面设有驱动组件,所述驱动组件用于提供给两根固定杆(3)移动的驱动力,所述驱动组件包括螺纹杆(4)、螺纹套接在螺纹杆(4)上的滑块(5)、安装杆(6)和两根连接杆(7),所述座体(1)上表面固定安装有安装板(8),所述螺纹杆(4)水平转动安装在安装板(8)的表面,所述滑块(5)表面通过多根连杆固定安装有安装盘(9),所述安装杆(6)与安装盘(9)固定连接,其中一根所述连接杆(7)的两端分别与安装杆(6)的上表面和其中一根固定杆(3)的上表面转动连接,且另一根连接杆(7)的两端分别与安装杆(6)的下表面和另一根固定杆(3)的下表面转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车仪表机芯生产用固定底座,其特征在于,所述螺纹杆(4)的一端穿出安装板(8)并固定安装有调节轮(10),所述调节轮(10)的表面设有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车仪表机芯生产用固定底座,其特征在于,所述固定杆(3)的一端固定安装有限位块(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车仪表机芯生产用固定底座,其特征在于,两根所述固定杆(3)相互靠近的一面均设有安装槽(12),所述安装槽(12)内设有多个转动部件。

5. 根据权利要求4所述的一种汽车仪表机芯生产用固定底座,其特征在于,所述转动部件包括垂直转动安装在安装槽(12)内的转轴(13)和固定套接在转轴(13)上的滚轮(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车仪表机芯生产用固定底座,其特征在于,所述座体(1)上表面设有刻度(15)。

一种汽车仪表机芯生产用固定底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及仪表零件生产技术领域,尤其涉及一种汽车仪表机芯生产用固定底座。

背景技术

[0002] 不同汽车仪表板的仪表不尽相同,但是一般汽车的常规仪表有车速里程表、转速表、机油压力表、水温表、燃油表和充电表等,而机芯则为仪表盘的核心,是一种较为精密的元件。

[0003] 现有的机芯在加工的时候需要通过固定底座进行固定,可现有的待加工的机芯的尺寸不一,固定底座却无法快速的根据不同尺寸的机芯调节自身对其进行固定。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中以下缺点,现有的机芯在加工的时候需要通过固定底座进行固定,可现有的待加工的机芯的尺寸不一,固定底座却无法快速的根据不同尺寸的机芯调节自身对其进行固定,而提出的一种汽车仪表机芯生产用固定底座。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种汽车仪表机芯生产用固定底座,包括座体,所述座体上表面固定安装有两个安装块,所述安装块表面开设有滑口,所述滑口内滑动安装有固定杆;

[0007] 所述座体上表面设有驱动组件,所述驱动组件用于提供给两根固定杆移动的驱动力,所述驱动组件包括螺纹杆、螺纹套接在螺纹杆上的滑块、安装杆和两根连接杆,所述座体上表面固定安装有安装板,所述螺纹杆水平转动安装在安装板的表面,所述滑块表面通过多根连杆固定安装有安装盘,所述安装杆与安装盘固定连接,其中一根所述连接杆的两端分别与安装杆的上表面和其中一根固定杆的上表面转动连接,且另一根连接杆的两端分别与安装杆的下表面和另一根固定杆的下表面转动连接。

[0008] 优选的,所述螺纹杆的一端穿出安装板并固定安装有调节轮,所述调节轮的表面设有防滑纹。

[0009] 优选的,所述固定杆的一端固定安装有限位块。

[0010] 优选的,两根所述固定杆相互靠近的一面均设有安装槽,所述安装槽内设有多个转动部件。

[0011] 优选的,所述转动部件包括垂直转动安装在安装槽内的转轴和固定套接在转轴上的滚轮。

[0012] 优选的,所述座体上表面设有刻度。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 工作人员可以根据待加工的机芯尺寸通过驱动组件快速控制两根固定杆进行水平方向上的相对移动,直到机芯被两根固定杆夹持住即可,且固定和解除固定的步骤简单快捷,提高了机芯加工的工作效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种汽车仪表机芯生产用固定底座的正面立体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的一种汽车仪表机芯生产用固定底座的俯视立体结构示意图；

[0017] 图3为图1中A处结构放大图。

[0018] 图中：1座体、2安装块、3固定杆、4螺纹杆、5滑块、6安装杆、7连接杆、8安装板、9安装盘、10调节轮、11限位块、12安装槽、13转轴、14滚轮、15刻度。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 本实用新型中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语，亦仅为便于叙述的明了，而非用以限定本实用新型可实施的范围，其相对关系的改变或调整，在无实质变更技术内容下，当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0021] 参照图1-3，一种汽车仪表机芯生产用固定底座，包括座体1，座体1上表面固定安装有两个安装块2，安装块2表面开设有滑口，滑口内滑动安装有固定杆3，固定杆3的一端固定安装有限位块11，限位块11可以限制两根固定杆3从滑口内滑出，座体1上表面设有刻度15；

[0022] 座体1上表面设有驱动组件，驱动组件用于提供给两根固定杆3移动的驱动力，驱动组件包括螺纹杆4、螺纹套接在螺纹杆4上的滑块5、安装杆6和两根连接杆7，座体1上表面固定安装有安装板8，螺纹杆4水平转动安装在安装板8的表面，滑块5表面通过多根连杆固定安装有安装盘9，安装杆6与安装盘9固定连接，其中一根连接杆7的两端分别与安装杆6的上表面和其中一根固定杆3的上表面转动连接，且另一根连接杆7的两端分别与安装杆6的下表面和另一根固定杆3的下表面转动连接，螺纹杆4的一端穿出安装板8并固定安装有调节轮10，调节轮10的表面设有防滑纹；

[0023] 转动调节轮10即可控制螺纹杆4发生转动，从而在螺纹杆4上螺纹套接的滑块5便会带着安装杆6进行移动，在两根连接杆7的作用下，两根固定杆3也会在两个滑口内进行移动，当安装杆6朝着靠近调节轮10的方向移动时，此时两根固定杆3相互靠近的一面之间的距离增大，当安装杆6朝着远离调节轮10的方向移动时，此时两根固定杆3相互靠近的一面之间的距离会逐渐缩小，工作人员可以根据待加工机芯的尺寸观察刻度15快速调节两根固定杆3移动至合适的位置，使机芯被夹持在两根固定杆3之间即可。

[0024] 两根固定杆3相互靠近的一面均设有安装槽12，安装槽12内设有多组转动部件，转动部件包括垂直转动安装在安装槽12内的转轴13和固定套接在转轴13上的滚轮14；

[0025] 当机芯需要进行转动加工的时候可以被夹持在多个滚轮14之间，这样机芯在被固定的同时还可以进行转动，方便工作人员对机芯进行转动加工，不需要进行转动加工的时候只要被夹持在两根固定杆3的杆壁之间即可，提高了装置的实用性。

[0026] 本实用新型中，控制螺纹杆4发生转动，从而在螺纹杆4上螺纹套接的滑块5便会带

着安装杆6进行移动,在两根连接杆7的作用下,两根固定杆3也会在两个滑口内进行移动,当安装杆6朝着靠近安装板8的方向移动时,此时两根固定杆3相互靠近的一面之间的距离增大,当安装杆6朝着远离安装板8的方向移动时,此时两根固定杆3相互靠近的一面之间的距离会逐渐缩小,工作人员可以根据待加工机芯的尺寸快速调节两根固定杆3移动至合适的位置,使机芯被夹持在两根固定杆3之间即可,固定和解除固定的步骤简单快捷,提高了机芯加工的工作效率。

[0027] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

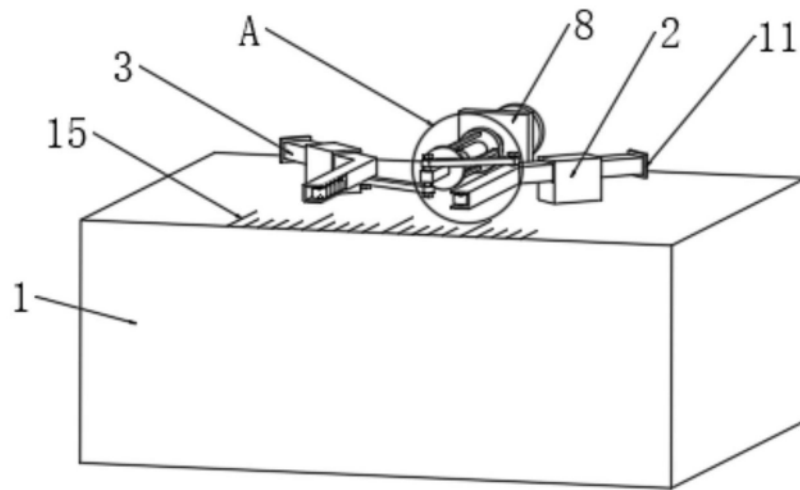


图1

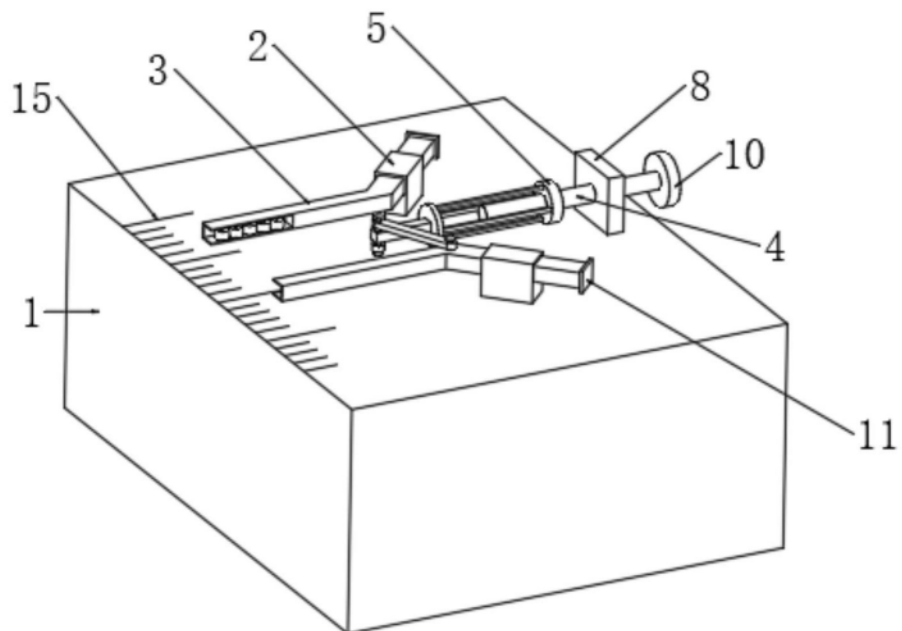


图2

