



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111070406 A

(43)申请公布日 2020.04.28

(21)申请号 201911394750.0

(22)申请日 2019.12.30

(71)申请人 浙江广厦建设职业技术学院
地址 322100 浙江省金华市东阳市广福东街1号

(72)发明人 孙清梅 王梦飞

(74)专利代理机构 北京君恒知识产权代理有限公司 11466

代理人 余威

(51) Int. Cl.

B28B 23/02(2006.01)

B28B 17/00(2006.01)

B21F 11/00(2006.01)

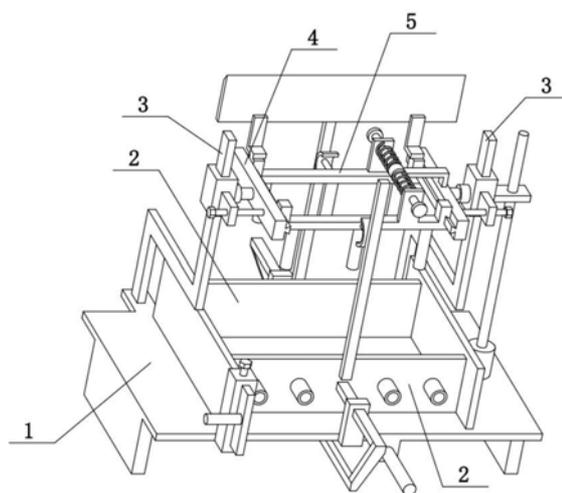
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54)发明名称

一种建筑板砖生产装置

(57)摘要

本发明涉及建筑领域,更具体的说是一种建筑板砖生产装置,包括平板、右侧板、左侧板、中间座、前后侧板、插筒和前后滑杆,本发明可以在生产板砖时在板砖坯料内添加钢筋进行加固。所述平板上侧中部的两端均固定连接中间座,两个中间座上均在前后方向上滑动连接有前后滑杆,两个前后滑杆的内端均固定连接前后侧板,两个前后侧板的下侧均与平板的上侧贴合,平板的左右两端分别设置左侧板和右侧板,两个前后侧板均位于左侧板和右侧板之间,位于前端的前后侧板上设置多个插筒,多个插筒从左至右均布设置。



1. 一种建筑板砖生产装置,包括平板(1)、右侧板(102)、左侧板(104)、中间座(107)、前后侧板(2)、插筒(201)和前后滑杆(205),其特征在于:所述平板(1)上侧中部的前后两端均固定连接中间座(107),两个中间座(107)上均在前后方向上滑动连接前后滑杆(205),两个前后滑杆(205)的内端均固定连接前后侧板(2),两个前后侧板(2)的下侧均与平板(1)的上侧贴合,平板(1)的左右两端分别设置有左侧板(104)和右侧板(102),两个前后侧板(2)均位于左侧板(104)和右侧板(102)之间,位于前端的前后侧板(2)上设置多个插筒(201),多个插筒(201)从左至右均布设置。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括支撑脚板(106)、电动伸缩杆(108)、齿轮(109)、连接杆(203)和齿条(204),平板(1)下侧的左右两端均固定连接支撑脚板(106),两个前后滑杆(205)的外端均固定连接连接杆(203),两个连接杆(203)的下部内侧均固定连接齿条(204),平板(1)的下侧中心位置转动连接齿轮(109),两个齿条(204)分别与齿轮(109)的左右两侧啮合传动,平板(1)的下侧固定连接电动伸缩杆(108),电动伸缩杆(108)的伸缩端固定连接在其中一个齿条(204)的一端。

3. 根据权利要求2所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括固定套(105),平板(1)的前侧左端固定连接固定套(105),左侧板(104)在前后方向上滑动连接在固定套(105)上,固定套(105)的上端通过螺纹连接紧固螺丝,紧固螺丝顶在左侧板(104)上将左侧板(104)固定。

4. 根据权利要求3所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括竖轨道杆(3)、升降块(304)、圆筒(305)和L形连杆(306),平板(1)后侧的左右两端均固定连接L形连杆(306),两个L形连杆(306)的前端上部均固定连接有竖直方向的竖轨道杆(3),两个竖轨道杆(3)上均滑动连接升降块(304),两个升降块(304)的相对面上均固定连接圆筒(305)。

5. 根据权利要求4所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括电机(101)、丝杠(103)和螺纹孔板(303),位于右端的升降块(304)的右侧固定连接螺纹孔板(303),平板(1)上固定连接电机(101),电机(101)的输出轴上固定连接丝杠(103),丝杠(103)通过螺纹与螺纹孔板(303)相配合。

6. 根据权利要求5所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括侧条(4)、固定轴(401)、梯形滑轨(402)、横移动条(5)和镂空插柱(501),侧条(4)左右设置有两个,两个侧条(4)的外侧中部均固定连接固定轴(401),两个固定轴(401)分别转动连接在两个圆筒(305)上,两个侧条(4)的相对面上均设置有前后方向的梯形滑轨(402),横移动条(5)前后设置有两个,两个横移动条(5)的左右两端分别滑动连接在两个梯形滑轨(402)上,两个横移动条(5)的下侧均从左至右均布多个镂空插柱(501)。

7. 根据权利要求6所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括螺钉旋座(301)和长螺钉(302),两个升降块(304)的前侧均固定连接螺钉旋座(301),两个螺钉旋座(301)上均通过螺纹连接长螺钉(302),两个长螺钉(302)分别顶在两个侧条(4)上。

8. 根据权利要求7所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括弹簧杆支架(403)、弹簧杆(404)、圆形挡片(405)和上凸板(503),两个横移动条(5)

的上侧均固定连接有上凸板(503),位于右端的侧条(4)上固定连接有弹簧杆支架(403),弹簧杆(404)的中部固定连接在弹簧杆支架(403)的上部,弹簧杆(404)的前后两端分别滑动连接在两个上凸板(503)上,弹簧杆(404)的前后两端均固定连接有圆形挡片(405),两个上凸板(503)均位于两个圆形挡片(405)之间,弹簧杆(404)的前后两端均套接有压缩弹簧,两个压缩弹簧均位于两个上凸板(503)之间。

9.根据权利要求8所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述中竖杆(202)、弧形板(502)和伸长柱(506),两个前后侧板(2)的中部均固定连接有中竖杆(202),两个横移动条(5)的外侧中部均固定连接有中竖杆(202),两个中竖杆(202)的外端均固定连接有弧形板(502),两个弧形板(502)分别顶在两个中竖杆(202)的内侧。

10.根据权利要求9所述的一种建筑板砖生产装置,其特征在于:所述建筑板砖生产装置还包括切断刀片(504)和L形连接件(505),位于后端的横移动条(5)的左右两端均固定连接L形连接件(505),两个L形连接件(505)的上部固定连接切断刀片(504)。

一种建筑板砖生产装置

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑领域,更具体的说是一种建筑板砖生产装置。

背景技术

[0002] 申请号为CN201721479216.6公开的一种便于清洗的地板砖生产加工用切割机床,该实用新型公开了一种便于清洗的地板砖生产加工用切割机床,包括机床本体、第一护板和第二护板,所述机床本体的上端固定有工作台,且工作台的内部设置有切割凹槽,所述第一滑板和第二滑板以及切割凹槽的内部均安装有滑轨,所述切割凹槽的内部左右两端均设置有刻度线,所述机床本体之间安装有清洗装置,且清洗装置的左方设置有废液收集槽,所述废液收集槽的上端连接有废液收集管。该便于清洗的地板砖生产加工用切割机床,切割齿轮以升降和旋转的方式安装在转轴的下端,避免对地板砖进入切割凹槽中造成影响,有利于对地板砖的切割,第一护板和第二护板均以折叠的方式安装在工作台的上端,能够在切割地板砖时起到固定地板砖的作用。但是无法在生产板砖时在板砖坯料内添加钢筋进行加固。

发明内容

[0003] 本发明提供一种建筑板砖生产装置,其有益效果为本发明可以在生产板砖时在板砖坯料内添加钢筋进行加固。

[0004] 本发明涉及建筑领域,更具体的说是一种建筑板砖生产装置,包括平板、右侧板、左侧板、中间座、前后侧板、插筒和前后滑杆,本发明可以在生产板砖时在板砖坯料内添加钢筋进行加固。

[0005] 所述平板上侧中部的两端均固定连接中间座,两个中间座上均在前后方向上滑动连接前后滑杆,两个前后滑杆的内端均固定连接前后侧板,两个前后侧板的下侧均与平板的上侧贴合,平板的左右两端分别设置左侧板和右侧板,两个前后侧板均位于左侧板和右侧板之间,位于前端的前后侧板上设置多个插筒,多个插筒从左至右均布设置。

[0006] 所述建筑板砖生产装置还包括支撑脚板、电动伸缩杆、齿轮、连接杆和齿条,平板下侧的左右两端均固定连接支撑脚板,两个前后滑杆的外端均固定连接连接杆,两个连接杆的下部内侧均固定连接齿条,平板的下侧中心位置转动连接齿轮,两个齿条分别与齿轮的左右两侧啮合传动,平板的下侧固定连接电动伸缩杆,电动伸缩杆的伸缩端固定连接在其中一个齿条的一端。

[0007] 所述建筑板砖生产装置还包括固定套,平板的前侧左端固定连接固定套,左侧板在前后方向上滑动连接在固定套上,固定套的上端通过螺纹连接有紧固螺丝,紧固螺丝顶在左侧板上将左侧板固定。

[0008] 所述建筑板砖生产装置还包括竖轨道杆、升降块、圆筒和L形连杆,平板后侧的左右两端均固定连接L形连杆,两个L形连杆的前端上部均固定连接有竖直方向的竖轨道

杆,两个竖轨道杆上均滑动连接有升降块,两个升降块的相对面上均固定连接有圆筒。

[0009] 所述建筑板砖生产装置还包括电机、丝杠和螺纹孔板,位于右端的升降块的右侧固定连接螺纹孔板,平板上固定连接电机,电机的输出轴上固定连接丝杠,丝杠通过螺纹与螺纹孔板相配合。

[0010] 所述建筑板砖生产装置还包括侧条、固定轴、梯形滑轨、横移动条和镂空插柱,侧条左右设置有两个,两个侧条的外侧中部均固定连接固定轴,两个固定轴分别转动连接在两个圆筒上,两个侧条的相对面上均设置有前后方向的梯形滑轨,横移动条前后设置有两个,两个横移动条的左右两端分别滑动连接在两个梯形滑轨上,两个横移动条的下侧均从左至右均布有多个镂空插柱。

[0011] 所述建筑板砖生产装置还包括螺钉旋座和长螺钉,两个升降块的前侧均固定连接螺钉旋座,两个螺钉旋座上均通过螺纹连接长螺钉,两个长螺钉分别顶在两个侧条上。

[0012] 所述建筑板砖生产装置还包括弹簧杆支架、弹簧杆、圆形挡片和上凸板,两个横移动条的上侧均固定连接上凸板,位于右端的侧条上固定连接弹簧杆支架,弹簧杆的中部固定连接在弹簧杆支架的上部,弹簧杆的前后两端分别滑动连接在两个上凸板上,弹簧杆的前后两端均固定连接圆形挡片,两个上凸板均位于两个圆形挡片之间,弹簧杆的前后两端均套接有压缩弹簧,两个压缩弹簧均位于两个上凸板之间。

[0013] 所述中竖杆、弧形板和伸长柱,两个前后侧板的中部均固定连接中竖杆,两个横移动条的外侧中部均固定连接中竖杆,两个中竖杆的外端均固定连接弧形板,两个弧形板分别顶在两个中竖杆的内侧。

[0014] 所述建筑板砖生产装置还包括切断刀片和L形连接件,位于后端的横移动条的左右两端均固定连接L形连接件,两个L形连接件的上部固定连接切断刀片。

[0015] 本发明一种建筑板砖生产装置的有益效果为:

[0016] 本发明一种建筑板砖生产装置,本发明可以在生产板砖时在板砖坯料内添加钢筋进行加固。两个前后滑杆分别可以在两个中间座上前后滑动,进而带动两个后侧板前后滑动,控制两个后侧板之间的距离,进而控制制作板砖的大小;将土料放置在两个前后侧板之间,右侧板和左侧板分别挡在土料的左右两侧,制成长方体板砖的形状;在多个插筒处可以向土料内插入钢筋,多个钢筋相互会平行,多个钢筋提高板砖的强度,这种高强度板砖在对板砖强度较高的位置使用。

附图说明

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细的说明。

[0018] 图1为本发明一种建筑板砖生产装置的整体结构示意图一;

[0019] 图2为本发明一种建筑板砖生产装置的整体结构示意图二;

[0020] 图3为平板和前后侧板的结构示意图一;

[0021] 图4为平板和前后侧板的结构示意图二;

[0022] 图5为平板和前后侧板的结构示意图三;

[0023] 图6为竖轨道杆的结构示意图;

[0024] 图7为侧条和横移动条的结构示意图一;

[0025] 图8为侧条和横移动条的结构示意图二。

[0026] 图中:平板1;电机101;右侧板102;丝杠103;左侧板104;固定套105;支撑脚板106;中间座107;电动伸缩杆108;齿轮109;前后侧板2;插筒201;中竖杆202;连接杆203;齿条204;前后滑杆205;竖轨道杆3;螺钉旋座301;长螺钉302;螺纹孔板303;升降块304;圆筒305;L形连杆306;侧条4;固定轴401;梯形滑轨402;弹簧杆支架403;弹簧杆404;圆形挡片405;横移动条5;镂空插柱501;弧形板502;上凸板503;切断刀片504;L形连接件505;伸长柱506。

具体实施方式

[0027] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0028] 具体实施方式一:

[0029] 下面结合图1-8说明本实施方式,本发明涉及建筑领域,更具体的说是一种建筑板砖生产装置,包括平板1、右侧板102、左侧板104、中间座107、前后侧板2、插筒201和前后滑杆205,本发明可以在生产板砖时在板砖坯料内添加钢筋进行加固。

[0030] 所述平板1上侧中部的前后两端均固定连接中间座107,两个中间座107上均在前后方向上滑动连接前后滑杆205,两个前后滑杆205的内端均固定连接前后侧板2,两个前后侧板2的下侧均与平板1的上侧贴合,平板1的左右两端分别设置有左侧板104和右侧板102,两个前后侧板2均位于左侧板104和右侧板102之间,位于前端的前后侧板2上设置多个插筒201,多个插筒201从左至右均布设置。两个前后滑杆205分别可以在两个中间座107上前后滑动,进而带动两个后侧板2前后滑动,控制两个后侧板2之间的距离,进而控制制作板砖的大小;将土料放置在两个前后侧板2之间,右侧板102和左侧板104分别挡在土料的左右两侧,制成长方体板砖的形状;在多个插筒201处可以向土料内插入钢筋,多个钢筋相互会平行,多个钢筋提高板砖的强度,这种高强度板砖在对板砖强度较高的位置使用。

[0031] 具体实施方式二:

[0032] 下面结合图1-8说明本实施方式,所述建筑板砖生产装置还包括支撑脚板106、电动伸缩杆108、齿轮109、连接杆203和齿条204,平板1下侧的左右两端均固定连接支撑脚板106,两个前后滑杆205的外端均固定连接连接杆203,两个连接杆203的下部内侧均固定连接齿条204,平板1的下侧中心位置转动连接齿轮109,两个齿条204分别与齿轮109的左右两侧啮合传动,平板1的下侧固定连接电动伸缩杆108,电动伸缩杆108的伸缩端固定连接在其中一个齿条204的一端。一个齿条204前后滑动时,会带动齿轮109转动,进而带动另一个齿条204前后滑动,两个齿条204的移动方向始终相反,进而使得两个齿条204会同时靠近或者远离,进而使得两个连接杆203和两个前后滑杆205同时靠近或者远离,最终使得两个前后侧板2之间同时靠近或者远离,使得两个前后侧板2的间距变化时仍然可以保持

在平板1上侧处于对称状态。电动伸缩杆108伸长或者缩短时用来控制其中一个齿条204前后滑动。

[0033] 具体实施方式三：

[0034] 下面结合图1-8说明本实施方式，所述建筑板砖生产装置还包括固定套105，平板1的前侧左端固定连接有固定套105，左侧板104在前后方向上滑动连接在固定套105上，固定套105的上端通过螺纹连接有紧固螺丝，紧固螺丝顶在左侧板104上将左侧板104固定。左侧板104可以在固定套105上前后滑动，进而在的板砖土料成形后，即可将左侧板104取下，便于将板砖土料取出，取出后的板砖土料拿去烧结变硬。

[0035] 具体实施方式四：

[0036] 下面结合图1-8说明本实施方式，所述建筑板砖生产装置还包括竖轨道杆3、升降块304、圆筒305和L形连杆306，平板1后侧的左右两端均固定连接在L形连杆306，两个L形连杆306的前端上部均固定连接在竖轨道杆3，两个竖轨道杆3上均滑动连接有升降块304，两个升降块304的相对面上均固定连接在圆筒305。两个升降块304分别可以在两个竖轨道杆3上竖直滑动，进而调节两个升降块304的高度。

[0037] 具体实施方式五：

[0038] 下面结合图1-8说明本实施方式，所述建筑板砖生产装置还包括电机101、丝杠103和螺纹孔板303，位于右端的升降块304的右侧固定连接在螺纹孔板303，平板1上固定连接在电机101，电机101的输出轴上固定连接在丝杠103，丝杠103通过螺纹与螺纹孔板303相配合。

[0039] 具体实施方式六：

[0040] 下面结合图1-8说明本实施方式，所述建筑板砖生产装置还包括侧条4、固定轴401、梯形滑轨402、横移动条5和镂空插柱501，侧条4左右设置有两个，两个侧条4的外侧中部均固定连接在固定轴401，两个固定轴401分别转动连接在两个圆筒305上，两个侧条4的相对面上均设置有前后方向的梯形滑轨402，横移动条5前后设置有两个，两个横移动条5的左右两端分别滑动连接在两个梯形滑轨402上，两个横移动条5的下侧均从左至右均布有多个镂空插柱501。电机101转动时可以带动丝杠103以自身的轴线为轴转动，进而带动螺纹孔板303上下移动，螺纹孔板303上下移动时带动两个升降块304分别在两个竖轨道杆3上同时竖直滑动，两个横移动条5均可以在两个侧条4之间前后滑动调节前后位置，进而调节两个侧条4下侧的多个镂空插柱501的前后位置，根据板砖土料大小的不同调节多个镂空插柱501的前后位置，使得两个升降块304下降带动多个镂空插柱501下降插在板砖土料上，在板砖土料上插出多个镂空孔，多个镂空孔在板砖上起到了隔音的作用，也减少了板砖的制造土料的成本。

[0041] 具体实施方式七：

[0042] 下面结合图1-8说明本实施方式，所述建筑板砖生产装置还包括螺钉旋座301和长螺钉302，两个升降块304的前侧均固定连接在螺钉旋座301，两个螺钉旋座301上均通过螺纹连接有长螺钉302，两个长螺钉302分别顶在两个侧条4上。两个侧条4分别可以通过两个固定轴401在两个圆筒305上转动，进而可以将两个侧条4进行翻转，使得多个镂空插柱501朝上，两个长螺钉302分别顶在两个侧条4上，进而将两个侧条4的位置固定。

[0043] 具体实施方式八：

[0044] 下面结合图1-8说明本实施方式,所述建筑板砖生产装置还包括弹簧杆支架403、弹簧杆404、圆形挡片405和上凸板503,两个横移动条5的上侧均固定连接有上凸板503,位于右端的侧条4上固定连接有弹簧杆支架403,弹簧杆404的中部固定连接在弹簧杆支架403的上部,弹簧杆404的前后两端分别滑动连接在两个上凸板503上,弹簧杆404的前后两端均固定连接有圆形挡片405,两个上凸板503均位于两个圆形挡片405之间,弹簧杆404的前后两端均套接有压缩弹簧,两个压缩弹簧均位于两个上凸板503之间。

[0045] 所述中竖杆202、弧形板502和伸长柱506,两个前后侧板2的中部均固定连接有中竖杆202,两个横移动条5的外侧中部均固定连接有中竖杆202,两个中竖杆202的外端均固定连接有弧形板502,两个弧形板502分别顶在两个中竖杆202的内侧。弹簧杆404上的两个压缩弹簧分别给予两个上凸板503向外的力,使得两个横移动条5始终有向外滑动的趋势,进而使得两个弧形板502分别顶在两个中竖杆202的内侧,当两个前后侧板2间距变化时,两个中竖杆202的间距也跟随发生变化,进而两个弧形板502的间距也跟随发生变化,使得两个横移动条5的位置会随着板砖的大小自动调整,使得多个镂空插柱501的前后位置随着板砖的大小自动调整,使得多个镂空插柱501插在不同大小板砖上的合适位置。圆形挡片405可以防止两个上凸板503脱离弹簧杆404。

[0046] 具体实施方式九:

[0047] 下面结合图1-8说明本实施方式,所述建筑板砖生产装置还包括切断刀片504和L形连接件505,位于后端的横移动条5的左右两端均固定连接有L形连接件505,两个L形连接件505的上部固定连接有切断刀片504。两个侧条4分别可以通过两个固定轴401在两个圆筒305上转动,进而可以将两个侧条4进行翻转,使得多个镂空插柱501朝上,这时切断刀片504转动至位于前端的前后侧板2的上方位置,这时使得两个横移动条5向下移动,使得切断刀片504切在与位于前端的前后侧板2的后侧贴合的位置,将多个插筒201处插入的钢筋进行切断。两个横移动条5的位置会随着板砖的大小自动调整,使得切断刀片504的前后位置随着板砖的大小自动调整,使得切断刀片504切在与位于前端的前后侧板2的后侧贴合的位置,将多跟钢筋切断。

[0048] 本发明的工作原理:两个前后滑杆205分别可以在两个中间座107上前后滑动,进而带动两个后侧板2前后滑动,控制两个后侧板2之间的距离,进而控制制作板砖的大小;将土料放置在两个前后侧板2之间,右侧板102和左侧板104分别挡在土料的左右两侧,制成长方体板砖的形状;在多个插筒201处可以向土料内插入钢筋,多个钢筋相互会平行,多个钢筋提高板砖的强度,这种高强度板砖在对板砖强度较高的位置使用。一个齿条204前后滑动时,会带动齿轮109转动,进而带动另一个齿条204前后滑动,两个齿条204的移动方向始终相反,进而使得两个齿条204会同时靠近或者远离,进而使得两个连接杆203和两个前后滑杆205同时靠近或者远离,最终使得两个前后侧板2之间同时靠近或者远离,使得两个前后侧板2的间距变化时仍然可以保持在平板1上侧处于对称状态。电动伸缩杆108伸长或者缩短时用来控制其中一个齿条204前后滑动。左侧板104可以在固定套105上前后滑动,进而在的板砖土料成形后,即可将左侧板104取下,便于将板砖土料取出,取出后的板砖土料拿去烧结变硬。两个升降块304分别可以在两个竖轨道杆3上竖直滑动,进而调节两个升降块304的高度。电机101转动时可以带动丝杠103以自身的轴线为轴转动,进而带动螺纹孔板303上下移动,螺纹孔板303上下移动时带动两个升降块304分别在两个竖轨道杆3上同时

竖直滑动,两个横移动条5均可以在两个侧条4之间前后滑动调节前后位置,进而调节两个侧条4下侧的多个镂空插柱501的前后位置,根据板砖土料大小的不同调节多个镂空插柱501的前后位置,使得两个升降块304下降带动多个镂空插柱501下降插在板砖土料上,在板砖土料上插出多个镂空孔,多个镂空孔在板砖上起到了隔音的作用,也减少了板砖的制造土料的成本。两个侧条4分别可以通过两个固定轴401在两个圆筒305上转动,进而可以将两个侧条4进行翻转,使得多个镂空插柱501朝上,两个长螺钉302分别顶在两个侧条4上,进而将两个侧条4的位置固定。弹簧杆404上的两个压缩弹簧分别给予两个上凸板503向外的力,使得两个横移动条5始终有向外滑动的趋势,进而使得两个弧形板502分别顶在两个中竖杆202的内侧,当两个前后侧板2间距变化时,两个中竖杆202的间距也跟随发生变化,进而两个弧形板502的间距也跟随发生变化,使得两个横移动条5的位置会随着板砖的大小自动调整,使得多个镂空插柱501的前后位置随着板砖的大小自动调整,使得多个镂空插柱501插在不同大小板砖上的合适位置。圆形挡片405可以防止两个上凸板503脱离弹簧杆404。两个侧条4分别可以通过两个固定轴401在两个圆筒305上转动,进而可以将两个侧条4进行翻转,使得多个镂空插柱501朝上,这时切断刀片504转动至位于前端的前后侧板2的上方位,这时使得两个横移动条5向下移动,使得切断刀片504切在与位于前端的前后侧板2的后侧贴合的位置,将多个插筒201处插入的钢筋进行切断。两个横移动条5的位置会随着板砖的大小自动调整,使得切断刀片504的前后位置随着板砖的大小自动调整,使得切断刀片504切在与位于前端的前后侧板2的后侧贴合的位置,将多跟钢筋切断。

[0049] 当然,上述说明并非对本发明的限制,本发明也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也属于本发明的保护范围。

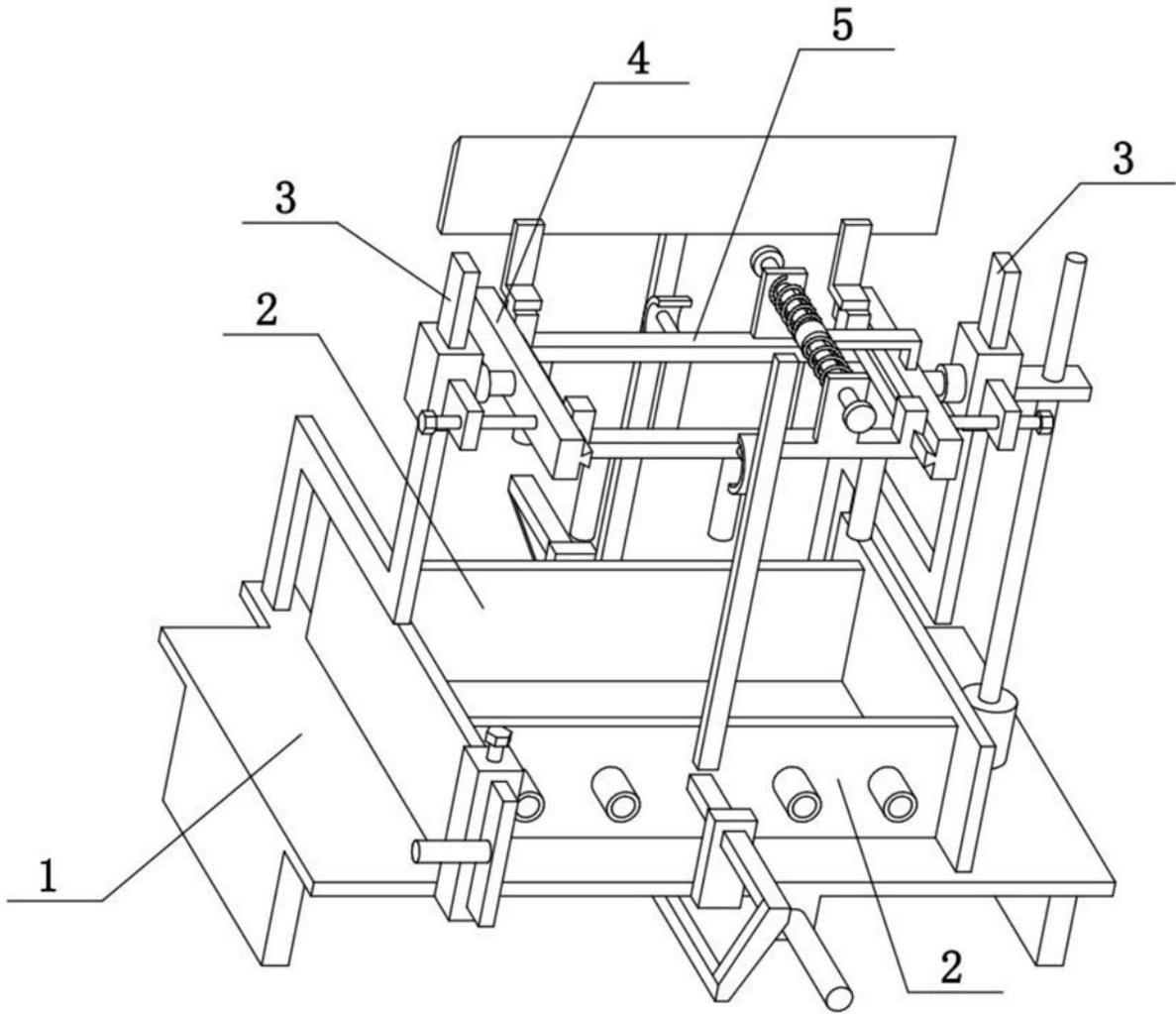


图1

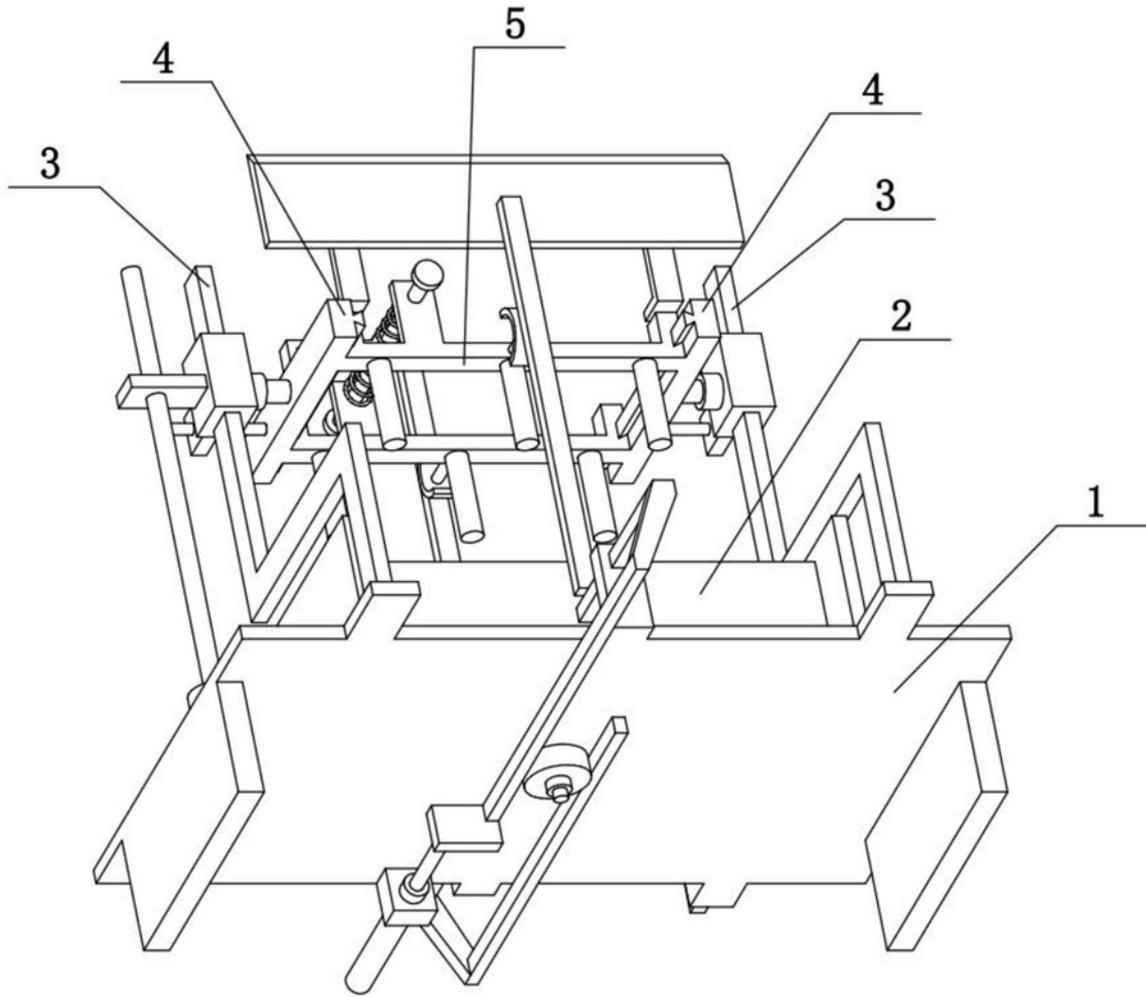


图2

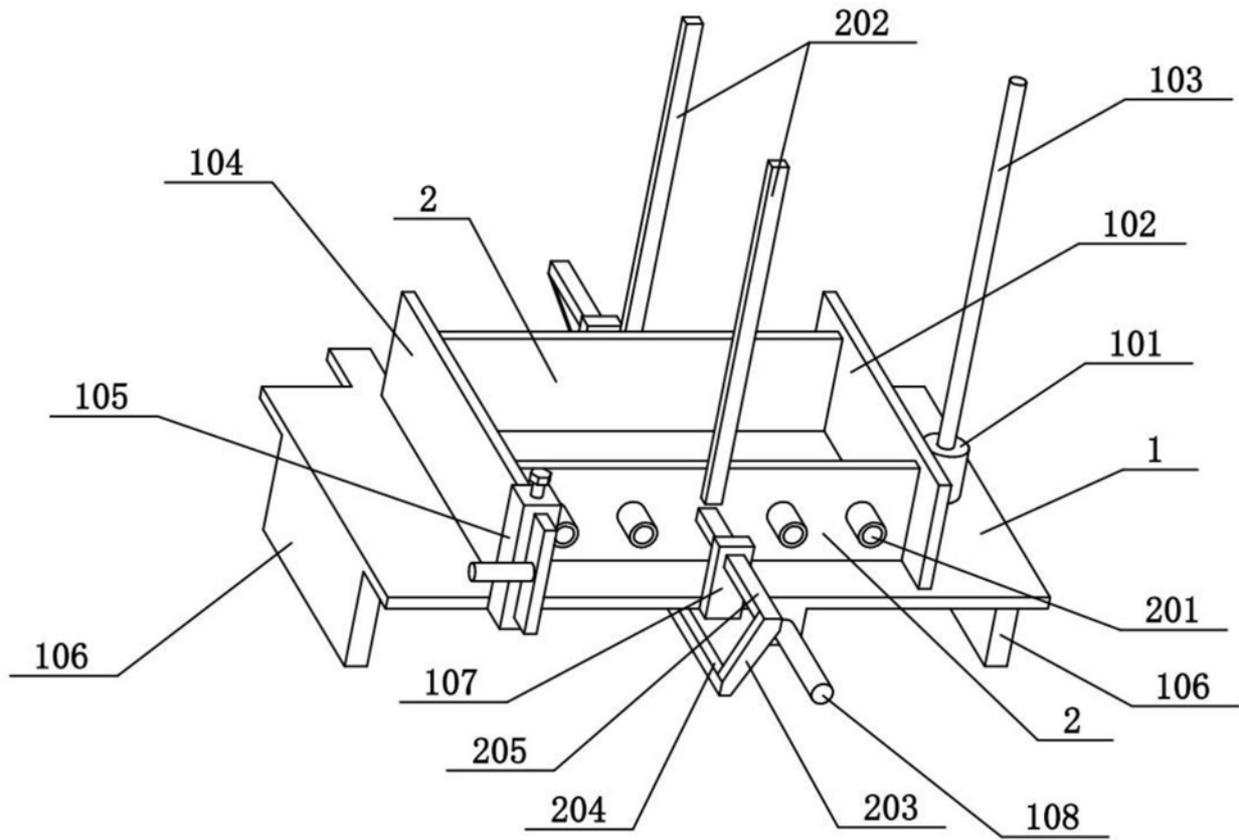


图3

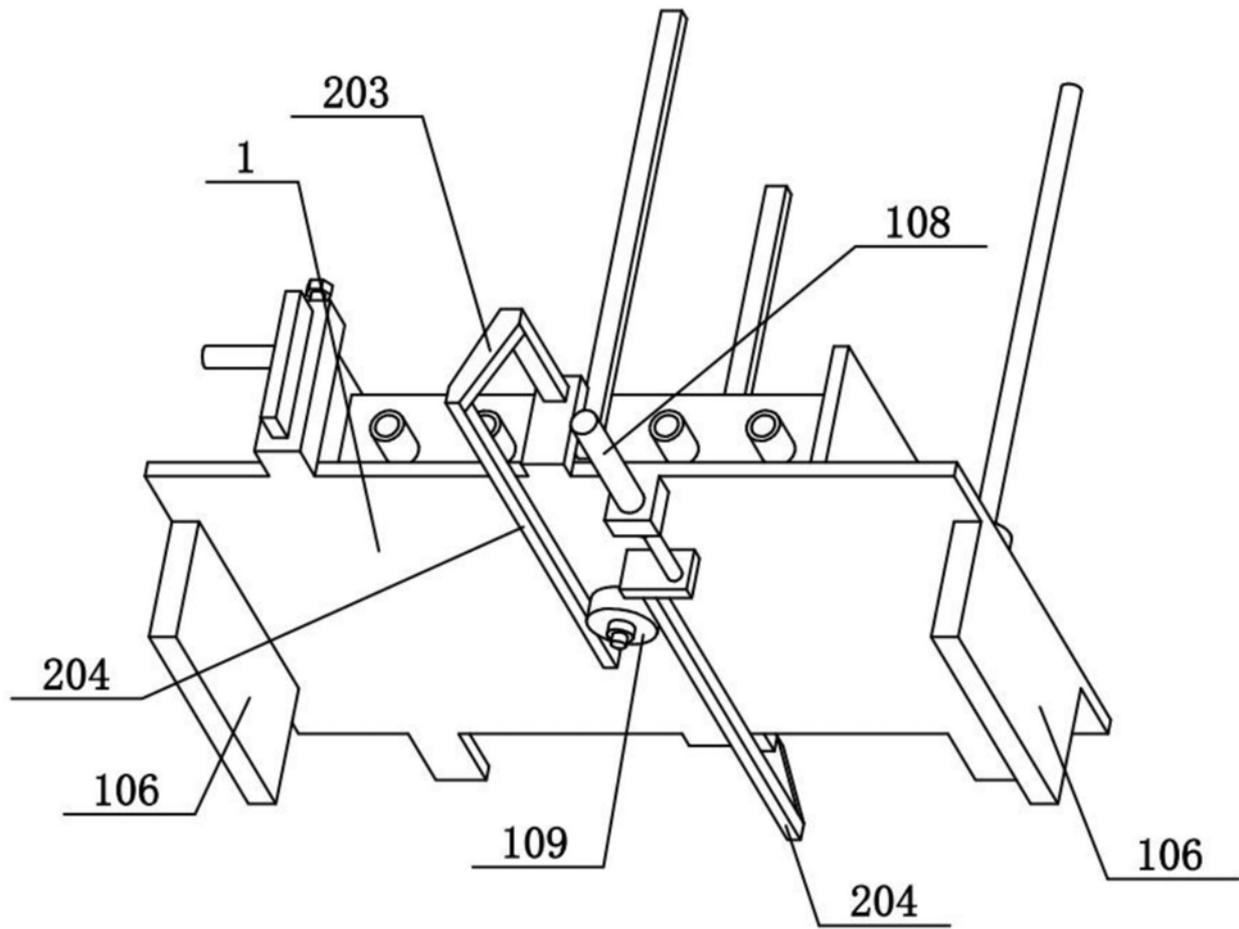


图4

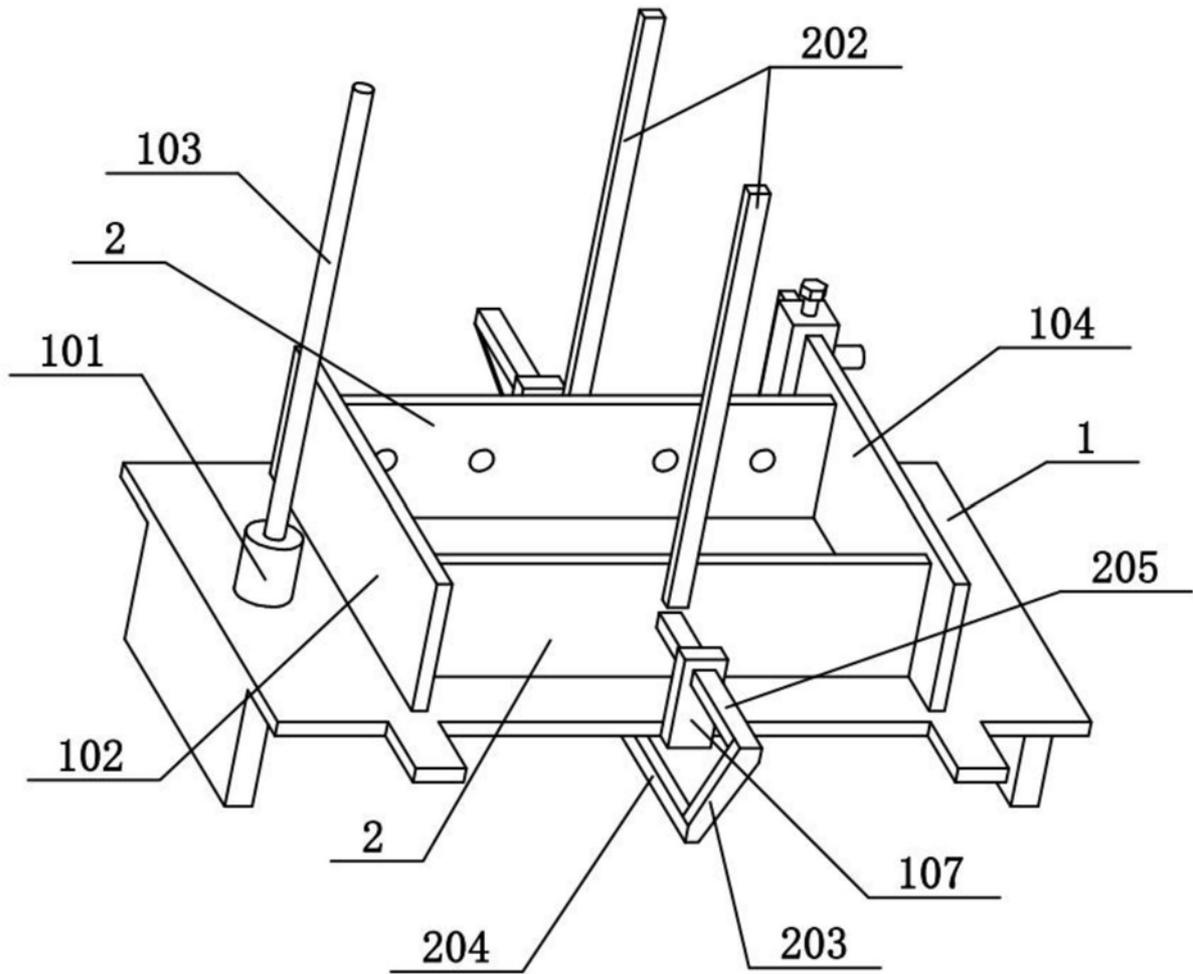


图5

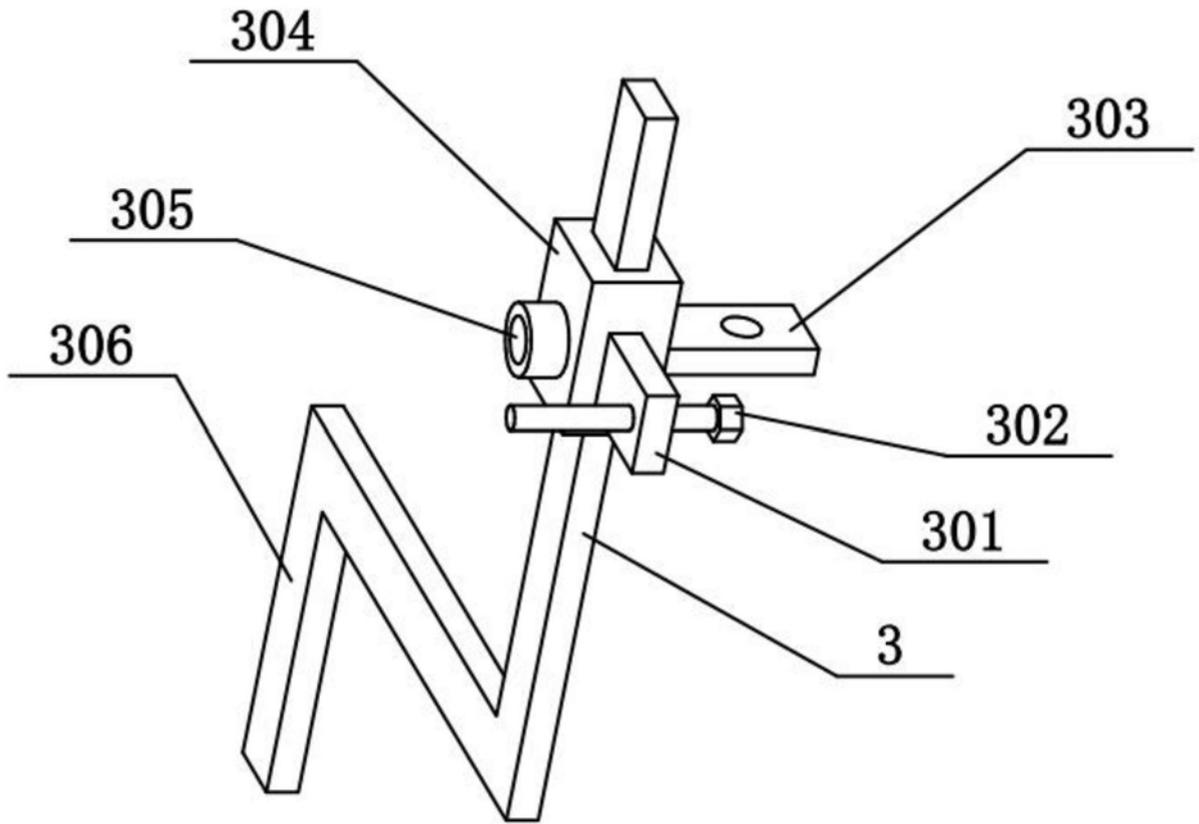


图6

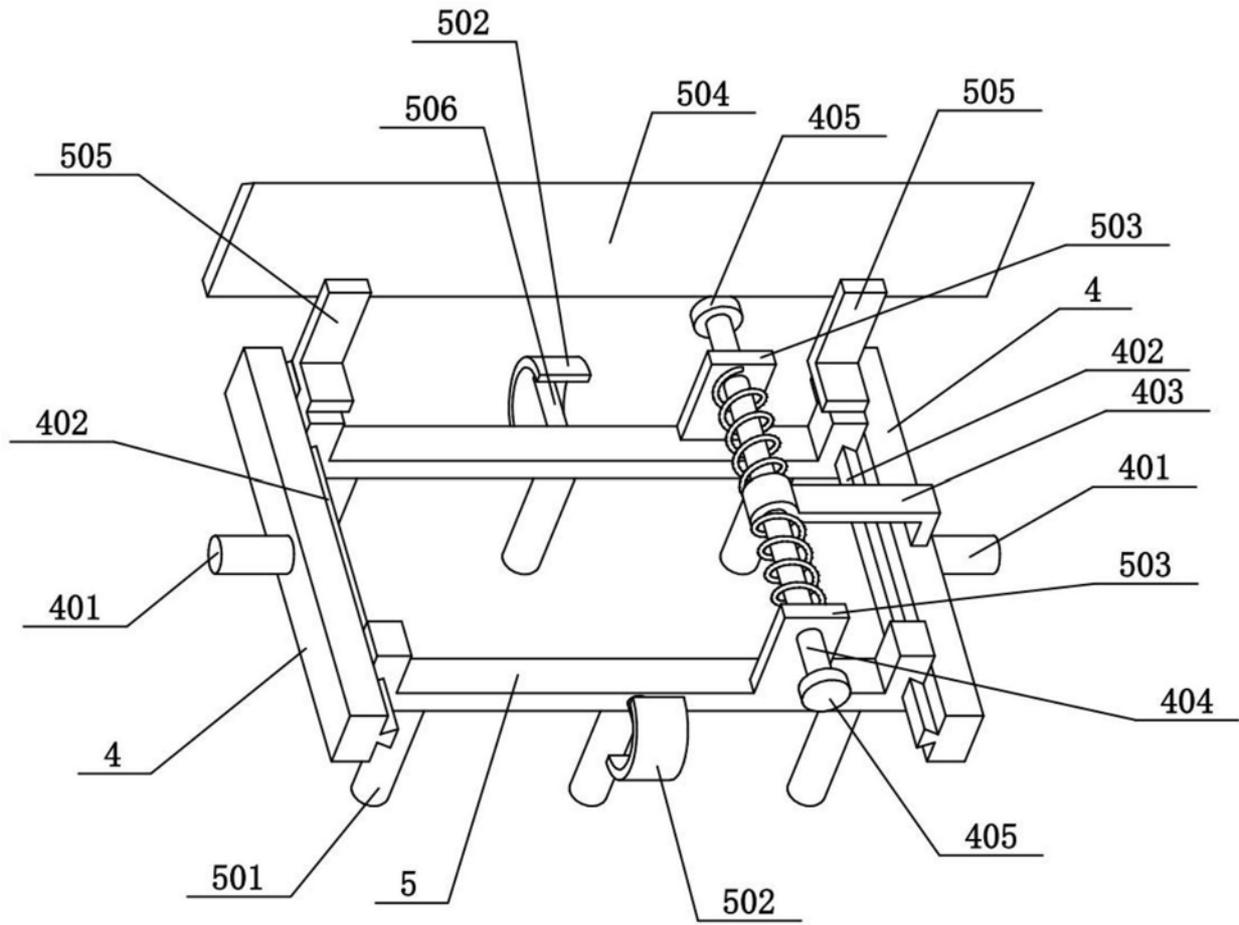


图7

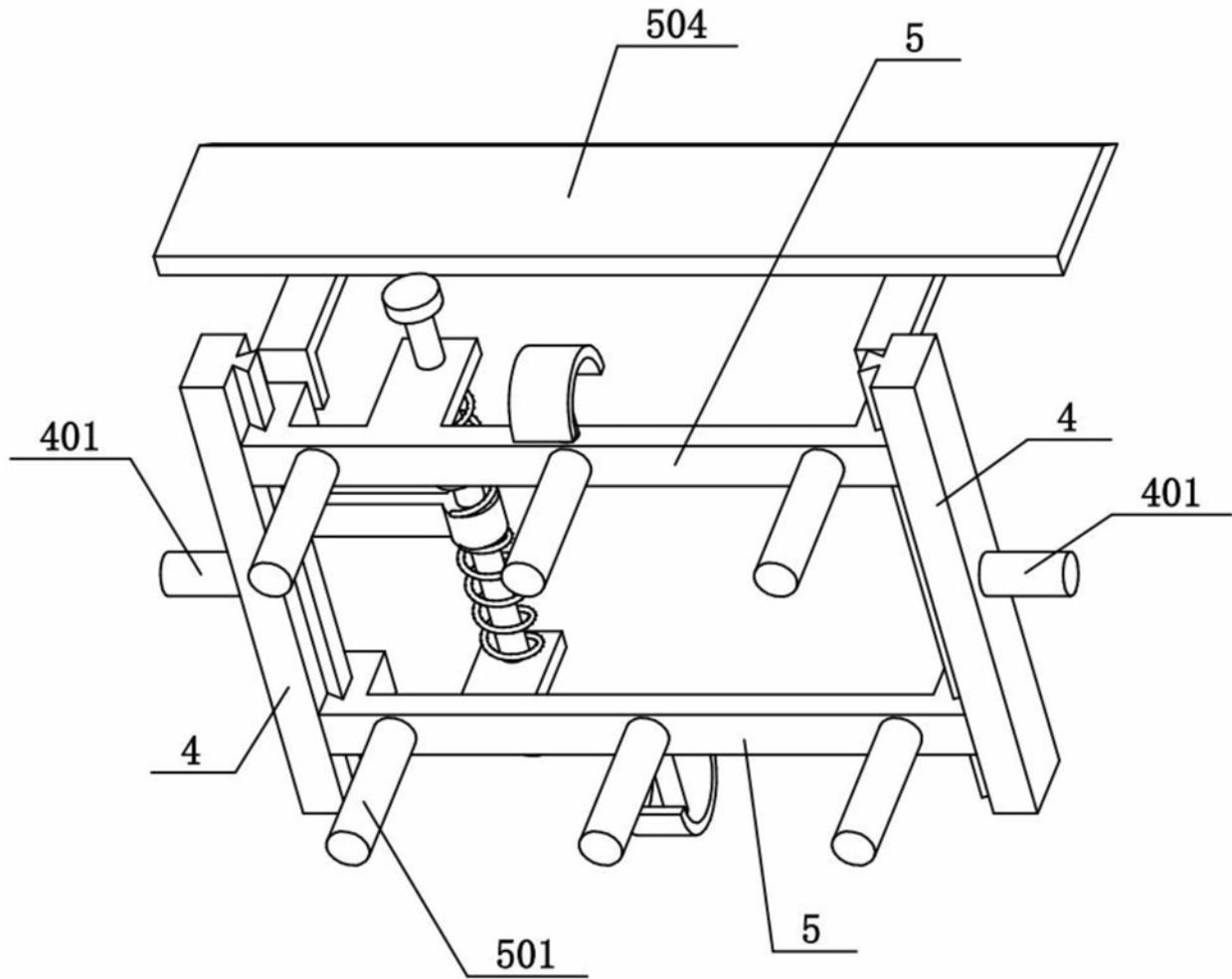


图8