



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201735975 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 09

(21) 申请号 201020199511. 8

(22) 申请日 2010. 05. 24

(73) 专利权人 朱祝尚

地址 321402 浙江省缙云县新碧镇新华路
27 号缙云县星宇有限公司内

(72) 发明人 朱祝尚

(74) 专利代理机构 永康市联缙专利事务所 (普
通合伙) 33208

代理人 柯利进

(51) Int. Cl.

B23K 37/02(2006. 01)

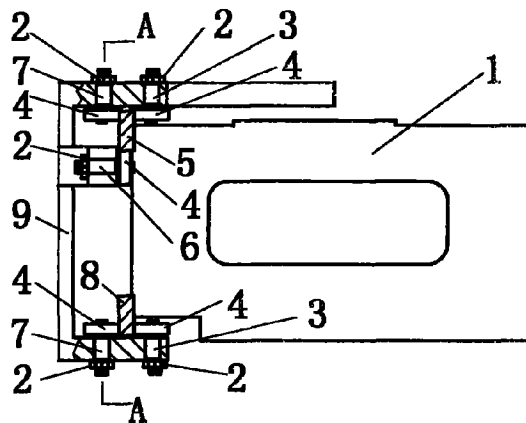
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

数控切割机割炬支座滑动装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种数控切割机割炬支座滑动装置,包括横梁、导轨、割炬支座、固定轴、偏心轴、滚动轴承和锁紧螺母,所述横梁左面上下分别固设一导轨,两导轨上下分别伸出横梁,其特征是:所述两导轨上下两端的左侧分别与设于固定轴上配合的滚动轴承连接,右侧分别与设于偏心轴上配合的滚动轴承连接,上边导轨的上端面与设于固定轴上配合的滚动轴承连接,下端面与设于偏心轴上配合的滚动轴承连接,以及固定轴和偏心轴分别相应安装在割炬支座上,并且分别由锁紧螺母固定。它具有割炬支座与横梁之间的活动间隙可调的功能。



1. 一种数控切割机割炬支座滑动装置,包括横梁(1)、导轨(5、8)、割炬支座(9)、固定轴(7、10)、偏心轴(3、6)、滚动轴承(4)和锁紧螺母(2),所述横梁(1)左面上下分别固设一导轨(5、8),两导轨(5、8)上下分别伸出横梁(1),其特征是:所述两导轨(5、8)上下两端的左侧分别与设于固定轴(7)上配合的滚动轴承(4)连接,右侧分别与设于偏心轴(3)上配合的滚动轴承(4)连接,上边导轨(5)的上端面与设于固定轴(10)上配合的滚动轴承连接,下端面与设于偏心轴(6)上配合的滚动轴承(4)连接,以及固定轴(7、10)和偏心轴(3、6)分别相应安装在割炬支座(9)上,并且分别由锁紧螺母(2)固定。

数控切割机割炬支座滑动装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控切割机,特别是一种数控切割机割炬支座滑动装置。

背景技术

[0002] 数控切割机具有高切割质量、高精度、高智能化等特点,在现代机械加工工业中应用广泛。龙门式数控切割机跨距和纵向行走距离大,尤其适合大型板材切割加工。

[0003] 在传统龙门式数控切割机中,其割炬支座均通过滑块导轨装置与横梁滑动连接,在驱动系统作用下,割炬支座在导轨上滑行移动。但由滑块都是固定安装于割炬支座上,使得滑块与导轨之间的滑动间隙难以调节,并且切割机的切割精度受到较大影响。

[0004] 发明内容

[0005] 本实用新型为解决上述现有技术存在的问题,提供一种数控切割机割炬支座滑动装置,使割炬支座与横梁之间的活动间隙可调。为此,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种数控切割机割炬支座滑动装置,包括横梁、导轨、割炬支座、固定轴、偏心轴、滚动轴承和锁紧螺母,所述横梁左面上下分别固设一导轨,两导轨上下分别伸出横梁,其特征是:所述两导轨上下两端的左侧分别与设于固定轴上配合的滚动轴承连接,右侧分别与设于偏心轴上配合的滚动轴承连接,上边导轨的上端面与设于固定轴上配合的滚动轴承连接,下端与设于偏心轴上配合的滚动轴承连接,以及固定轴和偏心轴分别相应安装在割炬支座上,并且分别由锁紧螺母固定。

[0007] 本实用新型的有益技术效果是:由于割炬支座与导轨之间采用滚动轴承滚动连接,而且采用有偏心轴连接滚动轴承,使割炬支座与导轨之间的活动间隙可通过偏心轴调节。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图2为图1中A-A剖面左视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 图1-2中,1-横梁、2-锁紧螺母、(3、6)-偏心轴、4-滚动轴承、(5、8)-导轨、(7、10)-固定轴、9-割炬支座。

[0011] 如图1、图2所示,一种数控切割机割炬支座滑动装置,包括横梁1、导轨(5、8)、割炬支座9、固定轴(7、10)、偏心轴(3、6)、滚动轴承4和锁紧螺母2,所述横梁1左面上下分别固设一导轨(5、8),两导轨(5、8)上下分别伸出横梁1,所述两导轨(5、8)上下两端的左侧分别与设于固定轴(7、10)上配合的滚动轴承4连接,右侧分别与设于偏心轴3上配合的滚动轴承4连接,上边导轨5的上端面与设于固定轴10上配合的滚动轴承4连接,下端与设于偏心轴6上配合的滚动轴承4连接,以及固定轴(7、10)、和偏心轴(3、6)均分别相应安装在割炬支座9上,并且分别由各锁紧螺母2固定。

[0012] 本实用新型通过割炬支座 9 上下两面和上部左面上的偏心轴 (3、6), 可使割炬支座 9 上的滚动轴承 4 与两导轨 (5、8) 的活动间隙可调, 并且使连接于割炬支座 9 上的割炬移动轻松, 切割机切割精度提高。

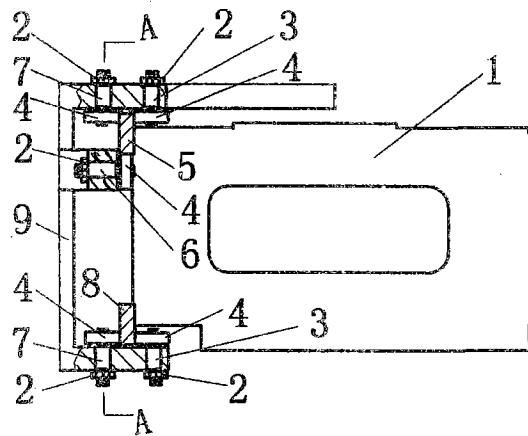


图 1

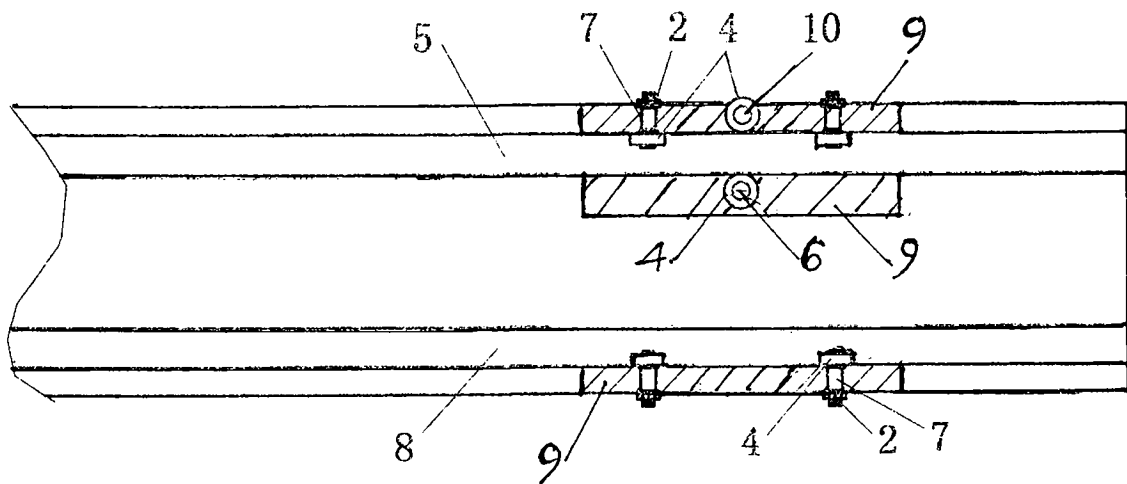


图 2