(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204550871 U
(45)授权公告日 2015.08.12

(21)申请号 201520232894.7

(22)申请日 2015.04.16

(73)专利权人 江南大学
地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道1800号

(72)发明人 刘新金 杨艳春 魏晓宇 贾志宏 李娟 李申川

(51)Int.Cl.
D01H 5/72(2006.01)

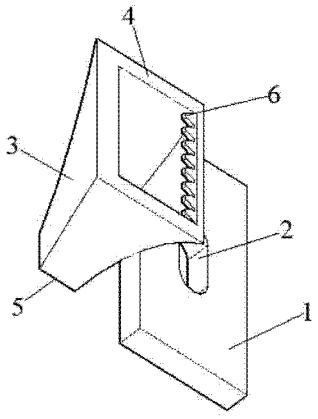
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可实现须条分梳的喇叭口装置

(57)摘要

本实用新型专利公开了一种可实现须条分梳的喇叭口装置，通过在喇叭口前截面端口下边沿上的锯齿状分割销而实现对喂入粗纱须条的梳理和分束作用，而后经过截面端口逐渐减小的喇叭口，实现对分束后的须条的整理作用，继而达到改善成纱质量的目的。



CN 204550871 U

1.一种可实现须条分梳的喇叭口装置，包括安装板和喇叭口，其特征在于：所述安装板为长方体形结构，在所述安装板的中心位置开有椭圆形连接孔，所述喇叭口通过其一侧面与安装板一体化连接，所述喇叭口的纵向截面为长方形结构，所述喇叭口沿着右边缘的纵向的前截面端口和沿着左边缘的纵向的后截面端口之间的外表面连接线为弧形线，所述喇叭口的截面长度和宽度沿着前截面端口到后截面端口逐渐减小，在所述喇叭口的前截面端口的下边沿上加装有一排锯齿状分割销。

一种可实现须条分梳的喇叭口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到纺纱新技术领域，具体地说是一种可实现须条分梳的喇叭口装置。

背景技术

[0002] 随着时代的不断前进，人们对于服装面料的要求不断提高，目前纺织服装业处于一个追求时尚、多元化和高品质的时代。因此，对纺织原料的发展也提出了新的要求。因此，适合具有各种花式或者花色效果纱线生产的纺纱方法也应运而生，赛络纺便是其中最重要的一种。赛络纺是在传统环锭纺细纱机上把两根粗纱平行喂入牵伸区，两根粗纱间保持一定的间距，两根粗纱经牵伸后由前罗拉输出后经初步加捻，而后汇聚并经过进一步加捻成纱，从而实现类似股线风格的纱线生产。在赛络纺中，两根粗纱经双喇叭口喂入，其中两根粗纱的间距是最重要的工艺参数之一，直接影响到成纱毛羽、强力、条干等性能。对环锭纺进行改进的另外一种目前较为常用的纺纱方式时缆型纺，其通过在前罗拉钳口加装一种分割辊装置，使牵伸后的须条被分割成若干股，而后再加捻成纱，从而改善成纱质量，尤其是减少成纱毛羽。

[0003] 针对此，本实用新型给出一种可实现须条分梳的喇叭口装置，包括安装板和喇叭口，安装板为长方体形结构，在安装板的中心位置开有椭圆形连接孔，喇叭口通过其一侧面与安装板一体化连接，喇叭口的纵向截面为长方形结构，喇叭口沿着右边缘的纵向的前截面端口和沿着左边缘的纵向的后截面端口之间的外表面连接线为弧形线，喇叭口的截面长度和宽度沿着前截面端口到后截面端口逐渐减小，在喇叭口前截面端口的下边沿上加装有一排锯齿状分割销。使用时，喇叭口装置通过安装板的椭圆形连接孔固定在导纱杆上，纺纱时，喂入粗纱紧贴喇叭口前截面端口下边沿上的锯齿状分割销而实现对喂入粗纱须条的梳理和分束作用，而后经过截面端口逐渐减小的喇叭口，实现对分束后的须条的整理作用。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可实现须条分梳的喇叭口装置，实现对喂入粗纱须条的梳理和分束作用，而后经过截面端口逐渐减小的喇叭口，实现对分束后的须条的整理作用，继而达到改善成纱质量的目的。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：一种可实现须条分梳的喇叭口装置，包括安装板和喇叭口，所述安装板为长方体形结构，在所述安装板的中心位置开有椭圆形连接孔，所述喇叭口通过其一侧面与安装板一体化连接，所述喇叭口的纵向截面为长方形结构，所述喇叭口沿着右边缘的纵向的前截面端口和沿着左边缘的纵向的后截面端口之间的外表面连接线为弧形线，所述喇叭口的截面长度和宽度沿着前截面端口到后截面端口逐渐减小，在所述喇叭口的前截面端口的下边沿上加装有一排锯齿状分割销。

[0006] 使用时，喇叭口装置通过安装板的椭圆形连接孔固定在导纱杆上，纺纱时，喂入粗纱紧贴喇叭口前截面端口下边沿上的锯齿状分割销而实现对喂入粗纱须条的梳理和分束

作用，而后经过截面端口逐渐减小的喇叭口，实现对分束后的须条的整理作用。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的可实现须条分梳的喇叭口装置结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，一种可实现须条分梳的喇叭口装置，包括安装板 1 和喇叭口 3，安装板 1 为长方体形结构，在安装板 1 的中心位置开有椭圆形连接孔 2，喇叭口 3 通过其一侧面与安装板 1 一体化连接，喇叭口 3 的纵向截面为长方形结构，喇叭口 3 沿着右边缘的纵向的前截面端口 4 和沿着左边缘的纵向的后截面端口 5 之间的外表面连接线为弧形线，喇叭口 3 的截面长度和宽度沿着前截面端口 4 到后截面端口 5 逐渐减小，在喇叭口 3 的前截面端口 4 的下边沿上加装有一排锯齿状分割销 6。

[0009] 使用时，喇叭口装置通过安装板 1 的椭圆形连接孔 2 固定在导纱杆上，纺纱时，喂入粗纱紧贴喇叭口 3 前截面端口 4 下边沿上的锯齿状分割销 6 而实现对喂入粗纱须条的梳理和分束作用，而后经过截面端口逐渐减小的喇叭口，实现对分束后的须条的整理作用。

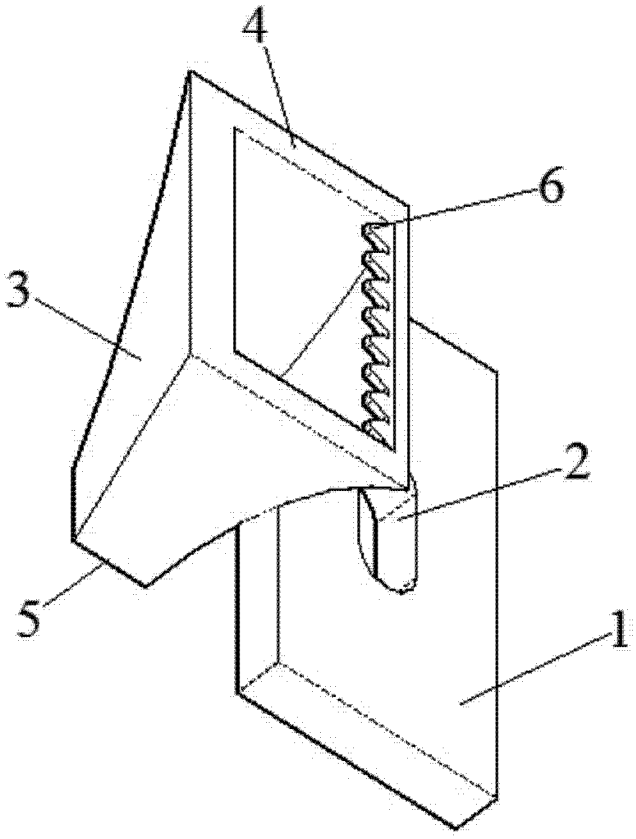


图 1