(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202526582 U
(45)授权公告日 2012.11.14

(21)申请号 201220120084.9

(22)申请日 2012.03.26

(73)专利权人 宁波新迪包装有限公司
地址 315450 浙江省宁波市余姚市马渚镇九功寺村宁波新迪包装有限公司

(72)发明人 胡迪锋

(51)Int.Cl.
A61J 1/14(2006.01)
A61J 1/10(2006.01)

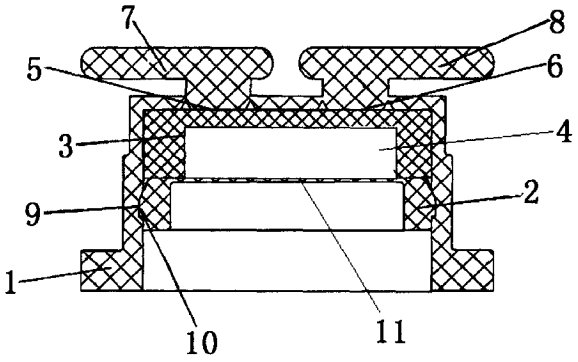
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54)实用新型名称

一种用于输液袋的盖子

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于输液袋的盖子，包括：外盖，其上具有第一通道与第二通道，且所述第一通道及第二通道处分别设置有易去掉的第一易折帽与第二易折帽；胶塞，靠近内盖的部分为中空结构，胶塞注塑在所述外盖中，位于所述第一易折帽与所述第二易折帽的下方，其中，沿所述第一通道去掉所述第一易折帽，所述胶塞的一部分暴露于空气中，沿所述第二通道去掉所述第二易折帽，所述胶塞的一部分暴露于空气中；内盖，设置在所述外盖中且与所述外盖相匹配，所述内盖位于所述胶塞下方，且所述内盖开口处设有密封膜；其中，所述外盖与所述内盖通过焊接或卡接方式相连，所述内盖底部高于所述外盖底部，所述外盖与瓶口或袋口焊接，克服了由于以往双易折帽组合盖的胶塞用量大，耗材多，成本高，不利于环保，而且封闭件使用起来很不方便的问题，进而达到了便于生产和使用且降低生产成本的效果。



CN 202526582 U

1. 一种用于输液袋的盖子，其特征在于，包括：

外盖 (1)，其上具有第一通道 (5) 与第二通道 (6)，且所述第一通道 (5) 及第二通道 (6) 处分别设置有易去掉的第一易折帽 (7) 与第二易折帽 (8)；胶塞 (3)，靠近内盖 (2) 的部分为中空结构 (4)，胶塞 (3) 注塑在所述外盖 (1) 中，位于所述第一易折帽 (7) 与所述第二易折帽 (8) 的下方，其中，沿所述第一通道 (5) 去掉所述第一易折帽 (7)，所述胶塞 (3) 的一部分暴露于空气中，沿所述第二通道 (6) 去掉所述第二易折帽 (8)，所述胶塞 (3) 的一部分暴露于空气中；内盖 (2)，设置在所述外盖 (1) 中且与所述外盖 (1) 相匹配，所述内盖 (2) 位于所述胶塞 (3) 下方，且所述内盖开口处设有密封膜 (11)；其中，所述外盖 (1) 与所述内盖 (2) 通过焊接或卡接方式相连，所述内盖 (2) 底部高于所述外盖 (1) 底部，所述外盖 (1) 与瓶口或袋口焊接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述第一通道 (5) 与所述第二通道 (6) 大小结构相同。

3. 根据权利要求 1 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述第一易折帽 (7) 与所述第二易折帽 (8) 相同。

4. 根据权利要求 1 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述内盖 (2) 具有凸环 (9)，所述外盖 (1) 具有凹槽 (10)，所述内盖 (2) 与所述外盖 (1) 通过互相匹配的所述凸环 (9) 与所述凹槽 (10) 卡合连接。

5. 根据权利要求 1 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述第一通道 (25) 及第二通道 (26) 处分别设置有易去掉的易折帽 (27) 与易折柄 (28)；胶塞 (23)，靠近内盖 (22) 的部分为中空结构 (24)，胶塞 (23) 注塑在所述外盖 (21) 中，位于所述易折帽 (27) 与所述易折柄 (28) 的下方，其中，沿所述第一通道 (25) 去掉所述易折帽 (27)，所述胶塞 (23) 的一部分暴露于空气中，沿所述第二通道 (26) 去掉所述易折柄 (28)，所述胶塞 (23) 的一部分暴露于空气中；内盖 (22)，设置在所述外盖 (21) 中且与所述外盖 (21) 相匹配，所述内盖 (22) 位于所述胶塞 (23) 下方，且所述内盖开口处设有密封膜 (211)；其中，所述外盖 (21) 与所述内盖 (22) 通过焊接或卡接方式相连，所述内盖 (22) 底部高于所述外盖 (21) 底部，所述外盖 (21) 与瓶口或袋口焊接。

6. 根据权利要求 5 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述第一通道 (25) 与所述第二通道 (26) 大小结构相同。

7. 根据权利要求 5 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述易折帽 (27) 与所述易折柄 (8) 相同。

8. 根据权利要求 5 所述的一种用于输液袋的盖子，其特征在于，所述内盖 (22) 具有凸环 (29)，所述外盖 (21) 具有凹槽 (210)，所述内盖 (22) 与所述外盖 (21) 通过互相匹配的所述凸环 (29) 与所述凹槽 (210) 卡合连接。

一种用于输液袋的盖子

技术领域

[0001] 本实用新型属于医用包装领域，具体涉及一种用于输液袋的盖子。

背景技术

[0002] 图 1 示出了现有的一种组合盖，此盖包括外盖 203、焊接连接于外盖 203 内的内盖 60、用于输液穿刺的胶塞 40，组合盖上设置有封闭件 2011，2021，封闭件 2011，2021 为大小相同的一对双折帽，通过撕扯封闭件 2011，2021（双折帽）可以露出胶塞 40，其中，外盖 203 的连接面 207 与内盖 60 的密封座 607 通过焊接相连，而胶塞卡设在外盖 203 中的，内盖 60 可以起到支撑胶塞 40 的作用。

[0003] 该现有技术中至少存在如下问题：封闭件结构单一，使用起来很不方便；胶塞为实心结构，成本过高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种用于输液袋的盖子，能够解决封闭件结构单一，使用起来很不方便的问题，且通过优化胶塞的结构，进而达到了降低成本，且方便使用的效果。

[0005] 在本实用新型的实施例中，提供了一种用于输液袋的盖子，其特征在于，包括：外盖 (1)，其上具有第一通道 (5) 与第二通道 (6)，且所述第一通道 (5) 及第二通道 (6) 处分别设置有易去掉的第一易折帽 (7) 与第二易折帽件 (8)；胶塞 (3)，靠近内盖 (2) 的部分为中空结构 (4)，胶塞 (3) 注塑在所述外盖 (1) 中，位于所述第一易折帽 (7) 与所述第二易折帽 (8) 的下方，其中，沿所述第一通道 (5) 去掉所述第一易折帽 (7)，所述胶塞 (3) 的一部分暴露于空气中，沿所述第二通道 (6) 去掉所述第二易折帽 (8)，所述胶塞 (3) 的一部分暴露于空气中；内盖 (2)，设置在所述外盖 (1) 中且与所述外盖 (1) 相匹配，所述内盖 (2) 位于所述胶塞 (3) 下方，且所述内盖开口处设有密封膜 (11)；其中，所述外盖 (1) 与所述内盖 (2) 通过焊接或卡接方式相连，所述内盖 (2) 底部高于所述外盖 (1) 底部，所述外盖 (1) 与瓶口或袋口焊接。

[0006] 优选地，所述第一通道 (5) 与所述第二通道 (6) 大小结构相同。

[0007] 优选地，所述第一易折帽 (7) 与所述第二易折帽 (8) 相同。

[0008] 优选地，所述内盖 (2) 具有凸环 (9)，所述外盖 (1) 具有凹槽 (10)，所述内盖 (2) 与所述外盖 (1) 通过互相匹配的所述凸环 (9) 与所述凹槽 (10) 卡合连接。

[0009] 优选地，所述第一通道 (25) 及第二通道 (26) 处分别设置有易去掉的易折帽 (27) 与易折柄 (28)；胶塞 (23)，靠近内盖 (22) 的部分为中空结构 (24)，胶塞 (23) 注塑在所述外盖 (21) 中，位于所述易折帽 (27) 与所述易折柄 (28) 的下方，其中，沿所述第一通道 (25) 去掉所述易折帽 (27)，所述胶塞 (23) 的一部分暴露于空气中，沿所述第二通道 (26) 去掉所述易折柄 (28)，所述胶塞 (23) 的一部分暴露于空气中；内盖 (22)，设置在所述外盖 (21) 中且与所述外盖 (21) 相匹配，所述内盖 (22) 位于所述胶塞 (23) 下方，且所述内盖开口处设有密封膜 (211)；其中，所述外盖 (21) 与所述内盖 (22) 通过焊接或卡接方式相连，所述

内盖 (22) 底部高于所述外盖 (21) 底部，所述外盖 (21) 与瓶口或袋口焊接。

[0010] 优选地，所述第一通道 (25) 与所述第二通道 (26) 大小结构相同。

[0011] 优选地，所述易折帽 (27) 与所述易折柄 (8) 相同。

[0012] 优选地，所述内盖 (22) 具有凸环 (29)，所述外盖 (21) 具有凹槽 (210)，所述内盖 (22) 与所述外盖 (21) 通过互相匹配的所述凸环 (29) 与所述凹槽 (210) 卡合连接。

[0013] 采用本实用新型的用于输液袋的盖子，克服了由于以往双易折帽组合盖的胶塞用量大，耗材多，成本高不利于环保，而且封闭件使用起来很不方便的问题，进而达到了便于生产和使用且降低生产成本的效果。

附图说明

[0014] 图 1 为现有技术的组合盖的结构 ；

[0015] 图 2 为本实用新型第一实施例的结构 ；

[0016] 图 3 为图 2 中实施例的俯视结构 ；

[0017] 图 4 为本实用新型第二实施例的结构 ；

[0018] 图 5 为图 4 中实施例的俯视结构。

具体实施方式

[0019] 下面将参考附图并结合实施例，来详细说明本实用新型。

[0020] 图 2 示意性示出了本实用新型第一实施例的结构，结合参见图 3，如图所示，在本实用新型的实施例中，提供了一种用于输液袋的盖子，包括 ：外盖 (1)，其上具有第一通道 (5) 与第二通道 (6)，且所述第一通道 (5) 及第二通道 (6) 处分别设置有易去掉的第一易折帽 (7) 与第二易折帽 (8) ；胶塞 (3)，靠近内盖 (2) 的部分为中空结构 (4)，从而减少胶塞的用量，既降低了成本，又起到环保节能的作用，胶塞 (3) 注塑在所述外盖 (1) 中，位于所述第一易折帽 (7) 与所述第二易折帽 (8) 的下方，其中，沿所述第一通道 (5) 去掉所述第一易折帽 (7)，所述胶塞 (3) 的一部分暴露于空气中，沿所述第二通道 (6) 去掉所述第二易折帽 (8)，所述胶塞 (3) 的一部分暴露于空气中 ；内盖 (2)，设置在所述外盖 (1) 中且与所述外盖 (1) 相匹配，所述内盖 (2) 位于所述胶塞 (3) 下方，且所述内盖开口处设有密封膜 (11) ；其中，所述外盖 (1) 与所述内盖 (2) 通过焊接或卡接方式相连，所述内盖 (2) 底部高于所述外盖 (1) 底部，所述外盖 (1) 与瓶口或袋口焊接。如图 2 所示，优选地，内盖 2 具有凸环 9，外盖 1 具有凹槽 10，内盖 2 与外盖 1 通过互相匹配的凸环 9 与凹槽 10 卡合连接。优选地，第一通道 5 与第二通道 6 大小结构相同，这便于制造且外形美观，当然，第一通道 5 与第二通道 6 大小结构也可以不相同，这样可以适合不同场合的需要。本实用新型第一实施例的用于输液袋的盖子，克服了由于以往双易折帽组合盖的胶塞用量大，耗材多，成本高不利于环保，而且封闭件使用起来很不方便的问题，进而达到了便于生产和使用且降低生产成本的效果。

[0021] 图 3 和图 4 示出了本实用新型第二实施例的结构，它与第一实施例的区别仅仅在于第一通道封闭件与第二通道封闭件在结构形式上变化。在本实施例中第二通道封闭件均改成了易折柄。

[0022] 从以上的描述中，可以看出，本实用新型上述的实施例实现了如下技术效果 ：

[0023] 采用本实用新型的用于输液袋的盖子，克服了由于以往双易折帽组合盖的胶塞用量大，耗材多，成本高不利于环保，而且封闭件使用起来很不方便的问题，进而达到了便于生产和使用且降低生产成本的效果。

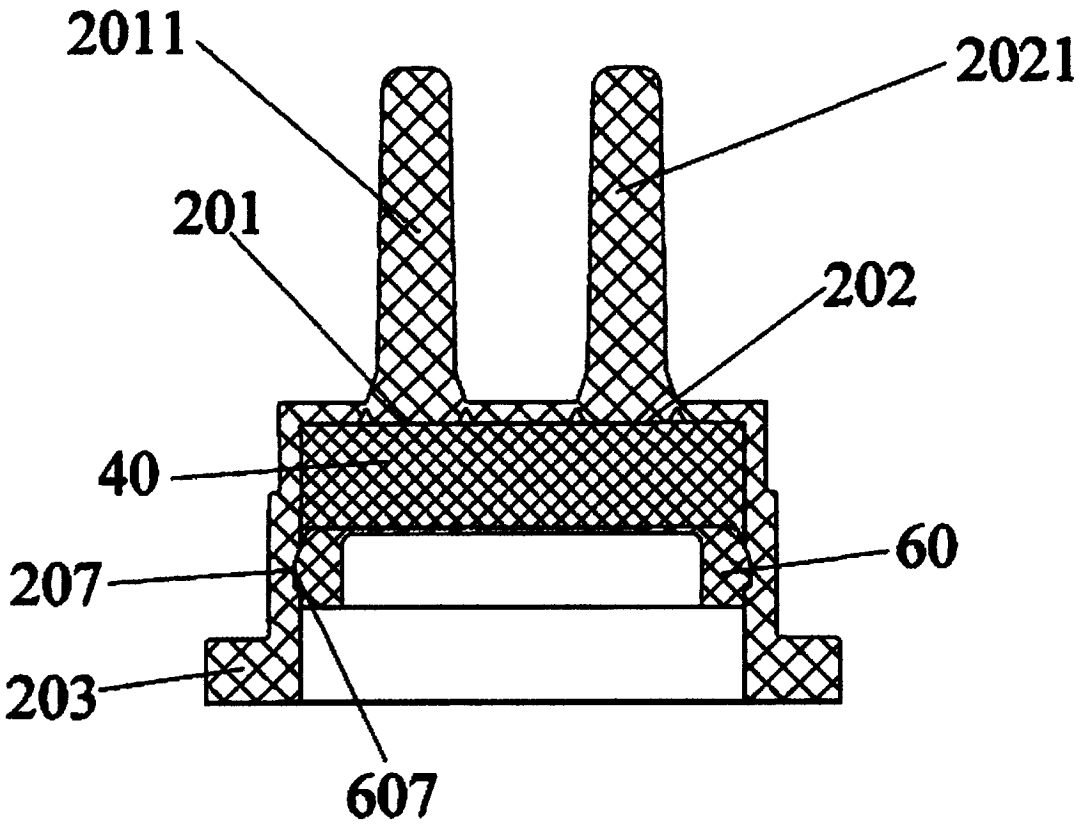


图 1

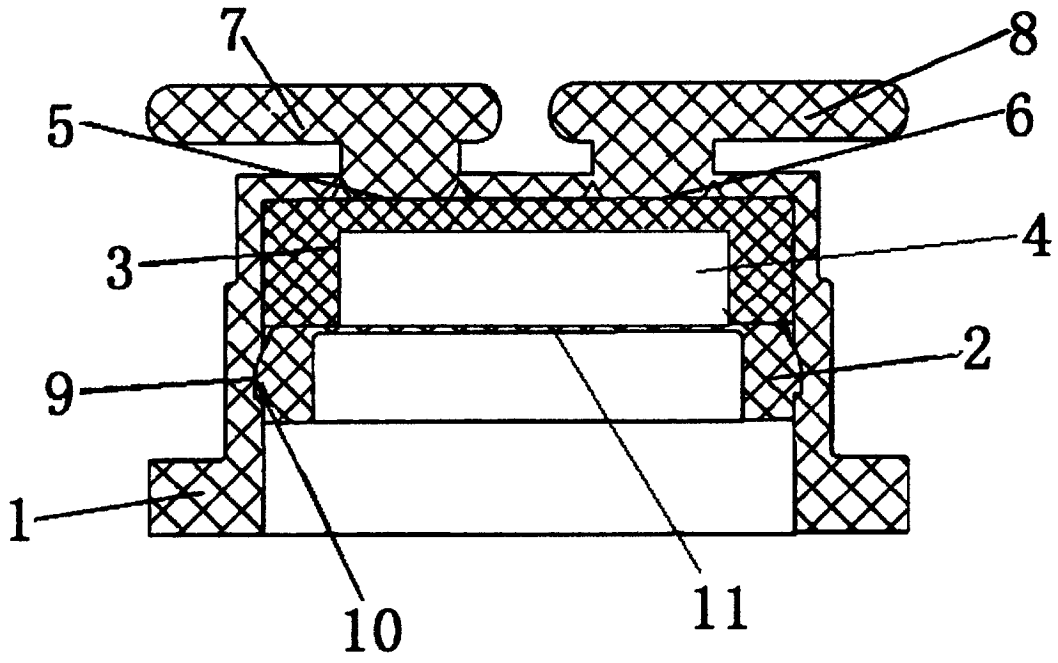


图 2

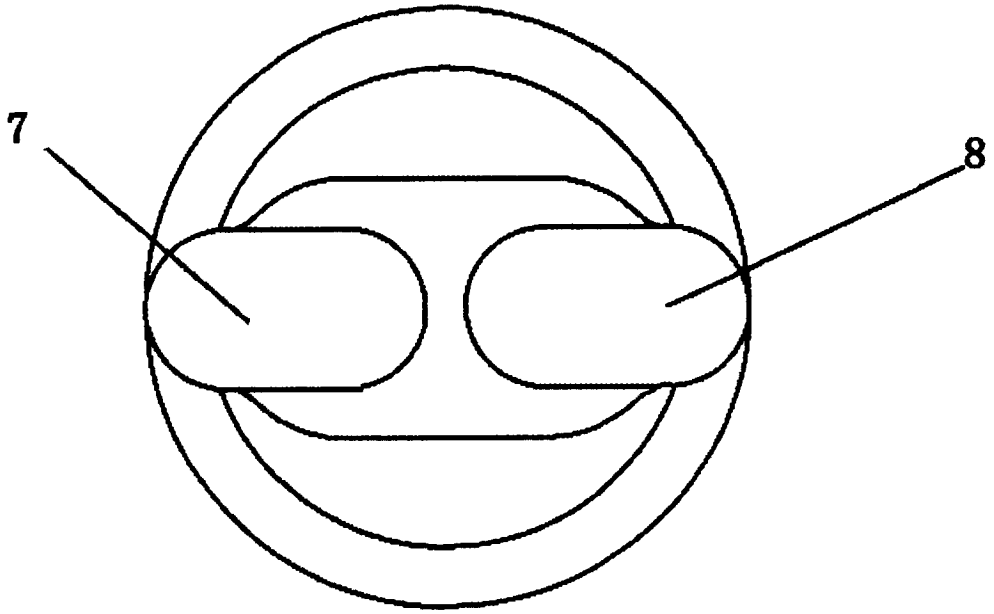


图 3

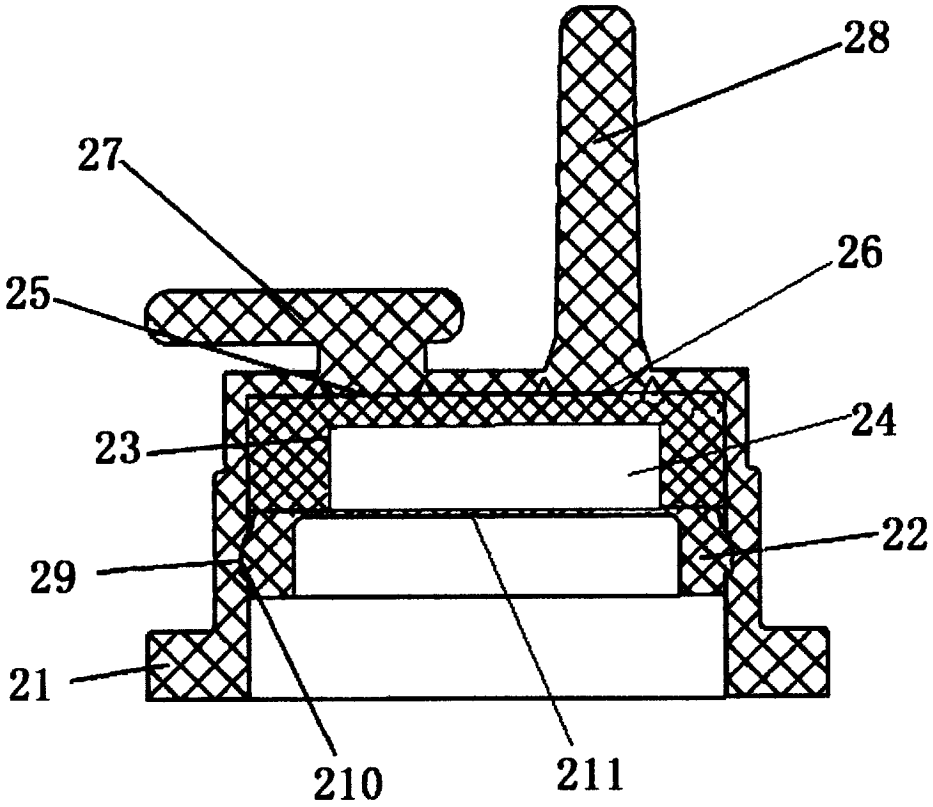


图 4

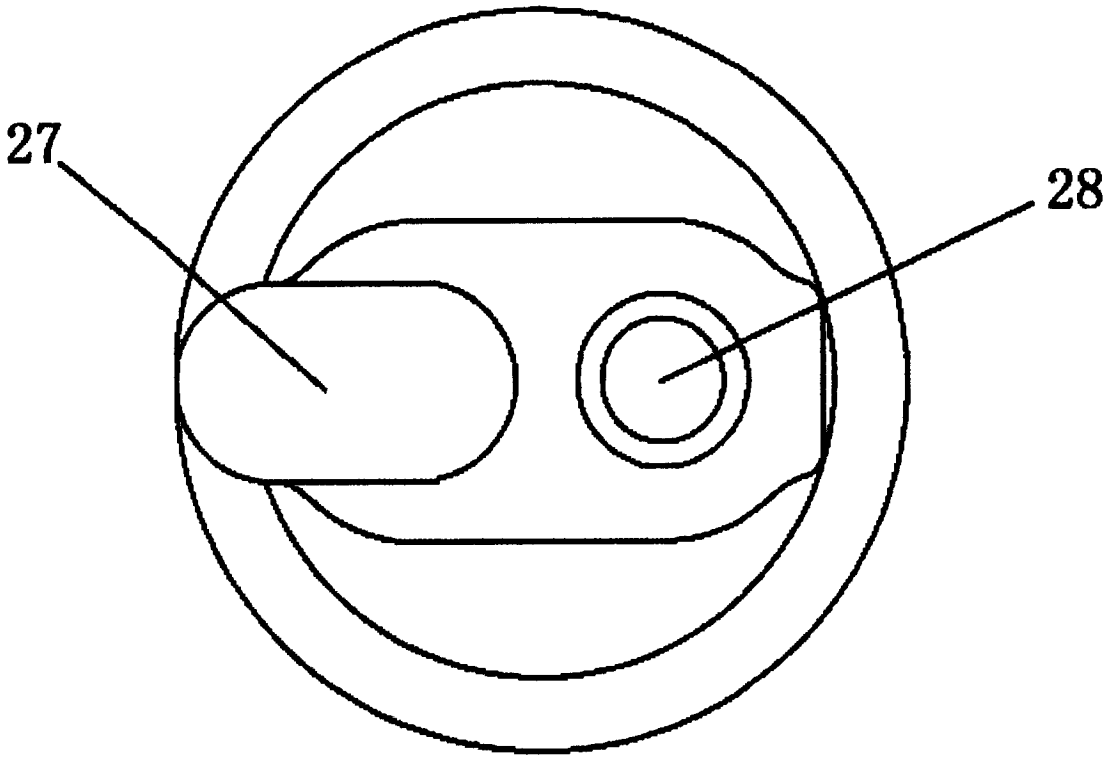


图 5