



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.IX.1965 (P 110 943)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.III.1968

Kl. 23 a, 6

MKP C 11 b

, 9/80

UKD

Współtwórcy wynalazku: prof. mgr inż. Włodzimierz Daniewski, mgr
inż. Iwona Majewska

Właściciel patentu: Instytut Chemii Ogólnej, Warszawa (Polska)

Środek zapachowy o zapachu różanym

1

Przedmiotem wynalazku jest środek zapachowy o zapachu różanym stosowany w kompozycjach zapachowych i do perfumowania mydeł toaletowych.

Dotychczas jako środki zapachowe o zapachu różanym stosuje się np. dwufenylometan, który otrzymuje się między innymi poddając reakcji Friedel-Craftsa benzen i chlorek benzylu oraz fenyl-p-tolilometan, który otrzymuje się w sposób analogiczny z toluenu i chlorku benzylu. Okazało się jednak, że p-etylodwufenylometan ma zapach różany znacznie subtelniejszy od tych produktów

Środek według wynalazku o zapachu różanym otrzymuje się poddając reakcji Friedel-Craftsa etylobenzen i chlorek benzylu, a następnie z oczyszczonej w znany sposób mieszaniny poreakcyjnej oddestylowuje się w zakresie temperatur 150—155°C frakcję p-etylodwufenylometanu.

Przykład. Otrzymywanie p-etylodwufenylometanu. 340 g etylobenzenu, 24 g $AlCl_3$ jako katalizatora i 77 g chlorku benzylu wprowadza się

2

do kolby i miesza w temperaturze pokojowej przez 0,5 godziny. Następnie całość umieszcza się w rozdzielaczu, przemywa 5% roztworem kwasu solnego, wodą, osusza i destyluje.

Po oddestylowaniu etylobenzenu zbiera się frakcję właściwego produktu zapachowego wrzącą w granicach temperatur 150—155°C pod ciśnieniem 5 mm Hg uzyskując 65 g p-etylodwufenylometanu, co stanowi około 55% wydajności.

Przykład kompozycji zapachowej o zapachu różanym.

P-etylodwufenylometan	65 g
Alkohol fenyletylowy	25 g
Olejek geraniowy	10 g
Razem	100 g

Zastrzeżenie patentowe

Środek zapachowy o zapachu różanym, **znamienny tym**, że zawiera p-etylodwufenylometan otrzymany przez poddanie reakcji Friedel-Craftsa etylobenzenu i chlorku benzylu i oddestylowanie frakcji wrzącej w zakresie temperatur 150—155°C.