



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 932283
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
B 23K 9/095
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 19.05.93
(24) Alkuperäpäivä - Löpdag 19.05.93
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 21.11.93
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
20.05.92 DE 4216594 P

(71) Hakija - Sökande

1. kabelmetal electro Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Kabelkamp 20, 3000 Hannover 1, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Klebl, Wolfram, Sieversdamm 2b, 3004 Isernhagen 2, BRD, (DE)
2. Metz, Jens, In der Meineworth 17, 3006 Burgwedel 1, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä hitsausvirran säätämiseksi hitsausnopeudesta riippuen valokaarihitsauslaitteissa
Förfarande för reglering av svetsströmmen vid ljusbågssvetsningsanordningar avhängig av svetsningshastighet

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Hitsausvirran säätämiseksi hitsausnopeudesta riippuen tasavirtavalokaarihitsauslaitteissa putkiksi muodostettavien metallinauhojen jatkuvassa pitkittäishitsauksessa summataan säädettävään kiinteään jännitearvoon (13) hitsausnopeudesta riippuva jännitearvo (11). Nopeudesta riippuvan jännitearvon (11) ja säädettävään kiinteään jännitearvon (15) summa interferoidaan lisäksi pulssitetuksi tasajännitearvoksi (28).

För reglering av svetsströmmen beroende av svetsningshastigheten vid kontinuerlig längdsvetsning av rörutformade metallband i likströmsljusbågssvetsningsanordningar adderas ett av svetsningshastigheten beroende spänningvärde (11) till ett reglerbart fast spänningvärde (13). Summan av det hastighetsberoende spänningvärdet (11) och det reglerbara fasta spänningvärdet (15) interfereras dessutom till ett pulserat likspänningvärde (28).

