



B25h 7/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39236

Kl. 42 b, 23/01

Kuźnia - Ustroń Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione *)

Ustroń, Polska

Przyrząd do trasowania figur płaskich

Patent trwa od dnia 12 sierpnia 1955 r.

Trasowanie jest wykonywane obecnie za pomocą normalnych narzędzi traserskich jak cyrkiel, linijka, kątemierz, rysik i inne. Jest ono czynnością pracochłonną, a dokładność jego jest mała, ponieważ błędy mogą się sumować. Celem wynalazku jest usunięcie tych wad.

Przyrząd według wynalazku do trasowania przedstawiony jest na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku, a fig. 2 — w widoku z góry.

Przyrząd według wynalazku składa się ze stołu współrzędnych 1 i punktaka 14 osadzonego w ramieniu 12 ponad stołem. Przedmiot umieszczony na stole 1 jest przesuwany w odniesieniu do osi punktaka za pomocą śrub pociągowych 4 i 9 wzdłuż osi x i osi y układu współrzędnych,

na odległości wskazane na rysunku. Po osiągnięciużądanego położenia wybijają się punktakiem odcisk. Po wyznaczeniu w ten sposób wszystkich charakterystycznych punktów, łączy się je ręcznie w linię ciągłą.

Trasowanie za pomocą przyrządu według wynalazku opisano poniżej. Stół 1 przesuwa się po prowadnicach 15 sanek dolnych 5 za pomocą śruby pociągowej 4. Na końcu tej śruby znajduje się bębenek 2 obracany korbką 3. Na tym bębnie nacięta jest podziałka 16, a strzałka 17 wskazuje setne części milimetra. Na boku stołu umieszczona jest podziałka milimetrowa 6, a strzałka 18 wskazuje całe milimetry.

Stół 1 razem z prowadnicami 15 jest przesuwany po prowadnicach poprzecznych 19, które są usytuowane prostopadle do prowadnic 15. Jest on przesuwany po tych prowadnicach za pomocą śruby pociągowej 9. Na końcu śruby znajduje się bębenek 7 obracany korbką 8. Na bębnie tym

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Jan Jarocki.

nacięta jest podziałka 20, a strzałka 21 wskazuje setne części milimetra. Na boku korpusu przyrządu 10 umieszczona jest podziałka milimetrowa 11, a strzałka 22 pokazuje całe milimetry.

Ponad stołem 1 umieszczone jest ramię 12, w którym umocowany jest punktak 14, przesuwany w dół za pomocą dźwigni 13. Przedmiot trasowany 23 umocowuje się na stole 1. Obracając korbką 3 śrubę 4 przesuwają się stół 1 wzdłuż osi x na odległość wskazaną na rysunku. Wymiary odczytuje się w milimetrach na podziałce 6, a w setnych częściach milimetra na podziałce 16. Obracając korbką 8 śrubę 9 przesuwają się stół 1 wzdłuż osi y . Wymiary w milimetrach odczytuje się na podziałce 11, a setne części milimetra na podziałce 20.

Po przesunięciu stołu na wymiar podany na rysunku, naciska się dźwignią 13 punktak 14, który wybijają na przedmiocie odcisk ostrza.

Po wytrasowaniu wszystkich charakterystycznych punktów łączy się je ręcznie w jedną linię ciągłą.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do trasowania figur płaskich z dużą dokładnością, znamienny tym, że składa się ze stołu współrzędnych (1) i punktaka (14) umiejscowionego w stałym punkcie w stosunku do stołu, którego przesuwanie wzdłuż osi współrzędnych może odbywać się za pomocą śrub pociągowych (4 i 9), zębatek lub innych mechanizmów, przy czym podziałki (16 i 20) mogą być umieszczone w dowolnej odległości od stołu.
2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada dźwignię (13), za pomocą której uruchamia się punktak (14) w celu wybijania odcisków ostrza na przedmiocie trasowanym, umocowanym na przesuwalnym stole (1), który ustawia się na wymiar oznaczony na rysunku.

Kuźnia — Ustroń

Przedsiębiorstwo Państwowe

Wyodrębnione

