(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204934861 U
(45)授权公告日 2016.01.06

(21)申请号 201520724745.2

(22)申请日 2015.09.18

(73)专利权人 广州汉马自动化控制设备有限公司
地址 510000 广东省广州市番禺区石楼镇华山路6号(A厂房)

(72)发明人 陈绵著

(74)专利代理机构 东莞市神州众达专利商标事务所(普通合伙) 44251
代理人 刘汉民

(51)Int.Cl.
B23K 26/08(2014.01)
B23K 26/38(2014.01)
B23K 101/18(2006.01)

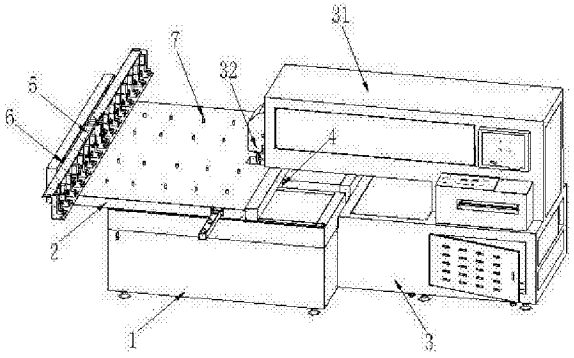
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种实心激光刀模机

(57)摘要

本实用新型提出了一种实心激光刀模机，包括底座、操作台以及调节台，所述操作台设于所述底座上，所述调节台设于所述底座的后端，所述操作台与底座之间设有纵向滑动机构，使操作台可在底座上纵向滑动，所述操作台的前端设有横向夹梁，横向夹梁与操作台之间设有横向滑动机构，横向夹梁用于夹紧置于操作台上待切割的板件从而带动板件在操作台上横向运动，所述调节台包括激光臂和激光头，所述激光头设于激光臂的前端，用于切割操作台上的板件，所述操作台上平均分布有若干支架，所述支架顶部设有万向滚珠。本实用新型改变了传统的空心底座台，在底座上设置操作台，可承载面积不同的板材，使得板件不会下陷，保证板材切割刀缝的大小一致且美观精准。



CN 204934861 U

1.一种实心激光刀模机，其特征在于：包括底座、操作台以及调节台，所述操作台设于所述底座上，所述调节台设于所述底座的后端，所述操作台与底座之间设有纵向滑动机构，使操作台可在底座上纵向滑动，所述操作台的前端设有横向夹梁，横向夹梁与操作台之间设有横向滑动机构，横向夹梁用于夹紧置于操作台上待切割的板件从而带动板件在操作台上横向运动，所述调节台包括激光臂和激光头，所述激光头设于激光臂的前端，用于切割操作台上的板件，所述操作台上平均分布有若干支架，所述支架顶部设有万向滚珠。

一种实心激光刀模机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及激光切割领域，特别是指一种实心激光刀模机。

背景技术

[0002] 目前，现有的激光刀模机底座内部机构均是空曹机构，因此不可避免的造成，被加工的模板在运动过程中会出现下陷的现象，特别是在切割大面积刀模板时板材容易变形往下沉，从而使得切割板材刀缝大小不一影响切割效果和美观、造成板材浪费成本增加、生产效率低下等一系列问题。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型提出一种实心激光刀模机，解决了现有技术中切割大面积刀模板时板件会变形往下沉的问题。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用以下技术方案予以实现：

[0005] 一种实心激光刀模机，包括底座、操作台以及调节台，所述操作台设于所述底座上，所述调节台设于所述底座的后端，所述操作台与底座之间设有纵向滑动机构，使操作台可在底座上纵向滑动，所述操作台的前端设有横向夹梁，横向夹梁与操作台之间设有横向滑动机构，横向夹梁用于夹紧置于操作台上待切割的板件从而带动板件在操作台上横向运动，所述调节台包括激光臂和激光头，所述激光头设于激光臂的前端，用于切割操作台上的板件，所述操作台上平均分布有若干支架，所述支架顶部设有万向滚珠。

[0006] 将板件放在操作台上，激光头将根据绘制的切割路径在板件上切割刀槽，板件由操作台和横向夹梁带动从而实现横向和纵向上的位置变化，从而将板件切割出想要的纹路。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型具有的有益效果为：本实用新型改变了传统的空心底座台，在底座上面设置了操作台，可承载面积大小不同的板材，激光头在对板件进行切割时，实心平台可承受切割时所产生的压力，使得板件不因切割工作进行时产生的压力而下陷，仍然保持原始的位置，这样就保证板材切割刀缝的大小一致且美观精准。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型优选实施例的立体结构示意图；

[0009] 图 2 为本实用新型支架和万向滚珠的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为让本领域的技术人员更加清晰直观的了解本实用新型，下面将结合附图，对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 如图 1 和 2 所示为本实用新型的优选实施例。

[0012] 一种实心激光刀模机，包括底座 1、操作台 2 以及调节台 3，操作台 2 设于底座 1 上，

调节台 3 设于底座 1 的后端，操作台 2 与底座 1 之间设有纵向滑动机构 4，使操作台 2 可在底座 1 上纵向滑动，操作台 2 的前端设有横向夹梁 5，横向夹梁 5 与操作台 2 之间设有横向滑动机构 6，横向夹梁 5 用于夹紧置于操作台 2 上待切割的板件从而带动板件在操作台 2 上横向运动，调节台 3 包括激光臂 31 和激光头 32，激光头 32 设于激光臂 31 的前端，用于切割操作台 2 上的板件，操作台 2 上平均分布有若干支架 7，支架 7 顶部设有万向滚珠 8。万向滚珠 8 便于板件横向运动，减少摩擦。

[0013] 将板件放在操作台 2 上，激光头 32 将根据绘制的切割路径在板件上切割刀槽，板件由操作台 2 和横向夹梁 5 带动从而实现横向和纵向上的位置变化，从而将板件切割出想要的纹路。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

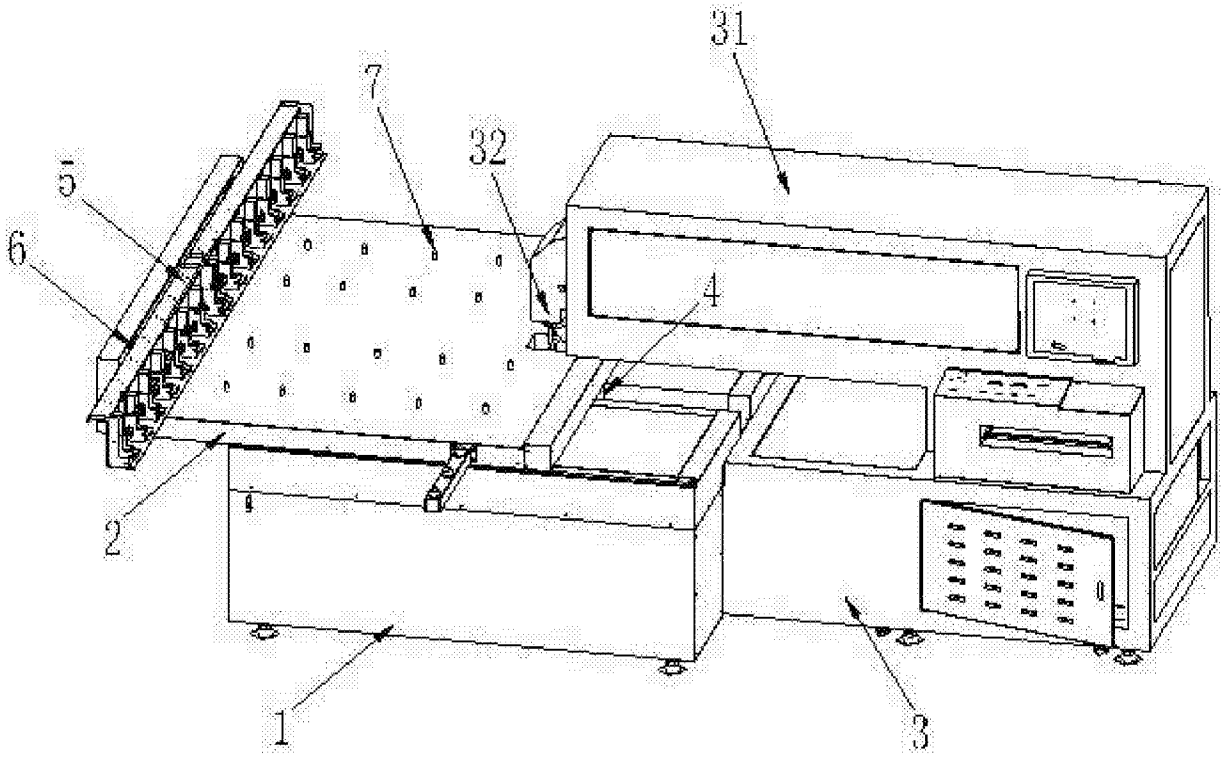


图 1

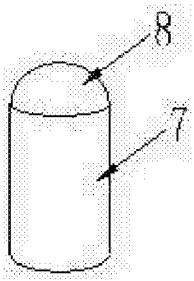


图 2