(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211279678 U
(45)授权公告日 2020.08.18

(21)申请号 201922269992.9

(22)申请日 2019.12.17

(73)专利权人 山东海岱智能设备有限公司
地址 271000 山东省泰安市泰山区省庄镇工业园区九星街39号

(72)发明人 孙昊 刘真涛 张广明

(74)专利代理机构 北京鼎德宝专利代理事务所（特殊普通合伙）11823
代理人 牟炳彦

(51)Int.Cl.
B29C 48/30(2019.01)
B29C 48/25(2019.01)

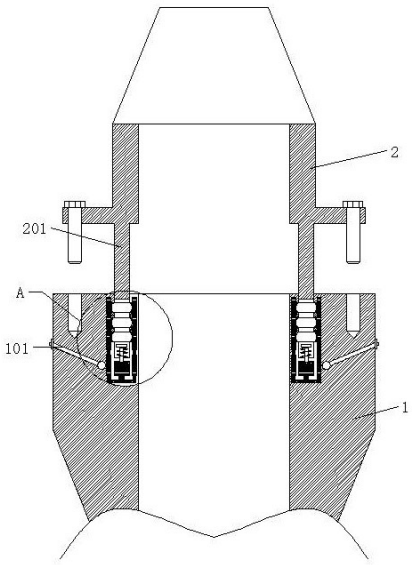
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，属于挤出机技术领域。一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，包括挤出头本体、基座，基座内设有插槽以及油槽，插槽与油槽之间通过密封布隔开，油槽通过连接板连接有凸块，密封布连接在凸块上；插槽底部设有压油腔，压油腔与插槽之间通过隔板隔开，隔板上滑动连接有推杆，推杆上端连接有压板，推杆下端固定连接有活塞，推杆上套接有弹簧，弹簧两端分别与压板和隔板相抵，压油腔下端与油槽相贯通；本实用新型密封效果好，拆卸方便，通过在将挤出头本体安装时将液压油挤入油槽内将密封布充起实现自动密封，因此拆卸仅需要将挤出头本体取下即可。



CN 211279678 U

1.一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，包括挤出头本体(2)、基座(1)，其特征在于，所述基座(1)内设有插槽(4)以及油槽(3)，所述插槽(4)与油槽(3)之间通过密封布(203)隔开，所述油槽(3)通过连接板(2021)连接有凸块(202)，所述密封布(203)连接在凸块(202)上；

所述插槽(4)底部设有压油腔(402)，所述压油腔(402)与插槽(4)之间通过隔板(401)隔开，所述隔板(401)上滑动连接有推杆(404)，所述推杆(404)上端连接有压板(403)，所述推杆(404)下端固定连接有活塞(405)，所述推杆(404)上套接有弹簧(406)，所述弹簧(406)两端分别与压板(403)和隔板(401)相抵，所述压油腔(402)下端与油槽(3)相贯通；

所述挤出头本体(2)上设有插板(201)。

2.根据权利要求1所述的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，其特征在于，所述连接板(2021)上设有多个通孔。

3.根据权利要求1所述的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，其特征在于，所述基座(1)侧壁连接有油通道(101)，所述油通道(101)上设有单向阀。

4.根据权利要求1所述的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，其特征在于，所述插槽(4)和油槽(3)均为圆环状，所述密封布(203)为圆环状。

5.根据权利要求1所述的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，其特征在于，所述压油腔(402)为圆柱形油腔，其数量为六个。

6.根据权利要求1所述的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，其特征在于，所述挤出头本体(2)与基座(1)之间通过螺栓相连。

一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及挤出机技术领域，尤其涉及一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构。

背景技术

[0002] 挤出机是将产品按照需要的形状挤压成型的设备，现有挤出机无论是单螺杆还是双螺杆，其挤出位都为一个，其中塑料挤出机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成，挤压系统包括螺杆、机筒、料斗、机头、和模具，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

[0003] 当期的挤出机机头不便于拆卸，在挤出头与基座的连接之间，密封组件较多，在更换挤出头时需要将多个密封组件进行拆卸，从而不便于操作，为此我们提出一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构来将密封组件设置在基座内部且与挤出机本体卡接时实现自动密封。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中的不足，而提出的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，包括挤出头本体、基座，所述基座内设有插槽以及油槽，所述插槽与油槽之间通过密封布隔开，所述油槽通过连接板连接有凸块，所述密封布连接在凸块上；

[0007] 所述插槽底部设有压油腔，所述压油腔与插槽之间通过隔板隔开，所述隔板上滑动连接有推杆，所述推杆上端连接有压板，所述推杆下端固定连接有活塞，所述推杆上套接有弹簧，所述弹簧两端分别与压板和隔板相抵，所述压油腔下端与油槽相贯通；

[0008] 所述挤出头本体上设有插板。

[0009] 优选的，所述连接板上设有多个通孔。

[0010] 优选的，所述基座侧壁连接有油通道，所述油通道上设有单向阀。

[0011] 优选的，所述插槽和油槽均为圆环状，所述密封布为圆环状。

[0012] 优选的，所述压油腔为圆柱形油腔，其数量为六个。

[0013] 优选的，所述挤出头本体与基座之间通过螺栓相连。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，具备以下有益效果：

[0015] 密封效果好，拆卸方便，通过在将挤出头本体安装时将液压油挤入油槽内将密封布充起实现自动密封，因此拆卸仅需要将挤出头本体取下即可。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构的结构示意图一；

[0017] 图2为本实用新型提出的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构图1中A部分的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构的结构示意图二；

[0019] 图4为本实用新型提出的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构图3中B部分的结构示意图；

[0020] 图5为本实用新型提出的一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构基座的结构示意图。

[0021] 图中：1、基座；101、油通道；2、挤出头本体；201、插板；202、凸块；2021、连接板；203、密封布；3、油槽；4、插槽；401、隔板；402、压油腔；403、压板；404、推杆；405、活塞；406、弹簧。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 实施例：

[0025] 参照图1-5，一种挤出机用方便拆装的挤出头卡接结构，包括挤出头本体2、基座1，基座1内设有插槽4以及油槽3，插槽4与油槽3之间通过密封布203隔开，油槽3通过连接板2021连接有凸块202，密封布203连接在凸块202上；

[0026] 插槽4底部设有压油腔402，压油腔402与插槽4之间通过隔板401隔开，隔板401上滑动连接有推杆404，推杆404上端连接有压板403，推杆404下端固定连接有活塞405，推杆404上套接有弹簧406，弹簧406两端分别与压板403和隔板401相抵，压油腔402下端与油槽3相贯通；

[0027] 挤出头本体2上设有插板201。

[0028] 连接板2021上设有多个通孔。

[0029] 基座1侧壁连接有油通道101，油通道101上设有单向阀。

[0030] 插槽4和油槽3均为圆环状，密封布203为圆环状。

[0031] 压油腔402为圆柱形油腔，其数量为六个。

[0032] 挤出头本体2与基座1之间通过螺栓相连。

[0033] 本实用新型中，使用者在使用时通过将挤出头本体2插入基座1内，具体的为插板201插入插槽4内，然后旋入螺栓，将挤出头本体2和基座1连接紧，在挤出头本体2与基座1压

紧的同时，通过插板201压紧插槽4内的多个压板403，进而压板403通过推杆404带动活塞405在压油腔402内滑动，进而将压油腔402内的液压油挤入油槽3内，进而液压油将连接在油槽3与插槽4之间的密封布203充起，进而密封布203与插板201贴紧进行密封，本方案中密封布203为多层，从而密封效果好，通过基座1上设有油通道101，从而便于对油槽3添加液压油，在使用完成后，通过弹簧406带动活塞405复位，从而密封布203往油槽3内收缩。

[0034] 本实用新型，密封效果好，拆卸方便，通过在将挤出头本体2安装时将液压油挤入油槽3内将密封布203充起实现自动密封，因此拆卸仅需要将挤出头本体2取下即可。

[0035] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

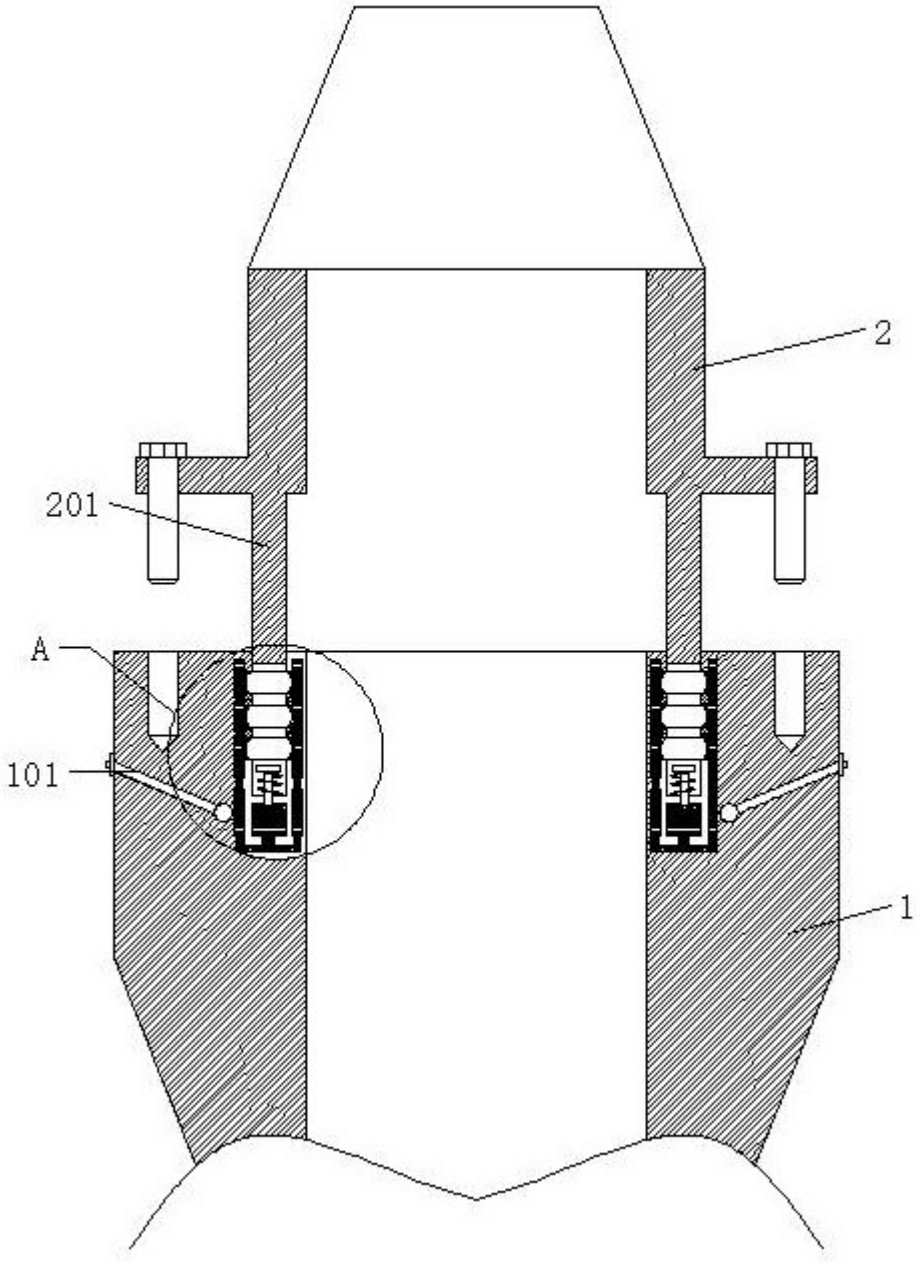


图 1

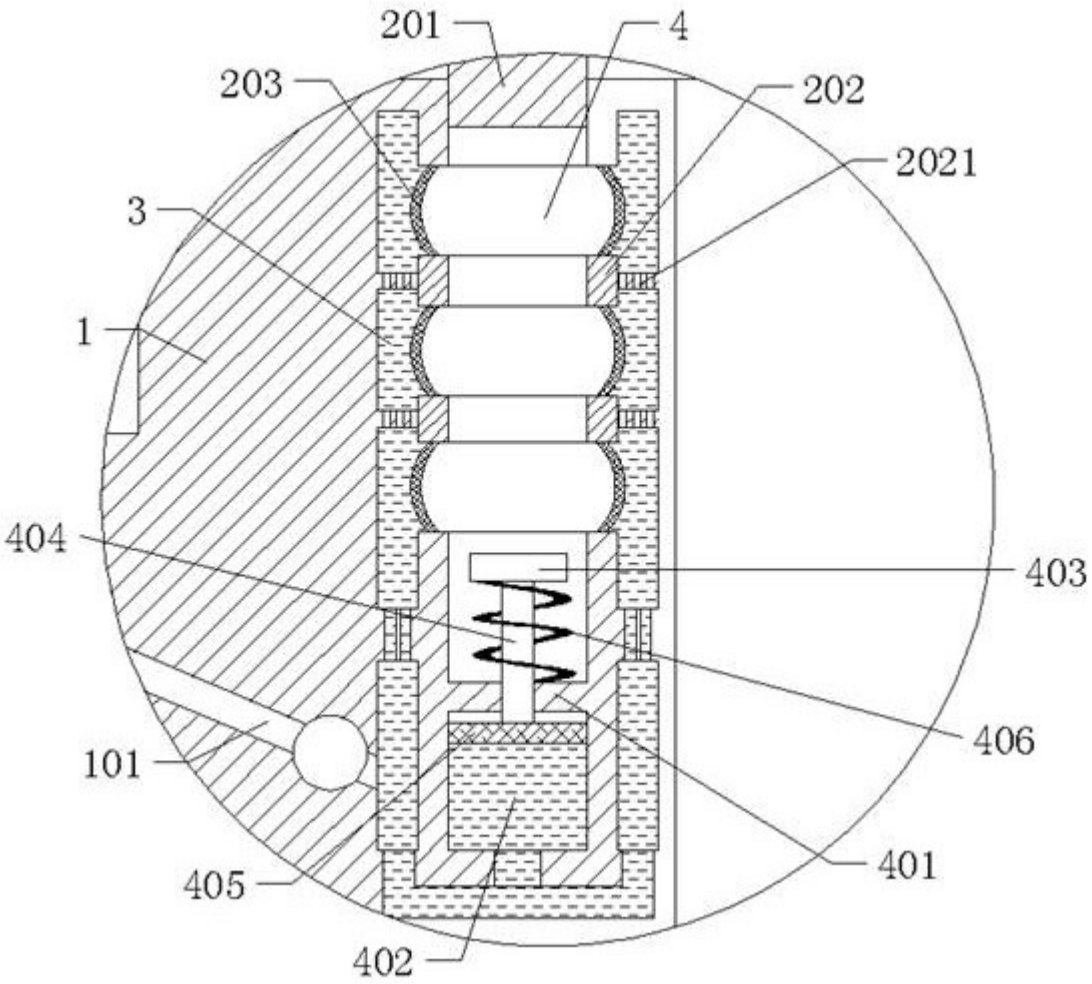


图 2

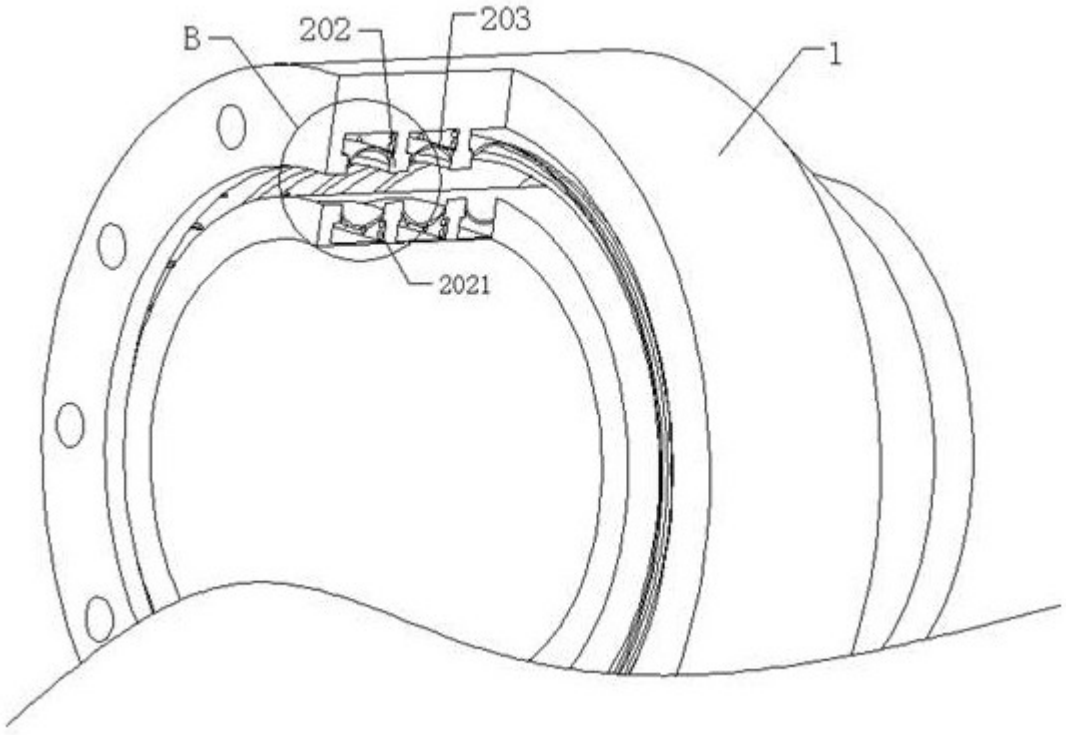


图 3

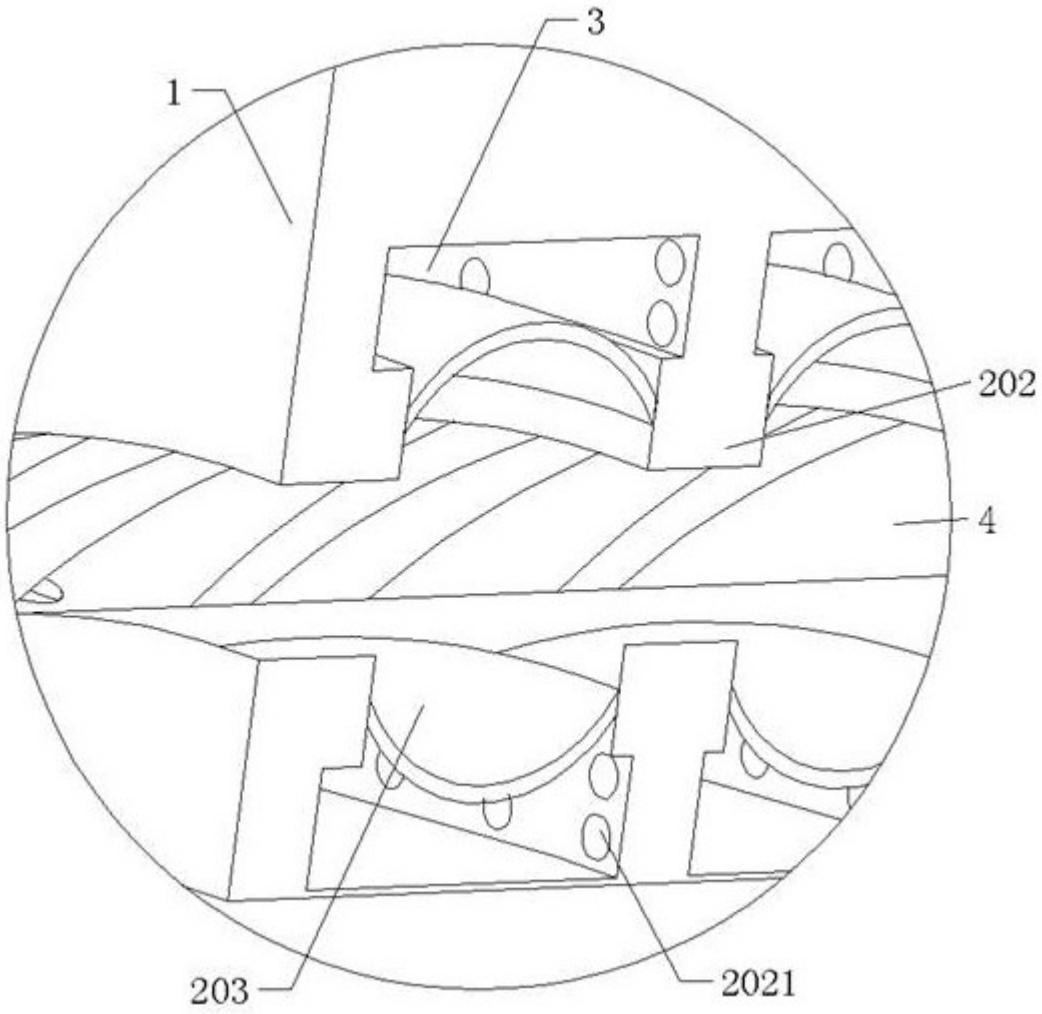


图 4

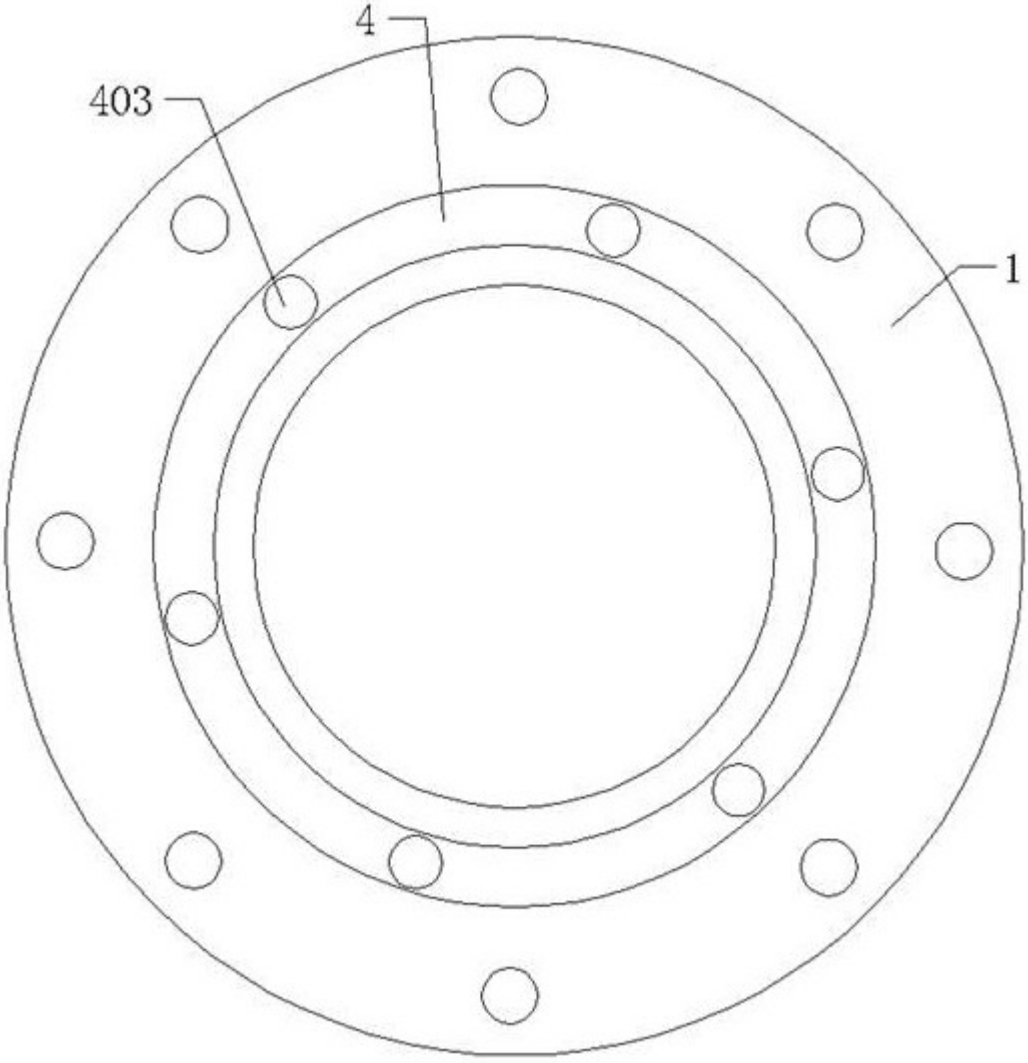


图 5