

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2012-201227

(P2012-201227A)

(43) 公開日 平成24年10月22日(2012.10.22)

(51) Int.Cl.		F I		テーマコード (参考)	
B60P	1/04	(2006.01)	B60P	1/04	K
B60P	1/28	(2006.01)	B60P	1/28	Z

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 15 頁)

(21) 出願番号 特願2011-67851 (P2011-67851)
 (22) 出願日 平成23年3月25日 (2011.3.25)

(71) 出願人 000005522
 日立建機株式会社
 東京都文京区後楽二丁目5番1号
 (74) 代理人 110000442
 特許業務法人 武和国際特許事務所
 (72) 発明者 北 泰樹
 茨城県土浦市神立町650番地 日立建機
 株式会社土浦工場内
 (72) 発明者 佐藤 隆之
 茨城県土浦市神立町650番地 日立建機
 株式会社土浦工場内
 (72) 発明者 石原 和典
 茨城県土浦市神立町650番地 日立建機
 株式会社土浦工場内

最終頁に続く

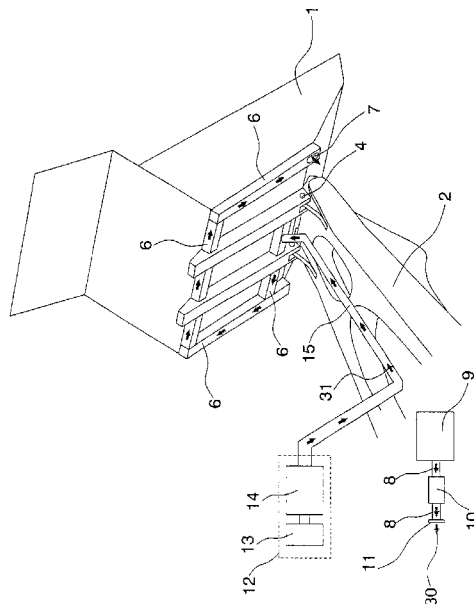
(54) 【発明の名称】 ダンプトラックの荷台加熱機構

(57) 【要約】

【課題】荷台の状態に及ぼす影響を抑えつつ荷台を十分に加熱すると共に、配設された機器等に対する熱の影響を軽減することができるダンプトラックの荷台加熱機構の提供。

【解決手段】起伏可能に設けられた荷台1と、リターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換する抵抗器14と、この抵抗器14を冷却する冷却ファン13と、この冷却ファン13から送風されて抵抗器14によって暖められた暖気31を案内するダクト15とを有するダンプトラック1Aに備えられ、荷台1を加熱する荷台加熱手段を有するダンプトラック1Aの荷台加熱機構において、荷台加熱手段は、荷台1に設けられ、ダクト15に接続されてダクト15に案内された暖気31を内部に流通させる通路6を含む。

【選択図】図3



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

起伏可能に設けられた荷台と、リターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換する抵抗器と、この抵抗器を冷却する冷却ファンと、この冷却ファンから送風されて前記抵抗器によって暖められた暖気を案内するダクトとを有するダンプトラックに備えられ、前記荷台を加熱する荷台加熱手段を有するダンプトラックの荷台加熱機構において、

前記荷台加熱手段は、

前記荷台に設けられ、前記ダクトに接続されて前記ダクトに案内された暖気を内部に流通させる通路を含むことを特徴とするダンプトラックの荷台加熱機構。

10

【請求項 2】

請求項 1 に記載のダンプトラックの荷台加熱機構において、

前記通路は、内部を流通する暖気を外部へ放出する出口を有し、

この出口は、前記荷台の倒伏状態において前記通路と前記ダクトとが接続された部分よりも高い位置に配置されたことを特徴とするダンプトラックの荷台加熱機構。

【請求項 3】

請求項 1 又は 2 に記載のダンプトラックの荷台加熱機構において、

前記荷台加熱手段は、前記荷台が倒伏するときに前記通路のうち前記抵抗器に近い側を前記ダクトに接続すると共に、前記荷台が起立するときに前記通路が前記ダクトから分離する分離手段を含むことを特徴とするダンプトラックの荷台加熱機構。

20

【請求項 4】

請求項 1 ないし 3 のいずれか 1 項に記載のダンプトラックの荷台加熱機構において、

前記荷台加熱手段は、前記ダクトの周りを覆う断熱材を含むことを特徴とするダンプトラックの荷台加熱機構。

【請求項 5】

請求項 1 に記載のダンプトラックの荷台加熱機構において、

前記ダンプトラックは、動力を発生させるエンジンを有し、

前記荷台加熱手段は、前記エンジンから排出された排気ガスと前記ダクトに案内される暖気との熱交換を行う熱交換手段を含むことを特徴とするダンプトラックの荷台加熱機構。

30

【請求項 6】

請求項 1 に記載のダンプトラックの荷台加熱機構において、

前記荷台加熱手段は、前記通路の内部を流通する暖気量を調整する流量制御弁を含むことを特徴とするダンプトラックの荷台加熱機構。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、起伏可能に設けられた荷台を有し、土砂等を運搬するダンプトラックの荷台加熱機構に関する。

【背景技術】

40

【0002】

一般的に、建設機械用のダンプトラックは、図 1 に示すようにフレーム 2 と、このフレーム 2 の前部の左右両端にそれぞれ回転可能に設けられた一対の前輪 2 1 と、フレーム 2 の後部の左右両端にそれぞれ回転可能に設けられた一対の後輪 2 2 と、フレーム 2 上に起伏可能に設けられ、土砂や碎石等の積荷を積載する荷台 1 とを備えている。

【0003】

具体的には、ダンプトラックは、フレーム 2 の後部に設けられたヒンジピン 4 と、フレーム 2 のうちヒンジピン 4 よりも前方に配置され、フレーム 2 と荷台 1 とを連結するホイストシリンダ 3 とを備え、ホイストシリンダ 3 が伸長することにより、荷台 1 を押し上げて起立させると共に、ホイストシリンダ 3 が収縮することにより、荷台 1 を支持しながら

50

倒伏させるようになっている。

【0004】

従って、ダンプトラックは、倒伏状態において荷台1に積載された土砂や碎石等の積荷を運搬した後、荷台1を倒伏状態から起立状態へ移行させることにより、荷台1を傾斜させて積荷を降ろしている。なお、荷台1の下部には、図2に示すように荷台1が起立した状態から倒伏する際にフレーム2から受ける衝撃を和らげる緩衝部材5、例えばゴムパッドが設けられている。

【0005】

ここで、ダンプトラックの荷台1に積載された土砂や碎石等の積荷は水分を含んでいることが多く、特に寒冷地や冬場においてダンプトラックで運搬作業を行う場合には、積荷に含まれる水分が凍結することにより、積荷の一部が荷台1の内壁面に付着して作業効率が低下することが問題となっていた。

10

【0006】

そこで、ダンプトラックの荷台1に積荷が付着することを防止するために、荷台1を加熱する荷台加熱手段を有する荷台加熱機構を備えているダンプトラックが提案されている。例えば、この種のダンプトラックの荷台加熱機構の従来技術の1つとして、荷台加熱手段としてエンジンからの排気により荷台1を加熱する車輛用排気システムが知られている（特許文献1参照）。

【0007】

具体的には、特許文献1に開示された従来技術のダンプトラックの荷台加熱機構は、図7に示すように荷台1の下部に設けられ、エンジン9から排出される排気ガス30を流通させる排気ガス通路26と、この排気ガス通路26とエンジン9とを連結し、エンジン9から排出される排気ガス30を排気ガス通路26へ導く排気ガスダクト8と、排気ガス通路26から排気ガス30を外部へ放出する排気ガス出口27とを備え、排気ガス30を排気ガス通路26に流通させることによって排気ガス30の熱で荷台1を加熱し、水分を含む積荷が氷着することを防止するようになっている。特に、荷台1の内側底部の角部に積荷が付着し易いので、排気ガス通路26は荷台1の下部の縁に沿って配設されている。

20

【0008】

ここで、超大型のダンプトラックでは、効率と保守性を向上させるために、ディーゼルエンジン直接駆動方式からディーゼルエンジンを動力源とした交流電動機を用いる電気駆動方式の採用が進んでいる。例えば、制動時に電動機を発電機として動作させ、その電動機の回生起電力を抵抗器により消費する、すなわち熱エネルギーに変換して大気放出することによって制動力を得る、いわゆる発電ブレーキ（リターダブレーキ）が用いられた電気駆動式のダンプトラックが知られている（特許文献2参照）。

30

【0009】

この電気駆動式のダンプトラックは、発電ブレーキ用の抵抗器を備えており、通電による抵抗器の発熱を冷却する必要があるので、発電ブレーキ用の抵抗器は冷却ファンを備えた大型の抵抗器ボックス内に収納され、フレーム2上に設置されることが多くなっている。また、抵抗器ボックスには、内部の空気を外部へ案内して送出するダクトが設けられており、冷却ファンによって送風されて抵抗器によって暖められた暖気がダクトから放出されるようになっている。ここで、上述した荷台加熱手段としてダクトから外部へ放出された暖気を直接当てることによって荷台を加熱する電気駆動式ダンプトラックのボディ加熱装置、すなわちダンプトラックの荷台加熱機構も提案されている（例えば、特許文献3参照）。

40

【0010】

具体的には、この特許文献3に開示されたダンプトラックの荷台加熱機構は、電動機を発電ブレーキとして作動させて制動力を得る時の電力を熱に変換するブレーキレジスタ、すなわち抵抗器を、車体の前部に設けると共に、抵抗器の冷却風出口にダクトを設け、ダクトの出口をボディ、すなわち荷台の前部に対向させ、ダクトから放出された暖気によって荷台を加熱するようにしている。

50

【先行技術文献】

【特許文献】

【0011】

【特許文献1】特公昭61-19810号公報

【特許文献2】特開2010-88289号公報

【特許文献3】実開平1-178138号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0012】

上述した特許文献1に開示された従来技術の車輛用排気システムでは、上述したように荷台加熱手段としてエンジン9からの排気ガス30を荷台1の下部に設けられた排気ガス通路26に流通させ、排気ガス30の熱を利用することによって荷台1に積荷が付着することを防止するようにしている。排気ガス30が十分に浄化されなければ、排気ガス30によって荷台1の下部が腐食し、荷台1の耐久性が低下する。また、荷台1の下部には積荷を積載することによって大きな負荷がかかるので、荷台1の耐久性が低下することによって荷台1が破損し易くなることが懸念されている。さらに、排気ガス30中に含まれる煤が荷台1の排気ガス通路26内および排気ガス出口27付近に付着することにより、荷台1の損傷検査の際に荷台1の損傷を把握することが困難になる。また破損した荷台1の修理の際には煤の除去が必要になる。このように、排気ガス30を荷台1の排気ガス通路26に流通させて荷台1を加熱した場合には、特に荷台1の耐久性に及ぼす影響が大きいので、修理等のメンテナンス作業に時間がかかることが問題となっている。

10

20

【0013】

また、上述した特許文献3に開示された従来技術のダンプトラックの荷台加熱機構は、抵抗器を車体の前部に設けると共に、抵抗器の冷却風出口にダクトを設け、ダクトの出口を荷台の前部に対向させてダクトの出口から放出された暖気を荷台の外表面に吹き付けることにより、吹き付けられた暖気によって荷台の前部を直接暖めることができるが、荷台の前部以外の部分、例えば荷台の下部、側部、及び後部を直接暖めることができない虞がある。従って、上述のダンプトラックの荷台加熱機構は、荷台を加熱する範囲が狭くなり易いので、荷台の加熱が不十分になり、積荷が荷台に付着したまま残留することが懸念されている。

30

【0014】

特に、荷台の内側底部と側部とによって形成される角部には、積荷が付着し易くなっている。図7に示すように荷台1の下部の縁を加熱することが積荷の付着の防止に効果的であるが、荷台1の下部の縁を加熱するためには荷台1の前部に吹きつけられた暖気が荷台1の下部に潜り込む必要がある。ここで、一般的に暖気は上昇する性質を有するので、上述した従来技術のダンプトラックの荷台加熱機構のようにダクトの出口から放出された暖気を荷台の前部に吹き付けただけでは、暖気を荷台の下部に行き届かせることが難しく、荷台の加熱効率が悪くなっている。さらに、吹きつけられた暖気が荷台とフレームに囲まれた空間、すなわち荷台の前方に形成される空間で滞留するので、滞留した暖気の熱によって当該空間の周辺に配設された機器等の寿命が低下することが懸念されている。

40

【0015】

本発明は、このような従来技術の実情からなされたもので、その目的は、荷台の状態に及ぼす影響を抑えつつ荷台を十分に加熱すると共に、配設された機器等に対する熱の影響を軽減することができるダンプトラックの荷台加熱機構を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0016】

上記の目的を達成するために、本発明のダンプトラックの荷台加熱機構は、起伏可能に設けられた荷台と、リターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換する抵抗器と、この抵抗器を冷却する冷却ファンと、この冷却ファンから送風されて前記抵抗器によって暖められた暖気を案内するダクトとを有するダンプトラックに備えられ、前

50

記荷台を加熱する荷台加熱手段を有するダンプトラックの荷台加熱機構において、前記荷台加熱手段は、前記荷台に設けられ、前記ダクトに接続されて前記ダクトに案内された暖気を内部に流通させる通路を含むことを特徴としている。

【0017】

このように構成した本発明は、抵抗器がリターダブレーキ操作によって発生した電力を熱エネルギーに変換することにより、発熱した抵抗器を冷却ファンから送風される空気によって冷却する。そして、抵抗器によって変換された熱エネルギーを受けて暖められた暖気はダクトに案内され、荷台加熱手段として荷台に設けられた通路内を流通することにより、通路を流通するクリーンな暖気の熱を利用して荷台を暖めることができる。これにより、例えば寒冷地や冬場においてダンプトラックで運搬作業が行われても、水分を含む積荷が凍結して荷台に付着することを抑制することができる。従って、冷却ファンから送風されて抵抗器によって暖められたクリーンな暖気の熱を利用しているので、荷台が腐食して劣化することを防止することができる。また、荷台加熱手段としてクリーンな暖気の熱を通路に流通させて荷台を加熱することにより、荷台を清潔な状態に保つことができるので、荷台の損傷検査の際に荷台の損傷を容易に把握することができる。

10

【0018】

さらに、本発明は、荷台のうち通路が設けられた部分を暖気によって加熱することができるので、例えば荷台の下部、側部、及び後部等の各部分に通路を設けたり、あるいは荷台に設けられる通路の長さや経路を調整することにより、荷台の加熱範囲における自由度を高めることができる。特に、荷台に積荷が付着し易い部分の近傍に通路を設けることにより、荷台を効果的に加熱することができるので、荷台に付着した積荷の残留量を低減することができる。また、冷却ファンから送風されて抵抗器によって暖められた暖気をダクトを介してそのまま通路へ案内するようにしているので、暖気が荷台とフレームに囲まれた空間、すなわち荷台の前方に形成される空間に滞留することもなく、配設された機器等に対する熱の影響を軽減することができる。このように、荷台の状態に及ぼす影響を抑えつつ荷台を十分に加熱すると共に、配設された機器等に対する熱の影響を軽減することができる。

20

【0019】

また、本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構は、前記発明において、前記通路は、内部を流通する暖気を外部へ放出する出口を有し、この出口は、前記荷台の倒伏状態において前記通路と前記ダクトとが接続された部分よりも高い位置に配置されたことを特徴としている。このように構成すると、暖気は一般的に上昇する性質を有するので、暖気がダクトによって案内されて通路に流入すると、流入した暖気は高い位置に位置する出口に向かって通路内を流通し、そのまま通路の出口から外部へ放出される。これにより、暖気が通路内に滞留することを抑えて暖気の流動性を高めることができるので、冷却ファンから送風されて抵抗器によって暖められた新しい暖気を通路内に順次取り入れることができ、荷台を効率的に加熱することができる。

30

【0020】

また、本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構は、前記発明において、前記荷台が倒伏するときに前記通路のうち前記抵抗器に近い側を前記ダクトに接続すると共に、前記荷台が起立するときに前記通路が前記ダクトから分離する分離手段を含むことを特徴としている。

40

【0021】

このように構成した本発明は、荷台に積荷を積載して運搬する場合には荷台を倒伏させることにより、分離手段によって通路のうち抵抗器に近い側とダクトが接続されるので、ファンから送風されて抵抗器で暖められた暖気を通路へ流入させることができる。一方、荷台に積載された積荷を排出する場合には荷台を起立させることにより、分離手段によって通路がダクトから分離されるので、ダクトを破損あるいは変形させることなく荷台を傾斜させて積荷を排出することができる。このように、分離手段によって荷台が倒伏状態のときだけ通路をダクトに接続し、荷台が起立状態のときに通路をダクトから分離すること

50

により、ダクトに案内される暖気を通路のうち抵抗器に近い側へ流入させることができるので、ダクトの長さを短くすることができる。これにより、ダクトを軽量化することができると共に、ダクトによって荷台の通路へ案内されるまでに暖気が失う熱エネルギーの損失を抑えることができる。

【 0 0 2 2 】

また、本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構は、前記発明において、前記荷台加熱手段は、前記ダクトの周りを覆う断熱材を含むことを特徴としている。このように構成すると、断熱材によってダクトの周りを覆うことにより、ダクトに案内される暖気の熱を断熱材の内側に保つことができるので、冷却ファンから送風されて暖められた暖気の熱を荷台へ有効に伝えることができる。一方、断熱材は熱を外側へ逃がさないように働くので、ダクトによって案内される暖気からフレーム等の部材へ熱が伝導することを抑制することができる。

10

【 0 0 2 3 】

また、本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構は、前記発明において、前記ダンプトラックは、動力を発生させるエンジンを有し、前記荷台加熱手段は、前記エンジンから排出された排気ガスと前記ダクトに案内される暖気との熱交換を行う熱交換手段を含むことを特徴としている。このように構成すると、エンジンから排出される排気ガスは、ダクトに案内される暖気よりも比較的温度が高くなるので、熱交換手段がエンジンから排出された排気ガスとダクトに案内される暖気との熱交換を行うことにより、ダクトによって荷台の通路へ案内されるまでに暖気が失う熱エネルギーの損失を補うことができる。特に、リターダブレーキ操作を使用していないときに冷却ファンから送風された空気が抵抗器から得られる熱エネルギーは、リターダブレーキ操作を使用したときに冷却ファンから送風された空気が抵抗器から得られる熱エネルギーよりも小さくなるので、リターダブレーキ操作を使用していないときでも熱交換手段によって暖気の熱エネルギーを高めることができる。さらに、熱交換手段によってエンジンから排出される排気ガスの熱をそのまま外部に捨てることなく有効に活用することができるので、周囲の環境に与える負荷を軽減すると共に、エネルギーの無駄を省くことができる。

20

【 0 0 2 4 】

また、本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構は、前記発明において、前記荷台加熱手段は、前記通路の内部を流通する暖気の量を調整する流量制御弁を含むことを特徴としている。このように構成すると、流量制御弁が通路の内部を流通する暖気の量を調整することによって通路内を流通する暖気が荷台に与える熱の分布の偏りを減少させることができるので、荷台のうち通路が設けられた部分を効率良く加熱することができる。

30

【 発明の効果 】

【 0 0 2 5 】

本発明のダンプトラックの荷台加熱機構は、起伏可能に設けられた荷台と、リターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換する抵抗器と、この抵抗器を冷却する冷却ファンと、この冷却ファンから送風されて抵抗器によって暖められた暖気を案内するダクトとを有するダンプトラックに備えられ、荷台を加熱する荷台加熱手段を有している。そして、この荷台加熱手段は、荷台に設けられ、ダクトに接続されてダクトに案内された暖気を内部に流通させる通路を含むことにより、排気ガスに比べてクリーンな暖気の熱を利用して荷台を暖めることができるので、荷台が腐食して劣化することを低減することができると共に、荷台を清潔な状態に保つことができる。従って、荷台の損傷検査の際に荷台の損傷を容易に把握することができる。

40

【 0 0 2 6 】

また、荷台の前側部分だけでなく他の各部分にも通路を設けたり、あるいは荷台に設けられる通路の長さや経路を調整することにより、荷台の加熱範囲における自由度を高めることができる。特に、荷台に積荷が付着し易い部分の近傍に通路を設けることにより、荷台を効果的に加熱することができるので、荷台に付着した積荷の残留量を低減することができる。さらに、ダクトが暖気を荷台の通路へ案内することによって暖気が荷台とフレ

50

ムに囲まれた空間、すなわち荷台の前方に形成される空間に滞留することを防止でき、配設された機器等に対する熱の影響を低減することができる。このように、荷台の状態に及ぼす影響を抑えつつ荷台を十分に加熱すると共に、配設された機器等に対する熱の影響を低減することができるので、従来よりもメンテナンス作業の効率、荷台の加熱効率、及び配設された機器等の寿命を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【0027】

【図1】本発明に係る荷台加熱機構の第1実施形態が備えられるダンプトラックを示す側面図である。

【図2】図1に示すダンプトラックの要部を説明する図であり、荷台の起立状態を示す図である。

【図3】本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第1実施形態の構成を示す図である。

【図4】本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第2実施形態の構成を示す図である。

【図5】本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第3実施形態の構成を示す図である。

【図6】本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第4実施形態の構成を示す図である。

【図7】従来のダンプトラックの荷台加熱機構の構成を示す図である。

【発明を実施するための形態】

【0028】

以下、本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構を実施するための形態を図に基づいて説明する。

【0029】

[第1実施形態]

本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第1実施形態の基本構成は、前述した図7に示すダンプトラックの荷台加熱機構の構成と同じである。従って、図7に示すダンプトラックの荷台加熱機構と重複する部分には同一符号を付す。

【0030】

本発明に係る荷台加熱機構の第1実施形態は、ダンプトラック、例えば図1に示すようにリターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換する後述の抵抗器を有する電気駆動式のダンプトラック1Aに設けられる。このダンプトラック1Aは、フレーム2と、このフレーム2の前部の左右両端に回転可能にそれぞれ一輪ずつ設けられた前輪21と、フレーム2の後部の左右両端に回転可能にそれぞれ二輪ずつ設けられた後輪22とを備えている。従って、ダンプトラック1Aは、前後の車輪合わせて6輪駆動となっている。また、ダンプトラック1Aは、フレーム2上に起伏可能に設けられ、土砂や碎石等の積荷を積載する荷台1を備えている。

【0031】

具体的には、ダンプトラック1Aは、フレーム2の後部に設けられたヒンジピン4と、フレーム2のうちヒンジピン4よりも前方、すなわち前輪21と後輪22との間に配置され、フレーム2と荷台1とを連結するホイストシリンダ3とを備え、図2に示すようにホイストシリンダ3が伸長することにより、荷台1を押し上げて起立させると共に、図1に示すようにホイストシリンダ3が収縮することにより、荷台1を支持しながら倒伏させるようになっている。

【0032】

従って、ダンプトラック1Aは、倒伏状態において荷台1に積載された土砂や碎石等の積荷を運搬した後、荷台1を図1に示す倒伏状態から図2に示す起立状態へ移行させることにより、荷台1を傾斜させて積荷を降ろしている。なお、図2に示すように荷台1の下部には、荷台1が倒伏する際にフレーム2から受ける衝撃を和らげる緩衝部材、例えばバ

10

20

30

40

50

ッド5が設けられている。また、ダンブトラック1Aは、ホイストシリンダ3へ圧油を供給する図示しない油圧ポンプと、この油圧ポンプに供給する作動油を貯蔵する図示しない作動油タンクとを備えており、油圧ポンプから供給される圧油によってホイストシリンダ3が伸縮するようになっている。

【0033】

さらに、ダンブトラック1Aは、図1に示すように荷台1の前方に配置され、フレーム2のうち前輪21側に設けられたキャブ25を備えており、前輪21の大きさはキャブ25の大きさよりも大きくなっている。従って、作業者が前輪21の上方に位置するキャブ25の入口まで上れるように作業者が踏台とするステップ、例えば梯子26がキャブ25の前側にかけてられている。

10

【0034】

また、ダンブトラック1Aは、図3に示すようにフレーム2上に搭載され、荷台1の前方に配置されたエンジン9と、このエンジン9に排気ガスダクト8を介して接続され、荷台1の前方に配置されてエンジン9の駆動音や振動音等を消音するマフラ10と、このマフラ10に排気ガスダクト8を介して接続され、エンジン9から排出される排気ガス30を外へ放出する排気ガス出口11とを備えており、マフラ10は、排気ガス30を処理する図示しない後処理装置と一体型になっている。そして、エンジン9から排出された排気ガス30は排気ガスダクト8を通してマフラ10に送出され、マフラ10内の後処理装置によって排気ガス30中に含まれる有害な物質を除去した後に、処理した排気ガス30を排気ガスダクト8に流通させて排気ガス出口11から外部へ放出している。

20

【0035】

ここで、ダンブトラック1Aは、電気駆動方式を採用していることから、リターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換する抵抗器14と、この抵抗器14を冷却する冷却ファン13と、この冷却ファン13から送風されて抵抗器14によって暖められた暖気31を案内するダクト15とを有しており、これらの抵抗器14及び冷却ファン13は、図1に示すように大型の抵抗器ボックス12内に収納された状態でフレーム2上に設置され、キャブ25の右側方に配置されている。従って、図3に示すように冷却ファン13が抵抗器ボックス12内の空気を抵抗器14へ送風し、リターダブレーキ操作によって発生する電力を熱エネルギーに変換することによって発熱した抵抗器14を冷却するようになっている。そして、抵抗器14によって暖められた空気は暖気31となってダクト15に流入するようになっている。

30

【0036】

本発明に係るダンブトラックの荷台加熱機構の第1実施形態は、荷台1を加熱する荷台加熱手段を有し、この荷台加熱手段は、荷台1に設けられ、ダクト15に接続されてダクト15に案内された暖気31を内部に流通させる通路6を含んでいる。具体的には、この通路6は、例えば荷台1の下部の縁に沿って設けられており、ダクト15はフレーム2上に抵抗器14から荷台1の後部側まで延設され、通路6のうち荷台1の後部の中央部分に接続されている。

【0037】

すなわち、通路6は、ダクト15によって案内されて通路6のうち荷台1の後部側の中央部分から通路6へ流入した暖気31が右方向、前方向、左方向、後方向の順に流通するように配設されている。また、通路6は、内部を流通する暖気31を外部へ放出する出口7を有しており、この出口7は、例えば通路6のうち荷台1の後部側に位置する先端に設けられている。さらに、本発明の第1実施形態は、荷台加熱手段は、ダクト15の周りを覆う図示しない断熱材を含んでいる。なお、図2に示すように荷台1の下部に設けられたパッド5は、通路6から所定の距離だけ離れた位置、例えば中央部分に配置されている。

40

【0038】

このように構成した本発明の第1実施形態によれば、抵抗器ボックス12に収納された冷却ファン13から抵抗器14へ送風され、リターダブレーキ操作によって発熱した抵抗器14に暖められた暖気31がダクト15に流入すると、流入した暖気31は、フレーム

50

2 上に沿って配設されたダクト 1 5 に案内され、荷台加熱手段として荷台 1 の下部の縁に設けられた通路 6 のうち後部側に位置するダクト 1 5 との接続部分から通路 6 内へ流入する。そして、暖気 3 1 が通路 6 内を右方向、前方向、左方向、後方向の順に流通することにより、通路 6 を流通するクリーンな暖気 3 1 の熱を利用して荷台 1 を暖めることができる。これにより、例えば寒冷地や冬場においてダンプトラック 1 A で運搬作業が行われても、水分を含む積荷が凍結して荷台 1 に付着することを抑制することができる。

【 0 0 3 9 】

従って、抵抗器ボックス 1 2 内の冷却ファン 1 3 から送風されて抵抗器 1 4 によって暖められたクリーンな暖気 3 1 の熱を利用しているので、荷台 1 が腐食して劣化することを防止することができる。また、荷台加熱手段としてクリーンな暖気 3 1 の熱を通路 6 に流通させて荷台 1 を加熱することにより、荷台 1 を清潔な状態に保つことができるので、荷台 1 の損傷検査の際に荷台 1 の損傷を容易に把握することができる。

10

【 0 0 4 0 】

さらに、本発明の第 1 実施形態は、通路 6 を荷台 1 の下部の縁に設け、ダクト 1 5 から案内された暖気 3 1 を通路 6 に流通させることにより、荷台 1 の下部、側部、及び後部等の各部分に暖気 3 1 の熱が伝わるので、広範囲に渡って荷台 1 を加熱することができ、荷台 1 の加熱範囲における高い自由度を確保することができる。特に、荷台 1 の内側底部の角部には積荷が付着し易いので、通路 6 を荷台 1 の下部の縁に設けることによって暖気 3 1 の熱が荷台 1 の内側底部の角部によく伝わり、荷台 1 を効果的に加熱することができる。これにより、荷台 1 に付着した積荷の残留量を低減することができる。

20

【 0 0 4 1 】

また、冷却ファン 1 3 から送風されて抵抗器 1 4 によって暖められた暖気 3 1 をダクト 1 5 を介してそのまま通路 6 へ案内するようにしているので、暖気 3 1 が荷台 1 とフレーム 2 に囲まれた空間、すなわち荷台 1 の前方に形成される空間に滞留することもなく、配設された機器等に対する熱の影響を軽減することができる。このように、荷台 1 の状態に及ぼす影響を抑えつつ荷台 1 を十分に加熱すると共に、配設された機器等に対する熱の影響を軽減することができる。これにより、メンテナンス作業の効率、荷台 1 の加熱効率、及び配設された機器等の寿命を向上させることができる。

【 0 0 4 2 】

また、本発明の第 1 実施形態は、断熱材によってダクト 1 5 の周りを覆うことにより、ダクト 1 5 に案内される暖気 3 1 の熱を断熱材の内側に保つことができるので、冷却ファン 1 3 から送風されて暖められた暖気 3 1 の熱を荷台 1 へ有効に伝えることができる。一方、断熱材は熱を外側へ逃がさないように働くので、ダクト 1 5 によって案内される暖気 3 1 からフレーム 2 等の部材やホイストシリンダ 3 等の配設された機器へ熱が伝導することを抑制することができる。

30

【 0 0 4 3 】

[第 2 実施形態]

図 4 は本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第 2 実施形態の構成を示す図である。

【 0 0 4 4 】

本発明の第 2 実施形態が前述した第 1 実施形態と異なるのは、第 1 実施形態は、図 3 に示すようにエンジン 9 から排出された排気ガス 3 0 をマフラ 1 0 内の後処理装置によって処理した後に排気ガス出口 1 1 からそのまま外部へ放出したのに対して、第 2 実施形態は、荷台加熱手段は、エンジン 9 から排出された排気ガス 3 0 とダクト 1 5 に案内される暖気 3 1 との熱交換を行う熱交換手段を含み、この熱交換手段によって排気ガス 3 0 と暖気 3 1 との熱交換を行ってから排気ガス 3 0 を外部へ放出したことである。

40

【 0 0 4 5 】

具体的には、熱交換手段は、図 4 に示すように例えばマフラ 1 0 に処理された排気ガス 3 0 が荷台 1 の後方へ放出されるように、マフラ 1 0 と排気ガス出口 1 1 とを接続する排気ガスダクト 8 をマフラ 1 0 から荷台 1 の後部までフレーム 2 上に延設し、フレーム 2 上

50

において当該排気ガスダクト 8 をダクト 15 に隣接して配置している。また、本発明の第 2 実施形態は、第 1 実施形態と異なり、断熱材がダクト 15 だけでなくダクト 15 と排気ガスダクト 8 を内側に包むように覆っている。その他の構成は第 1 実施形態と同じである。

【0046】

このように構成した本発明の第 2 実施形態によれば、エンジン 9 から排出される排気ガス 30 は、ダクト 15 に案内される暖気 31 よりも比較的溫度が高くなるので、マフラ 10 と排気ガス出口 11 とを接続する排気ガスダクト 8 をダクト 15 に隣接して配置することにより、排気ガスダクト 8 に案内される排気ガス 30 の熱がダクト 15 に案内される暖気 31 に移るので、暖気 31 が荷台 1 の通路 6 へ案内されるまでに失う熱エネルギーの損失を補うことができる。特に、リターダブレーキ操作を使用していないときに冷却ファン 13 から送風された空気が抵抗器 14 から得られる熱エネルギーは、リターダブレーキ操作を使用したときに冷却ファン 13 から送風された空気が抵抗器 14 から得られる熱エネルギーよりも小さくなるので、リターダブレーキ操作を使用していないときでも暖気 31 の熱エネルギーを高めることができる。

【0047】

さらに、排気ガス 30 をダクト 15 に隣接した排気ガスダクト 8 に流通させてから荷台 1 の後方へ放出することにより、エンジン 9 から排出される排気ガス 30 の熱をそのまま外部に捨てることなく有効に活用することができるので、周囲の環境に与える負荷を軽減すると共に、エネルギーの無駄を省くことができる。また、断熱材が排気ガスダクト 8 とダクト 15 を一緒に覆うことにより、排気ガス 30 と暖気 31 が断熱材の内側で保温されるので、排気ガス 30 と暖気 31 との熱交換を促進することができ、暖気 31 による荷台 1 の加熱効果をより高めることができる。

【0048】

[第3実施形態]

図 5 は本発明に係るダンプトラックの荷台加熱機構の第 3 実施形態の構成を示す図である。

【0049】

本発明の第 3 実施形態が前述した第 1 実施形態と異なるのは、第 1 実施形態は、通路 6 内を流通する暖気 31 を外部へ放出する出口 7 が荷台 1 の下部の縁に設けられた通路 6 の先端、すなわちヒンジピン 4 の近傍に配置されたことに対して、第 3 実施形態は、出口 7 が、荷台 1 の倒伏状態において通路 6 とダクト 15 とが接続された部分、すなわち荷台 1 の下部に設けられた通路 6 のうち荷台 1 の後部側の中央部分よりも高い位置に配置されたことである。

【0050】

具体的には、本発明の第 3 実施形態では、図 5 に示すように通路 6 は、荷台 1 の下部の縁だけでなく荷台 1 の前部と側部によって形成される角部、及び荷台 1 の後部と側部によって形成される角部にもそれぞれ設けられており、これらの角部に設けられた各通路 6 は荷台 1 の下部から荷台 1 の倒伏状態において上方へ向けて配設されている。さらに、通路 6 は、荷台 1 の前部、側部、及び後部の各中央部分にもそれぞれ設けられており、これらの中央部分に設けられた各通路 6 は荷台 1 の倒伏状態において上方へ向けて配設されている。そして、荷台 1 の前部、側部、及び後部に設けられた通路 6 のうち少なくとも 1 つの先端に出口 7 が設けられている。また、本発明の第 3 実施形態は、荷台加熱手段は、通路 6 の内部を流通する暖気 31 の量を調整する図示しない流量制御弁を含んでおり、この流量制御弁は、例えば通路 6 の各分岐点に配置され、暖気 31 が各通路 6 へ均等に流れるようになっている。なお、ダクト 15 は、第 1 実施形態と同様に抵抗器 14 から荷台 1 の後部側までフレーム 2 上に延設され、荷台 1 の下部に設けられた通路 6 のうち荷台 1 の後部側の中央部分に接続されている。その他の構成は第 1 実施形態と同じである。

【0051】

このように構成した本発明の第 3 実施形態によれば、暖気 31 は一般的に上昇する性質

を有しているので、暖気 3 1 がダクト 1 5 によって案内されて通路 6 のうち荷台 1 の後部側の中央部分から内部へ流入すると、流入した暖気 3 1 は高い位置に位置する出口 7 に向かって通路 6 内を流通し、そのまま通路 6 の出口 7 から外部へ放出される。これにより、暖気 3 1 が通路 6 内に滞留することを抑えて暖気 3 1 の流動性を高めることができるので、冷却ファン 1 3 から送風されて抵抗器 1 4 によって暖められた新しい暖気 3 1 を通路 6 内に順次取り入れることができ、荷台 1 を効率的に加熱することができる。

【 0 0 5 2 】

また、本発明の第 3 実施形態は、通路 6 の各分岐点に配置された流量制御弁が通路 6 の内部を流通する暖気 3 1 の量を調整し、暖気 3 1 を各通路 6 へ均等に流すことによって通路 6 内を流通する暖気 3 1 が荷台 1 に与える熱の分布の偏りを減少させることができるので、荷台 1 のうち通路 6 が設けられた部分を効率良く加熱することができる。

10

【 0 0 5 3 】

[第 4 実施形態]

図 6 は本発明に係るダンブトラックの荷台加熱機構の第 4 実施形態の構成を示す図である。

【 0 0 5 4 】

本発明の第 4 実施形態が前述した第 3 実施形態と異なるのは、第 3 実施形態は、ダクト 1 5 を抵抗器 1 4 から荷台 1 の後部側までフレーム 2 上に延設し、荷台 1 の下部に設けられた通路 6 のうち後部側の中央部分に接続したのに対して、第 4 実施形態は、ダクト 1 5 を抵抗器 1 4 から荷台 1 の前部側までフレーム 2 上に延設し、荷台 1 の下部に設けられた通路 6 のうち前部側の中央部分に接続したことである。また、本発明の第 4 実施形態は、荷台加熱手段が、荷台 1 が倒伏するときに通路 6 のうち抵抗器 1 4 に近い側をダクト 1 5 に接続すると共に、荷台 1 が起立するときに通路 6 がダクト 1 5 から分離する分離手段を含んでいる。

20

【 0 0 5 5 】

具体的には、この分離手段は、例えば荷台 1 の下部の通路 6 のうち前部側の中央部分に設けられ、荷台 1 が倒伏したときにダクト 1 5 の先端に連結するラッパ状の受け皿 1 6 と、ダクト 1 5 の先端に設けられ、通路 6 の受け皿 1 6 に挿入される挿入口 1 7 とを含んでいる。この挿入口 1 7 は、例えばシール機能、緩衝機能及び高温耐久性を有しており、荷台 1 が倒伏したときに通路 6 の受け皿 1 6 がダクト 1 5 の挿入口 1 7 に挿入され易いように上方に向けて配置されている。また、ダクト 1 5 は、走行時に荷台 1 が受ける振動を許容する振動許容装置 1 8 を有しており、この振動許容装置 1 8 は、例えばダクト 1 5 のうち挿入口 1 7 の近傍の一部を蛇腹構造にしている。その他の構成は第 3 実施形態と同じである。

30

【 0 0 5 6 】

このように構成した本発明の第 4 実施形態によれば、荷台 1 に積荷を積載して運搬する場合には荷台 1 を倒伏させることにより、荷台 1 の下部の通路 6 のうち前部側の中央部分の受け皿 1 6 がダクト 1 5 の挿入口 1 7 と連結するので、ファン 1 3 から送風されて抵抗器 1 4 で暖められた暖気 3 1 を通路 6 へ流入させることができる。一方、荷台 1 に積載された積荷を排出する場合には荷台 1 を起立させることにより、荷台 1 の下部の通路 6 のうち前部側の中央部分の受け皿 1 6 がダクト 1 5 の挿入口 1 7 から分離するので、ダクト 1 5 を破損あるいは変形させることなく荷台 1 を傾斜させて積荷を排出することができる。

40

【 0 0 5 7 】

このように、荷台 1 が倒伏状態のときだけ通路 6 をダクト 1 5 に接続し、荷台 1 が起立状態のときに通路 6 をダクト 1 5 から分離することにより、ダクト 1 5 を荷台 1 の後部側まで延設しなくても暖気 3 1 をダクト 1 5 から通路 6 へ流入させることができるので、ダクト 1 5 の長さを短くすることができる。これにより、ダクト 1 5 を軽量化することができると共に、ダクト 1 5 によって荷台 1 の通路 6 へ案内されるまでに暖気 3 1 が失う熱エネルギーの損失を抑えることができ、エネルギー効率を高めることができる。

【 0 0 5 8 】

50

また、ダクト 1 5 のうち挿入口 1 7 の近傍の一部が蛇腹構造になっているので、ダンブトラック 1 A の走行時の振動によって荷台 1 がフレーム 2 に対して変位しても、ダクト 1 5 の挿入口 1 7 が荷台 1 に追従することができる。従って、ダクト 1 5 の挿入口 1 7 と通路 6 の受け皿 1 6 との連結がダンブトラック 1 A の走行時に外れることを低減することができる。

【符号の説明】

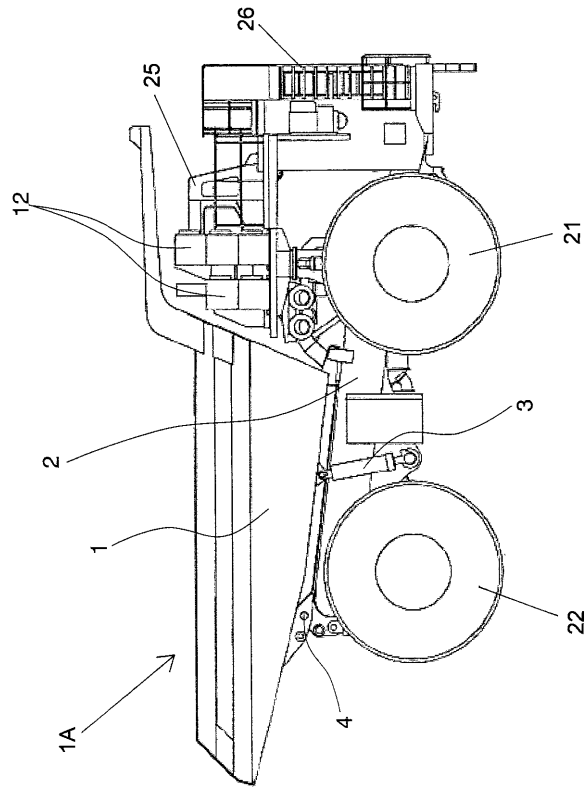
【 0 0 5 9 】

- 1 荷台
- 2 フレーム
- 3 ホイストシリンダ
- 4 ヒンジピン
- 6 通路
- 7 出口
- 8 排気ガスダクト
- 9 エンジン
- 1 1 , 2 7 排気ガス出口
- 1 2 抵抗器ボックス
- 1 3 冷却ファン
- 1 4 抵抗器
- 1 5 ダクト
- 1 6 受け皿
- 1 7 挿入口
- 1 8 振動許容装置
- 2 6 排気ガス通路
- 3 0 排気ガス
- 3 1 暖気

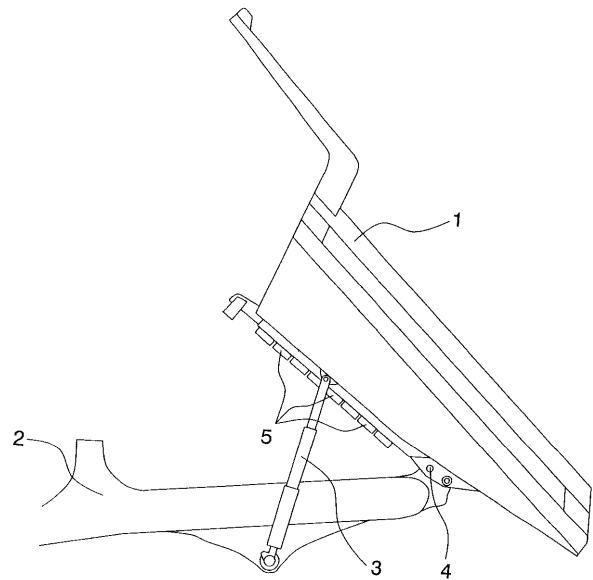
10

20

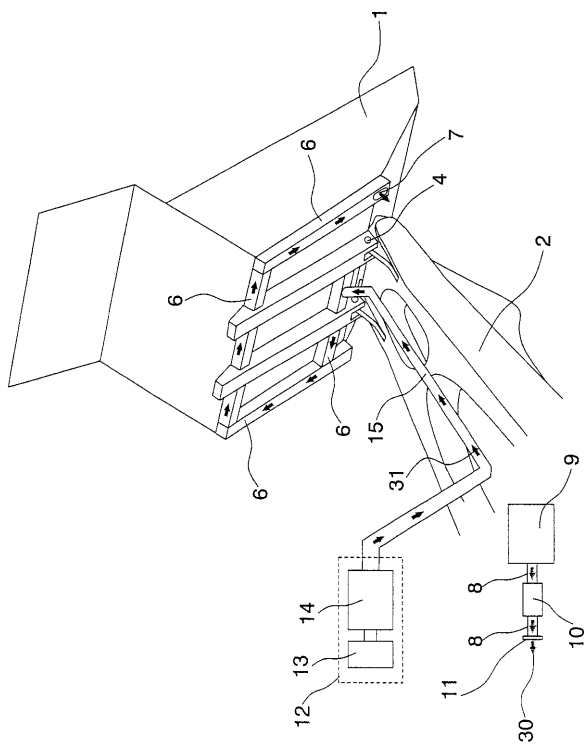
【図 1】



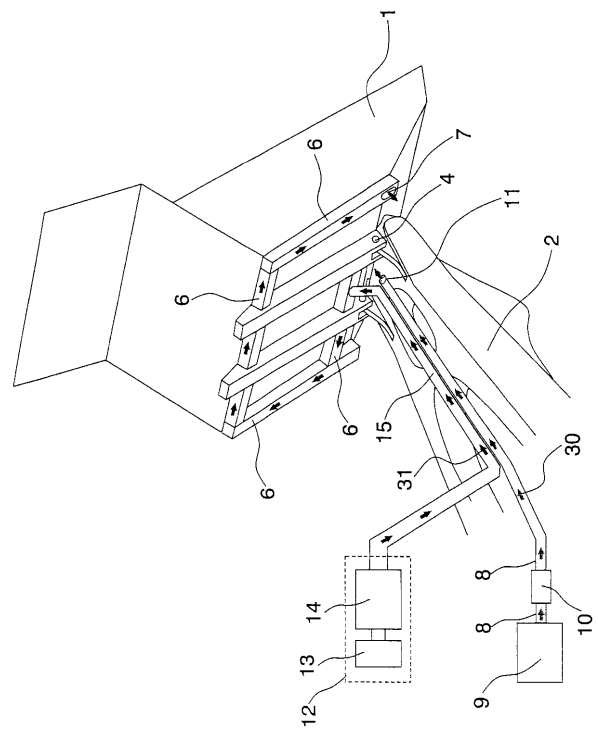
【図 2】



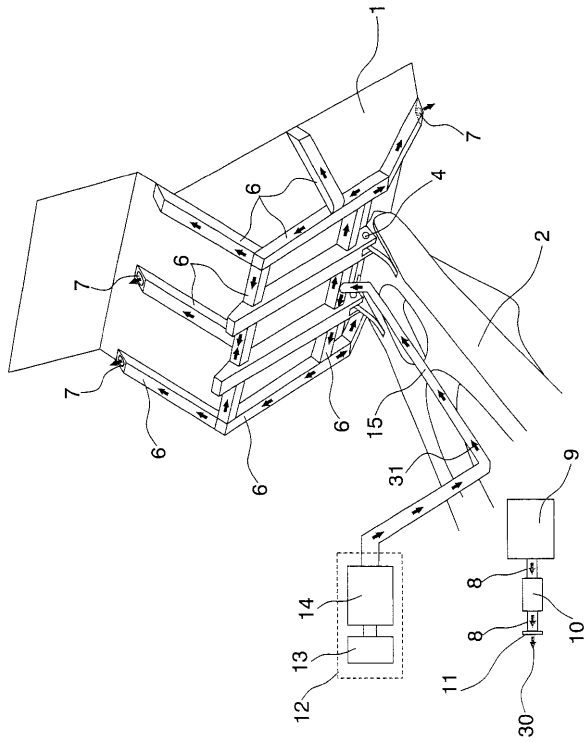
【図 3】



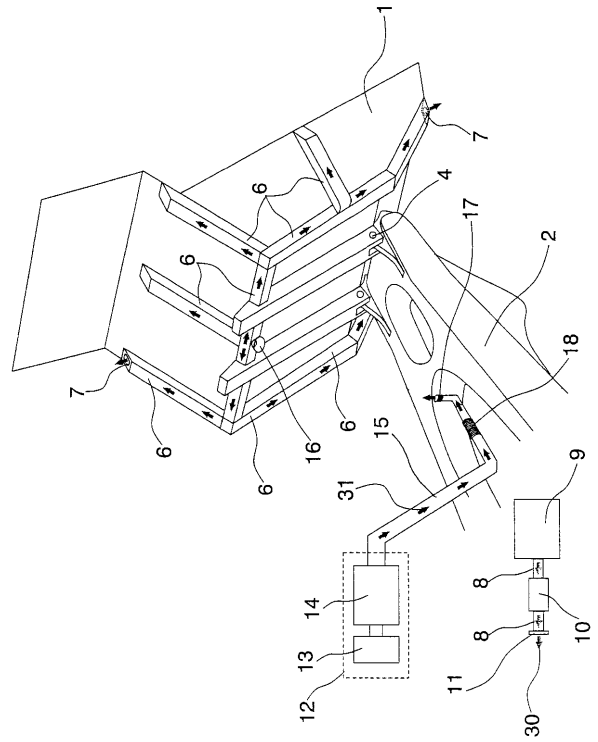
【図 4】



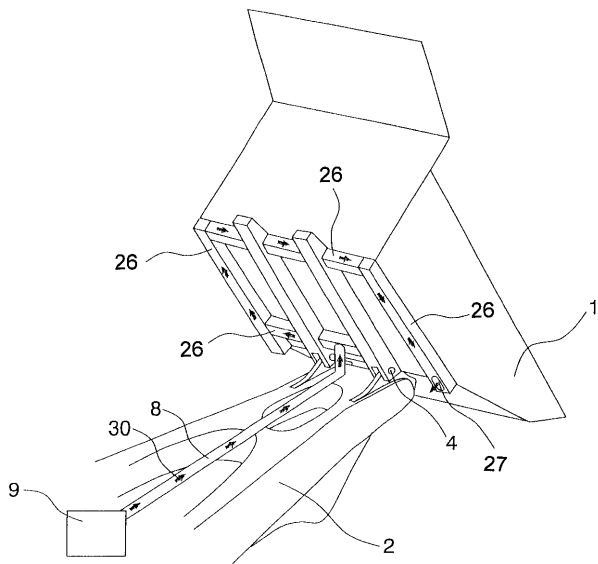
【図 5】



【図 6】



【図 7】



フロントページの続き

- (72)発明者 北口 篤
茨城県土浦市神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社土浦工場内
- (72)発明者 池間 健仁
茨城県土浦市神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社土浦工場内
- (72)発明者 安田 知彦
茨城県土浦市神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社土浦工場内
- (72)発明者 田村 克己
茨城県土浦市神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社土浦工場内
- (72)発明者 佐々木 崇
茨城県土浦市神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社土浦工場内
- (72)発明者 大嶋 仁海
茨城県土浦市神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社土浦工場内