



MD 4151 B1 2012.02.29

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **4151** (13) **B1**
(51) Int.Cl: *G06K 1/00* (2006.01)
G06K 1/12 (2006.01)
G06K 7/00 (2006.01)
G06K 9/46 (2006.01)
G06K 9/78 (2006.01)
G06K 9/80 (2006.01)
B41M 5/40 (2006.01)
B41M 5/42 (2006.01)

(12) BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: a 2010 0008 (22) Data depozit: 2010.01.19 (41) Data publicării cererii: 2011.09.30, BOPI nr. 9/2011	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2012.02.29, BOPI nr. 2/2012
(71) Solicitant: ȘCHILIOV Vladimir, MD (72) Inventatori: ȘCHILIOV Vladimir, MD; MARTÎNIUC Nicolae, MD; ȘCHILIOV Dumitru, MD (73) Titular: ȘCHILIOV Vladimir, MD	

(54) Procedeu de aplicare a marcajului individual de identificare și marcaj individual de identificare

(57) Rezumat:

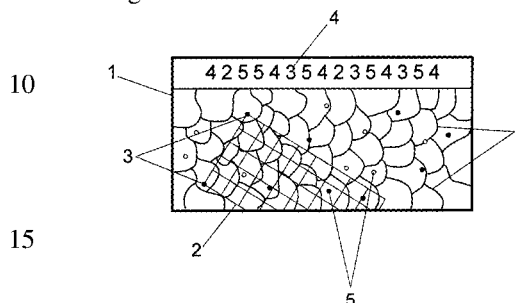
1
Invenția se referă la domeniul identificării resurselor materiale, și anume la un procedeu de aplicare a marcajului individual de identificare și la marcajul individual de identificare.

Procedeul de aplicare a marcajului individual de identificare constă în aplicarea unei imagini individuale dintr-un amestec de prafuri ceramice (5) de culori contrastante, a unei grile informaționale de coordonate (2) cu puncte de reper (3) și a unui cod numeric (4), acoperirea suprafeței marcajului individual de identificare (1) cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț, precum și scannarea și înregistrarea în memoria calculatorului a marcajului (1) obținut cu defectele tehnologice (7) ale materialului transparent, de exemplu, fisuri filiforme. În calitate de material al imaginii individuale se selectează un

2
material cu un coeficient de dilatare termică egal cu coeficientul de dilatare termică a materialului transparent.

Revendicări: 4

Figuri: 3



MD 4151 B1 2012.02.29

(54) Method for the application of the individual identification tag and individual identification tag

(57) Abstract:

1
The invention refers to the field of identification of material resources, namely to a method for the application of the individual identification tag and an individual identification tag.

The method for the application of the individual identification tag consists in the application of an individual pattern of a mixture of ceramic powders (5) of contrast colours, an information coordinate grid (2) with bench marks (3) and a digital code (4), coating of the individual identification tag's (1) surface with a transparent material of glaze

2
with primary quartz content, as well as scanning and recording in the computer storage of the obtained tag (1) with the manufacturing flaws (7) of the transparent material, for example, filamentous fissures. As material of the individual pattern is selected a material with the thermal expansion coefficient equal to the thermal expansion coefficient of the transparent material.

Claims: 4

Fig.: 3

(54) Способ нанесения индивидуальной идентификационной метки и индивидуальная идентификационная метка

(57) Реферат:

1
Изобретение относится к области идентификации материальных ресурсов, а именно к способу нанесения индивидуальной идентификационной метки и к индивидуальной идентификационной метке.

Способ нанесения индивидуальной идентификационной метки состоит в нанесении индивидуальной картинки из смеси керамических порошков (5) контрастных цветов, информационной координатной сетки (2) с реперными точками (3) и цифрового кода (4), покрытия поверхности индивидуальной идентификационной метки (1) прозрачным материалом из глазури с

2
преимущественным содержанием кварца, а также сканировании и регистрации в память компьютера полученной метки (1) с технологическими дефектами (7) прозрачного материала, например, нитевидными трещинами. В качестве материала индивидуальной картинки выбирают материал с коэффициентом термического расширения равным коэффициенту термического расширения прозрачного материала.

П. формулы: 4

Фиг.: 3

Descriere:

Invenția se referă la domeniul identificării resurselor materiale, și anume la un procedeu de aplicare a marcajului individual de identificare și la marcajul individual de identificare.

5 Se cunoaște un procedeu de identificare a obiectului electroconductor, care include imprimarea pe obiect a unui număr de identificare, pe care se aplică mecanic o grilă informațională de coordonate, urmată de efectuarea unei descărcări electrice punctiforme între obiect și un electrod vibrant instalat cu interstițiu deasupra ei. Imaginea grilei obținută după descărcare se scanează și se păstrează în memoria calculatorului, cu identificarea obiectului realizată prin compararea numărului și imaginii obținute a grilei cu cele înregistrate anterior [1].

10 Dezavantajul acestei soluții constă în faptul că obiectul, executat în baza acestui procedeu, practic nu este durabil din cauza oxidării și apariției ruginii pe suprafața lui, și nu este util pentru aplicare în condițiile mediilor agresive (acizi, baze, temperaturi înalte).

15 Cea mai apropiată soluție este un marcaj individual de identificare și un procedeu de formare a acestuia, care include aplicarea unui element de identificare din prafuri ultradisperse de culori contrastante, presarea și calcinarea acestuia, precum și aplicarea unui cod numeric și a unei grile informaționale cu cel puțin două puncte de reper, după care informația de pe o porțiune a grilei informaționale se introduce într-o bază de date [2].

20 Dezavantajul acestei soluții constă în faptul că marcajul nu rezistă la medii agresive, prin urmare nu poate să păstreze informația pe suprafața sa un timp îndelungat din lipsa unui strat transparent de protecție a suprafeței, curățarea căruia nu ar prezenta dificultăți. De asemenea, nerespectarea unei serii de cerințe față de emailarea suprafeței marcajului conduce la apariția fisurilor pe aceasta. Locurile afectate de pe suprafața marcajului se impurifică repede, ceea ce reduce posibilitățile de identificare a marcajului.

25 Problema pe care o rezolvă invenția este obținerea unor marcaje prin acoperirea suprafeței marcajului cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț, precum și aplicarea procedurii pentru marcaje executate din metal integral cu pete de la descărcări electrice și pentru marcaje obținute prin aglutinarea particulelor din metal.

30 Procedul de aplicare a marcajului individual de identificare, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că include aplicarea unei imagini individuale dintr-un amestec de prafuri ceramice de culori contrastante, a unei grile informaționale de coordonate cu puncte de reper și a unui cod numeric, acoperirea suprafeței marcajului individual de identificare cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț, precum și scanarea și înregistrarea în memoria calculatorului a marcajului obținut cu defectele tehnologice ale materialului transparent, de exemplu, fisuri filiforme. În calitate de material al imaginii individuale se selectează un material cu un coeficient de dilatare termică egal cu coeficientul de dilatare termică a materialului transparent. În calitate de puncte de reper ale grilei informaționale de coordonate se selectează cele mai proeminente particule ale imaginii individuale. În calitate de puncte de reper ale grilei informaționale de coordonate se selectează punctele de intersecție a fisurilor.

35 Marcajul individual de identificare, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că conține o imagine individuală din prafuri ceramice de culori contrastante, pe care este aplicată o grilă informațională de coordonate cu puncte de reper și un cod numeric, totodată marcajul individual de identificare este acoperit cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț.

40 Rezultatul invenției constă în obținerea unor marcaje prin acoperirea suprafeței marcajului cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț, precum și aplicarea procedurii pentru marcaje executate din metal integral cu pete de la descărcări electrice și pentru marcaje obținute prin aglutinarea particulelor din metal.

55

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-3, care reprezintă:

- fig. 1, etapele aplicării marcajului individual de identificare;
- fig. 2, marcajul cu grila informațională;
- fig. 3, marcajul cu punctele de reper la intersecția fisurilor.

5 Marcajul individual de identificare conține o imagine individuală din prafuri ceramice 5 de culori contrastante (fig. 1), pe care este aplicată o grilă informațională de coordonate 2 cu puncte de reper 3 și un cod numeric 4. Marcajul individual de identificare 1 este acoperit cu un material transparent 6 din glazură cu conținut preponderent de cuarț.

10 Procedul de aplicare a marcajului individual de identificare constă în aplicarea unei imagini individuale dintr-un amestec de prafuri ceramice 5 de culori contrastante (fig. 1), a unei grile informaționale de coordonate 2 cu puncte de reper 3 și a unui cod numeric 4, acoperirea suprafeței marcajului individual de identificare 1 cu un material transparent 6 din glazură cu conținut preponderent de cuarț, precum și scanarea și
15 înregistrarea în memoria calculatorului a marcajului 1 obținut cu defectele tehnologice 7 ale materialului transparent 6 (fig. 2), de exemplu, fisuri filiforme, caracterul întâmplător al cărora poate fi ușor demonstrat, deoarece este irepetabil, rețeaua de fisuri filiforme fiind de fiecare dată diferită. Cuarțul este selectat în funcție de durabilitate, transparență și rezistență la mediile agresive. În calitate de puncte de
20 reper 3 ale grilei informaționale de coordonate 2 se selectează cele mai proeminente particule ale imaginii individuale. În calitate de puncte de reper 3 ale grilei informaționale de coordonate 2 se selectează punctele de intersecție a fisurilor (fig. 3). Pentru obținerea durabilității materialului transparent 6 și evitarea apariției tensiunilor remanente, în calitate de material al imaginii individuale se selectează un material cu
25 un coeficient de dilatare termică egal cu coeficientul de dilatare termică a materialului transparent 6.

Exemplul 1

30 Praful nanodispers din oxid roșu de cupru (Cu_2O) cu dimensiunile medii ale particulelor de circa 200 nm a fost presat într-un marcaj individual de identificare, executat în interiorul obiectului identificat, ulterior cu o recoacere la temperatura de 800°C. Ceramica obținută are o structură interioară cu granulozitate fină de 1 μm. Granulele ceramicii sunt vizibil izolate una de alta și slab aglutinate între ele. Mostrele
35 marcajelor individuale de identificare, obținute la temperaturi de 1000°C și 1100°C, se caracterizează prin granule mai mari, care sunt mai bine aglutinate între ele. Ulterior, pe marcajul individual de identificare, obținut la temperatura de 1100°C, se toarnă un strat transparent din glazură cu conținut preponderent din cuarț. După componența sa, glazura este constituită din sticlă din aluminosiliciu, asigurând protecția de impurități, de acțiunea acizilor și bazelor etc. a suprafeței marcajului individual de identificare. Glazura acoperă suprafața marcajului cu un strat de 0,2...0,3 mm. Stratul cu această
40 grosime asigură funcția de protecție și oferă posibilitatea de a scana marcajul individual de identificare și codul numeric.

Exemplul 2

45 În interiorul marcajului individual de identificare din molibden este executată o cavitate, substratul căreia a fost prelucrat cu descărcări electrice la temperatura camerei. După obținerea a peste o sută de pete de la descărcările electrice, cavitatea este umplută cu cuarț îmbogățit de fracție fină (bioxid de siliciu) și alumină, cu adăugarea dolomitei și feldspatului, iar întreg marcajul este încălzit la o temperatură de până la 1100°C. După răcirea lentă pe cavitatea marcajului individual de
50 identificare se formează un strat subțire (grosimea de până la 0,3 mm) transparent, prin care se fixează ușor petele de la descărcările electrice pe suprafața marcajului individual de identificare.

55 Astfel, este propusă tehnologia de păstrare a suprafeței marcajului individual de identificare prin acoperirea acestuia cu un strat transparent din glazură. Un asemenea marcaj este capabil să-și păstreze proprietățile sale informaționale în timpul exploatarei în medii agresive (acide sau bazice).

5

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. MD 3389 G2 2007.08.31
2. MD 4027 C2 2010.03.31

(57) Revendicări:

1. Procedeu de aplicare a marcajului individual de identificare, care include aplicarea unei imagini individuale dintr-un amestec de prafuri ceramice de culori contrastante, a unei grile informaționale de coordonate cu puncte de reper și a unui cod numeric, acoperirea suprafeței marcajului individual de identificare cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț; în calitate de material al imaginii individuale se selectează un material cu un coeficient de dilatare termică egal cu coeficientul de dilatare termică a materialului transparent, precum și scanarea și înregistrarea în memoria calculatorului a marcajului obținut cu defectele tehnologice ale materialului transparent, de exemplu, fisuri filiforme.

2. Procedeu, conform revendicării 1, în care în calitate de puncte de reper ale grilei informaționale de coordonate se selectează cele mai proeminente particule ale imaginii individuale.

3. Procedeu, conform revendicării 1, în care în calitate de puncte de reper ale grilei informaționale de coordonate se selectează punctele de intersecție a fisurilor.

4. Marcaj individual de identificare, care conține o imagine individuală din prafuri ceramice de culori contrastante, pe care este aplicată o grilă informațională de coordonate cu puncte de reper și un cod numeric, totodată marcajul individual de identificare este acoperit cu un material transparent din glazură cu conținut preponderent de cuarț.

Șef Secție:

SĂU Tatiana

Examinator:

CAISIM Natalia

Redactor:

CANȚER Svetlana

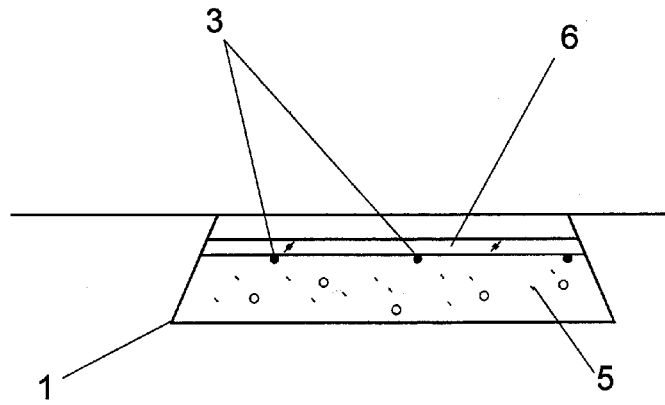


Fig. 1

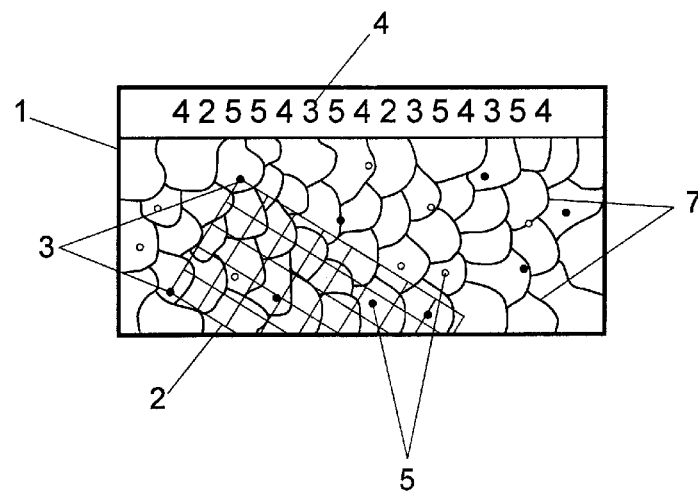


Fig. 2

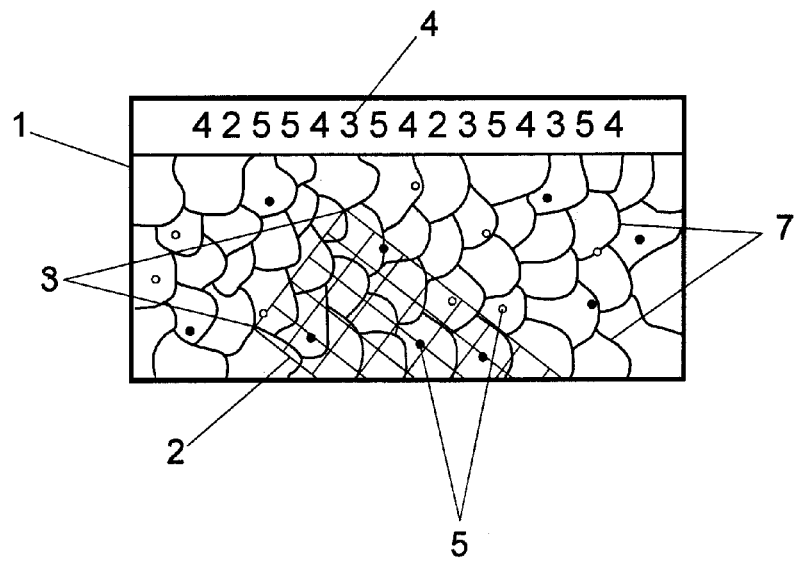


Fig. 3

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: a 2010 0008 (32) Data de prioritate recunoscută: (22) Data depozit: 2010.01.19 Raport de documentare internațională: ☐ da (54) Titlul: Procedeu de aplicare a marcajului individual de identificare și marcaj individual de identificare (71) Solicitant: ȘCHILIOV Vladimir, MD (51) (Int.Cl): Int.Cl: G06K 1/00 (2006.01) G06K 9/78 (2006.01) G06K 1/12 (2006.01) G06K 9/80 (2006.01) G06K 7/00 (2006.01) B41M 5/40 (2006.01) G06K 9/46 (2006.01) B41M 5/42 (2006.01)		
II. Condiții de unitate a invenției: ☒ satisface ☐ nu satisface Note:		
III.Revendicări: claritatea, susținerea de descriere Note: ☒ satisface ☐ nu satisface		
IV. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)		
MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): Grilă informațională, praf ceramic, material transparent, fisuri G06K 1/00 or G06K 9/78 or G06K 1/12 or G06K 9/80 or G06K 7/00 or B41M 5/40 or G06K 9/46 or B41M 5/42 "Worldwide" (Espacenet) : Information grid, ceramic powder, transparent material, fissures G06K 1/00 or G06K 9/78 or G06K 1/12 or G06K 9/80 or G06K 7/00 or B41M 5/40 or G06K 9/46 or B41M 5/42 EA, CIS (Eapatis) : Информационные сетки, керамический порошок, прозрачный материал G06K 1/00 or G06K 9/78 or G06K 1/12 or G06K 9/80 or G06K 7/00 or B41M 5/40 or G06K 9/46 or B41M 5/42 Alte BD – www.fips.ru http://bd.osim.ro/cgi-bin/invsearch8 www.nigma.ru www.wikipedia.org www.google.com		
V. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
VI. Documente considerate a fi relevante		
Categorია*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate

A	RU 2365609 C1 2009.08.27	1-3
A	RU 2366678 C1 2009.09.10	4
A	RU 2365989 C1 2009.08.27	1-3
A	RU 2005106748 A 2006.08.20	1-3
A	RU 2005104394 A 2004.03.17	1-4
A	RU 2220449 C1 2003.12.27	1-3
A	RU 2251734 C2 2004.06.20	1-4
A	RU 2227288 C1 2004.04.20	1-4
A	EA 003380 B1 2003.04.24	1-4
A	WO 2009089451 A1 2009.07.16	4
A	WO 2009036486 A1 2009.03.26	4
A	WO 200810083 A1 2008.04.21	1-4
A	WO 02082354 A2 2002.10.17	1-4
A	WO 9803930 A2 1998.01.29	1-4
A	FR 2731798 B1 2005.11.01	1-4
A	US 6961738 B1 2005.11.01	1-4
A	MD 3390 F2 2007.08.31	1-4
A	MD 3787 F1 2008.12.31	1-4
A	MD 3950 C2 2009.07.31	1-3
A	MD 3962 C2 2009.09.30	1-4
A, D	MD 3389 G2 2007.08.31	1-3
A, D, C	MD 4027 C2 2010.03.31	1-4

*** categoriile speciale ale documentelor citate:**

A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri

Data finalizării documentării 2011.12.13

Examinator CAISIM Natalia