



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213082087 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 30

(21) 申请号 202021746914.X

(22) 申请日 2020.08.19

(73) 专利权人 安徽英科医疗用品有限公司

地址 235000 安徽省淮北市濉溪县濉芜产
业园海棠路与银华路岔路口北

(72) 发明人 姚宏伟 化雪艳 王影 胡仁杰
赵东兴 刘道春 尹丹放 陈绪林

(74) 专利代理机构 苏州言思嘉信专利代理事务
所(普通合伙) 32385

代理人 徐永雷

(51) Int. Cl.

B29C 41/14 (2006.01)

B29C 41/46 (2006.01)

B29C 41/34 (2006.01)

B29L 31/48 (2006.01)

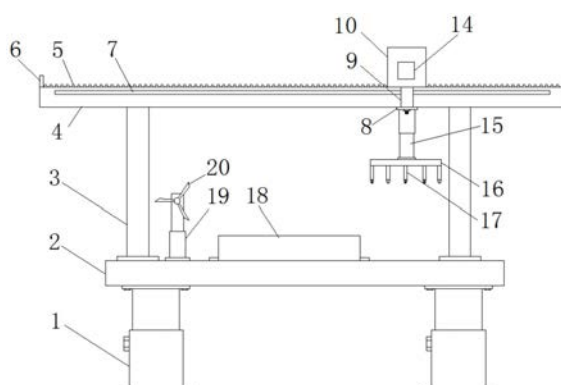
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,包括支腿和轨道板,所述支腿上方连接有底座,且底座上端固定有支撑柱,所述轨道板固定于支撑柱上端,且轨道板上表面分布有齿条,所述轨道板两端设置有限位板,且轨道板外侧设置有凹槽,所述轨道板下方分布有连接板,且连接板上端固定有滑板,所述滑板上端连接有滑台,且滑板内侧设置有滑条。该丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备设置有齿轮,齿轮通过旋转轴与电机构成旋转结构,齿轮与齿条构成啮合结构,使用者启动电机后,电机通过旋转轴带动齿轮同步转动,齿轮转动时与齿条之间构成齿合传动,从而为滑台的移动提供动力,保证装置的顺利运行,降低生产者的劳动强度。



1. 一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,包括支腿(1)和轨道板(4),其特征在于:所述支腿(1)上方连接有底座(2),且底座(2)上端固定有支撑柱(3),所述轨道板(4)固定于支撑柱(3)上端,且轨道板(4)上表面分布有齿条(5),所述轨道板(4)两端设置有限位板(6),且轨道板(4)外侧设置有凹槽(7),所述轨道板(4)下方分布有连接板(8),且连接板(8)上端固定有滑板(9),所述滑板(9)上端连接有滑台(10),且滑板(9)内侧设置有滑条(11),所述滑台(10)中部贯穿轴旋转轴(12),且旋转轴(12)中部安装有齿轮(13),所述齿轮(13)外侧连接有电机(14),所述连接板(8)下端固定有液压杆(15),且液压杆(15)下端连接有挂板(16),所述挂板(16)下端连接有夹杆(17),所述底座(2)上端贴合有胶池(18),且胶池(18)左端固定有支撑杆(19),所述支撑杆(19)上端安装有冷风扇(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述支腿(1)关于底座(2)的竖直中轴线呈对称分布,且支腿(1)与底座(2)之间为固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述轨道板(4)与齿条(5)构成一体化结构,且轨道板(4)与支撑柱(3)之间呈垂直状分布。

4. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述连接板(8)与滑板(9)之间为固定连接,且滑板(9)与滑台(10)之间为一体化结构。

5. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述滑条(11)的外壁与凹槽(7)的内壁紧密贴合,且滑条(11)通过凹槽(7)与轨道板(4)构成直线往复运动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述旋转轴(12)与滑台(10)之间为活动连接,且齿轮(13)通过旋转轴(12)与电机(14)构成旋转结构。

7. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述夹杆(17)关于挂板(16)的竖直中轴线呈对称分布,且挂板(16)通过液压杆(15)与连接板(8)之间构成升降结构。

8. 根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,其特征在于:所述冷风扇(20)通过支撑杆(19)与底座(2)构成升降结构,且支撑杆(19)与底座(2)之间为固定连接。

一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丁腈手套生产技术领域,具体为一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备。

背景技术

[0002] 丁腈橡胶是由丁二烯和丙烯腈经乳液聚合法制得的,其制品耐油性极好,耐磨性较高,耐热性较好。采用优质的丁腈橡胶配以其他的助剂,精制加工而成;不含蛋白质,对人体皮肤无过敏反应、无毒、无害、结实耐用、贴附性好。丁腈手套在生产过程中需要用到专门的浸胶设备。

[0003] 市场上的浸胶设备在使用中,使用者的劳动强度高,生产效率低,浸胶后的手套不能及时进行烘干,影响产品的质量,为此,我们提出一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,以解决上述背景技术中提出的使用者的劳动强度高,生产效率低,浸胶后的手套不能及时进行烘干,影响产品的质量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,包括支腿和轨道板,所述支腿上方连接有底座,且底座上端固定有支撑柱,所述轨道板固定于支撑柱上端,且轨道板上表面分布有齿条,所述轨道板两端设置有限位板,且轨道板外侧设置有凹槽,所述轨道板下方分布有连接板,且连接板上端固定有滑板,所述滑板上端连接有滑台,且滑板内侧设置有滑条,所述滑台中部贯穿轴旋转轴,且旋转轴中部安装有齿轮,所述齿轮外侧连接有电机,所述连接板下端固定有液压杆,且液压杆下端连接有挂板,所述挂板下端连接有夹杆,所述底座上端贴合有胶池,且胶池左端固定有支撑杆,所述支撑杆上端安装有冷风扇。

[0006] 优选的,所述支腿关于底座的竖直中轴线呈对称分布,且支腿与底座之间为固定连接。

[0007] 优选的,所述轨道板与齿条构成一体化结构,且轨道板与支撑柱之间呈垂直状分布。

[0008] 优选的,所述连接板与滑板之间为固定连接,且滑板与滑台之间为一体化结构。

[0009] 优选的,所述滑条的外壁与凹槽的内壁紧密贴合,且滑条通过凹槽与轨道板构成直线往复运动结构。

[0010] 优选的,所述旋转轴与滑台之间为活动连接,且齿轮通过旋转轴与电机构成旋转结构。

[0011] 优选的,所述夹杆关于挂板的竖直中轴线呈对称分布,且挂板通过液压杆与连接板之间构成升降结构。

[0012] 优选的,所述冷风扇通过支撑杆与底座构成升降结构,且支撑杆与底座之间为固定连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备设置有齿轮,齿轮通过旋转轴与电机构成旋转结构,齿轮与齿条构成啮合结构,使用者启动电机后,电机通过旋转轴带动齿轮同步转动,齿轮转动时与齿条之间构成齿合传动,从而为滑台的移动提供动力,保证装置的顺利运行,降低生产者的劳动强度。

[0014] 滑条通过凹槽与轨道板构成直线往复运动结构,该结构的设置,使得滑台和连接板可以通过滑条与凹槽之间的连接沿轨道板进行直线往复运动,由于连接板下端与液压杆连接,因此连接板移动时可以通过液压杆带动挂板和夹杆同步移动,夹杆下端夹持有待浸胶的手套,夹杆可以带动手套移动至胶池上方时,方便下一步工序的进行。

[0015] 支撑杆与底座之间为固定连接,冷风扇的设置,可以使得浸胶后的手套迅速风干,从而提高产品的质量,支撑杆为伸缩结构,使用者可以通过该结构调整冷风扇的高度,使得冷风扇针对浸胶后的手套,从而提高风干效率,满足使用者的需求。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型滑台侧视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型冷风扇侧视结构示意图。

[0019] 图中:1、支腿;2、底座;3、支撑柱;4、轨道板;5、齿条;6、限位板;7、凹槽;8、连接板;9、滑板;10、滑台;11、滑条;12、旋转轴;13、齿轮;14、电机;15、液压杆;16、挂板;17、夹杆;18、胶池;19、支撑杆;20、冷风扇。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,包括支腿1、底座2、支撑柱3、轨道板4、齿条5、限位板6、凹槽7、连接板8、滑板9、滑台10、滑条11、旋转轴12、齿轮13、电机14、液压杆15、挂板16、夹杆17、胶池18、支撑杆19和冷风扇20,支腿1上方连接有底座2,且底座2上端固定有支撑柱3,支腿1关于底座2的竖直中轴线呈对称分布,且支腿1与底座2之间为固定连接,该结构的设置,使得装置结构更加稳定,受力更加均匀,可以降低装置运行时产生的振动和噪音,改善使用者的操作环境,支腿1为伸缩结构,使用者可以通过该结构调整支腿1的高度,从而使得底座2的高度满足使用者的需求;

[0022] 轨道板4固定于支撑柱3上端,且轨道板4上表面分布有齿条5,轨道板4与齿条5构成一体化结构,且轨道板4与支撑柱3之间呈垂直状分布,该结构的设置,可以使轨道板4与齿条5之间的连接更加牢固,避免装置长时间运行造成连接部位连接件的松动,从而减小装置维修的频率;

[0023] 轨道板4两端设置有限位板6,且轨道板4外侧设置有凹槽7,轨道板4下方分布有连接板8,且连接板8上端固定有滑板9,滑板9上端连接有滑台10,且滑板9内侧设置有滑条11,连接板8与滑板9之间为固定连接,且滑板9与滑台10之间为一体化结构,滑条11的外壁与凹槽7的内壁紧密贴合,且滑条11通过凹槽7与轨道板4构成直线往复运动结构,该结构的设置,使得滑台10和连接板8可以通过滑条11与凹槽7之间的连接沿轨道板4进行直线往复运动,由于连接板8下端与液压杆15连接,因此连接板8移动时可以通过液压杆15带动挂板16和夹杆17同步移动,夹杆17下端夹持有待浸胶的手套,夹杆17可以带动手套移动至胶池18上方时,方便下一步工序的进行;

[0024] 滑台10中部贯穿轴旋转轴12,且旋转轴12中部安装有齿轮13,齿轮13外侧连接有电机14,旋转轴12与滑台10之间为活动连接,且齿轮13通过旋转轴12与电机14构成旋转结构,齿轮13与齿条5构成啮合结构,使用者启动电机14后,电机14通过旋转轴12带动齿轮13同步转动,齿轮13转动时与齿条5之间构成齿合传动,从而为滑台10的移动提供动力,保证装置的顺利运行,降低生产者的劳动强度;

[0025] 连接板8下端固定有液压杆15,且液压杆15下端连接有挂板16,挂板16下端连接有夹杆17,夹杆17关于挂板16的竖直中轴线呈对称分布,且挂板16通过液压杆15与连接板8之间构成升降结构,当挂板16与夹杆17夹持手套移动至胶池18上方时,使用者可以通过调节液压杆15的长度,将手套浸入胶池18后再将手套提起,从而完成手套的浸胶操作,夹杆17有多个,可以同时进行多只手套的浸胶操作,从而提高装置的生产效率;

[0026] 底座2上端贴合有胶池18,且胶池18左端固定有支撑杆19,支撑杆19上端安装有冷风扇20,冷风扇20通过支撑杆19与底座2构成升降结构,且支撑杆19与底座2之间为固定连接,冷风扇20的设置,可以使得浸胶后的手套迅速风干,从而提高产品的质量,支撑杆19为伸缩结构,使用者可以通过该结构调整冷风扇20的高度,使得冷风扇20针对浸胶后的手套,从而提高风干效率,满足使用者的需求。

[0027] 工作原理:对于这类的丁腈手套生产用具有限位结构的浸胶设备,支腿1与底座2之间为固定连接,该结构的设置,使得装置结构更加稳定,受力更加均匀,可以降低装置运行时产生的振动和噪音,改善使用者的操作环境,支腿1为伸缩结构,使用者可以通过该结构调整支腿1的高度,从而使得底座2的高度满足使用者的需求,轨道板4与齿条5构成一体化结构,可以避免装置长时间运行造成连接部位连接件的松动,从而减小装置维修的频率,滑条11通过凹槽7与轨道板4构成直线往复运动结构,该结构的设置,使得滑台10和连接板8可以通过滑条11与凹槽7之间的连接沿轨道板4进行直线往复运动,由于连接板8下端与液压杆15连接,因此连接板8移动时可以通过液压杆15带动挂板16和夹杆17同步移动,夹杆17下端夹持有待浸胶的手套,夹杆17可以带动手套移动至胶池18上方时,方便下一步工序的进行,冷风扇20的设置,可以使得浸胶后的手套迅速风干,从而提高产品的质量,支撑杆19为伸缩结构,使用者可以通过该结构调整冷风扇20的高度,使得冷风扇20针对浸胶后的手套,从而提高风干效率,满足使用者的需求。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

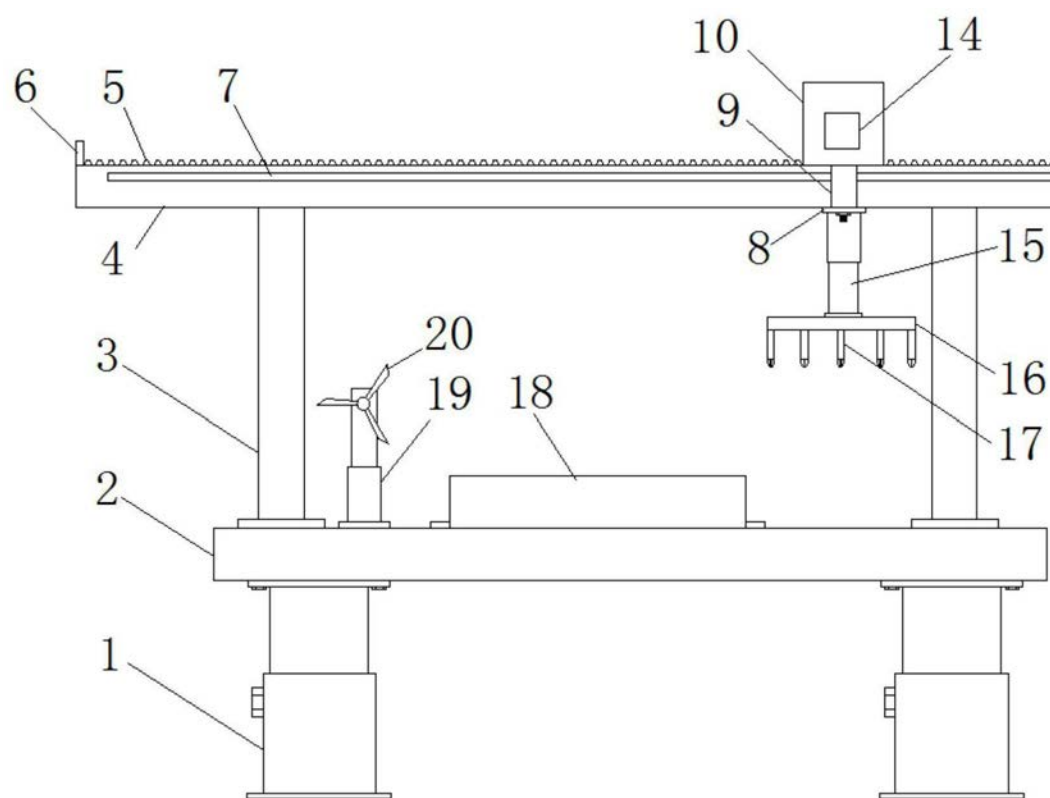


图1

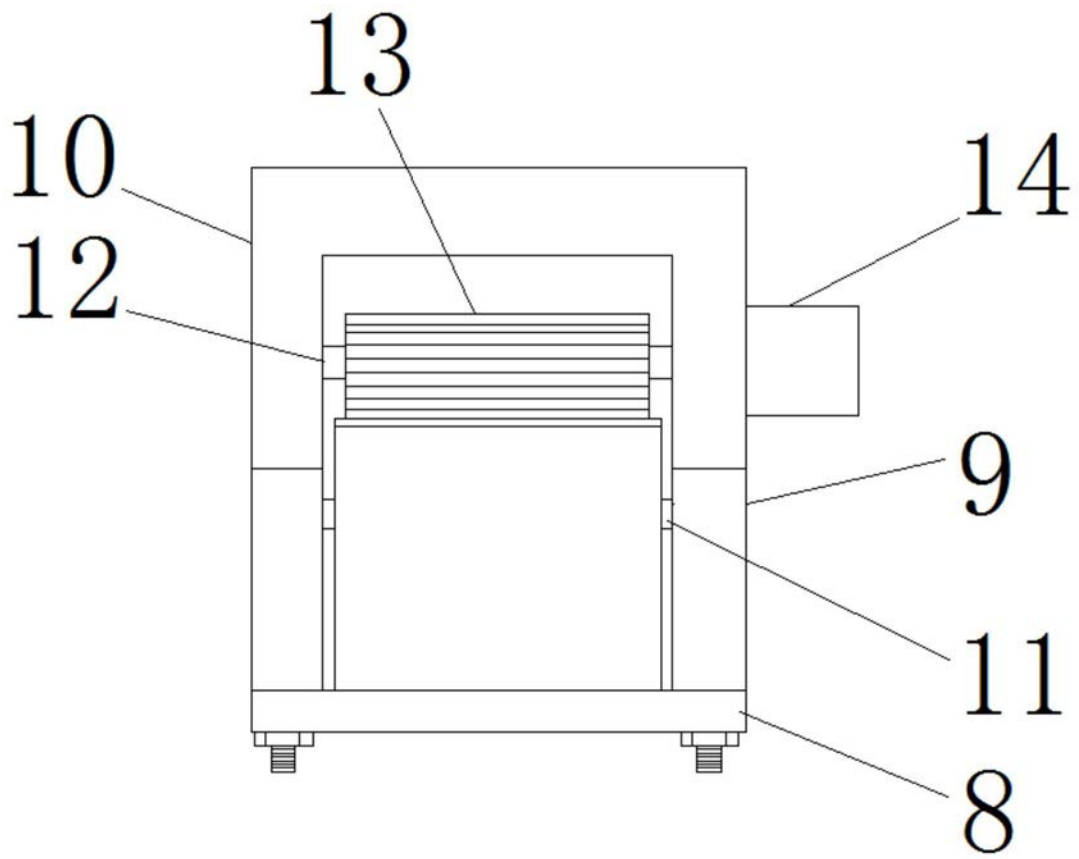


图2

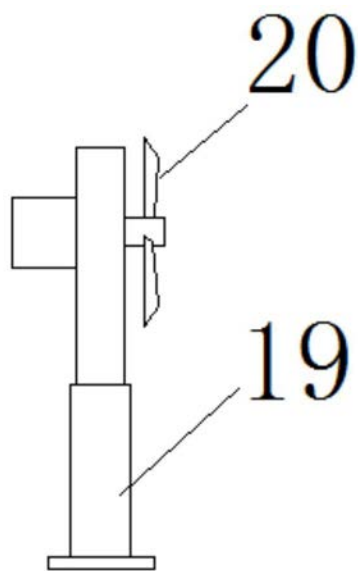


图3