

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492471 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220041913. 4

(22) 申请日 2012. 02. 10

(73) 专利权人 韶关市环绿生物技术有限公司
地址 512000 广东省韶关市浈江区五里亭良村

(72) 发明人 任栋炜 陈俊伟

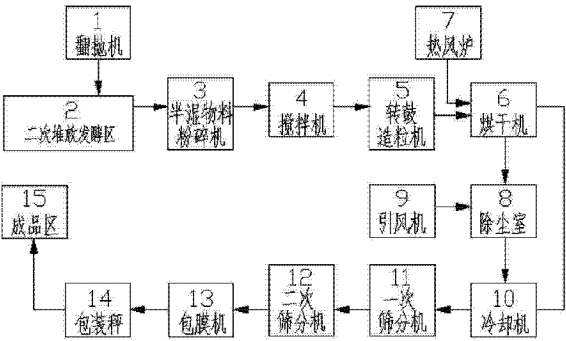
(74) 专利代理机构 韶关市雷门专利事务所
44226
代理人 周胜明

(51) Int. Cl.
C05G 3/00 (2006. 01)
C05F 17/02 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称
有机肥颗粒状生产加工装置

(57) 摘要
本实用新型涉及一种有机肥颗粒状生产加工装置,包括翻抛机,翻抛机与二次堆放发酵区相连通,二次堆放发酵区连接半湿物料粉碎机,半湿物料粉碎机连接搅拌机,搅拌机与转鼓造粒机相连,转鼓造粒机连接烘干机,烘干机内设有热风炉,烘干机与引风机分别与除尘室相连,除尘室通过冷却机和筛分机与包膜机相连通,包膜机连接包装秤。合理彻底的完成了对原料的颗粒状处理过程,整个生产加工过程流畅、简单、环保,节约了生产成本,提高了工作效率,缩小了工时,具有建设周期短、投资回报利润高且市场风险小的特点,有机肥减少环境污染,对人、畜、环境安全、无毒,是一种环保型肥料。



1. 一种有机肥颗粒状生产加工装置,包括翻抛机,其特征是:翻抛机与二次堆放发酵区相连通,二次堆放发酵区连接有半湿物料粉碎机,半湿物料粉碎机连接搅拌机,搅拌机与转鼓造粒机相连,转鼓造粒机连接烘干机,烘干机内设有热风炉,烘干机与引风机分别与除尘室相连,除尘室通过冷却机和筛分机与包膜机相连通,包膜机连接包装秤。

2. 如权利要求 1 所述有机肥颗粒状生产加工装置,其特征是:所述筛分机设有一次筛分机和二次筛分机。

有机肥颗粒状生产加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于农业肥料生产设备技术领域,涉及一种具有建设周期短、投资回报利润高且市场风险小的有机肥颗粒状生产加工装置。

背景技术

[0002] 有机肥是指特定功能微生物与主要以动植物残体(如畜禽粪便、农作物秸秆等)为来源并经无害化处理、腐熟的有机物料复合而成的一类兼具微生物肥料和有机肥效应的肥料,生态有机肥营养元素齐全,能够改良土壤,改善使用化肥造成的土壤板结。改善土壤理化性状,增强土壤保水、保肥、供肥的能力。有机肥中的有益微生物进入土壤后与土壤中微生物形成相互间的共生增殖关系,抑制有害菌生长并转化为有益菌,相互作用,相互促进,起到群体的协同作用,有益菌在生长繁殖过程中产生大量的代谢产物,促使有机物的分解转化,能直接或间接为作物提供多种营养和刺激性物质,促进和调控作物生长。提高土壤孔隙度、通透交换性及植物成活率、增加有益菌和土壤微生物及种群。同时,在作物根系形成的优势有益菌群能抑制有害病原菌繁衍,增强作物抗逆抗病能力降低重茬作物的病情指数,连年施用可大大缓解连作障碍。减少环境污染,对人、畜、环境安全、无毒,是一种环保型肥料。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型提供一种具有建设周期短、投资回报利润高且市场风险小特点的有机肥颗粒状生产加工装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种有机肥颗粒状生产加工装置,包括翻抛机,翻抛机与二次堆放发酵区相连通,二次堆放发酵区连接有半湿物料粉碎机,半湿物料粉碎机连接搅拌机,搅拌机与转鼓造粒机相连,转鼓造粒机连接烘干机,烘干机内设有热风炉,烘干机与引风机分别与除尘室相连,除尘室通过冷却机和筛分机与包膜机相连通,包膜机连接包装秤。

[0005] 所述筛分机设有一次筛分机和二次筛分机。

[0006] 本实用新型的有益效果是:合理彻底的完成了对原料的颗粒状处理过程,整个生产加工过程流畅、简单、环保,节约了生产成本,提高了工作效率,缩小了工时,具有建设周期短、投资回报利润高且市场风险小的特点,有机肥减少环境污染,对人、畜、环境安全、无毒,是一种环保型肥料。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构方框示意图。

[0008] 图中:1-翻抛机,2-二次堆放发酵区,3-半湿物料粉碎机,4-搅拌机,5-转鼓造粒机,6-烘干机,7-热风炉,8-除尘室,9-引风机,10-冷却机,11-一次筛分机,12-二次筛分机,13-包膜机,14-包装秤,15-成品区。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 参见图 1, 一种有机肥颗粒状生产加工装置, 包括翻抛机 1, 翻抛机 1 连接二次堆放发酵区 2 并对二次堆放发酵区 2 内的原料进行处理, 二次堆放发酵区 2 将原料送入半湿物料粉碎机 3, 半湿物料粉碎机 3 将处理过的原料送入搅拌机 4, 搅拌机 4 处理后再将原料送入转鼓造粒机 5, 转鼓造粒机 5 将原料进行颗粒状处理后再送入烘干机 6 进行烘烤, 烘干机 6 内设有热风炉 7, 烘干后将原料送入除尘室 8 并通过引风机 9 进行处理, 除尘室 8 处理后再通过冷却机 10 和筛分机进行步骤处理, 所述筛分机设有一次筛分机 11 和二次筛分机 12, 生产好的产品通过包膜机 13 和包装秤 14 进行包装, 包装后送入成品区 15 进行储存, 即完成了整个颗粒生产加工过程。

[0011] 本实用新型能合理彻底地完成对原料的颗粒状处理过程, 整个生产加工过程流畅、简单、环保, 节约了生产成本, 提高了工作效率, 缩小了工时, 具有建设周期短、投资回报利润高且市场风险小的特点, 有机肥减少环境污染, 对人、畜、环境安全、无毒, 是一种环保型肥料。

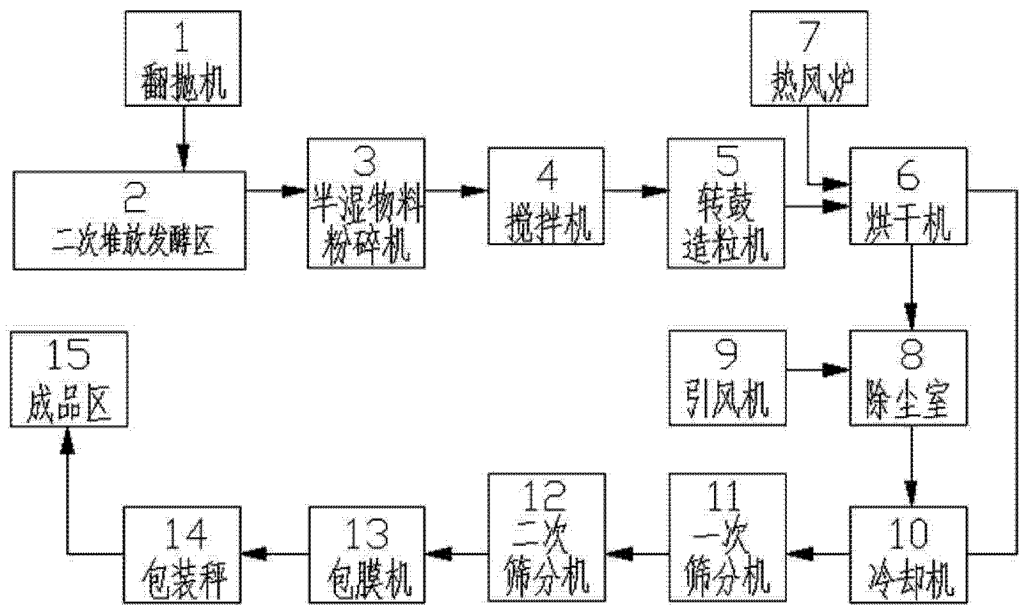


图 1