



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205266922 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201520971647. 9

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 11. 30

(73) 专利权人 无锡市双氏机械有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡北镇锡港东路

(72) 发明人 徐清峰

(74) 专利代理机构 无锡华源专利商标事务所

(普通合伙) 32228

代理人 孙力坚 聂启新

(51) Int. Cl.

A23N 17/00(2006. 01)

A01F 29/06(2006. 01)

A01F 29/10(2006. 01)

A01F 29/12(2006. 01)

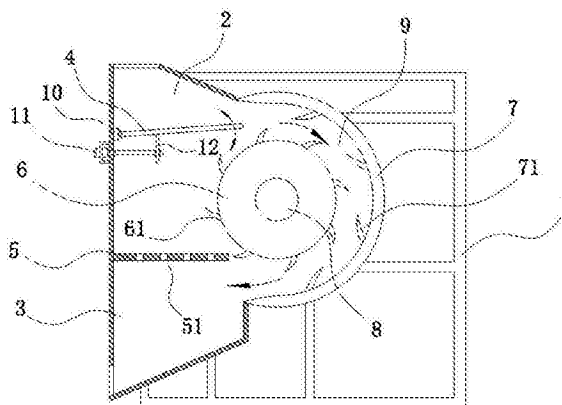
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

高效进料式切割混合型饲料加工机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种高效进料式切割混合型饲料加工机,包括安装于机架上的进料斗、出料斗、电机及切割混合装置,所述进料斗及出料斗均安装于机架的同一侧,进料斗与出料斗之间安装有上下设置的上隔板及下隔板,上隔板通过铰接座与进料斗的内壁转动连接,其下方通过转轴安装有凸轮,所述转轴通过进料斗外侧的进料电机驱动;所述下隔板上设有多个通孔;切割混合装置包括固接于机架中的定子及转动连接于机架上并由所述电机驱动的转子,定子为弧形板状结构,转子为与定子中心轴重合的筒形结构,转子与定子间形成弧形流转空间;所述转子的外壁均布有多个绕着转子的中心旋绕设置的内刀片,定子的内壁设有多个绕着转子的中心旋绕设置的外刀片。



1.一种高效进料式切割混合型饲料加工机,包括安装于机架(1)上的进料斗(2)、出料斗(3)、电机(8)及切割混合装置,其特征在于:所述进料斗(2)及出料斗(3)均安装于机架(1)的同一侧,进料斗(2)与出料斗(3)之间安装有上下设置的上隔板(4)及下隔板(5),上隔板(4)通过铰接座(10)与进料斗(2)的内壁转动连接,其下方通过转轴安装有凸轮(12),所述转轴通过进料斗(2)外侧的进料电机(11)驱动;所述下隔板(5)与出料斗(3)固连,其上设有多个通孔(51);所述切割混合装置包括固接于机架(1)中的定子(7)及转动连接于机架(1)上并由所述电机(8)驱动的转子(6),所述定子(7)为弧形板状结构,所述转子(6)为与定子(7)中心轴重合的筒形结构,转子(6)轴向置于定子(7)中,转子(6)与定子(7)间形成弧形流转空间(9);所述转子(6)的外壁均布有多个绕着转子(6)的中心旋绕设置的内刀片(61),定子(7)的内壁设有多个绕着转子(6)的中心旋绕设置的外刀片(71),所述内刀片(61)与外刀片(71)的旋绕方向相反。

高效进料式切割混合型饲料加工机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及畜牧饲料加工设备领域,尤其涉及饲料混合、切碎用设备。

背景技术

[0002] 饲料机是利用粉碎机构快速的将农产品或者牲畜饲料原料加工成粉末状饲料,以及将粉碎后的饲料粉末与其他辅助物质进行混合。现有的饲料粉碎机的粉碎机构及混合机构的结构较为复杂,粉碎效果不佳,混合不均匀,耗时较长。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对传统畜牧食料操作方式及现有的畜牧食料加工机的上述缺点,进行研究及设计,提供一种结构简单、效率高、效果好的高效进料式切割混合型饲料加工机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种高效进料式切割混合型饲料加工机,包括安装于机架上的进料斗、出料斗、电机及切割混合装置,所述进料斗及出料斗均安装于机架的同一侧,进料斗与出料斗之间安装有上下设置的上隔板及下隔板,上隔板通过铰接座与进料斗的内壁转动连接,其下方通过转轴安装有凸轮,所述转轴通过进料斗外侧的进料电机驱动;所述下隔板与出料斗固连,其上设有多个通孔;所述切割混合装置包括固接于机架中的定子及转动连接于机架上并由所述电机驱动的转子,所述定子为弧形板状结构,所述转子为与定子中心轴重合的筒形结构,转子轴向置于定子中,转子与定子间形成弧形流转空间;所述转子的外壁均布有多个绕着转子的中心旋绕设置的内刀片,定子的内壁设有多个绕着转子的中心旋绕设置的外刀片,所述内刀片与外刀片的旋绕方向相反。

[0006] 本实用新型的有益效果如下:

[0007] 本实用新型的进料斗及出料斗设置于机架的同一侧,结构设计合理、紧凑;切割混合装置安装于机架架体的中部,其工作稳定、振动小;进料口设置摆动的隔板,提高进料效率;切割混合装置由弧形板定子与筒形转子,利用内刀片与外刀片相结合于弧形流转空间中实现对原料的快速、充分切割,其效果好、效率高。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1、机架;2、进料斗;3、出料斗;4、上隔板;5、下隔板;51、通孔;6、转子;61、内刀片;7、定子;71、外刀片;8、电机;9、弧形流转空间;10、铰接座;11、进料电机;12、凸轮。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。

[0011] 如图1所示,本实施例的高效进料式切割混合型饲料加工机,包括安装于机架1上的进料斗2、出料斗3、电机8及切割混合装置,进料斗2及出料斗3均安装于机架1的同一侧,

进料斗2与出料斗3之间安装有上下设置的上隔板4及下隔板5,上隔板4通过铰接座10与进料斗2的内壁转动连接,其下方通过转轴安装有凸轮12,转轴通过进料斗2外侧的进料电机11驱动;下隔板5与出料斗3固连,其上设有多个通孔51;切割混合装置包括固接于机架1中的定子7及转动连接于机架1上并由电机8驱动的转子6,定子7为弧形板状结构,转子6为与定子7中心轴重合的筒形结构,转子6轴向置于定子7中,转子6与定子7间形成弧形流转空间9;转子6的外壁均布有多个绕着转子6的中心旋绕设置的内刀片61,定子7的内壁设有多个绕着转子6的中心旋绕设置的外刀片71,内刀片61与外刀片71的旋绕方向相反。

[0012] 本实用新型工作时,启动电机8,电机8驱动转子6转动,将原料混合物从进料斗2中置入弧形流转空间9中;进料过程中,进料电机11驱动凸轮12转动,从而带动上隔板4进行上下摆动而改变进料流量的大小,并防止进料堵塞,提高进料效率;在内刀片61及外刀片71的相对切割下,原料混合物得到充分切割及混合;经切割混合后的原料大部分直接进入出料斗3中,少部分进入上隔板4与下隔板5之间,最后从通孔51中回流至出料斗3中。

[0013] 以上所举实施例为本实用新型的较佳实施方式,仅用来方便说明本实用新型,并非对本实用新型作任何形式上的限制,任何所属技术领域中具有通常知识者,若在不脱离本实用新型所提技术特征的范围,利用本实用新型所揭示技术内容所作出局部改动或修饰的等效实施例,并且未脱离本实用新型的技术特征内容,均仍属于本实用新型技术特征的范围。

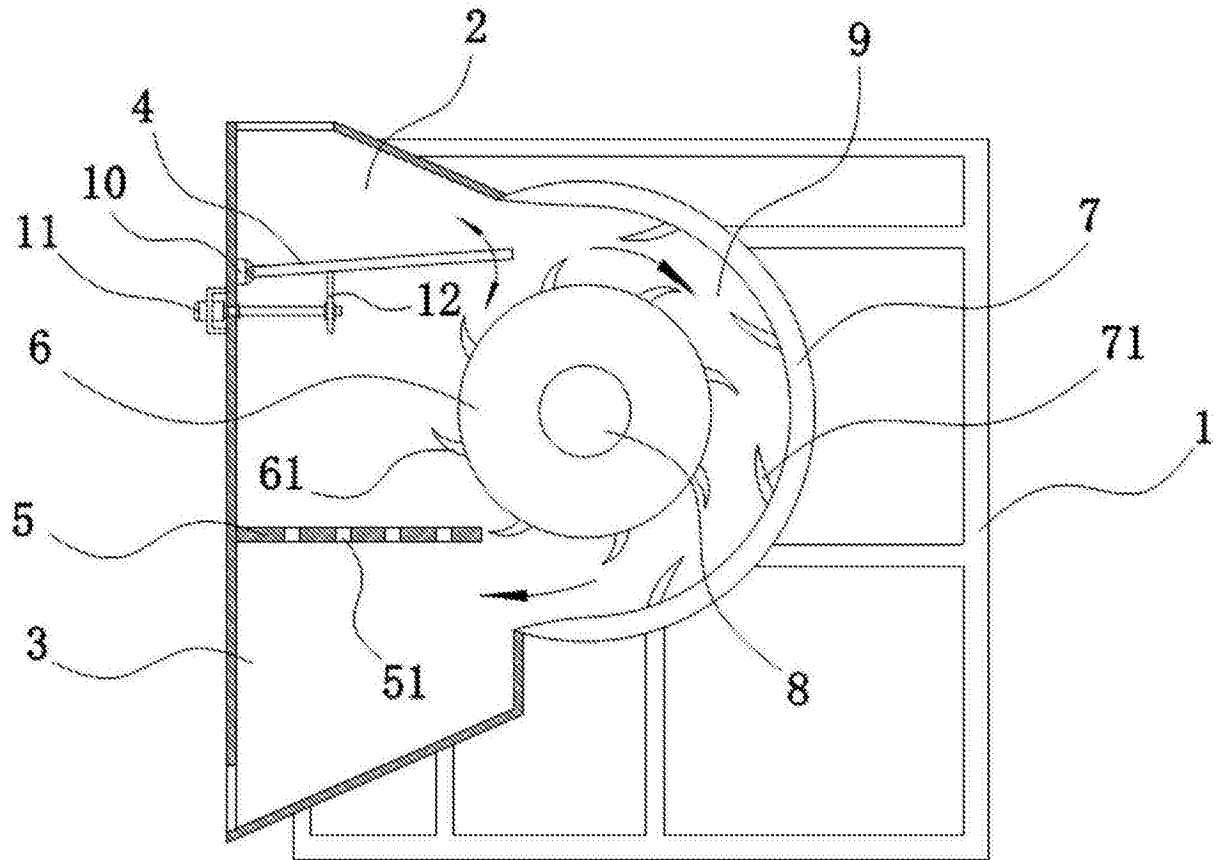


图1