(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104294493 A
(43)申请公布日 2015.01.21

(21)申请号 201310312493.8

(22)申请日 2013.07.17

(71)申请人 陆玉良
地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市新埭镇广新路111号（平湖市百黎裤业有限公司）

(72)发明人 陆玉良

(51)Int.Cl.
D05B 35/08(2006.01)

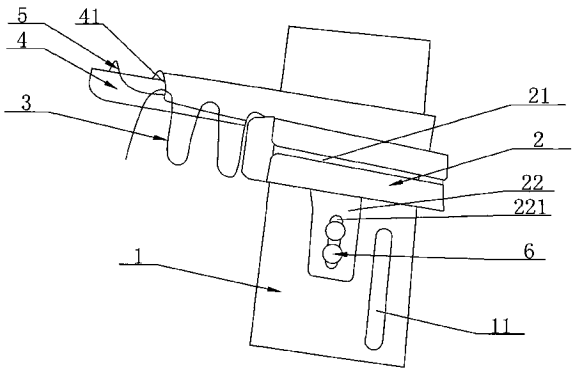
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种缝纫机辅助压边夹具

(57)摘要

本发明公开了一种缝纫机辅助压边夹具，包括固定板，所述固定板上可拆式设置有第一叠位板，所述第一叠位板左右两边向内折弯形成第一叠位通道，所述第一叠通道前端固定设置有导料杆，所述导料杆呈“S”形结构，所述第一叠位板一端固定设置有弧形的第二叠位板，所述第二叠位板背离第一叠位板端设置有第二叠位通道，所述第二叠位通道前端固定设置有限位杆，所述限位杆前端沿第二叠位板外表面弧形设置。通过采用上述技术方案，加工时布料从第一叠位通道和第二叠位通道后端进入，自动完成叠位压边操作，压边整齐、工作效率高，使用方便。



CN 104294493 A

1. 一种缝纫机辅助压边夹具，其特征在于：包括固定板（1），所述固定板（1）上可拆式设置有第一叠位板（2），所述第一叠位板（2）左右两边向内折弯形成第一叠位通道（21），所述第一叠通道（21）前端固定设置有导料杆（3），所述导料杆（3）呈“S”形结构，所述第一叠位板（2）一端固定设置有弧形的第二叠位板（4），所述第二叠位板（4）背离第一叠位板（2）端设置有第二叠位通道（41），所述第二叠位通道（41）前端固定设置有限位杆（5），所述限位杆（5）前端沿第二叠位板（4）外表面弧形设置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种缝纫机辅助压边夹具，其特征在于：所述的第一叠位板（2）和第二叠位板（4）分别向后端倾斜 15° -45° 。

3. 根据权利要求 2 所述的一种缝纫机辅助压边夹具，其特征在于：所述第一叠位板（2）背离第二叠位板（4）端设置有连接板（22），所述连接板（22）上设置有连接孔（221），所述连接板（22）与固定板（1）之间设置有螺钉（6），第一叠位板（2）通过螺钉（6）穿过连接孔（221）与固定板（1）紧固。

4. 根据权利要求 3 所述的一种缝纫机辅助压边夹具，其特征在于：所述固定板（1）后端一侧设置有腰形长孔（11）。

一种缝纫机辅助压边夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及缝纫机配件技术领域，具体涉及一种缝纫机辅助压边夹具。

背景技术

[0002] 目前，在服装加工时，西裤的腰带加工一般采用人工手动操作将布料叠位然后再通过缝纫机缝制。但由于各个工人操作的熟练程度不一样，因此制作出来的叠位效果也不一样，且采用手工操作也不易把握叠位尺寸，使得叠位不整齐，从而影响腰带的整体效果，即不能满足客户要求。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本发明的目的在于提供一种结构简单、使用方便、压边整齐、工作效率高的缝纫机辅助压边夹具。

[0004] 为实现上述目的，本发明提供了如下技术方案：一种缝纫机辅助压边夹具，包括固定板，所述固定板上可拆式设置有第一叠位板，所述第一叠位板左右两边向内折弯形成第一叠位通道，所述第一叠通道前端固定设置有导料杆，所述导料杆呈“S”形结构，所述第一叠位板一端固定设置有弧形的第二叠位板，所述第二叠位板背离第一叠位板端设置有第二叠位通道，所述第二叠位通道前端固定设置有限位杆，所述限位杆前端沿第二叠位板外表面弧形设置。

[0005] 通过采用上述技术方案，加工时布料从第一叠位通道和第二叠位通道后端进入，自动完成叠位压边操作，压边整齐、工作效率高，使用方便。

[0006] 本发明进一步设置为：所述的第一叠位板和第二叠位板分别向后端倾斜15°-45°。通过本设置，第一叠位板和第二叠位板安装更加合理，工作更加可靠。

[0007] 本发明还进一步设置为：所述第一叠位板背离第二叠位板端设置有连接板，所述连接板上设置有连接孔，所述连接板与固定板之间设置有螺钉，第一叠位板通过螺钉穿过连接孔与固定板紧固。通过本设置，第一叠位板与固定板装拆简单、调节方便。

[0008] 本发明还进一步设置为：所述固定板后端一侧设置有腰形长孔。通过本设置，固定板通过腰形长孔与缝纫机固定，连接方便。

[0009] 本发明的优点是：与现有技术相比，本发明结构设置更加合理，加工时布料从第一叠位通道和第二叠位通道后端进入，自动完成叠位压边操作，压边整齐、工作效率高，使用方便。

[0010] 下面结合说明书附图和具体实施例对本发明作进一步说明。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见图 1，本发明公开的一种缝纫机辅助压边夹具，包括固定板 1，所述固定板 1 上可拆式设置有第一叠位板 2，所述第一叠位板 2 左右两边向内折弯形成第一叠位通道 21，所述第一叠通道 21 前端固定设置有导料杆 3，所述导料杆 3 呈“S”形结构，所述第一叠位板 2 一端固定设置有弧形的第二叠位板 4，所述第二叠位板 4 背离第一叠位板 2 端设置有第二叠位通道 41，所述第二叠位通道 41 前端固定设置有限位杆 5，所述限位杆 5 前端沿第二叠位板 4 外表面弧形设置。

[0013] 为使本发明结构更加简单、合理，作为优选的，本实施例所述的第一叠位板 2 和第二叠位板 4 分别向后端倾斜 15° -45° 。

[0014] 所述第一叠位板 2 背离第二叠位板 4 端设置有连接板 22，所述连接板 22 上设置有连接孔 221，所述连接板 22 与固定板 1 之间设置有螺钉 6，第一叠位板 2 通过螺钉 6 穿过连接孔 221 与固定板 1 紧固。

[0015] 所述固定板 1 后端一侧设置有腰形长孔 11。固定板 1 通过腰形长孔 11 与缝纫机固定，连接方便。

[0016] 本发明结构设置合理，加工时布料从第一叠位通道和第二叠位通道后端进入，自动完成叠位压边操作，压边整齐、工作效率高，使用方便。

[0017] 上述实施例对本发明的具体描述，只用于对本发明进行进一步说明，不能理解为对本发明保护范围的限定，本领域的技术工程师根据上述发明的内容对本发明作出一些非本质的改进和调整均落入本发明的保护范围之内。

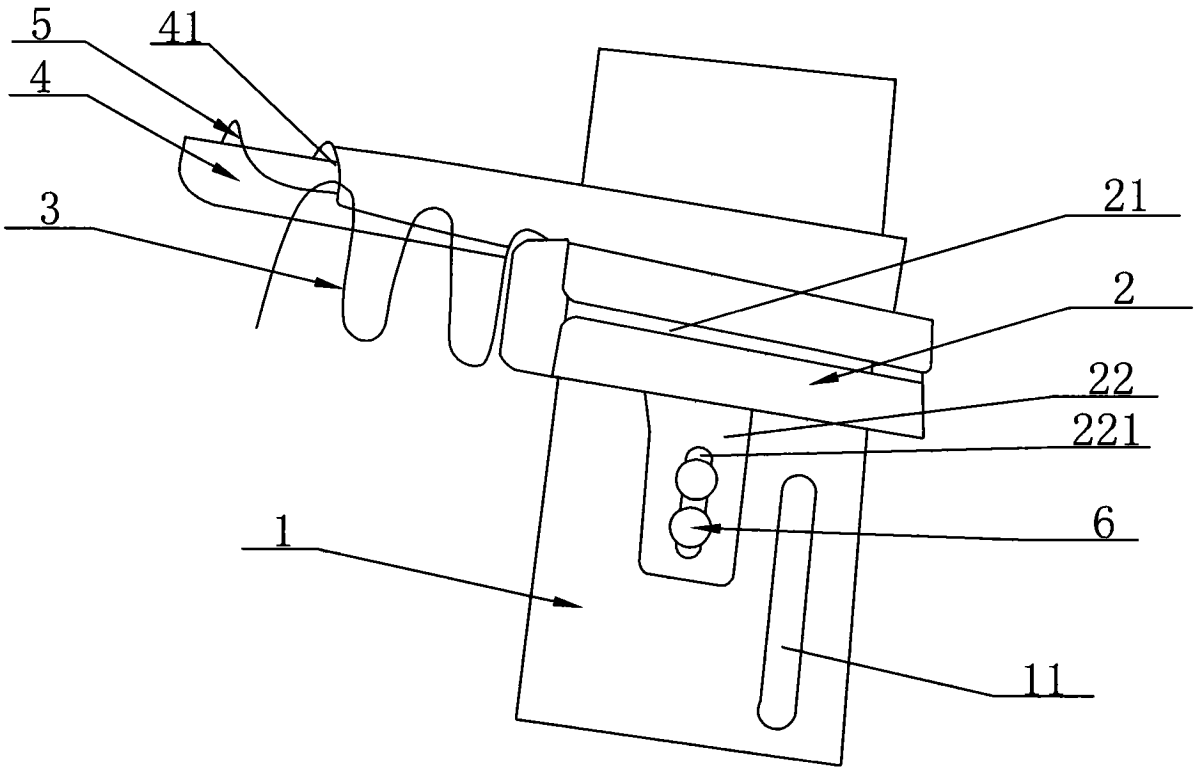


图 1