

1. 一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的上表面固定连接有两个对称分布的第一支撑板(14)和两个第二支撑板(11)以及一个第一挡板(6),所述底板(1)的上表面滑动连接有第一支撑块(2),所述第一支撑块(2)的上表面固定连接有第二挡板(5),所述底板(1)的上表面固定连接有第一电动推杆(15),所述第一电动推杆(15)的输出端与第一支撑块(2)的侧壁固定连接,两个所述第一支撑板(14)相对的一侧共同滑动连接有第三支撑板(10),所述第三支撑板(10)的下表面固定连接有两个对称的L形杆(9),两个所述L形杆(9)相对的一侧均转动连接有压轮(8),其中一个所述第一支撑板(14)的侧壁固定连接有第二电动推杆(13),所述第二电动推杆(13)的底端与第三支撑板(10)的上表面固定连接,两个所述第二支撑板(11)相对的一侧均滑动连接有第二支撑块(19),两个所述第二支撑块(19)相对的一侧均固定连接有第三电动推杆(18),两个所述第三电动推杆(18)相对的一端均固定连接有直角板(17),两个所述第二支撑板(11)相对的一侧均固定连接有第四电动推杆(12),所述第四电动推杆(12)的底端与第二支撑块(19)的上表面固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,其特征在于,所述底板(1)的下表面四角处均固定连接有支撑腿(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,其特征在于,所述第一挡板(6)和第二挡板(5)的杆壁均垂直固定连接有第三挡板(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,其特征在于,所述第一支撑块(2)的下表面固定连接有滑块(3),所述底板(1)的上表面开设有与滑块(3)相匹配的滑槽(4)。

5. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,其特征在于,两个所述直角板(17)的表面均固定设有橡胶垫。

6. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,其特征在于,所述底板(1)的上表面固定连接有圆筒(20)。

一种瓦楞纸箱粘箱折边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸箱技术领域,尤其涉及一种瓦楞纸箱粘箱折边装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸箱经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸箱,瓦楞纸箱是一种应用最广的包装制品,用量一直是各种包装制品之首,包括钙塑瓦楞纸箱,半个多世纪以来,瓦楞纸箱以其优越的使用性能和良好的加工性能逐渐取代了木箱等运输包装容器,成为运输包装的主力军。它除了保护商品、便于仓储、运输之外,还起到美化商品,宣传商品的作用。瓦楞纸箱属于绿色环保产品,它利于环保,利于装卸运输。

[0003] 在需要使用瓦楞纸箱的时候,需要把瓦楞纸箱打开折边并使用胶水粘粘,但现有的瓦楞纸箱打开折边大多采用人工操作,但人工操作过程过于繁琐不便,效率较低,影响货物正常的装箱工作,此外,粘粘胶水没有专门的存放位置,每次瓦楞纸箱打开后还需要寻找粘粘胶水,非常不便,也影响瓦楞纸箱打开折边的速度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中瓦楞纸箱打开折边人工操作过程过于繁琐不便,效率较低,影响货物正常的装箱工作的问题,而提出的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,包括底板,所述底板的上表面固定连接有两个对称分布的第一支撑板和两个第二支撑板以及一个第一挡板,所述底板的上表面滑动连接有第一支撑块,所述第一支撑块的上表面固定连接第二挡板,所述底板的上表面固定连接第一电动推杆,所述第一电动推杆的输出端与第一支撑块的侧壁固定连接,两个所述第一支撑板相对的一侧共同滑动连接有第三支撑板,所述第三支撑板的下表面固定连接有两个对称的L形杆,两个所述L形杆相对的一侧均转动连接有压轮,其中一个所述第一支撑板的侧壁固定连接第二电动推杆,所述第二电动推杆的底端与第三支撑板的上表面固定连接,两个所述第二支撑板相对的一侧均滑动连接有第二支撑块,两个所述第二支撑块相对的一侧均固定连接第三电动推杆,两个所述第三电动推杆相对的一端均固定连接直角板,两个所述第二支撑板相对的一侧均固定连接第四电动推杆,所述第四电动推杆的底端与第二支撑块的上表面固定连接。

[0007] 优选的,所述底板的下表面四角处均固定连接支撑腿。

[0008] 优选的,所述第一挡板和第二挡板的杆壁均垂直固定连接第三挡板。

[0009] 优选的,所述第一支撑块的下表面固定连接滑块,所述底板的上表面开设有与滑块相匹配的滑槽。

[0010] 优选的,两个所述直角板的表面均固定设有橡胶垫。

[0011] 优选的,所述底板的上表面固定连接圆筒。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,具备以下有益效果:

[0013] 1、该瓦楞纸箱粘箱折边装置,通过设置有第一电动推杆、第二电动推杆、第一支撑块和直角板,当需要对瓦楞纸箱折边粘粘的时候,首先把未打开的瓦楞纸箱放置在底板上并使两边接触到第一挡板和第二挡板,然后启动第一电动推杆,第一电动推杆推动第一支撑板沿着滑槽移动并打开瓦楞纸箱,之后启动第二电动推杆,第二电动推杆使第三支撑板向下移动,第三支撑板带动L形杆向下移动,L形杆带动压轮向下移动,压轮使瓦楞纸箱两个短边折边,之后再启动第三电动推杆和第四电动推杆,使直角板把瓦楞纸箱另外两个长边折下,该结构不需要人工折边,省时省力,降低了工作人员的工作强度,提高了瓦楞纸箱折边的效率,不影响货物正常的装箱工作。

[0014] 2、该瓦楞纸箱粘箱折边装置,通过设置有圆筒,当把粘粘胶水倒入圆筒后,瓦楞纸箱需要胶水粘粘的时候不需要寻找胶水,操作工人用工具直接从圆筒内蘸取胶水涂抹在瓦楞纸箱上,该结构使取用胶水较为方便,提高了瓦楞纸箱粘箱折边的速度。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型不需要人工折边,省时省力,降低了工作人员的工作强度,提高了瓦楞纸箱折边的效率,不影响货物正常的装箱工作,且取用胶水较为方便,提高了瓦楞纸箱粘箱折边的速度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种瓦楞纸箱粘箱折边装置俯视的结构示意图。

[0018] 图中:1底板、2第一支撑块、3滑块、4滑槽、5第二挡板、6第一挡板、7第三挡板、8压轮、9L形杆、10第三支撑板、11第二支撑板、12第四电动推杆、13第二电动推杆、14第一支撑板、15第一电动推杆、16支撑腿、17直角板、18第三电动推杆、19第二支撑块、20圆筒。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-2,一种瓦楞纸箱粘箱折边装置,包括底板1,底板1的上表面固定连接有两个对称分布的第一支撑板14和两个第二支撑板11以及一个第一挡板6,底板1的上表面滑动连接有第一支撑块2,第一支撑块2的下表面固定连接有滑块3,底板1的上表面开设有与滑块3相匹配的滑槽4,滑槽4和滑块3能够限制第一支撑块2在底板1上滑动方向,第一支撑块2的上表面固定连接有第二挡板5,第一挡板6和第二挡板5的杆壁均垂直固定连接有第三挡板7,第三挡板7能够防止瓦楞纸箱偏倒,底板1的上表面固定连接有第一电动推杆15,第一电动推杆15的输出端与第一支撑块2的侧壁固定连接,两个第一支撑板14相对的一侧共

同滑动连接有第三支撑板10,第三支撑板10的下表面固定连接有两个对称的L形杆9,两个L形杆9相对的一侧均转动连接有压轮8,其中一个第一支撑板14的侧壁固定连接第二电动推杆13,第二电动推杆13的底端与第三支撑板10的上表面固定连接,两个第二支撑板11相对的一侧均滑动连接有第二支撑块19,两个第二支撑块19相对的一侧均固定连接第三电动推杆18,两个第三电动推杆18相对的一端均固定连接直角板17,两个直角板17的表面均固定设有橡胶垫,橡胶垫能够增加接触面的摩擦了,能够对瓦楞纸箱稳定的折边,两个第二支撑板11相对的一侧均固定连接第四电动推杆12,第四电动推杆12的底端与第二支撑块19的上表面固定连接,底板1的下表面四角处均固定连接支撑腿16,支撑腿16能够提高装置的稳定性,底板1的上表面固定连接圆筒20,圆筒20使操作工人取用胶水较为方便,第四电动推杆12、第二电动推杆13、第一电动推杆15和第三电动推杆18均通过控制开关与外部电源电性连接。

[0022] 本实用新型中,通过设置有第一电动推杆15、第二电动推杆13、第一支撑块2和直角板17,当需要对瓦楞纸箱折边粘粘的时候,首先把未打开的瓦楞纸箱放置在底板1上并使两边接触到第一挡板6和第二挡板5,然后启动第一电动推杆15,第一电动推杆15推动第一支撑板14沿着滑槽4移动并打开瓦楞纸箱,之后启动第二电动推杆13,第二电动推杆13使第三支撑板10向下移动,第三支撑板10带动L形杆9向下移动,L形杆9带动压轮8向下移动,压轮8使瓦楞纸箱两个短边折边,之后再启动第三电动推杆18和第四电动推杆12,使直角板17把瓦楞纸箱另外两个长边折下,该结构不需要人工折边,省时省力,降低了工作人员的工作强度,提高了瓦楞纸箱折边的效率,不影响货物正常的装箱工作,通过设置有圆筒20,当把粘粘胶水倒入圆筒20后,瓦楞纸箱需要胶水粘粘的时候不需要寻找胶水,操作工人用工具直接从圆筒20内蘸取胶水涂抹在瓦楞纸箱上,该结构使取用胶水较为方便,提高了瓦楞纸箱粘箱折边的速度。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

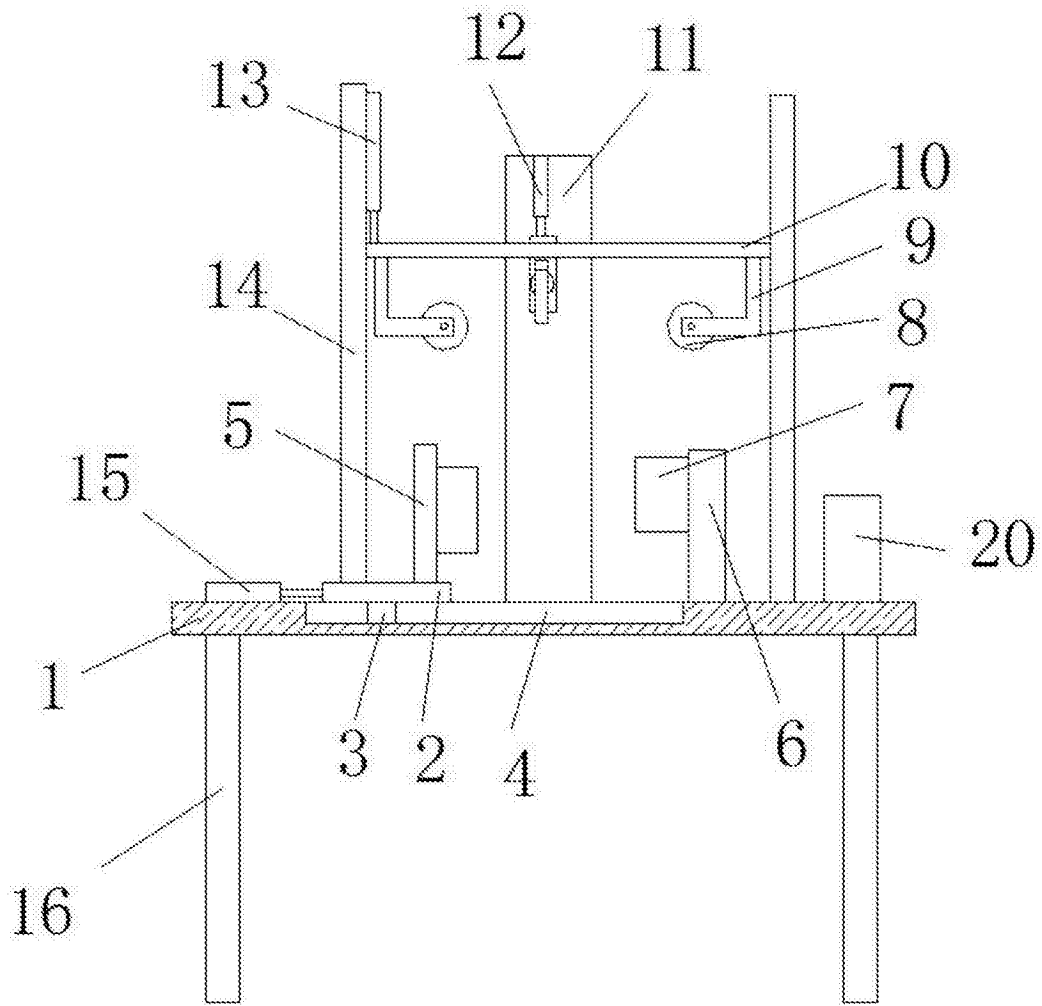


图1

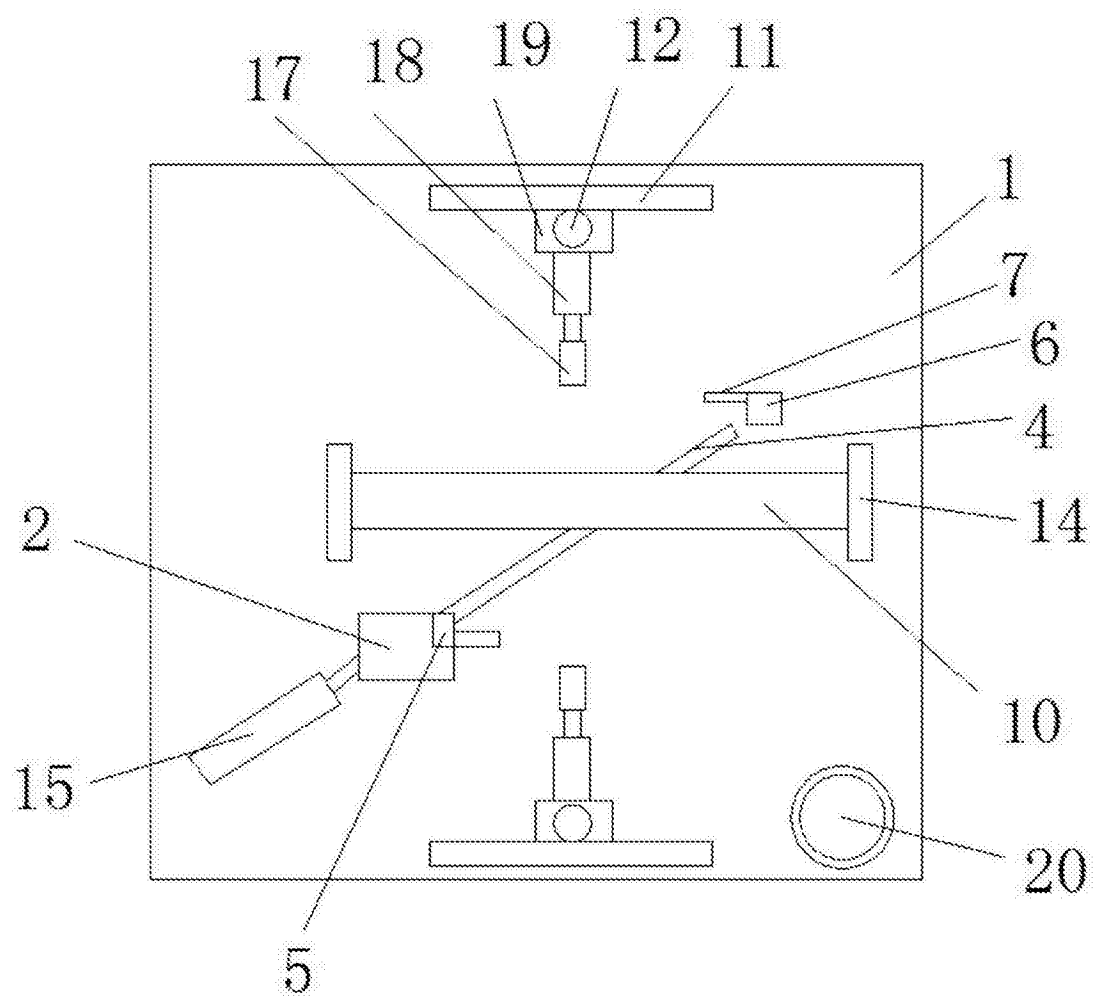


图2