



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220562199 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 08

(21) 申请号 202321867502.5

(22) 申请日 2023.07.17

(73) 专利权人 安徽中辉塑料制品有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市中国(安徽)自
由贸易试验区芜湖片区永昌路9号4号
厂房

(72) 发明人 王辉 朱荣 钟龙文

(74) 专利代理机构 北京索睿邦知识产权代理有
限公司 11679

专利代理师 何彪

(51) Int. Cl.

B29C 65/48 (2006.01)

B30B 9/00 (2006.01)

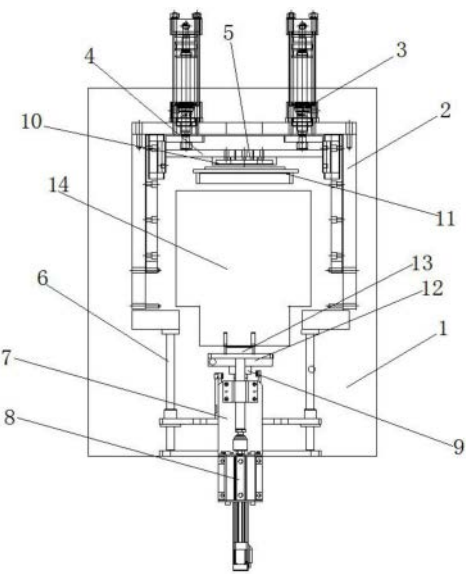
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种亚克力桌脚压型工装

(57) 摘要

本实用新型是一种亚克力桌脚压型工装,包括压型台、设在压型台上的工件压型结构,所述的工件压型结构包括上部定位压型结构、设在上部定位压型结构下部的活动压型结构以及设在上部定位压型结构与活动压型结构之间的工件定位模具结构。本实用新型的优点:1、工件压型固定台结构的设计可以进行不同尺寸延伸端的使用,并进一步保证工件的夹紧。2、通过设计了一个工件压型固定台结构为移动结构可以对不同长度的工件进行夹持,有利于工件进行定位。3通过设置垂直向工件压紧结构包括工件在压型时确保工件上端的夹紧以及使用安全。实用新型结构设计简单而合理,并且设置了保护了防刮保护层,生产率提高,报废率降低,降低操作工人的劳动强度。



1.一种亚克力桌脚压型工装,其特征在于:包括压型台、设在压型台上的工件压型结构,所述的工件压型结构包括上部定位压型结构、设在上部定位压型结构下部的活动压型结构以及设在上部定位压型结构与活动压型结构之间的工件定位模具结构,所述的上部定位压型结构包括上压框体、设在上压框体外部的上端压紧气缸组、设在上压框体内部并与上端压紧气缸输出端连接的上部压紧座体以及设在上部压紧座体内侧的上端压模连接座。

2.如权利要求1所述的亚克力桌脚压型工装,其特征在于:所述的活动压型结构包括固定导架体、设在固定导架体下端的气缸固定板、设在下端气缸固定板中的下端压型气缸、设在下端压型气缸输出端的下端模具连接座。

3.如权利要求1所述的亚克力桌脚压型工装,其特征在于:所述的工件定位模具结构包括设在上端压模连接座中的端面固定模具结构以及设在下端模具连接座上的桌脚底端固定模具结构。

4.如权利要求3所述的亚克力桌脚压型工装,其特征在于:所述的端面固定模具结构包括与上端压模连接座连接的上端连模座、设在上端连模座下端的面体卡接模体。

5.如权利要求3所述的亚克力桌脚压型工装,其特征在于:所述的桌脚底端固定模具结构包括与下端模具连接座连接的下端连模座以及设在下端连模座上的脚端卡接模体。

6.如权利要求1所述的亚克力桌脚压型工装,其特征在于:所述的工件压型结构区域内的压型台上设置防护层。

一种亚克力桌脚压型工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压型工装,尤其是涉及一种亚克力桌脚压型工装。

背景技术

[0002] 亚克力,又叫PMMA或有机玻璃,源自英文acrylic(丙烯酸塑料),化学名称为聚甲基丙烯酸甲酯。是一种开发较早的重要可塑性高分子材料,具有较好的透明性、化学稳定性和耐候性、易染色、易加工、外观优美,在建筑业中有着广泛应用。有机玻璃产品通常可以分为浇注板、挤出板和模塑料。

[0003] 亚克力桌腿是一种人造材料。亚克力桌腿通常具有现代感和时尚感,外观通透、清爽。亚克力桌腿容易清洁且不易受到损坏。现有的T型组合件的亚克力桌脚结构,由上接面板以及脚柱连接成型,在成型过程中一般采用胶合连接,粘接后则要进行压型固定以保证连接强度。亚克力桌脚压型工装结构均较为简单,在使用过程中不能较好的对T型亚克力桌脚板件进行定位压型,不能较好T型亚克力桌脚对接进行夹持,不能较好的不同尺寸的T型亚克力桌脚进行使用,针对上述不能很好的满足人们的使用需求的情况,在对现有的T型亚克力桌脚的压装台基础上进行技术创新。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种亚克力桌脚压型工装,解决亚克力桌脚压型稳定并且适合不同型号的T型亚克力桌脚使用的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种亚克力桌脚压型工装,包括压型台、设在压型台上的工件压型结构,所述的工件压型结构包括上部定位压型结构、设在上部定位压型结构下部的活动压型结构以及设在上部定位压型结构与活动压型结构之间的工件定位模具结构,所述的上部定位压型结构包括上压框体、设在上压框体外部的上端压紧气缸组、设在上压框体内部并与上端压紧气缸输出端连接的上部压紧座体以及设在上部压紧座体内侧的上端压模连接座。

[0006] 所述的活动压型结构包括固定导架体、设在固定导架体下端气缸固定板、设在下端气缸固定板中的下端压型气缸、设在下端压型气缸输出端的下端模具连接座。

[0007] 所述的工件定位模具结构包括设在上端压模连接座中的端面固定模具结构以及设在下端模具连接座上的桌脚底端固定模具结构。

[0008] 所述的端面固定模具结构包括与上端压模连接座连接的上端连模座、设在上端连模座下端的面体卡接模体。

[0009] 所述的桌脚底端固定模具结构包括与下端模具连接座连接的下端连模座以及设在下端连模座上的脚端卡接模体。

[0010] 所述的工件压型结构区域内的压型台上设置防护层。

[0011] 本实用新型的有益效果:1.工件压型固定台结构的设计可以进行不同尺寸延伸端的使用,并进一步保证工件的夹紧。2、通过设计了一个工件压型固定台结构为移动结构可

以对不同长度的工件进行夹持,有利于工件进行定位。3通过设置垂直向工件压紧结构包括工件在压型时确保工件上端的夹紧以及使用安全。实用新型结构设计简单而合理,并且设置了保护了防刮保护层,生产率提高,报废率降低,降低操作工人的劳动强度。

[0012] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的构造示意图。

[0014] 图2为图1的局部放大图,放大端面固定模具结构。

[0015] 图3为图1的局部放大图,放大桌脚底端固定模具结构。

[0016] 图4为本实用新型的使用状态图。

[0017] 图中:1.压型台、2.上压框体、3.上端压紧气缸组、4.上部压紧座体、5.上端压模连接座、6.固定导架体、7.缸固定板、8.下端压型气缸、9.下端模具连接座、10.上端连模座、11.面体卡接模体、12.下端连模座、13.脚端卡接模体、14.防护层、15.工件。

具体实施方式

[0018] 申请文本中术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 实施例1,如图1-4所示,一种亚克力桌脚压型工装,包括压型台1、设在压型台上的工件压型结构,所述的工件压型结构包括上部定位压型结构、设在上部定位压型结构下部的活动压型结构以及设在上部定位压型结构与活动压型结构之间的工件定位模具结构,所述的上部定位压型结构包括上压框体2、设在上压框体外部的上端压紧气缸组3、设在上压框体内部并与上端压紧气缸输出端连接的上部压紧座体4以及设在上部压紧座体内侧的上端压模连接座5。所述的活动压型结构包括固定导架体6、设在固定导架体下端的气缸固定板7、设在下端气缸固定板中的下端压型气缸8、设在下端压型气缸输出端的下端模具连接座9。所述的工件压型结构区域内的压型台上设置防护层14。

[0021] 所述的工件定位模具结构包括设在上端压模连接座中的端面固定模具结构以及设在下端模具连接座上的桌脚底端固定模具结构。所述的端面固定模具结构包括与上端压模连接座5连接的上端连模座10、设在上端连模座下端的面体卡接模体11。所述的桌脚底端固定模具结构包括与下端模具连接座8连接的下端连模座12以及设在下端连模座上的脚端卡接模体13。

[0022] 工件压型固定台结构的设计可以进行不同尺寸延伸端的使用,并进一步保证工件

15的夹紧。2、通过设计了一个工件压型固定台结构为移动结构可以对不同长度的工件进行夹持,有利于工件进行定位。3通过设置垂直向工件压紧结构包括工件在压型时确保工件上端的夹紧以及使用安全。实用新型结构设计简单而合理,并且设置了保护了防刮保护层,生产率提高,报废率降低,降低操作工人的劳动强度。

[0023] 以上的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

[0024] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

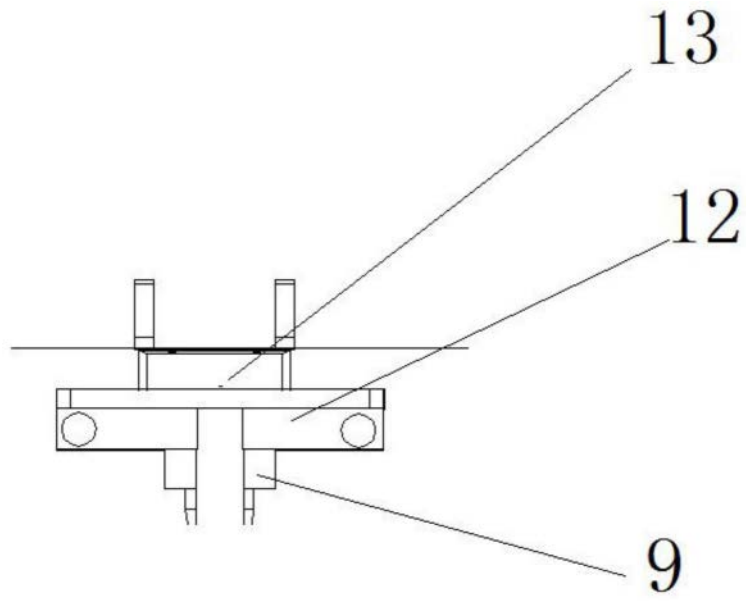


图3

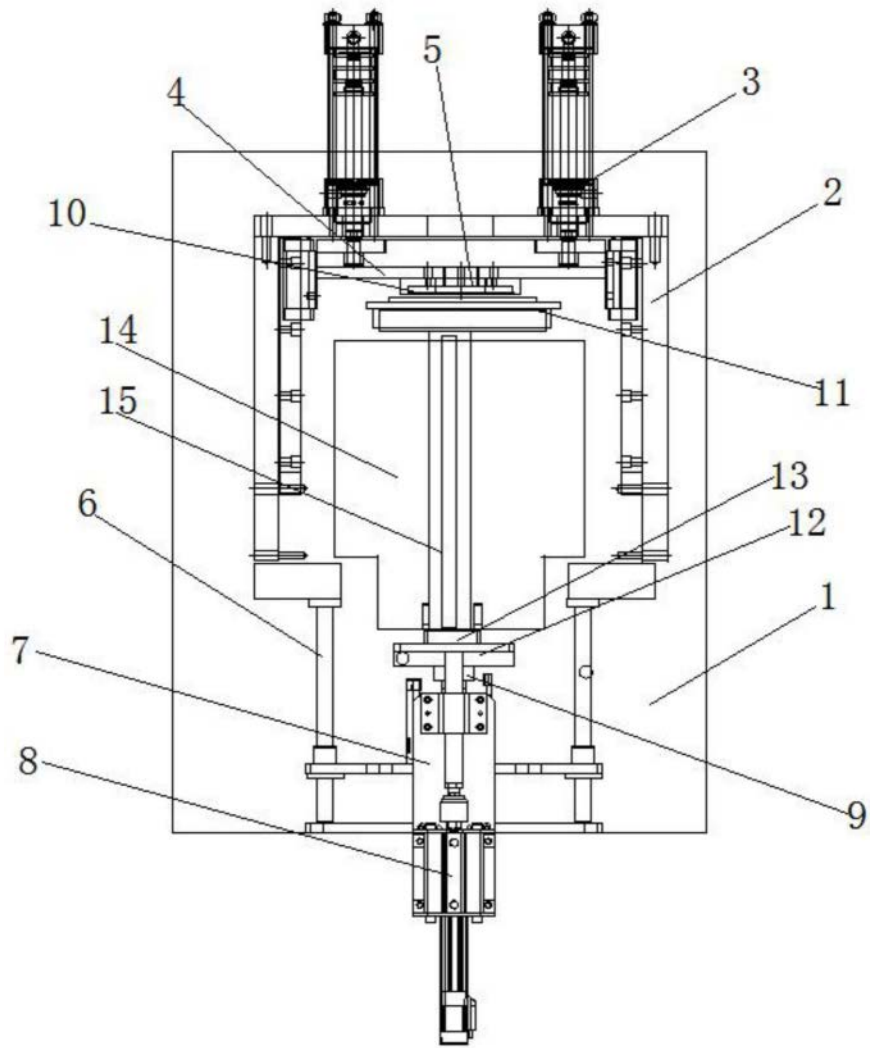


图4