



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI0616083-2 A2**

(22) Data de Depósito: 14/09/2006
(43) Data da Publicação: 07/06/2011
(RPI 2109)



* B R P I O 6 1 6 0 8 3 A 2 *

(51) *Int.Cl.:*
B65D 5/00 2006.01

(54) Título: **RECIPIENTE E PEÇA EM BRUTO PARA A PRODUÇÃO DO MESMO**

(30) Prioridade Unionista: 19/09/2005 DE 20 2005 014 738.9

(73) Titular(es): Seda S.P.A

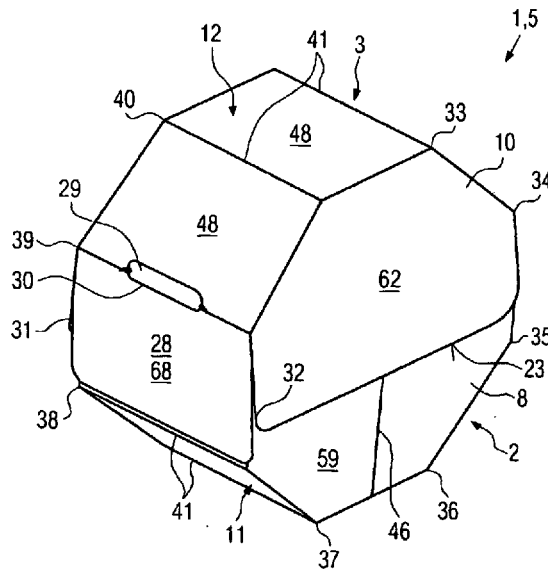
(72) Inventor(es): GIANFRANCO D'AMATO

(74) Procurador(es): Dannemann, Siemsen, Bigler & Ipanema Moreira

(86) Pedido Internacional: PCT EP2006008983 de 14/09/2006

(87) Publicação Internacional: WO 2007/033794 de 29/03/2007

(57) **Resumo:** RECIPIENTE E PEÇA EM BRUTO PARA A PRODUÇÃO DO MESMO. A presente invenção refere-se a um recipiente (1) para armazenar e remover alimentos, que compreende uma primeira e uma segunda metades (2, 3) que são conectadas entre si por meio de uma conexão pivotável a fim de pivotar entre uma posição aberta (4) e uma posição fechada (5). Para aperfeiçoar tal recipiente com a finalidade de que seja também adequado para o consumo do alimento e possa ser simultaneamente produzido de uma forma mais estável e econômica enquanto é fácil de ser montado, cada metade de recipiente (2, 3) compreende uma parede poligonal superior e inferior (7, 8; 9, 10), quando visto a partir de cima, e uma parede lateral (11,12) que conecta as paredes em uma distância entre si, onde a conexão pivotável é concretizada por uma linha pivotável concretizada entre as primeiras extremidades viradas (13,14) das paredes laterais (11,12), e assegundas extremidades (15,16) das paredes laterais (11,12) estão na posição fechada (5) destacavelmente conectadas entre si, onde o eixo pivotável (17) associado à linha pivotável (6) se estende essencialmente perpendicular às paredes superior e inferior (7, 9; 8,10). Além disso, é provida uma peça em bruto de uma só parte (60) para produzir tal recipiente (1).





PI0616083-2

Relatório Descritivo da Patente de Invenção para "**RECIPIENTE E PEÇA EM BRUTO PARA A PRODUÇÃO DO MESMO**".

5 A presente invenção refere-se a um recipiente que é usado para armazenar e remover alimento, que compreende uma primeira e uma segunda metades de recipiente que são conectadas entre si por meio de uma conexão pivotável na forma de uma linha pivotável ou semelhante a fim de pivotarem entre uma posição aberta e uma posição fechada.

10 Tal recipiente é conhecido, por exemplo, da prática de armazenar e remover um hambúrguer, um sanduíche, um pedaço de doce, ou semelhante. Normalmente, o alimento correspondente é completamente removido do recipiente e segurado pelas mãos de uma pessoa para consumo.

15 As metades de recipiente formam então uma metade superior e uma metade inferior, onde a metade de recipiente inferior é usada para apoiar o recipiente e a metade de recipiente superior pode ser dobrada para cima em torno da conexão pivotável correspondente para remover o alimento. Isto significa que, com o recipiente anteriormente conhecido, a conexão pivotável correspondente ou a linha pivotável se estende horizontalmente ou na direção transversal ao alimento situado dentro do recipiente.

20 Tal recipiente é bem adequado para armazenar e remover o alimento correspondente, mas ele não pode ser usado como um meio para consumir o alimento. Ademais, em seu estado fechado, o recipiente anteriormente conhecido é suficientemente estável para transportar o alimento; no entanto, em seu estado aberto, ele é relativamente instável; neste estado, contudo, o alimento é apenas removido do recipiente.

25 O objetivo da invenção é o de aperfeiçoar um recipiente do tipo mencionado no início, de tal modo que seja também adequado para o consumo do alimento e mais estável e possa, todavia, ser produzido de forma econômica, enquanto é simples de ser montado.

30 Este objetivo é alcançado pelas características da reivindicação

1.

Cada metade de recipiente, de acordo com a invenção, compreende uma parte superior e uma parte inferior, uma parede poligonal, quando

visto de cima, e uma parede lateral que conecta as paredes entre si a uma distância. A linha pivotável correspondente da conexão pivotável é concretizada entre as extremidades das paredes laterais das metades de recipiente que estão viradas uma para a outra. As outras segundas extremidades das paredes laterais são conectadas entre si de maneira destacável na posição fechada das metades de recipiente, onde o eixo pivotável que é associado com a linha pivotável se estende essencialmente perpendicular às paredes de recipiente superior e inferior das metades de recipiente.

Isto essencialmente resulta em um recipiente que apresenta uma metade esquerda e uma metade direita que podem ser abertas em torno de um eixo pivotável que se estende essencialmente perpendicular ao alimento situado no recipiente, de modo que o alimento se projete da metade de recipiente direita ou esquerda, quando as metades de recipiente estiverem na posição aberta e puderem ser usadas para reter o alimento durante o consumo. Se as metades de recipiente estiverem na posição fechada, as metades de recipiente correspondentemente poligonais esquerda e direita se complementarão para formar um recipiente que correspondentemente apresenta uma seção transversal poligonal que, devido à pluralidade de cantos e bordas, compreende uma estabilidade aperfeiçoada não apenas durante o transporte do alimento, mas também quando apenas uma metade de recipiente estiver sendo usada para o consumo do alimento.

Para conferir à respectiva metade de recipiente uma configuração mais simples e também para poder produzi-la com mais facilidade, as paredes de recipiente superior e inferior de cada metade de recipiente podem ser congruentes entre si.

A estabilidade do recipiente é aperfeiçoada por seu desenho poligonal correspondente, as paredes de recipiente superior e inferior, respectivamente, das primeira e segunda metades de recipiente se complementando na posição fechada para formar um contorno hexagonal, heptagonal ou octogonal do recipiente, ou um contorno com ainda mais cantos.

A fim de não haver qualquer abertura no recipiente em sua posição fechada e de encerrar por completo o alimento, a parede inferior e/ou

superior de uma metade de recipiente pode compreender um comprimento máximo mais curto com relação à borda de extremidade livre do que a parede inferior/superior da outra metade de recipiente.

5 Na posição fechada de ambas as metades de recipiente, isto permite uma sobreposição entre as paredes mais longas e/ou superiores de uma metade de recipiente e as paredes correspondentes da outra metade de recipiente.

10 A fim de, neste contexto, formar mais estavelmente pelo menos uma das metades de recipiente, as bordas de extremidade livre da parede de recipiente superior e/ou inferior da metade de recipiente correspondente podem ser conectadas niveladas com as bordas de extremidade livre das paredes laterais que formam a linha pivotável.

15 Para sustentar o pivotamento em torno da linha pivotável, pode ser formada uma abertura pivotável esticada longa na forma de um orifício oblongo ao longo da linha pivotável.

20 Para facilmente permitir uma conexão destacável das extremidades correspondentes das paredes laterais na posição fechada, as paredes laterais podem compreender uma primeira e uma segunda seções de extremidade que se projetam além da borda de extremidade livre das paredes de recipiente superior e inferior em suas segundas extremidades. Estas seções de extremidade das paredes laterais podem ser então destacavelmente conectadas entre si por meio de várias técnicas conhecidas por si só, tal como, por exemplo, um ponto adesivo destacável, uma conexão de inserção, uma conexão de detentor ou semelhante.

25 Em uma concretização simples, a seção de extremidade da parede lateral da primeira metade de recipiente compreende, em sua extremidade livre, uma lingüeta que é destacavelmente engatada com uma fenda de inserção disposta em uma parede lateral da segunda metade de recipiente na posição fechada. Naturalmente, uma disposição invertida de lingüeta e fenda de inserção também é possível.

30 Para facilitar a conexão entre a lingüeta e a fenda de inserção e o deslocamento conjuntamente das seções de extremidade corresponden-

tes, entre a seção de extremidade da segunda metade de recipiente e as paredes de recipiente superior e inferior, podem ser formadas fendas de recepção abertas na direção da seção de extremidade da parede lateral da primeira metade de recipiente. Novamente, é possível uma disposição invertida. Neste contexto, é possível que, na posição fechada das metades de recipiente, as bordas de extremidade correspondentes das paredes superior e inferior da primeira metade de recipiente sejam parcialmente recebidas nesta fenda de recepção.

Para poder produzir a poligonalidade correspondente do recipiente de maneira simples e simultaneamente aumentar a estabilidade do recipiente, a parede lateral pode compreender cantos de linhas de dobra laterais que conectam as paredes de recipiente superior e inferior.

Para adicionalmente aumentar a rigidez, a parede de recipiente inferior e/ou superior da metade de recipiente correspondente pode ser formada de duas ou mais camadas, pelo menos em porções.

O desenho de múltiplas camadas pode ser realizado por diversas camadas do mesmo material; contudo, diferentes materiais podem também ser usados para as várias camadas.

Para produzir o desenho de múltiplas camadas de maneira simples e simultaneamente permitir a conexão entre as paredes laterais e as paredes do recipiente, a parede lateral pode compreender flanges adesivos que são localizados contra as superfícies internas da parede de recipiente superior e/ou inferior, de modo que, em particular, as áreas adjacentes da parede lateral e das paredes do recipiente sejam estabilizadas pelo desenho de múltiplas camadas resultante. A disposição dos flanges adesivos correspondentes pode ser também executada contrariamente, de modo que os flanges adesivos que se projetam de uma das paredes do recipiente sejam fixados em uma superfície interna da parede lateral. Neste caso, a fixação é normalmente formada por colagem, mas pode também ser executada por fusão em uma folha aplicada aos flanges adesivos ou às próprias paredes laterais.

Para que os flanges adesivos sejam orientados correspondendo

às superfícies internas das paredes correspondentes, estes podem ser conectados, em particular, com a outra parede lateral ou a outra parede do recipiente por meio de uma linha de dobra.

5 Como essencialmente metade do alimento correspondente está ainda disposta em uma metade de recipiente, quando as metades de recipiente estiverem na posição aberta, e a outra metade protuberante do alimento se projeta para consumo, pode ser considerado, neste contexto, como sendo adicionalmente vantajoso que a primeira ou mesmo a segunda metade de recipiente compreenda uma linha de ruptura pelo menos nas paredes
10 de recipiente superior e inferior. Esta linha de ruptura é usada, depois de a porção protuberante do alimento ter sido consumida, para adicionalmente abrir a metade de recipiente correspondente, de modo que o resto do alimento também possa ser adicionalmente consumido fora da metade de recipiente correspondente. Em princípio, para completamente consumir o alimento, é
15 possível segurá-lo firmemente por meio da metade de recipiente correspondente sem quaisquer meios adicionais, tais como guardanapos ou semelhantes, e essencialmente usar esta metade de recipiente até que o alimento seja completamente consumido.

20 Neste contexto, pode ser adicionalmente uma vantagem se não apenas as paredes de recipiente superior e inferior poderem ser separadas pela linha de ruptura correspondente, mas se a parede lateral correspondente também puder ser separada ou pelo menos pivotada mais facilmente em torno de uma linha correspondente. Isto pode ser obtido pelo fato de a parede lateral da metade de recipiente correspondente compreender uma linha
25 de ruptura lateral que conecta a linha de ruptura das paredes de recipiente superior e inferior. Entretanto, esta linha de ruptura lateral pode apenas ser usada, conforme ilustrado acima, como uma linha pivotável e não tem que ser efetivamente usada para remover por completo a porção de parede lateral correspondente.

30 Foi mostrado que uma deformação das paredes de recipiente correspondentes ou paredes laterais irá resultar do calor e do vapor do alimento situado no recipiente, se estas paredes já estiverem, por exemplo,

dobradas. Para impedir isto, as paredes de recipiente superior e/ou inferior e as seções de parede lateral dispostas entre as linhas de dobra adjacentes podem se estender em um plano.

5 Visto que o recipiente é essencialmente uma embalagem descartável, é naturalmente vantajoso que o material correspondente possa ser facilmente reciclado. Tal material para o recipiente é, por exemplo, papel, papelão ou semelhante.

10 Para possivelmente enrijecer adicionalmente a conexão entre as paredes do recipiente, como uma alternativa ou complemento aos flanges adesivos da parede lateral correspondente, a parede de recipiente superior e/ou inferior pode compreender abas adesivas que são localizadas contra a superfície interna, em particular, da seção de extremidade da parede lateral, as abas sendo conectadas ao resto da parede do recipiente por meio de uma linha de dobra.

15 Para determinar, em particular, uma posição aberta máxima do recipiente, de tal modo que as metades de recipiente correspondentes não sejam pivotadas entre si além dos limites e estas sejam, em vez disso, por exemplo, essencialmente dispostas próximas uma da outra na posição aberta, na posição aberta máxima do recipiente, as seções de parede lateral das
20 paredes laterais das primeira e segunda metades de recipiente conectadas por meio da linha pivotável poderão ser essencialmente localizadas uma contra a outra com suas extremidade externas. Devido ao fato de as metades de recipiente não serem pivotadas para se abrirem além dos limites, mas apenas pivotadas para se abrirem até um ponto em que elas fiquem
25 viradas para o consumidor com suas aberturas correspondentes, poder-se-á impedir, por exemplo, que caiam migalhas ou outras sobras de alimentos que já estão na metade de recipiente que não é usada para consumo do alimento ou acumuladas na mesma.

30 O ponto de contato das superfícies externas correspondentes será aperfeiçoado se as superfícies forem essencialmente iguais.

A produção e a montagem do recipiente podem ser adicionalmente aperfeiçoadas por meio da produção do mesmo a partir de uma peça

em bruto de uma só parte.

Além disso, há a possibilidade de o recipiente compreender, em particular, um revestimento estanque ao fluido em sua superfície interna e/ou externa. Um revestimento na superfície externa do recipiente pode também servir para aperfeiçoar a aparência desta superfície externa ou para mais facilmente provê-la com uma impressão.

Há também a possibilidade de se projetar as paredes correspondentes das metades de recipiente ou a parede lateral de tal modo que as mesmas compreendam um certo efeito isolante ao calor por meio de um espaço livre que é provido, por exemplo, entre as camadas, no caso de paredes de múltiplas camadas, ou a transmissão de calor através das paredes sendo reduzida de qualquer maneira.

A invenção também se refere a uma peça em bruto de uma só parte correspondente para produzir tal recipiente, onde tal peça em bruto compreende pelo menos uma tira de parede lateral longitudinal para formar as paredes laterais e as seções de parede superior e inferior que se projetam a partir desta tira de parede lateral ao longo dos lados longitudinais da mesma. Entre os lados longitudinais e, em particular, perpendicular aos mesmos, uma fileira de linhas de dobra laterais é concretizada na tira de parede lateral, e, aproximadamente centralmente na tira de parede lateral, é concretizada uma linha pivotável se estendendo em paralelo às linhas de dobra laterais.

Para produzir os flanges adesivos correspondentes, neste contexto, de uma maneira simples, estes podem ser dispostos ao longo dos lados longitudinais da tira de parede lateral como flanges adesivos essencialmente triangulares, sendo concretizada uma linha de corte entre estes e as seções de parede de recipiente. Desta maneira, os flanges adesivos são também parte da peça em bruto e, depois da montagem correspondente do recipiente, eles apenas têm que ser colados na superfície interna da parede de recipiente correspondente.

Para facilitar a montagem, neste contexto, os flanges adesivos podem ser conectados às tiras de parede lateral por meio de uma linha de

dobra correspondente.

Para poder produzir as paredes laterais correspondentes de ambas as metades de recipiente de uma maneira simples, a tira de parede lateral pode compreender dois grupos de seções de parede lateral que são separados por duas seções de parede lateral pivotáveis, onde as extremidades livres da tira de parede lateral são formadas por meio do fechamento das seções de parede lateral.

Para destacavelmente fixar as seções de parede lateral de fechamento correspondentes, quando da montagem do recipiente, uma seção de parede lateral de fechamento poderá compreender uma lingüeta que se projeta em sua extremidade livre, a qual pode ser inserida em uma abertura de inserção correspondente na parede lateral para definir uma posição fechada do recipiente.

Para posteriormente facilitar o pivotamento correspondente das metades de recipiente, um orifício oblongo se estendendo ao longo da linha pivotável correspondente pode ser concretizado entre as duas seções laterais pivotáveis.

Abas adesivas não podem ser apenas dispostas na área das seções de parede lateral correspondentes, mas a seção lateral pivotável pode também compreender abas adesivas aproximadamente triangulares em seus lados longitudinais.

Para facilitar a inserção da lingüeta acima mencionada, um orifício oblongo pode ser formado ao longo da linha de dobra lateral correspondente entre a seção de parede lateral de fechamento e a seção de parede lateral seguinte. Este orifício oblongo é então usado para inserir a lingüeta.

Para facilitar a inserção da lingüeta e determinar a posição fechada com uma maior precisão, a linha de dobra lateral correspondente pode compreender seções de corte em ambas as extremidades do orifício oblongo. Estas facilitam a inserção da lingüeta que é mais comprida do que o orifício oblongo, seu comprimento essencialmente correspondendo ao comprimento do orifício oblongo e ao comprimento adicional das seções de corte correspondentes.

Para facilitar a montagem do recipiente, em particular, a colagem dos flanges adesivos correspondentes, é possível que uma inclinação dos lados do triângulo dos flanges adesivos correspondentes seja essencialmente igual. Assim, estes lados do triângulo podem ser usados para determinar a posição de dobra correspondente das seções de parede lateral ou mesmos das seções de parede de recipiente, sendo então executada a colagem nesta posição determinada.

De acordo com a invenção, por meio do recipiente e da peça em bruto correspondentes, a rigidez do recipiente é aumentada, sendo impedida uma deformação correspondente, quando da colocação do alimento no recipiente, de seu transporte e de seu consumo. Isto é, em particular, alcançado por meio da pluralidade de cantos e linhas de dobra e do uso de paredes duplas ou paredes de múltiplas camadas, pelo menos em porções.

Com o uso de paredes essencialmente planas ou niveladas, é adicionalmente impedida grandemente a deformação do papel devido ao calor ou ao vapor. O recipiente pode ser usado para o consumo do alimento sem o contato com as mãos do consumidor, de modo que meios adicionais, tais como, por exemplo, um guardanapo ou semelhante, não são necessários para o consumo. O uso de linhas de ruptura permite o consumo de todo o alimento, de modo que seja mantido um alto grau de higiene até que o alimento seja completamente consumido.

As metades de recipiente correspondentes impedem adicionalmente que migalhas, componentes líquidos do alimento ou mesmo outras partes do alimento saiam do recipiente, onde, em particular, a metade de recipiente não usada para consumo poderá ser usada para juntar estas partes. Além disso, a sobreposição correspondente das paredes e o fechamento destacável das metades de recipiente garantem que o alimento possa ser transportador com segurança também durante o transporte sem abertura do recipiente.

A seguir, uma concretização vantajosa da invenção é ilustrada em maiores detalhes com referência às figuras contidas no desenho.

NOS DESENHOS:

a figura 1 mostra uma vista em perspectiva de um recipiente, de acordo com a invenção, em uma posição fechada;

a figura 2 mostra o recipiente, de acordo com a figura 1, na posição aberta;

5 a figura 3 mostra o recipiente, de acordo com a figura 2, na posição aberta com a primeira metade de recipiente aberta parcialmente rompida; e

a figura 4 mostra uma vista plana de uma peça em bruto de uma só parte para produzir o recipiente, de acordo com as figuras precedentes.

10 A figura 1 mostra uma vista em perspectiva de uma concretização de um recipiente 1, de acordo com a invenção, em uma posição fechada 5. O recipiente 1 compreende uma primeira metade 2 e uma segunda metade de recipiente 3 que são destacavelmente conectadas entre si por meio de um engate de uma lingüeta 29 em uma fenda de inserção correspondente 30. A primeira metade de recipiente 2 é poligonal com os cantos 35, 36, 37 e 15 38 correspondendo à segunda metade de recipiente 3 com os cantos 33, 34, 39 e 40, onde ambas as metades de recipiente 2, 3 se complementam para formar um octógono essencialmente regular.

A primeira metade de recipiente 2 compreende uma parede de 20 recipiente superior e uma parede de recipiente inferior 7, 8, vide também as figuras 2 e 3, que são dispostas em uma distância com relação à parede lateral 11 entre as mesmas. Analogamente, a segunda metade de recipiente 3 é montada a partir de uma parede superior e de uma parede inferior 9, 10 e de uma parede lateral 12, as paredes de recipiente correspondentes 7, 8 e 9, 25 10 e a seções de parede lateral 48 da paredes laterais 11, 12 dispostas entre as linhas de dobra laterais correspondentes 41 apresentam um desenho plano.

Nas posições fechadas 5, de acordo com a figura 1, as paredes superior e inferior 9, 10, vide, em particular "10" na figura 1, parcialmente 30 cobrem as paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2, onde uma seção de extremidade correspondente 28 da parede lateral 12 da segunda metade de recipiente 3 também cobre a seção de

extremidade correspondente 27, vide figura 2, da parede lateral 11 da primeira metade de recipiente 2.

Entre a seção de extremidade 28 da parede lateral 12 e as paredes superior e inferior 9, 10 do recipiente, fendas de recepção abertas 31, 32 são concretizadas na direção da primeira metade de recipiente 2. Estas facilitam a disposição da seção de extremidade correspondente 27 e também das paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2 na segunda metade de recipiente 3, também vista na figura 2.

As paredes ou seções de parede correspondentes, de acordo com a figura 1, correspondem às seções de parede lateral correspondentes 48, às seções de parede de recipiente 58, 59 bem como 61, 62, e às seções de parede lateral de fechamento 67, 68, de acordo com a figura 4, onde as metades de recipiente correspondentes 2, 3 podem ser pivotadas entre si da posição fechada 5, de acordo com a figura 1, para uma posição aberta 4, de acordo com a figura 2, em torno de um eixo pivotável 17 definido como conexão pivotável por uma linha pivotável 6 entre a posição fechada e as posições abertas.

Esta linha pivotável correspondente é determinada, vide, por exemplo, figura 4, por uma linha de dobra lateral 42 entre as seções de parede lateral pivotáveis 65 e 66.

Na figura 1, a lingüeta correspondente 29, vide também as figuras 2 e 4, é inserida na fenda de inserção 30 concretizada como um orifício oblongo 70.

Na figura 2, o recipiente 1 é representado em sua posição aberta 4, na qual as duas metades de recipiente 2, 3 são dispostas de tal modo que elas fiquem viradas para um consumidor com suas superfícies internas ou o interior determinado por elas para remover e, em particular, consumir alimento disposto no recipiente 1.

A primeira metade de recipiente 2 compreende uma borda de extremidade 24 em uma primeira extremidade 13 de sua parede lateral 11 que é conectada por meio da linha pivotável correspondente 6 ou da linha de dobra lateral 42 com a borda de extremidade correspondente 25 na primeira

extremidade 14 da parede lateral 12 da segunda metade de recipiente 3. Uma porção da linha pivotável 6 é a abertura pivotável 26 concretizada como um orifício oblongo.

5 As paredes laterais 11, 12 compreendem, adjacentes à primeira extremidade 13 ou 14, respectivamente, superfícies externas 52 e 53, que determinam uma posição aberta máxima na qual as duas superfícies externas 52, 53 estão localizadas uma contra a outra. Estas superfícies externas essencialmente têm a mesma área.

10 As paredes laterais 11, 12 compreendem o mesmo número de seções de parede lateral 48 e essencialmente diferem nas seções de extremidade correspondentes 27, 28 usadas para destacavelmente fechar o recipiente 1 - vide também a figura 1. Estas seções de extremidade 27, 28 compreendem cada qual segundas extremidades 15, 16 das paredes laterais 11, 12. Aqui, a lingüeta 29 é concretizada na segunda extremidade 15 da seção
15 de extremidade 27. Ela é inserida na fenda de inserção correspondente 30 - vide também a figura 1, para definir e assumir a posição fechada 5.

As bordas de extremidade livre 20 e 21 das paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2 **atravessam niveladas para** as primeiras bordas de extremidade 24, 25 nas primeiras extremidades 13, 14 das paredes laterais 11, 12. As bordas de extremidade livre correspondentes 22, 23 das paredes de recipiente superior e inferior 9, 10 da segunda metade de recipiente 3 se projetam então sobre estas bordas de extremidade 24, 25; vide também a figura 4. Esta projeção serve para receber as extremidades correspondentes das paredes de recipiente superior e inferior 7, 8, na posição fechada, vide figura 1.
25

Os flanges adesivos 50 são fixados nas superfícies internas 43, 44 das paredes de recipiente correspondentes e conectados por meio das linhas de dobra correspondentes 45 às paredes laterais 11, 12. Os flanges adesivos correspondentes são essencialmente triangulares, onde, na figura
30 2, os lados do triângulo 72, 73 dos flanges adesivos correspondentes virados um para o outro essencialmente estão localizados um contra o outro. Assim, durante a produção do recipiente 1 a partir de uma peça em bruto de uma só

parte 60, de acordo com a figura 4, o estado de dobra correspondente das seções de parede lateral uma com relação à outra é essencialmente determinado.

5 Nas paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2, linhas de ruptura 46 são centralmente concretizadas, por exemplo, por uma perfuração. Estas são usadas para cortar e abrir paredes de recipiente correspondentes 7, 8 - vide também a figura 3 - para aperfeiçoar a acessibilidade ao alimento restante depois de ele ter sido parcialmente consumido.

10 Na figura 2, em particular, as fendas de recepção 31, 32 podem também ser facilmente vistas, o que aperfeiçoa a elasticidade da seção de extremidade correspondente 28 para o fechamento facilitado do recipiente. Além disso, estas fendas de recepção 31, 32 poderão também ser usadas para receber bordas de extremidade correspondentes 20, 21 das paredes de
15 recipiente superior e inferior 7, 8, quando a seção de extremidade 27 for disposta externamente na seção de extremidade 28, quando a lingüeta 29 for inserida na fenda de inserção 30.

Na figura 2, pode também ser visto, em particular, que um comprimento máximo correspondente 18, 19 - vide também a figura 4 - das paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 ou das paredes superior e inferior
20 9, 10 do recipiente, respectivamente, é diferente, de modo que as paredes de recipiente superior e inferior 9, 10 da segunda metade de recipiente 3, na concretização representada, são agarradas sobre as paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2 - vide também a
25 figura 1 - a partir do lado de fora, de modo que as bordas de extremidade livre correspondentes 20, 21 das paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 sejam inseridas na segunda metade de recipiente 3.

Com a disposição dos flanges adesivos correspondentes 50 nas superfícies internas 43 das paredes de recipiente 7 a 10, um desenho de
30 camada dupla resulta, em particular, nesta área, o que aumenta a rigidez do recipiente, além de aumentar a rigidez pelo número de linhas de dobra e cantos do recipiente.

Neste ponto, deve ser brevemente notado que, em todas as figuras, as mesmas partes são providas com os mesmos numerais de referência, e alguns destes numerais de referência são apenas fornecidos em uma figura e são apenas descritos em conexão com uma figura.

5 Na figura 3, o recipiente 1 é representado com a superfície externa 54 da figura 2 em uma posição rompida-aberta das paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2. Esta posição difere, em particular, da posição aberta correspondente, de acordo com a figura 2, pelo fato de as paredes de recipiente 7, 8 serem rompidas para serem abertas ao longo das linhas de ruptura correspondentes 46 - vide também as figuras 1 e 2. Além disso, pode ser visto que, na parede lateral correspondente 11 da primeira metade de recipiente 1, é formada uma linha de ruptura lateral 47 que conecta as linhas de ruptura 46 nas paredes de recipiente superior e inferior 7, 8. Isto permite separar por completo a porção da primeira metade de recipiente 2 compreendendo a lingüeta 29. Entretanto, a linha de ruptura lateral correspondente 47 pode também ser essencialmente empregada como uma linha pivotável para abrir a primeira metade de recipiente 2 até a posição de ruptura correspondente, de acordo com a figura 3.

15 Na figura 3, em particular, pode ser visto outro flange adesivo 50 adjacente à seção de extremidade 27, o qual é colado à superfície interna correspondente 43 da parede superior 7 do recipiente e correspondentemente à parede inferior 8 do recipiente. Este flange adesivo é conectado à parede lateral 11 por meio da linha de dobra 45. Outro flange adesivo 74 se estende da parede de recipiente superior ou inferior 7, 8, respectivamente, na direção da seção de extremidade 27 e é colado nas mesmas em sua superfícies interna. O flange adesivo 74, também, é conectado à parede de recipiente superior ou inferior 7, 8, respectivamente, por meio de uma linha de dobra correspondente 51, também visto na figura 4.

20 Na figura 4, é representada uma vista plana de uma peça em bruto de uma só parte para produzir o recipiente, de acordo com as figuras de 1 a 3.

Aqui, também, as mesmas partes correspondentes das figuras

anteriores são providas com os mesmos numerais de referência.

A peça em bruto 60, em particular, compreende uma tira de parede lateral 55 compreendendo uma pluralidade de seções de parede lateral que são correspondentemente separadas uma da outra por linhas de dobra laterais 41, 42. As várias seções, em particular, também compreendem seções de parede lateral pivotáveis 65, 66 que são dispostas aproximadamente centralmente na tira de parede lateral 55 e entre as quais a linha de dobra 42 determina a linha pivotável correspondente 6 ou o eixo pivotável 17. O orifício oblongo 69 é concretizado como abertura pivotável 26 na linha de dobra correspondente 42. Além disso, as seções de parede compreendem as seções de parede lateral de fechamento 67 e 68 que correspondentemente formam as seções de extremidade 27 e 28 do recipiente - vide também a figura 2. As seções de parede de recipiente 58, 59 e 61, 62 se projetam ao longo dos lados longitudinais 56, 57 da tira de parede lateral 55. As seções de parede de recipiente 58, 59 formam as paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 e as seções de parede de recipiente 61, 62 formam as paredes superior e inferior 9, 10 do recipiente da primeira ou segunda metade de recipiente correspondente 2, 3, respectivamente - vide novamente a figura 2.

Uma parte adicional da peça em bruto de uma só parte 60, de acordo com a figura 4, são as abas adesivas essencialmente triangulares 50 ou 74, onde as abas adesivas 50 são, cada qual, conectadas por meio de linhas de dobra correspondentes 45 ou 64, respectivamente, à tira de parede lateral 55, e as abas adesivas 74 são conectadas por meio da linha de dobra lateral 51 às paredes de recipiente superior e inferior 7, 8 da primeira metade de recipiente 2.

Pode ser visto na figura 2 como as abas adesivas correspondentes 50 são colocadas contra as superfícies internas 43, 44 das paredes 7 a 10 do recipiente e fixadas aí por meio de colagem, onde na figura 3 o mesmo é também representado para as abas adesivas 74 na superfície interna correspondente da seção de extremidade 27.

Para permitir o pivotamento correspondente das abas adesivas durante a produção do recipiente independente da dobra das paredes cor-

respondentes 7 a 10 do recipiente, as linhas de corte 63 são dispostas ao longo de um lado do triângulo das abas adesivas correspondentes que separam as abas adesivas das paredes do recipiente de 7 a 10 nesta área.

5 Independente destas linhas de corte 63 como um lado do triângulo, os triângulos correspondentes compreendem lados de triângulo adicionais 72 e 73 que são usados para definir um estado de dobra correspondente das seções de parede lateral bem como das paredes do recipiente em que elas se apóiam uma contra a outra, vide figura 2.

10 Pode ser visto adicionalmente na figura 4 que a linha de ruptura lateral correspondente 47 conecta as linhas de ruptura 46 na parede superior 7 do recipiente ou na seção de parede de recipiente correspondente 58 com a linha de ruptura 46 na parede inferior 8 do recipiente ou na seção de parede de recipiente 59. Esta linha de ruptura é pelo menos usada para abrir o recipiente 1 da maneira mostrada na figura 3, onde, nesta conexão, a linha
15 de ruptura lateral 47 serve como uma linha pivotável.

A partir de cada das seções de parede lateral pivotáveis 65, 66, ao longo dos lados longitudinais correspondentes 56, 57 da tira de parede lateral 55, as abas adesivas correspondentes 50 se projetam em pares que são situados opostamente, vide também a figura 2.

20 Na área do orifício oblongo 70 que forma a fenda de inserção 30, as seções de corte 71 são concretizadas ao longo da linha de dobra lateral correspondente 41 que sustenta a inserção da lingüeta 29 com as linhas de corte 75 na fenda de inserção 30 e, em particular, a retenção destacável da lingüeta na fenda.

25 O recipiente e o branco de peça única, respectivamente, de acordo com a invenção, conjuntamente resultam em uma forma de recipiente que permite um tipo de abertura do recipiente por meio do pivotamento diferente com relação àquele dos recipientes anteriormente conhecidos, onde, de acordo com a invenção, uma das metades de recipiente é usada para
30 reter alimento situado no recipiente, tal como um hambúrguer, um sanduíche ou semelhantes. Neste contexto, deve também ser notado que as linhas de ruptura correspondentes 46, na representação de acordo com a figura 2,

podem ser usadas para uma melhor retenção do alimento, onde as paredes de recipiente correspondentes 7, 8 podem ser mais facilmente pressionadas para dentro na direção do alimento na área da linha de ruptura 47, onde as linhas de ruptura correspondentes são essencialmente usadas como linhas de enrugamento para as paredes de recipiente 7, 8. Apenas quando metade do alimento for então essencialmente consumida, as linhas de ruptura 46 poderão ser rompidas para adicionalmente abrir o recipiente, vide figura 3. Essa posição, de acordo com a figura 3, é então essencialmente usada até que o alimento seja completamente consumido, onde as partes correspondentes da primeira metade de recipiente 2 podem ser repetidamente pivotadas uma na direção da outra em torno da linha de ruptura lateral 47 para manipular o alimento restante e mudar sua posição entre as paredes de recipiente superior e inferior 7, 8.

De acordo com a invenção, portanto, nenhum meio adicional para consumo ou para manter o consumidor limpo se faz necessário, e até mesmo as partes que se soltam do alimento, tais como migalhas, molhos ou outros componentes do alimento, são recebidas com segurança pelas metades de recipiente.

REIVINDICAÇÕES

1. Recipiente (1) para armazenar e remover alimento, que compreende uma primeira e uma segunda metades de recipiente (2, 3), que são conectadas entre si por meio de uma conexão pivotável a fim de pivotar entre uma posição aberta (4) e uma posição fechada (5), caracterizado pelo fato de cada metade de recipiente (2, 3) compreender uma parede de recipiente poligonal superior e inferior (7, 8; 9, 10), quando visto a partir de cima, e uma parede lateral (11, 12) que conecta as paredes em uma distância uma com relação à outra, onde a conexão pivotável é formada por uma linha pivotável concretizada entre as primeiras extremidades viradas (13, 14) das paredes laterais (11, 12), e as segundas extremidades (15, 16) das paredes laterais (11, 12) são destacavelmente conectadas entre si na posição fechada (5), onde o eixo pivotável (17) associado à linha pivotável (6) se estende essencialmente perpendicular às paredes de recipiente superior e inferior (7, 9; 8, 10).

2. Recipiente, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de as paredes de recipiente superior e inferior (7, 9; 8, 10) serem congruentes entre si.

3. Recipiente, de acordo com a reivindicação 1 ou 2, caracterizado pelo fato de a parede de recipiente superior ou inferior (7, 9; 8, 10) das primeira e segunda metades de recipiente (2, 3) se complementarem na posição fechada (5) para formar um contorno hexagonal, heptagonal, octogonal ou poligonal.

4. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de a parede de recipiente inferior e/ou superior (8, 7) da primeira metade de recipiente (2) compreenderem um comprimento máxima mais curto (18) com relação a uma borda de extremidade (20, 21) do que a parede de recipiente inferior e/ou superior (10, 9) da segunda metade de recipiente (3).

5. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de as bordas de extremidade (20, 21, 22, 23) da parede de recipiente superior e/ou inferior (7, 8; 9, 10) serem essencialmente

conectadas niveladas com as bordas de extremidade livre (24, 25) das paredes laterais (11, 12) que formam a linha pivotável (6).

5 6. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de, ao longo da linha pivotável (6), ser concretizada uma abertura pivotável esticada longa (26) na forma de um orifício oblongo.

7. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de as paredes laterais (11, 12) compreenderem, cada qual, em suas segundas extremidades (15, 16), uma primeira e uma segunda seção de extremidade (27, 28) que se projetam além da borda de extremidade livre (20 a 23) das paredes de recipiente superior e inferior (7, 8; 9, 10).

8. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de a seção de extremidade (27) da parede lateral (11) da primeira metade de recipiente (2) compreender uma lingüeta (29) em sua extremidade que é destacavelmente engatada com uma fenda de inserção (30) disposta na parede lateral (12) da segunda metade de recipiente (3) na posição fechada (5).

9. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de, entre a seção de extremidade (28) da segunda metade de recipiente (3) e as paredes de recipiente superior e inferior (9, 10) das fendas de recepção abertas (31) serem formadas na direção da seção de extremidade (27) da parede lateral (11) da primeira metade de recipiente (2).

10. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de a parede lateral (11, 12) compreender cantos (33 a 40) de linhas de dobra laterais (11, 12) que conectam as paredes de recipiente superior e inferior (7, 8; 9, 10).

11. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de pelo menos a parede de recipiente inferior e/ou superior (7, 8; 9, 10) ser concretizada com duas ou mais camadas, pelo menos em porções.

12. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores,

res, caracterizado pelo fato de a parede lateral (11, 12) compreender flanges adesivos (50) que estão localizados contra uma superfície interna (43, 44) das paredes de recipiente superior e/ou inferior (7, 8; 9, 10).

5 13. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de os flanges adesivos (50) serem conectados ao resto da parede lateral (11, 12) por meio de uma linha de dobra (51).

10 14. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de a primeira metade de recipiente (2) compreender uma linha de ruptura (46) pelo menos nas paredes de recipiente superior e inferior (7, 8).

15 15. Recipiente, de acordo com a reivindicação 14, caracterizado pelo fato de a parede lateral (11) da primeira metade de recipiente (2) compreender uma linha de ruptura lateral (47) que conecta a linha de ruptura (46) das paredes de recipiente superior e inferior (7, 8).

16. Recipiente, de acordo com a reivindicação 15, caracterizado pelo fato de a linha de corte lateral (47) poder ser empregada como uma linha pivotável.

20 17. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de a parede de recipiente superior e/ou inferior (7, 8; 9, 10) e as seções de parede lateral (48) da parede lateral (11) dispostas entre as linhas de dobra laterais adjacentes (41, 42) se estenderem em um plano.

25 18. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de o material do recipiente (1) ser papel, papelão ou semelhante.

30 19. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de a parede de recipiente superior e/ou inferior (7, 8; 9, 10) compreender flanges adesivos (50) que são localizados contra a superfície interna (43, 44), em particular, na seção de extremidade (27, 28) da parede lateral (11, 12), que são conectados ao resto da parede de recipiente (7 a 10) por meio de uma linha de dobra (51).

20. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anterior-

res, caracterizado pelo fato de, na posição aberta máxima (40) do recipiente (1), as seções de parede lateral (48) das paredes laterais (11, 12) das primeira e segunda metades de recipiente (2, 3) conectadas por meio da linha pivotável (6) serem localizadas contra suas superfícies externas (52, 53).

5 21. Recipiente, de acordo com a reivindicação 20, caracterizado pelo fato de a área das superfícies externas (52, 53) ser essencialmente a mesma.

 22. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de o recipiente (1) ser formado de uma peça em
10 bruto de uma só parte (60).

 23. Recipiente, de acordo com uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de o recipiente (1) compreender, em particular, um revestimento estanque ao fluido em sua superfície interna e/ou externa.

 24. Peça em bruto de uma só parte (60) para produzir um recipi-
15 ente (1), de acordo com uma das reivindicações anteriores, que compreende pelo menos uma tira de parede lateral (55) para formar as paredes laterais (11, 12) e as seções de parede de recipiente poligonais superior e inferior (61, 62) que se projetam a partir desta tira de parede lateral ao longo de seus lados longitudinais (56, 57), onde, entre os lados longitudinais (56, 57)
20 e, em particular, perpendiculares a estes, inúmeras linhas de dobra laterais (41, 42) são concretizadas na tira de parede lateral (55), e, aproximadamente centralmente na tira de parede lateral, é concretizada uma linha pivotável (6) se estendendo em paralelo a estas linhas de dobra laterais (41, 42).

 25. Peça em bruto, de acordo com a reivindicação 24, caracteri-
25 zada pelo fato de abas adesivas essencialmente triangulares (5) serem dispostas ao longo dos lados longitudinais (56, 57) da tira de parede lateral (55), sendo formada uma linha de corte (63) entre estas e as seções de parede de recipiente (58, 59, 61, 62).

 26. Peça em bruto, de acordo com a reivindicação 24 ou 25, ca-
30 racterizada pelo fato de os flanges adesivos (5) serem conectados à tira de parede lateral (55) por meio de uma linha de dobra (64).

 27. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações de 24

a 26, caracterizada pelo fato de a tira de parede lateral (55) compreender dois grupos de seções de parede lateral (48) que são separadas entre si por duas seções de parede lateral (65, 66), onde as seções de parede lateral de fechamento (67, 68) são dispostas nas extremidades livres da tira de parede lateral (55).

28. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações anteriores de 24 a 27, caracterizada pelo fato de a seção de parede lateral de fechamento (67) compreender uma lingüeta (29) que se projeta em sua extremidade livre.

29. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações anteriores de 24 a 28, caracterizada pelo fato de entre as duas seções de parede lateral pivotáveis (65, 66) ser concretizado um orifício oblongo (69) que se estende ao longo da linha pivotável (6).

30. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações anteriores de 24 a 29, caracterizada pelo fato de a seção de parede lateral pivotável (65, 66) compreender, em seu lado longitudinal, abas adesivas aproximadamente triangulares (74).

31. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações anteriores de 24 a 30, caracterizada pelo fato de, entre a seção de parede lateral de fechamento (68) e a seção de parede lateral subsequente (48), ser concretizado um orifício oblongo (70) ao longo da linha de dobra lateral correspondente (41).

32. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações anteriores de 24 a 31, caracterizada pelo fato de, em ambas as extremidades do orifício oblongo (70), a linha de dobra lateral (41) compreender seções de corte (71).

33. Peça em bruto, de acordo com uma das reivindicações anteriores de 24 a 32, caracterizada pelo fato de uma inclinação dos lados do triângulo (72, 73) das abas adesivas (50, 74) viradas uma para a outra em um recipiente (1) produzido a partir da peça em bruto (60) ser essencialmente a mesma.

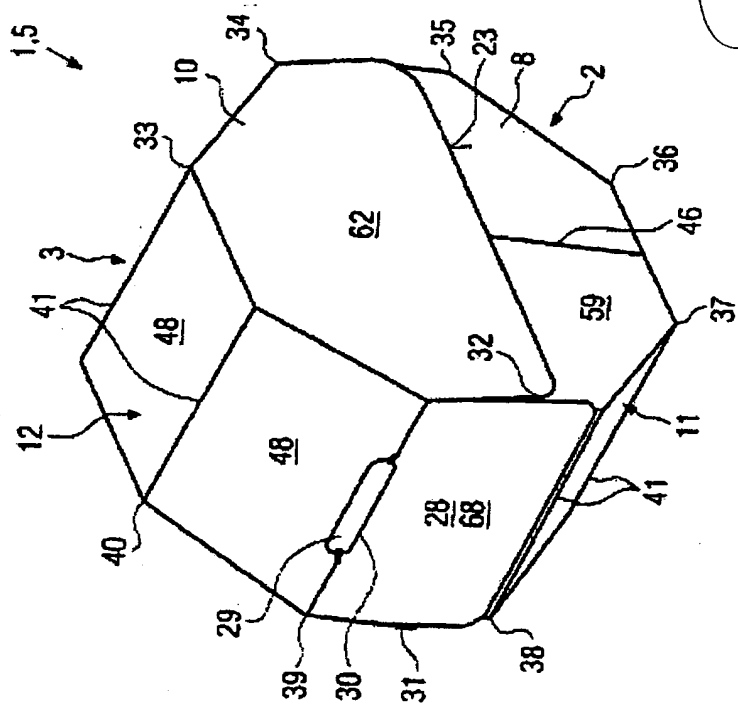


FIG. 1

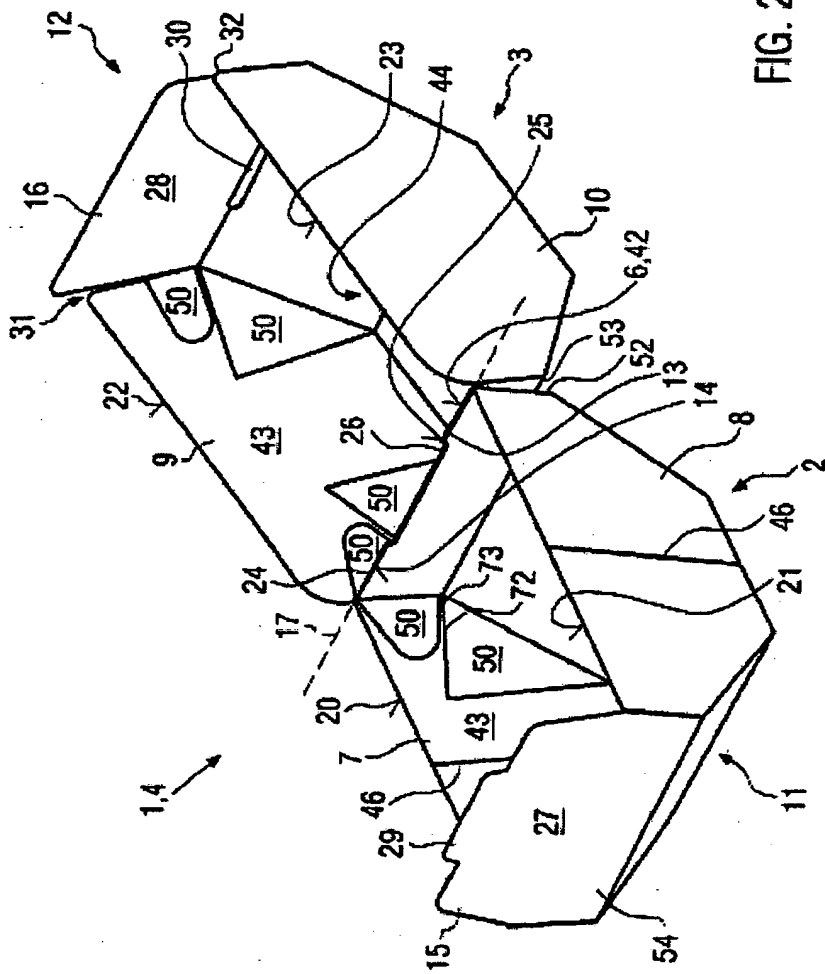


FIG. 2

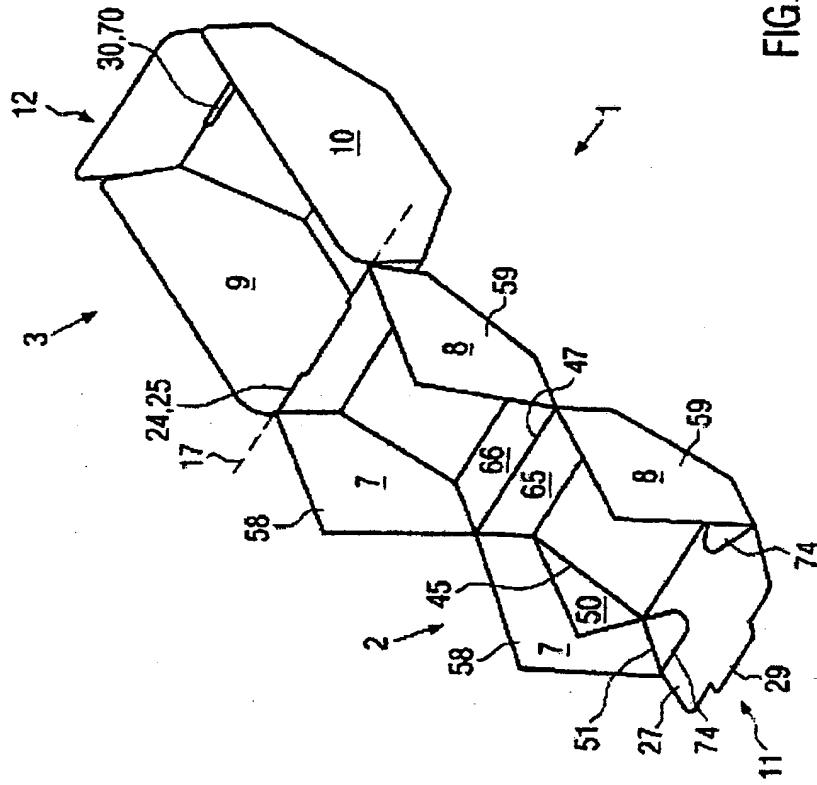


FIG. 3

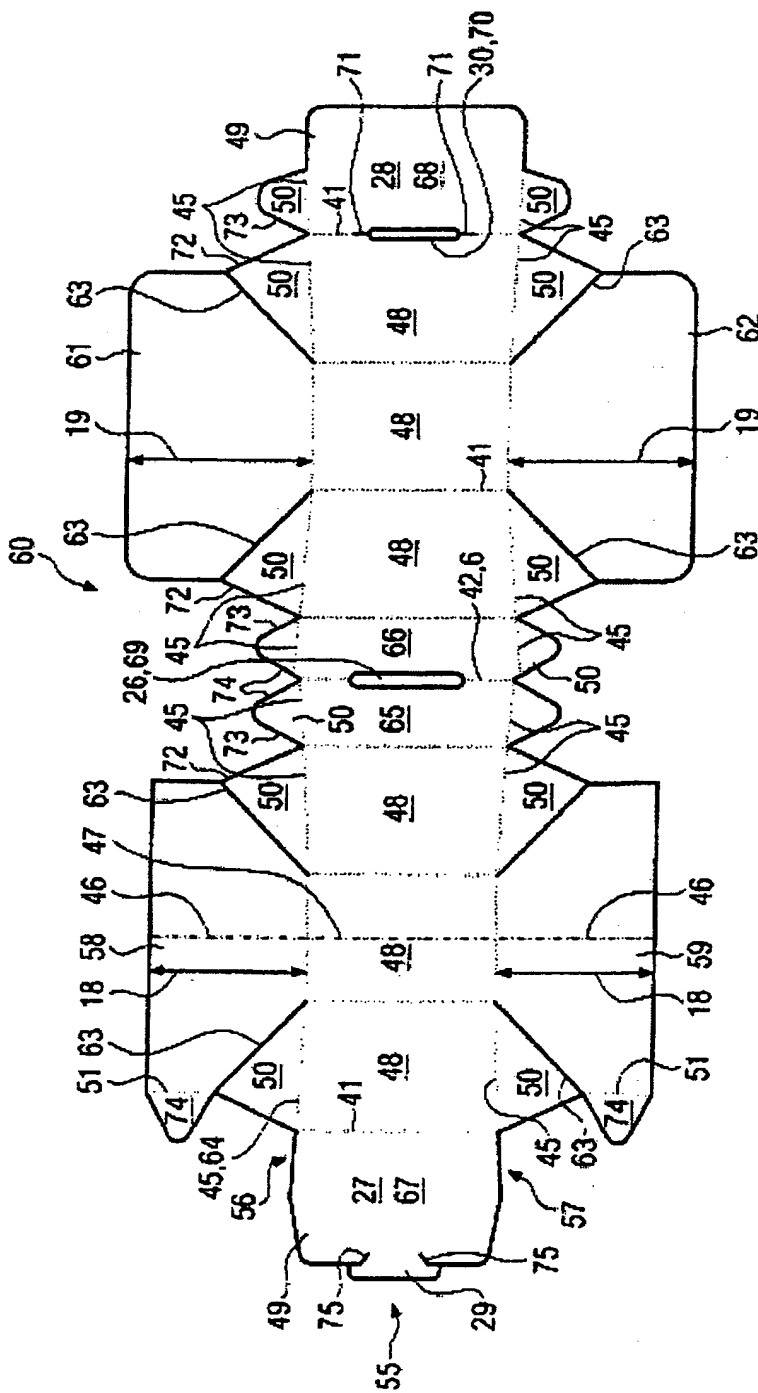


FIG. 4

RESUMO

Patente de Invenção: "**RECIPIENTE E PEÇA EM BRUTO PARA A PRODUÇÃO DO MESMO**".

A presente invenção refere-se a um recipiente (1) para armazenar e remover alimentos, que compreende uma primeira e uma segunda metades (2, 3) que são conectadas entre si por meio de uma conexão pivotável a fim de pivotar entre uma posição aberta (4) e uma posição fechada (5). Para aperfeiçoar tal recipiente com a finalidade de que seja também adequado para o consumo do alimento e possa ser simultaneamente produzido de uma forma mais estável e econômica enquanto é fácil de ser montado, cada metade de recipiente (2, 3) compreende uma parede poligonal superior e inferior (7, 8; 9, 10), quando visto a partir de cima, e uma parede lateral (11, 12) que conecta as paredes em uma distância entre si, onde a conexão pivotável é concretizada por uma linha pivotável concretizada entre as primeiras extremidades viradas (13, 14) das paredes laterais (11, 12), e as segundas extremidades (15, 16) das paredes laterais (11, 12) estão na posição fechada (5) destacavelmente conectadas entre si, onde o eixo pivotável (17) associado à linha pivotável (6) se estende essencialmente perpendicular às paredes superior e inferior (7, 9; 8, 10). Além disso, é provida uma peça em bruto de uma só parte (60) para produzir tal recipiente (1).