(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204019083 U
(45)授权公告日 2014.12.17

(21)申请号 201420462954.X

(22)申请日 2014.08.15

(73)专利权人 中山联合光电科技有限公司
地址 528400 广东省中山市火炬开发区益围路10号

(72)发明人 邱盛平 陈斌斌 李中杰

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211
代理人 谢自安

(51)Int.Cl.
B23P 19/027(2006.01)

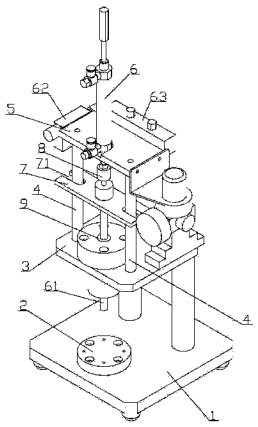
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多导轨镜片打压机

(57)摘要

本实用新型涉及一种多导轨镜片打压机，包括底座，底座上设有承载待打入镜片的工件的工作台，底座上设有支撑平台，其技术要点为，支撑平台上设有至少两个竖向延伸的导轨，导轨上端设有固定板，固定板固定有推动动力装置，推动动力装置上设有由推动动力装置驱动竖向伸缩并能够打压工作台上镜片的打压杆，打压杆上设有能随着打压杆伸缩而沿着多个导轨上下滑动的平衡板，平衡板可滑动的套在多个导轨上保持水平。本实用新型结构简单，能够平稳将镜片打入到产品内。



CN 204019083 U

1. 一种多导轨镜片打压机，包括底座 (1)，所述的底座 (1) 上设有承载待打入镜片的工件的工作台 (2)，所述的底座 (1) 上设有支撑平台 (3)，其特征在于：所述的支撑平台 (3) 上设有至少两个竖向延伸的导轨 (4)，所述的导轨 (4) 上端设有固定板 (5)，所述的固定板 (5) 固定有推动动力装置 (6)，所述的推动动力装置 (6) 上设有由所述的推动动力装置 (6) 驱动竖向伸缩并能够打压工作台 (2) 上镜片的打压杆 (61)，所述的打压杆 (61) 上设有能随着打压杆 (61) 伸缩而沿着多个导轨 (4) 上下滑动的平衡板 (7)，所述的平衡板 (7) 可滑动的套在多个导轨 (4) 上保持水平。

2. 根据权利要求 1 所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的推动动力装置 (6) 为气缸，所述的气缸的气缸轴与所述的打压杆 (61) 之间通过万向联轴器 (8) 连接。

3. 根据权利要求 1 所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的支撑平台 (3) 上设有直线轴承 (9)，所述的打压杆 (61) 穿装在所述的直线轴承 (9) 上。

4. 根据权利要求 2 所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的支撑平台 (3) 上设有给所述的气缸提供气压的真空发生器 (62)、控制所述的真空发生器 (62) 动作的电磁阀 (63)。

5. 根据权利要求 1 所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的平衡板 (7) 上设有多个与所述的导轨 (4) 一一对应的导滑槽 (71)。

一种多导轨镜片打压机

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种镜片打压机。

【背景技术】

[0002] 很多的产品（镜头等）上需要装入镜片，但工件上又没有卡紧装置，这样就需要打压机将镜片打压装入。由于镜片装入时要求平整，如果歪斜将会严重产品的使用。现有的打压机，基本都是通过气缸直接带动打压杆直接将镜片打入，很难保证打压杆在打压过程中垂直度。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供一种结构简单，工作时能将镜片平整打入工件中的多导轨镜片打压机。

[0004] 为了解决上述问题，本实用新型采用以下技术方案：

[0005] 一种多导轨镜片打压机，包括底座，所述的底座上设有承载待打入镜片的工件的工作台，所述的底座上设有支撑平台，其特征在于：所述的支撑平台上设有至少两个竖向延伸的导轨，所述的导轨上端设有固定板，所述的固定板固定有推动动力装置，所述的推动动力装置上设有由所述的推动动力装置驱动竖向伸缩并能够打压工作台上镜片的打压杆，所述的打压杆上设有能随着打压杆伸缩而沿着多个导轨上下滑动的平衡板，所述的平衡板可滑动的套在多个导轨上保持水平。

[0006] 如上所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的推动动力装置为气缸，所述的气缸的气缸轴与所述的打压杆之间通过万向联轴器连接。

[0007] 如上所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的支撑平台上设有直线轴承，所述的打压杆穿装在所述的直线轴承上。

[0008] 如上所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的支撑平台上设有给所述的气缸提供气压的真空发生器、控制所述的真空发生器动作的电磁阀。

[0009] 如上所述的一种多导轨镜片打压机，其特征在于：所述的平衡板上设有多个与所述的导轨一一对应的导滑槽。

[0010] 本实用新型的有益效果有：通过在打压杆上设置平衡板，打压杆带动平衡板上下滑动，平衡板沿着导轨滑动，通过多个导轨保持平衡，从而确保打压杆的垂直度，保证镜片平整打入到工件内；在打压杆和气缸的气缸轴之间通过万向联轴器连接，打压杆穿装在支撑平台的直线轴承上，进一步确保打压杆能够垂直，使镜片能被平整打入；通过设置真空发生器和电磁阀，使打压机能够自动化操作。

【附图说明】

[0011] 图 1 为本实用新型的立体图。

【具体实施方式】

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述：

[0013] 如图1所示，一种多导轨镜片打压机，包括底座1，底座1上设有承载待打入镜片的工件的工作台2，底座1上设有支撑平台3，支撑平台3上设有至少两个竖向延伸的导轨4，图示中设有两个导轨4，导轨4上端设有固定板5，固定板5固定有推动动力装置6，推动动力装置6为气缸，推动动力装置6上设有由推动动力装置6驱动竖向伸缩伸缩并能够打压工作台2上镜片的打压杆61，打压杆61设在工作台2的正上方，工件放在工作台2上，打压杆61向下打压将镜片打入工件上，气缸的气缸轴与打压杆61之间通过万向联轴器8连接。打压杆61上设有能随着打压杆61伸缩而沿着多个导轨4上下滑动的平衡板7，平衡板7可滑动的套在多个导轨4上保持水平，平衡板7上设置与导轨4一一对应的导滑槽71，平衡板7通过导滑槽71可滑动的夹装在导轨4上，平衡板7水平设置，多个导轨4确保平衡板7的水平度，防止平衡板7下移中摆动，而平衡板7与打压杆61垂直固定，从而保证了打压杆61的垂直度。支撑平台3上设有直线轴承9，打压杆61穿装在直线轴承9上，打压杆61向下穿过直线轴承9，通过直线轴承9进一步确保打压杆61的垂直度。支撑平台3上设有给气缸提供气压的真空发生器62、控制真空发生器62动作的电磁阀63。

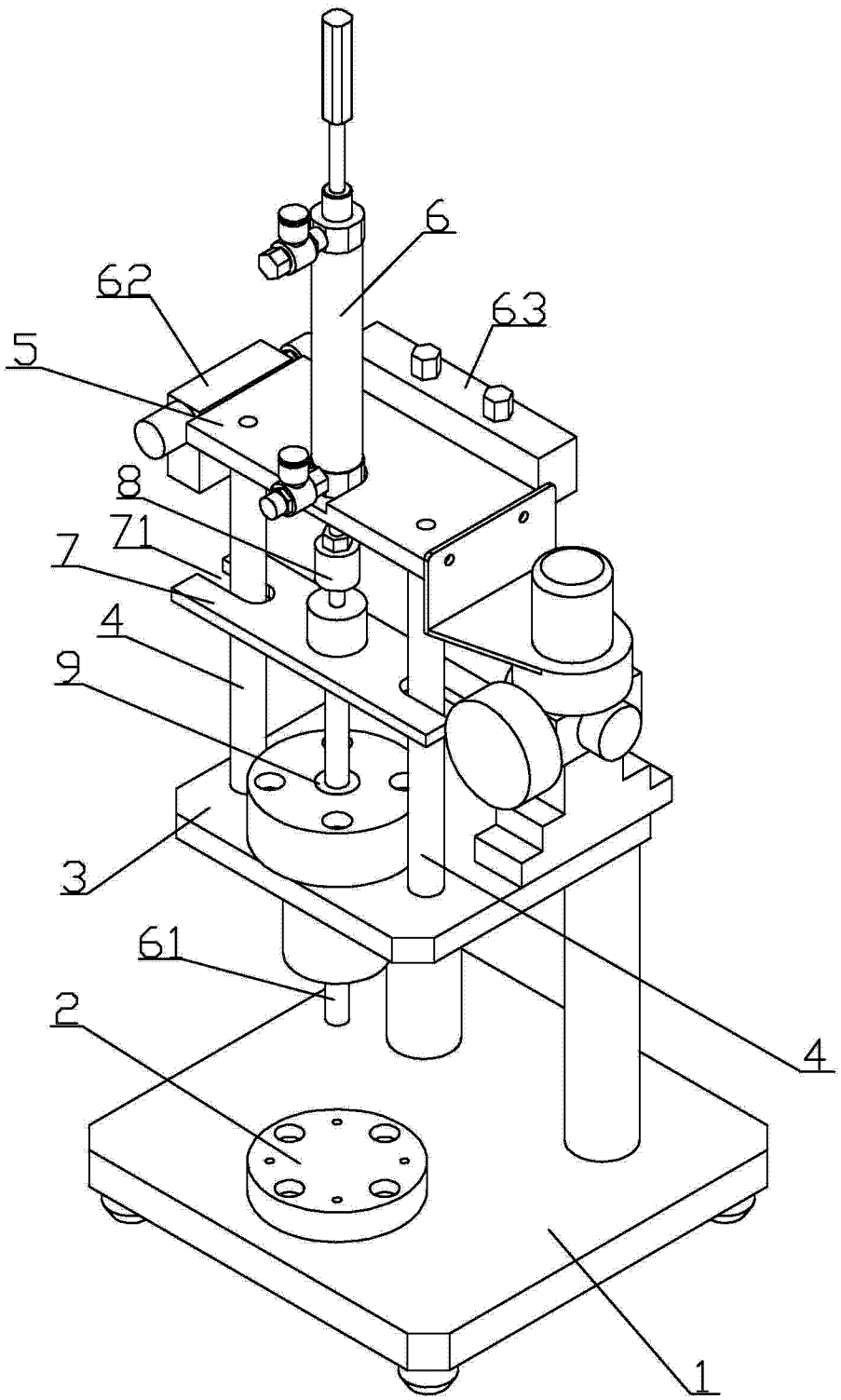


图 1