



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203647772 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201420005247. 8

(22) 申请日 2014. 01. 06

(73) 专利权人 河南莲花医疗用品有限公司
地址 462300 河南省漯河市龙江路西段

(72) 发明人 马建华

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

A61M 1/14 (2006. 01)

A61M 5/14 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

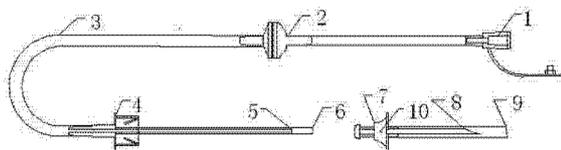
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一次性使用溶氧器

(57) 摘要

本实用新型公开一种一次性使用溶氧器,包括气体连接座、气体过滤器、管路、穿刺针连接座、插管、插管护套、穿刺针针座、排气孔、穿刺针和穿刺针护套。本实用新型适用于临床静脉输氧治疗时,将制氧机与输液瓶相连接溶氧时使用。当本实用新型能够使医用氧能溶解在输液体中形成高氧液,通过静脉输液将溶解氧输送到人体血液中,多余的气体通过排气孔排出。本实用新型结构简单,成本低,给医院临床提供了一种安全、有效、便捷的专门用于静脉输氧的医疗器械产品。



1. 一次性使用溶氧器,包括气体连接座(1)、气体过滤器(2)、管路(3)、穿刺针连接座(4)、插管(5)、穿刺针针座(7)、排气孔(10)、穿刺针(8);所述气体连接座(1)、气体过滤器(2)、穿刺针连接座(4)之间由管路(3)连接,插管(5)连接在穿刺针连接座(4)上,穿刺针针座7上有一排气孔(10);其特征在于:穿刺针连接座(4)上有一锁扣,穿刺针针座(7)可紧密锁扣于其上。

2. 根据权利要求1所述的一次性使用溶氧器,其特征在于所述插管(5)和穿刺针(8)分别设有插管护套(6)和穿刺针护套(9)。

3. 根据权利要求1所述的一次性使用溶氧器,其特征在于所述一次性使用溶氧器采用医用级塑料材料制作。

一次性使用溶氧器

技术领域

[0001] 本实用新型属于一次性使用医疗器械,具体地说涉及一种临床静脉输氧用的一次性使用溶氧器。

背景技术

[0002] 在医学临床中,对有些特殊病人需要进行溶氧静脉输液治疗,但现有溶氧器结构较为复杂,费用很高。市场需要一种简单装置实现溶氧静脉输液治疗,降低病人的治疗成本。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种专门用于静脉输氧的一次性使用溶氧器,所述一次性使用溶氧器用于临床静脉输氧时,将常见的制氧机和输液瓶相连接,解决临床病人给氧需求,该溶氧器是一次性的,可有效减少交叉污染机会,降低溶氧静脉输液风险,所述一次性使用溶氧器结构简单,成本低,安全可靠,有效、便捷。

[0004] 本发明采用如下技术方案:

[0005] 所述一次性使用溶氧器,包括气体连接座 1、气体过滤器 2、管路 3、穿刺针连接座 4、插管 5、穿刺针针座 7、排气孔 10、穿刺针 8;气体连接座 1、气体过滤器 2、穿刺针连接座 4 之间由管路 3 连接,插管 5 连接在穿刺针连接座 4 上,插管护套 6 套于插管 5 上,穿刺针护套 9 套于穿刺针 8 上,穿刺针针座 7 上有一排气孔 10;其特征在于:穿刺针连接座 4 上有一锁扣,穿刺针针座 7 可紧密锁扣于其上。

[0006] 所述插管 5 和穿刺针 8 分别设有插管护套 6 和穿刺针护套 9,使用前插管护套(6)套于插管 5 上,穿刺针护套 9 套于穿刺针 8 上。

[0007] 所述一次性使用溶氧器采用医用级塑料材料制作。

[0008] 本实用新型一次性使用溶氧器,以无菌、无热原形式提供,在使用时将本实用新型的气体连接座 1 接入制氧机后,拨下穿刺针护套 9,穿刺针 8 插入输液瓶,去掉插管护套 6,将插管 5 通过穿刺针 8 针孔插入输液瓶中,穿刺针连接座 4 和穿刺针针座 7 紧密锁扣,打开制氧机开关,控制制氧机出来的氧源的气体流量,使医用氧能及时溶解在输液体中形成高氧液,多余的气体通过排气孔排除以保持内外压力平衡,然后通过静脉输液将溶解氧输送到人体血液中。

[0009] 该溶氧器结构简单,成本低,可有效降低医疗费用,减轻患者经济负担。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合实施例并对照附图对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图 1 所示的一种一次性使用溶氧器,包括气体连接座 1、气体过滤器 2、管路 3、穿刺针连接座 4、插管 5、插管护套 6、穿刺针针座 7、穿刺针 8、穿刺针护套 9 和排气孔 10、。气体连接座 1、管路 3、气体过滤器 2、管路 3、穿刺针连接座 4、插管 5 依次连接,插管护套 6 套于插管 5 上,穿刺针连接座 4 上有一锁扣,可将穿刺针针座 7 紧密锁扣于其上,穿刺针针座 7 上有一排气孔 10,便于多余气体排出以保持内外压力平衡。

[0013] 穿刺针针座 7 可根据需要拆装,便于使用、包装、运输。

[0014] 气体连接座 1、管路 3 和穿刺针护套 9 为医用级 PVC 材质。

[0015] 穿刺针连接座 4 和穿刺针针座 7 为医用级 ABS 塑料材质。

[0016] 穿刺针连接座 4 和穿刺针针座 7 为医用级 ABS 塑料材质。

[0017] 插管 5 为聚丙烯 PP 材质,插管护套 6 为医用级聚乙烯 PE 材质。

[0018] 使用时,将气体连接座 1 接入制氧机后,拔下穿刺针护套 9,穿刺针 8 插入输液瓶后,去掉插管护套 6,将插管 5 通过穿刺针 8 针孔插入输液瓶中,穿刺针连接座 4 和穿刺针针座 7 紧密锁扣。打开制氧机开关,控制制氧机出来的氧源的气体流量,使医用氧能及时溶解在输液体中形成高氧液,多余的气体通过排气孔 10 排出,以保持内外压力平衡。

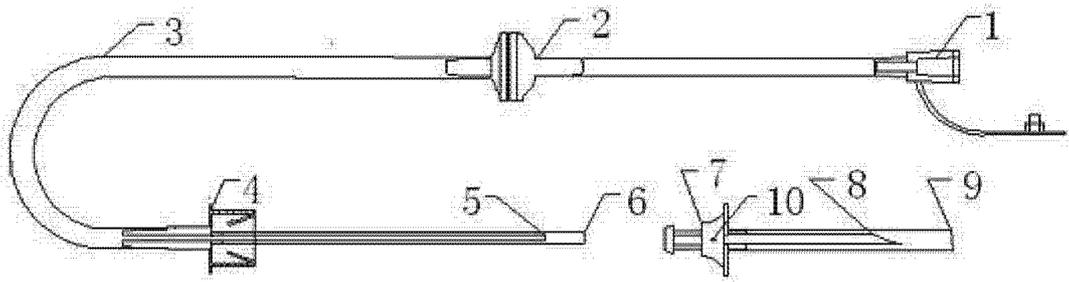


图 1