



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213501432 U

(45) 授权公告日 2021.06.22

(21) 申请号 202021422871.X

(22) 申请日 2020.07.20

(73) 专利权人 泉州安运制版有限公司

地址 362300 福建省泉州市南安市水头镇
上林杏林山工业区电镀集控区内

(72) 发明人 冯建民 高晓辉 史红波 王克敏

(74) 专利代理机构 广州海藻专利代理事务所
(普通合伙) 44386

代理人 郑凤姣

(51) Int.Cl.

B41F 35/02 (2006.01)

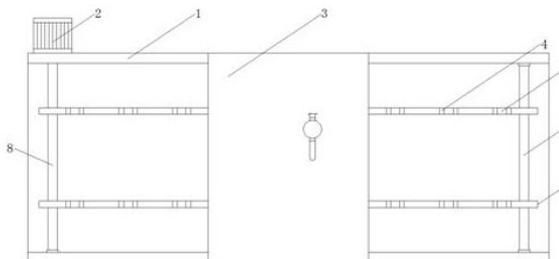
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种印刷版辊加工清洗设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种印刷版辊加工清洗设备,包括机架,所述机架内部的一侧转动安装有主动轴,所述主动轴的驱动端固定连接有驱动电机一。该一种印刷版辊加工清洗设备,通过机架、驱动电机一、安装架、放置座、放置槽、从动轴、传动机构、主动轴、横架、电动伸缩杆一、L形板、驱动电机二、卡座一、支撑板、卡座二、电动伸缩杆二、安装盘、清洗机构与液压缸的配合使用,改变了传统一个一个清洗方式,只需不断的将需要清洗的印刷版辊放置在两个放置座之间即可,实现了持续性的清洗操作,无需不断的进行装拆更换,大大的提高了清洗的效率,且印刷版辊在进行清洗时,属于旋转的状态,可对印刷版辊进行全面清洗,清洗的较为全面、干净。



1. 一种印刷版辊加工清洗设备,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)内部的一侧转动安装有主动轴(8),所述主动轴(8)的驱动端固定连接驱动电机一(2),所述主动轴(8)内部的另一侧转动安装有从动轴(6),所述从动轴(6)与主动轴(8)之间设置有两个传动机构(7),所述传动机构(7)的顶部呈等距固定安装有若干放置座(4),所述放置座(4)的顶部开设有放置槽(5),所述机架(1)的顶部焊接安装有安装架(3),所述安装架(3)的内部设置有清洗机构(22),所述机架(1)的内部焊接安装有横架(9),所述横架(9)的顶部固定安装有两个液压缸,所述液压缸的活动端固定连接支撑板(14),所述支撑板(14)的顶部分别固定安装有电动伸缩杆一(10)与电动伸缩杆二(16),所述电动伸缩杆二(16)的活动端固定连接安装盘(17),所述安装盘(17)靠近电动伸缩杆一(10)的一面通过轴承转动安装有卡座二(15),所述电动伸缩杆一(10)的活动端固定连接L形板(11),所述L形板(11)上固定安装有驱动电机二(12),所述驱动电机二(12)的驱动端固定连接卡座一(13),且卡座一(13)与卡座二(15)的相对面均开设有卡槽。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊加工清洗设备,其特征在于:所述安装架(3)内壁顶部焊接安装有两个固定件(21),两个所述固定件(21)之间固定连接喷淋管(19),所述喷淋管(19)的底部呈等距固定安装有若干喷头(20),所述安装架(3)的顶部固定安装有泵水机构(18),且泵水机构(18)的出水端贯穿安装架(3)的顶部并延伸至安装架(3)的内部与喷淋管(19)的进水端固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种印刷版辊加工清洗设备,其特征在于:所述泵水机构(18)包括水泵,与水泵进水口连接的进水管,与水泵出水口连接的出水管。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊加工清洗设备,其特征在于:所述清洗机构(22)包括滑杆(23)与清洗机构(22),所述滑杆(23)滑动连接有若干与其相适配的滑套(24),所述滑套(24)的底部固定连接刷毛板(31),所述刷毛板(31)的一侧固定安装有铰接座(25),所述安装架(3)靠近三角架(26)的一侧贯穿开设有通道(30),所述三角架(26)的顶部固定安装有驱动电机三(27),所述驱动电机三(27)的驱动端固定连接圆盘(28),所述圆盘(28)通过其顶部设置的销轴与铰接座(25)之间转动连接有连接板(29)。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊加工清洗设备,其特征在于:所述传动机构(7)由两个链轮与链条组成,且两个链轮之间通过链条进行传动。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊加工清洗设备,其特征在于:所述支撑板(14)通过其顶部安装的滑轨与L形板(11)滑动连接。

一种印刷版辊加工清洗设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷版辊领域,具体是一种印刷版辊加工清洗设备。

背景技术

[0002] 印刷版辊是印刷技术中采用的部件之一,印刷辊结釉的印刷胶辊表面积损失,同时胶辊的硬度变大,弹性降低。这种现象虽然是不可避免的,但不要草率地认为胶辊已经老化、失去了印刷功能,也不要盲目地使用含颗粒的物质去清洁或打磨胶辊表面(这种做法在印刷厂普遍存在,由于违背了釉化产生的原理,效果并不理想)。只有了解釉化的本质,才可找到合理的解决办法。

[0003] 本申请针在现有技术的支撑下进行改进,现有的装置,其在对印刷版辊进行清洗时,需要一个个的将印刷版辊放入清洗设备中进行清洗,需要重复的对印刷版辊进行装拆,无法实现持续性的对印刷版辊进行清洗,清洗效率低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种印刷版辊加工清洗设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种印刷版辊加工清洗设备,包括机架,所述机架内部的一侧转动安装有主动轴,所述主动轴的驱动端固定连接驱动电机一,所述主动轴内部的另一侧转动安装有从动轴,所述从动轴与主动轴之间设置有两个传动机构,所述传动机构的顶部呈等距固定安装有若干放置座,所述放置座的顶部开设有放置槽,所述机架的顶部焊接安装有安装架,所述安装架的内部设置有清洗机构,所述机架的内部焊接安装有横架,所述横架的顶部固定安装有两个液压缸,所述液压缸的活动端固定连接支撑板,所述支撑板的顶部分别固定安装有电动伸缩杆一与电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的活动端固定连接安装盘,所述安装盘靠近电动伸缩杆一的一面通过轴承转动安装有卡座二,所述电动伸缩杆一的活动端固定连接L形板,所述L形板上固定安装有驱动电机二,所述驱动电机二的驱动端固定连接卡座一,且卡座一与卡座二的相对面均开设有卡槽。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装架内壁顶部焊接安装有两个固定件,两个所述固定件之间固定连接喷淋管,所述喷淋管的底部呈等距固定安装有若干喷头,所述安装架的顶部固定安装有泵水机构,且泵水机构的出水端贯穿安装架的顶部并延伸至安装架的内部与喷淋管的进水端固定连接。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述泵水机构包括水泵,与水泵进水口连接的进水管,与水泵出水口连接的出水管。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述清洗机构包括滑杆与清洗机构,所述滑杆滑动连接有若干与其相适配的滑套,所述滑套的底部固定连接刷毛板,所述刷毛板的一侧固定安装有铰接座,所述安装架靠近三角架的一侧贯穿开设有通道,所述三角架的顶部

固定安装有驱动电机三,所述驱动电机三的驱动端固定连接圆盘,所述圆盘通过其顶部设置的销轴与铰接座之间转动连接有连接板。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述传动机构由两个链轮与链条组成,且两个链轮之间通过链条进行传动。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述支撑板通过其顶部安装的滑轨与L形板滑动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用通过机架、驱动电机一、安装架、放置座、放置槽、从动轴、传动机构、主动轴、横架、电动伸缩杆一、L形板、驱动电机二、卡座一、支撑板、卡座二、电动伸缩杆二、安装盘、清洗机构与液压缸的配合使用,改变了传统一个一个清洗方式,只需不断的将需要清洗的印刷版辊放置在两个放置座之间即可,实现了持续性的清洗操作,无需不断的进行装拆更换,大大的提高了清洗的效率,且印刷版辊在进行清洗时,属于旋转的状态,可对印刷版辊进行全面清洗,清洗的较为全面、干净。

[0014] 2、本实用通过清洗机构、滑杆、滑套、铰接座、三角架、驱动电机三、圆盘、连接板、通道与刷毛板的配合使用,从而带动刷毛板进行往复的横向移动,实现了对印刷版辊的表面进行往复的搓洗,增大了刷毛板与印刷版辊的接触面,有效的提高了对印刷版辊的清洗效果,清洗质量高。

附图说明

[0015] 图1为一种印刷版辊加工清洗设备的结构示意图;

[0016] 图2为一种印刷版辊加工清洗设备的局部俯视图;

[0017] 图3为一种印刷版辊加工清洗设备中安装架的侧视剖视图。

[0018] 图中:机架1、驱动电机一2、安装架3、放置座4、放置槽5、从动轴6、传动机构7、主动轴8、横架9、电动伸缩杆一10、L形板11、驱动电机二12、卡座一13、支撑板14、卡座二15、电动伸缩杆二16、安装盘17、泵水机构18、喷淋管19、喷头20、固定件21、清洗机构22、滑杆23、滑套24、铰接座25、三角架26、驱动电机三27、圆盘28、连接板29、通道30、刷毛板31。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种印刷版辊加工清洗设备,包括机架1,机架1内部的一侧转动安装有主动轴8,主动轴8的驱动端固定连接驱动电机一2,且驱动电机一2固定安装在机架1的外壁上,主动轴8内部的另一侧转动安装有从动轴6,从动轴6与主动轴8之间设置有两个传动机构7,传动机构7的顶部呈等距固定安装有若干放置座4,放置座4的顶部开设有放置槽5,机架1的顶部焊接安装有安装架3,安装架3的内部设置有清洗机构22,机架1的内部焊接安装有横架9,横架9的顶部固定安装有两个液压缸,液压缸的活动端固定连接支撑板14,支撑板14的顶部分别固定安装有电动伸缩杆一10与电动伸缩杆二

16,电动伸缩杆二16的活动端固定连接安装有安装盘17,安装盘17靠近电动伸缩杆一10的一面通过轴承转动安装有卡座二15,电动伸缩杆一10的活动端固定连接安装有L形板11,L形板11上固定安装有驱动电机二12,驱动电机二12的驱动端固定连接安装有卡座一13,且卡座一13与卡座二15的相对面均开设有卡槽,安装架3内壁顶部焊接安装有两个固定件21,两个固定件21之间固定连接安装有喷淋管19,喷淋管19的底部呈等距固定安装有若干喷头20,安装架3的顶部固定安装有泵水机构18,且泵水机构18的出水端贯穿安装架3的顶部并延伸至安装架3的内部与喷淋管19的进水端固定连接,泵水机构18的进水端固定连接安装有水箱,泵水机构18包括水泵,与水泵进水口连接的进水管,与水泵出水口连接的出水管,清洗机构22包括滑杆23与清洗机构22,滑杆23焊接安装在安装架3的内部,三角架26焊接安装在安装架3的外壁,滑杆23滑动连接有若干与其相适配的滑套24,滑套24的底部固定连接安装有刷毛板31,刷毛板31的一侧固定安装有铰接座25,安装架3靠近三角架26的一侧贯穿开设有通道30,三角架26的顶部固定安装有驱动电机三27,驱动电机三27的驱动端固定连接安装有圆盘28,圆盘28通过其顶部设置的销轴与铰接座25之间转动连接有连接板29,且连接板29穿过通道30的内部,传动机构7由两个链轮与链条组成,且两个链轮之间通过链条进行传动,支撑板14通过其顶部安装的滑轨与L形板11滑动连接。

[0021] 本实用新型的工作原理是:

[0022] 使用时,将需要清洗的印刷版辊放置在两个放置座4之间,版辊的滚轴位于放置槽5的内部,然后驱动电机一2带动主动轴8进行旋转,在传动机构7的传动作用下,使得从动轴6随主动轴8进行旋转,与此同时,将印刷版辊箱安装架3的一侧移动,当印刷版辊移动到卡座一13与卡座二15之间时,传动机构7暂停传动,然后电动伸缩杆二16和电动伸缩杆一10同时伸长,并通过卡座一13和卡座二15对印刷版辊进行挤压夹紧,液压缸伸长将印刷版辊向下提升,使其表面与清洗机构22进行接触,驱动电机二12带动卡座一13进行旋转,使得版辊进行旋转清洗,清洗完成后,相关结构复位,此时印刷版辊重新落到两个放置座4之间,然后传动机构7继续启动,对下一个印刷版辊进行清洗操作,依次往复,改变了传统一个一个清洗方式,只需不断的将需要清洗的印刷版辊放置在两个放置座4之间即可,实现了持续性的清洗操作,无需不断的进行装拆更换,大大的提高了清洗的效率,且印刷版辊在进行清洗时,属于旋转的状态,可对印刷版辊进行全面清洗,清洗的较为全面、干净,清洗机构22在对印刷版辊进行清洗时,驱动电机三27带动圆盘28进行旋转,在圆盘28旋转时,通过铰接座25、圆盘28、连接板29、通道30与销轴的配合使用,可使连接板29进行往复的横向移动,从而带动刷毛板31进行往复的横向移动,实现了对印刷版辊的表面进行往复的搓洗,增大了刷毛板31与印刷版辊的接触面,有效的提高了对印刷版辊的清洗效果,清洗质量高。

[0023] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

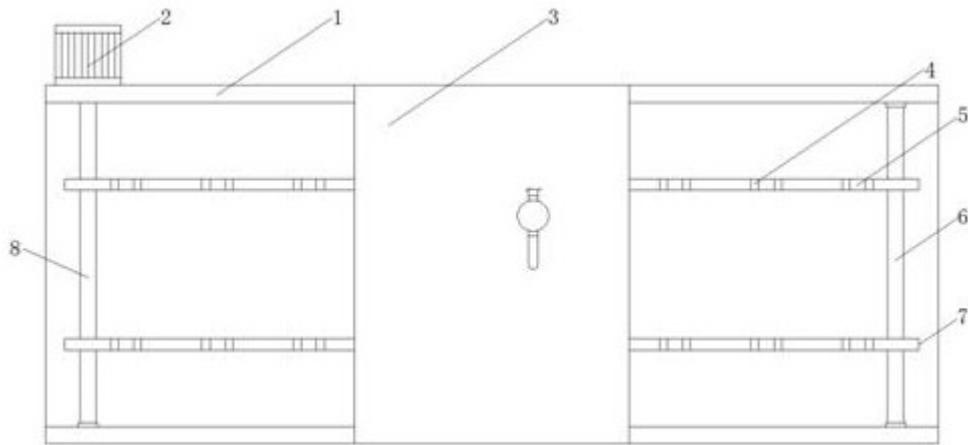


图1

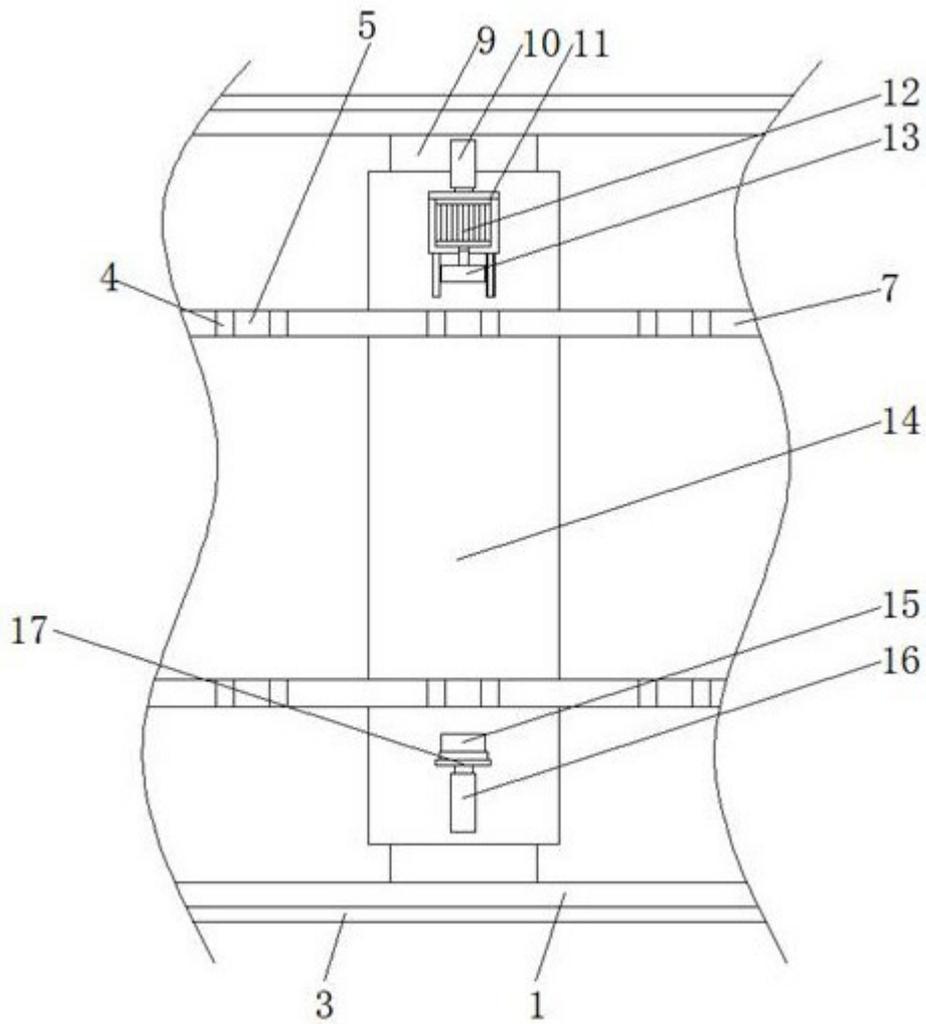


图2

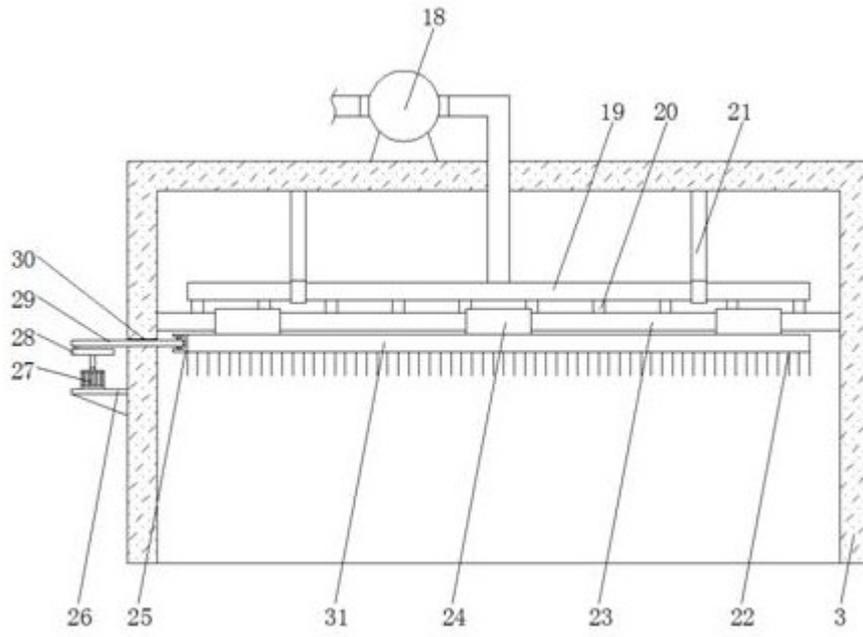


图3