

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 08 12 82

(21) PV 8863- 82

(40) Zverejnené 26 08 83

(45) Vydané 01 06 84

227 410

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

B 05 C 9/14

(75)
Autor vynálezu

MOCKO JOZEF, NOVÉ MESTO NAD VÁHOM
ŠUMILOV BOHDAN, POTVORICE

(54)

Hlavica na nanášanie taviteľného lepidla

227 410

Vynález sa týka hlavice na nanášanie taviteľného lepidla.

Doteraz známe hlavice na nanášanie tavitelných lepidiel majú dávkovacie členy tvorené piestom, alebo posúvačmi. Lepidlo sa do hlavice privádza pod vysokým tlakom, preto vznikajú problémy s utesnením dávkovacích piestov a posúvačov.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje hlavica na nanášanie tavitelného lepidla podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že uzatváracia ihla je opatrená na hornom konci vodiacim piestom opatreným horným kuželom. Nad vodiacim piestom je v telese hlavice pevne uložené dosadacie puzdro. Nad prívodom roztaveného lepidla je umiestnený prívodný kanál tlakového vzduchu vyúsťujúci do hornej časti dávkovacej komory. V prívodnom kanáli je uložený spätný ventil.

Hlavnicou na nanášanie tavitelného lepidla podľa vynálezu sa docieli vytvorenie vzduchového vankúša v hornej časti dávkovacej komory nad prívodom roztaveného lepidla. Vzduchový vankúš zabráňuje unikaniu roztaveného lepidla z dávkovacej komory na trecie plochy vodiaceho piesta. Účinok tesnenia ešte zvyšuje horný kužel dosadajúci na hranu dosadacieho puzdra, ktorý zabráňuje unikaniu vzduchu zo vzduchového vankúša pri vysokom tlaku lepidla.

Na pripojenom výkrese je nakreslená hlavica v pozdĺžnom reze.

Hlavica na nanášanie tavidelného lepidla pozostáva z telesa 3, v ktorom je vytvorená dávkovacia komora 2. V dávkovacej komore 2 je uložený vodiaci piest 6 na dolnom čele opatrený

uzatváracou ihlou 8 dosadajúcou na hranu výtokového otvoru 11, pod ktorým je teleso 3 hlavice opatrené nanášacou tryskou 12. Do dolnej časti dávkovacej komory 5 vyúsťuje prívod 7 roztaveného lepidla. Do hornej časti dávkovacej komory 5 vyúsťuje prívodný kanál 4 tlakového vzduchu, v ktorom je uložený spätný ventil 18. Vodiaci piest 6 má na čele vytvorený horný kužeľ 10, nad ktorým je v telese 3 hlavice pevne uložené dosadacie puzdro 9. Na horné čelo dosadacieho puzdra 9 sa opiera poistná skrutka 17 zaskrutkovaná v telese 3. Teleso 3 hlavice je prostredníctvom držiaka 1 pevne spojené s pneumatickým valcom 2. V pneumatickom valci 2 je uložený piest 16 na pružine 19 a je opatrený piestnicou 14 zasahujúcou cez poistnú skrutku 17 a dosadacie puzdro 9 na horné čelo vodiaceho piesta 6.

Na hornom čele pneumatického valca 2 je vytvorený prívod 15 stáleho tlaku vzduchu. V telese 3 hlavice je vložené ohrevné teleso 13.

Funkcia hlavice na nanášanie tavitelného lepidla je nasledovná: Prívodom 15 ^{vzduchu} sa do pneumatického valca 2 privádza *pod stálym tlakom* ^{om} vzduch. Tým je piest 16 v dolnej polohe spolu s piestnicou 14, ktorou pritláča cez vodiaci piest 6 uzatváraciu ihlu 8 na hranu výtláčného otvoru 11. Cez prívodný kanál 4 sa privádza do hornej časti dávkovacej komory 5 ^{pod} ^{om} stály tlak vzduchu, čím sa v nej vytvorí vzduchový vankúš. Do dolnej časti dávkovacej komory 5 sa privádza prívodom 7 pod vysokým tlakom roztavené lepidlo, ktoré cez vzduchový vankúš vysunie vodiaci piest 6 do hornej polohy až horný kužeľ 10 dosadne na dosadacie puzdro 9, čím sa zároveň otvorí výtokový otvor 11. Roztavené lepidlo tečie cez výtokový otvor 11 a nanášaciu trysku 12 na miesto určenia. Vzduchový vankúš v hornej časti dávkovacej komory 5 zabráňuje lepidlu prenikať na klzné časti vodiaceho piesta 6. Pri prerušení vysokého tlaku lepidla, pneumatický valec 2 prostredníctvom piestnice 14, vodiaceho piesta 6, uzatváracou ihlou 8 uzatvorením výtokového otvoru 11 preruší dávkovanie roztaveného lepidla a tak sa celý cyklus opakuje. Ohrevným telesom 13 sa udržiava teleso 3 hlavice v horúcom stave, čo umožňuje udržiavať dávkované lepidlo v tekutom stave.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

227 410

Hlavica na nanášanie taviateľného lepidla pozostávajúca z nanášacej trysky, nad ktorou je vytvorená dávkovacia komora s prívodom roztaveného lepidla, pričom v dávkovacej komore je uložená uzatváracia ihla ovládaná pneumatickým valcom pod stálym tlakom a v telese hlavice je umiestnené ohrevné teleso, vyznačujúca sa tým, že uzatváracia ihla /8/ je opatrená na hornom konci vodiacim piestom /6/ opatreným horným kuželom /10/, nad ktorým je v telese /3/ hlavice pevne uložené dosadacie puzdro /9/, zatiaľ čo nad prívodom /7/ roztaveného lepidla je umiestnený prívodný kanál /4/ tlakového vzduchu vyúsťujúci do hornej časti dávkovacej komory /5/, pričom v prívodnom kanáli /4/ je uložený spätný ventil /18/.

1 výkres

