



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209314734 U

(45)授权公告日 2019. 08. 30

(21)申请号 201821283254.9

(22)申请日 2018.08.09

(73)专利权人 稻香村河北食品总部基地有限公司

地址 050200 河北省石家庄市鹿泉区绿岛经济开发区青龙山大道1号

(72)发明人 鲁军

(74)专利代理机构 石家庄德皓专利代理事务所
(普通合伙) 13129

代理人 刘磊娜 杨瑞龙

(51)Int.Cl.

A21C 9/06(2006.01)

A21C 11/10(2006.01)

A21C 9/08(2006.01)

A21C 9/04(2006.01)

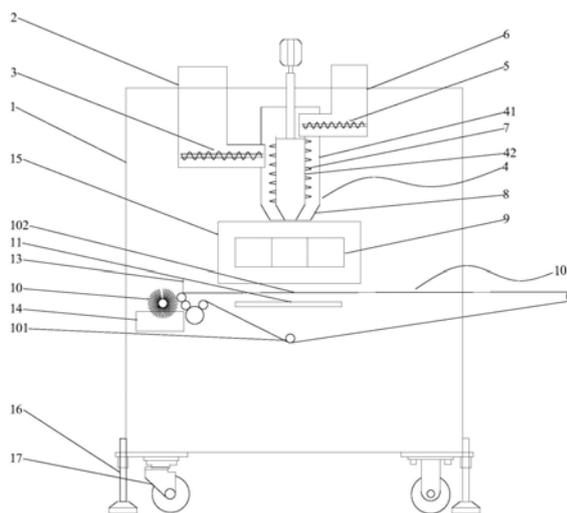
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动化月饼包馅机

(57)摘要

本实用新型属于食品加工技术领域,提出了一种自动化月饼包馅机,包括机架,所述机架上方的一侧连接有面筒,所述面筒的底部连通有横向设置的第一双绞龙输送机,所述第一双绞龙输送机远离所述面筒的一端连通有成型出料器,所述成型出料器包括外筒和设置在外筒内的内筒,所述第一双绞龙输送机与所述外筒连通,所述内筒连通有第二双绞龙输送机,所述第二双绞龙输送机连通有馅筒,所述内筒外壁设置有垂直螺旋,所述内筒下端与所述外筒下端的横截面积均逐渐变小且端部为出料口,所述垂直螺旋上端通过减速机与电机连接。本实用新型解决了皮大小厚薄不精准、馅料包裹不好、面料易粘到传送带上的问题。



1. 一种自动化月饼包馅机,其特征在於,包括机架(1),所述机架(1)上方的一侧设置有面筒(2),所述面筒(2)的底部连通有横向设置的第一双绞龙输送机(3),所述第一双绞龙输送机(3)远离所述面筒(2)的一端连通有成型出料器(4),所述成型出料器(4)包括外筒(41)和设置在所述外筒(41)内的内筒(42),所述第一双绞龙输送机(3)与所述外筒(41)连通,所述内筒(42)连通有第二双绞龙输送机(5),所述第二双绞龙输送机(5)连通有馅筒(6),所述内筒(42)外壁设置有垂直螺旋(7),所述内筒(42)下端与所述外筒(41)下端均收窄且端部为出料口(8),所述内筒(42)上端通过减速机与电机连接,所述出料口(8)的下方设置有环形刀具(9),所述环形刀具(9)的下方设置有传送装置(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动化月饼包馅机,其特征在於,所述传送装置(10)包括若干个传送导辊(101)和设置在所述传送导辊(101)上的传送带(102),所述传送导辊(101)设置在所述机架(1)上,其中一个传送导辊(101)连接有电机,所述传送带(102)的下方正对所述环形刀具(9)的位置设置有与气缸连接的推动板(11),所述推动板(11)与所述传送带(102)平行设置。

3. 根据权利要求2所述的一种自动化月饼包馅机,其特征在於,所述传送导辊(101)旁边设置有与所述传送带(102)接触且随其转动的滚刷(12),所述滚刷(12)旁边设置有刮板(13),所述刮板(13)设置在所述传送带(102)上方,所述滚刷(12)的下部设置有油桶(14)。

4. 根据权利要求1~3任意一项所述的一种自动化月饼包馅机,其特征在於,所述环形刀具(9)连接有使其上下移动的移动气缸(18),所述环形刀具(9)靠近机架(1)的一侧设置有随所述刀具上下移动的挡板(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种自动化月饼包馅机,其特征在於,所述机架(1)底部设置有支撑腿(16),所述支撑腿下部设置有万向轮(17)。

一种自动化月饼包馅机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工技术领域,涉及一种自动化月饼包馅机。

背景技术

[0002] 随着食品工业的迅速发展,一些专用的包馅机逐渐替代了传统的手工制作,相对于手工制作,包馅机具有机械加工速度快、生产效率高、产品个体较一致等优点,适合规模化生产。目前市场上所使用的月饼包馅机在使用过程中存在着皮大小厚薄不精准、馅料包裹不好、面料易粘到传送带上等问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种自动化月饼包馅机,解决了现有技术中皮大小厚薄不精准、馅料包裹不好、面料易粘到传送带上的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种自动化月饼包馅机,包括:

[0006] 包括机架,所述机架上方的一侧设置有面筒,所述面筒的底部连通有横向设置的第一双绞龙输送机,所述第一双绞龙输送机远离所述面筒的一端连通有成型出料器,所述成型出料器包括外筒和设置在所述外筒内的内筒,所述第一双绞龙输送机与所述外筒连通,所述内筒连通有第二双绞龙输送机,所述第二双绞龙输送机连通有馅筒,所述内筒外壁设置有垂直螺旋,所述内筒下端与所述外筒下端均收窄且端部为出料口,所述内筒上端通过减速机与电机连接,所述出料口的下方设置有环形刀具,所述环形刀具的下方设置有传送装置。

[0007] 作为进一步的技术方案,所述环形刀具的下方设置有传送装置,所述传送装置包括若干个传送导辊和设置在所述传送导辊上的传送带,所述传送导辊设置在所述机架上,其中一个传送导辊连接有电机,所述传送带的下方正对所述环形刀具的位置设置有气缸连接的推动板,所述推动板与所述传送带平行设置。

[0008] 作为进一步的技术方案,所述传送导辊旁边设置有与所述传送带接触且随其转动的滚刷,所述滚刷旁边设置有刮板,所述刮板设置在所述传送带上方,所述滚刷的下部设置有油桶。

[0009] 作为进一步的技术方案,所述环形刀具连接有使其上下移动的移动气缸,所述环形刀具靠近机架的一侧设置有随所述刀具上下移动的挡板。

[0010] 作为进一步的技术方案,所述机架底部设置有支撑腿,所述支撑腿下部设置有万向轮。

[0011] 本实用新型使用原理及有益效果为:

[0012] 1、在使用时,面料加入面筒中,通过第一双绞龙输送机输送到成型出料器中,通过垂直螺旋使面粉在外筒与内筒中间分散均匀,馅料加入馅筒中,通过第二双绞龙输送机输送到内筒中,通过调节第一双绞龙输送机、第二双绞龙输送器的速度来控制面料和馅料的

输送速度,从而很好的控制月饼皮料厚薄,同时面料能够很好的把馅料包裹住,具有很好的实用性。

[0013] 2、传送带的下方正对环形刀具的位置设置有推动板,推动板与气缸连接,在气缸驱动推动板带动传送带上下移动,实现传送带与旋转道具的接触与分离,从而使切好的月饼通过传送带传递出去,起到了很好的传送效果。

[0014] 3、传送导辊旁边设置有与传送带接触且随其转动的滚刷,滚刷在传送导辊的带动下把油刷到传送带上,同时,滚刷旁边设置有刮板,刮板把多余的油刮下去,多余的油向下滴落在油桶内,又可以循环使用,既保证了传送带表面覆盖一层薄薄的油层,有效避免了月饼在传送带上的粘接,又能够把多余的油循环使用,起到了很好的实用性。

[0015] 4、机架中设有环形刀具上下移动的缝隙,在使用一段时间后,缝隙内会由于进入杂物而卡塞,并且非技术人员难以拆卸清理,为使用者带来不便,通过设置随刀具上下移动的挡板,可以有效地避免外来的杂物进入而出现的卡塞情况,提高了本实用新型的实用性与可靠性。机架底部设置有支撑腿,支撑腿的设置,方便固定机架,同时,支撑腿下部设置有万向轮,方便机架位置的移动,进一步扩大了整体的实用范围。

[0016] 5、第一双绞龙输送机、第二双绞龙输送机、垂直螺旋、成型出料器、配合使用,面料能够很好的把馅料包裹住,通过环形刀具与传送装置配合使用,能够快速的将包好馅迅速切好并匀速的传送出去,本实用新型设计性能稳定,调整快捷,维护简单,具有很强的实用性和推广价值。

附图说明

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型环形刀具结构示意图;

[0020] 图中:1-机架,2-面筒,3-第一双绞龙输送机,4-成型出料器,41-外筒,42-内筒,5-第二双绞龙输送机,6-馅筒,7-垂直螺旋,8-出料口,9-环形刀具,10-传送装置,101-传送导辊,102-传送带,11-推动板,12-滚刷,13-刮板,14-油桶,15-挡板,16-支撑腿,17-万向轮,18-移动气缸。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1~2所示,本实用新型提出的一种自动化月饼包馅机,包括机架1,机架1上方的一侧设置有面筒2,面筒2的底部连通有横向设置的第一双绞龙输送机3,第一双绞龙输送机3远离面筒2的一端连通有成型出料器4,成型出料器4包括外筒41和设置在外筒41内的内筒42,第一双绞龙输送机3与外筒41连通,内筒42连通有第二双绞龙输送机5,第二双绞龙输送机5连通有馅筒6,内筒42外壁设置有垂直螺旋7,内筒42下端与外筒41下端均收窄且端部为出料口8,内筒42上端通过减速机与电机连接,出料口8的下方设置有环形刀具9,环形

刀具9的下方设置有传送装置10。

[0023] 本实施例中,在使用时,面料加入面筒2中,通过第一双绞龙输送机3输送到成型出料器4中,通过垂直螺旋7使面粉在外筒41与内筒中间分散均匀,馅料加入馅筒6中,通过第二双绞龙输送机5输送到内筒42中,通过调节第一双绞龙输送机3、第二双绞龙输送机5的速度来控制面料和馅料的输送速度,从而很好的控制月饼皮料厚薄,由于面料在外筒41,馅料在内筒,在出料口汇聚,面料很好的把馅料包裹住,通过环形刀具9切边并通过传送装置10进行传送。

[0024] 进一步,传送装置10包括若干个传送导辊101和设置在传送导辊101上的传送带102,传送导辊101设置在机架1上,其中一个传送导辊101连接有电机,传送带102的下方正对环形刀具9的位置设置有与气缸连接的推动板11,推动板11与传送带102平行设置。

[0025] 本实施例中,传送带102的下方正对环形刀具9的位置设置有推动板11,推动板11与气缸连接,气缸驱动推动板11带动传送带102上下移动,实现传送带与旋转刀具9的接触与分离,从而使切好的月饼通过传送带传递出去,起到了很好的分离效果。

[0026] 进一步,传送导辊101旁边设置有与传送带102接触且随其转动的滚刷12,滚刷12旁边设置有刮板13,刮板13设置在传送带102上方,滚刷12的下部设置有油桶14。

[0027] 本实施例中,传送导辊101旁边设置有与传送带接触且随其转动的滚刷12,滚刷12在传送导辊101的带动下把油刷到传送带上,同时,滚刷12旁边设置有刮板13,刮板13把多余的油刮下去,多余的油向下滴落在油桶14内,又可以循环使用,既保证了传送带表面覆盖一层薄薄的油层,有效避免了月饼在传送带上的粘接,又能够把多余的油循环使用,起到了很好的实用性。

[0028] 进一步,环形刀具9连接有使其上下移动的移动气缸,环形刀具9靠近机架1的一侧设置有随刀具上下移动的挡板15。

[0029] 本实施例中,机架1中设有环形刀具9上下移动的缝隙,在使用一段时间后,缝隙内会由于进入杂物而卡塞,并且非技术人员难以拆卸清理,为使用者带来不便,通过设置随刀具上下移动的挡板15,可以有效地避免外来的杂物进入而出现的卡塞情况,提高了本实用新型的实用性与可靠性。

[0030] 进一步,机架1底部设置有支撑腿16,支撑腿下部设置有万向轮17。

[0031] 本实施例中,机架1底部设置有支撑腿16,支撑腿16的设置,方便固定机架,同时,支撑腿下部设置有万向轮17,方便机架1位置的移动,提高了整体的实用性。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

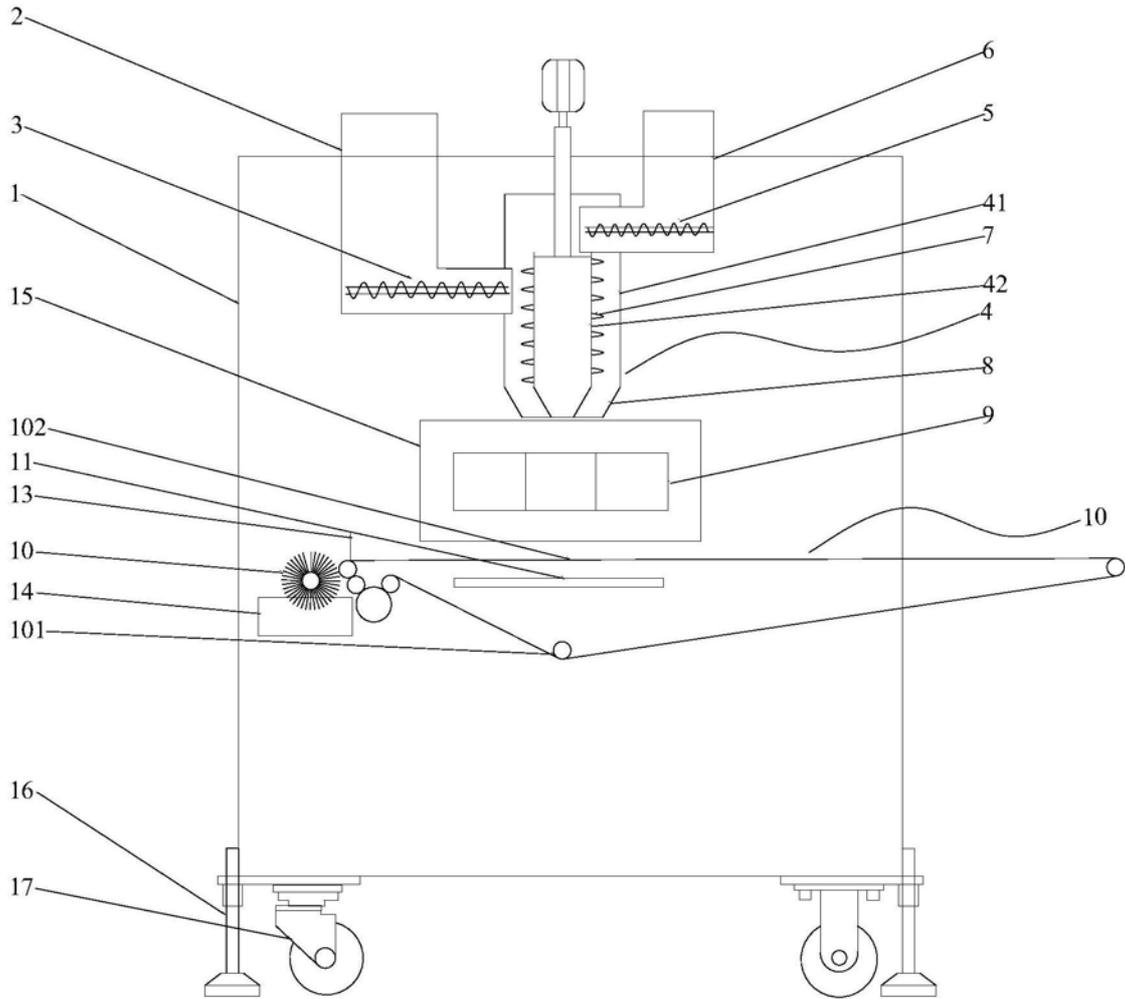


图1

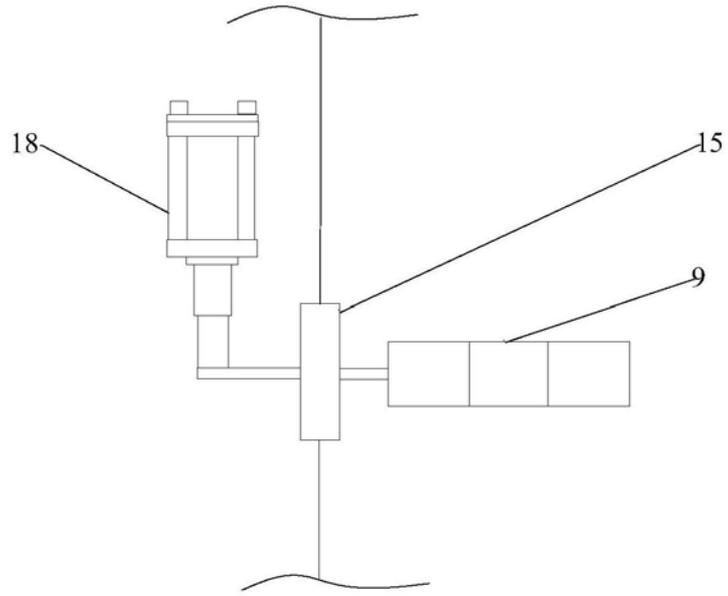


图2