

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

107040

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05.08.76 (P. 191687)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.02.78

Opis patentowy opublikowano: 16.06.1980

Int. Cl.² B65G 47/74
B65G 47/82
B65G 49/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
M. i. G. Rozprawy i Listy

Twórcy wynalazku: Marek Towpasz, Tadeusz Janotka, Tadeusz Tabiś,
Kazimierz Woźniak

Uprawniony z patentu: Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych,
Kraków (Polska)

Urządzenie do załadowywania i wyładowywania bębnow wsadowych kotłów wulkanizacyjnych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do załadowywania i wyładowywania bębnow wsadowych z przewodami i kablami energetycznymi w powłokach gumowych do i z kotłów wulkanizacyjnych.

Przewody i kable energetyczne w powłokach gumowych poddawane są procesowi wulkanizacji, który przeprowadzany jest w kotle wulkanizacyjnym. W tym celu przewód lub kabel nawija się na bęben wsadowy umieszczony na wózku jezdnym i wtacza do kotła wulkanizacyjnego, w którym w atmosferze pary wodnej powłoka gumowa wulkanizuje się.

Znane i stosowane urządzenia do załadowywania i wyładowywania bębnow wsadowych kotłów wulkanizacyjnych to: ręczny przesuw bębna na wózku szynowym, przekładnia stożkowa sterowana ręcznie względnie silnikiem elektrycznym oraz różnego rodzaju ciągną odpowiednio zamocowane do wózka jezdnego.

Niedogodnością wymienionych urządzeń jest to, że wymagają dużego uciążliwego wysiłku fizycznego szczególnie przy sterowaniu ręcznym i stwarzają zagrożenie bezpieczeństwa pracy z uwagi na położenie elementów urządzenia w miejscu poruszania się obsługi kotła wulkanizacyjnego.

Istotą wynalazku jest urządzenie do załadowywania i wyładowywania bębnow wsadowych kotłów wulkanizacyjnych umiejscowione nad bębnem

2

i kotłem, składające się z torów jezdnych rozpiętych na długości jazdy wózka jezdnego z bębnem wsadowym, po których porusza się wózek z zabierakiem bębna wsadowego. Wózek z zabierakiem, napędzany jest za pomocą silnika elektrycznego, przekładni pasowej, ślimakowej i łańcuchowej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 urządzenie w widoku z boku wraz z jego usytuowaniem w stosunku do kotła wulkanizacyjnego i bębna wsadowego a fig. 3 przekrój przez tory jezdne wózka zabierakowego z uwzględnieniem sposobu mocowania zabieraka do obrzeża bębna wsadowego.

Urządzenie do załadowywania i wyładowywania bębnow wsadowych stanowi konstrukcja wsporcza 1, na której umieszczone są tory jezdne 2 z ceownikami, pomiędzy którymi umieszczone są koła łańcuchowe 3 i 4 oraz łańcuch 5 napędzający wózek 6 z zabierakiem 7. Koło łańcuchowe 3 napędzane jest za pomocą silnika elektrycznego 8 poprzez przekładnię pasową 9 i ślimakową 10.

Na wózku zabierakowym 6 zamocowane jest teleskopowo ramię z zabierakiem 7 sprzęgane podczas czynności załadowniczych i wyładowniczych z obrzeżem 11 bębna wsadowego. Ramię 12 z zabierakiem 7 odłączane jest od obrzeża bębna 11 poprzez jego przesuw w tulei 13 za pomocą wycinaka koła zębatego i zębarki. Zatrzymanie wózka

zabierakowego 6 w skrajnych położeniach następuje poprzez zadziałanie wyłączników krańcowych 14 i 15 umieszczonych na torach jezdnych 2.

Łaładowywanie bębna wsadowego 16 z przewodem lub kablem do kotła wulkanizacyjnego przeprowadzane jest w następujący sposób: zabierak 7 umocowany na wózku zabierakowym 6 sprzęga się z obrzeżem 11 bębna wsadowego a następnie włącza się silnik elektryczny 8, który poprzez przekładnię pasową 9 i ślimakową 10 powoduje przesuwanie wózka zabierakowego 6 wraz z bębniem wsadowym 16 w kierunku do kotła.

Zatrzymanie wózka zabierakowego 6 następuje automatycznie po wprowadzeniu bębna wsadowego 16 do kotła wulkanizacyjnego wskutek zadziałania wyłącznika krańcowego 14.

Zadziałanie wyłącznika krańcowego 14 powoduje wyłączenie silnika 8 i przygotowanie układu do jazdy powrotnej poprzez zmianę połączeń. Po wprowadzeniu bębna wsadowego 16 do kotła wulkanizacyjnego wysprzęgła się zabierak 7 z obrzeża 11 bębna 16 poprzez jego przesuw w tulei 13 i zablokowanie go w położeniu odsuniętym.

Gdy proces wulkanizacji jest już zakończony, sprzęga się zabierak 7 z obrzeżem 11 bębna wsadowego 16 oraz załącza się silnik napędowy 8 i następuje wyjazd wózka wraz z bębniem 16 w kierunku od kotła. Zatrzymanie wózka z bębniem

wsadowym 16 następuje wskutek zadziałania wyłącznika krańcowego 15. Po zadziałaniu wyłącznika krańcowego 15, następuje wyłączenie silnika napędowego 8 i przygotowanie układu do jazdy w kierunku do kotła, poprzez zmianę połączeń. Po wysprzęgleniu zabieraka 7 z obrzeża 11, bęben wsadowy 16 przygotowany jest do odwijania zwulkanizowanego kabla lub przewodu.

Urządzenie według wynalazku eliminuje wysiłek fizyczny obsługi w czasie czynności ładowywania i wyladowywania bębna wsadowego do i z kotła wulkanizacyjnego, a umieszczenie urządzenia nad kotłem zapewnia bezpieczną obsługę.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do ładowywania i wyladowywania bębnow wsadowych kotłów wulkanizacyjnych składające się z zabieraka bębnow, torów jezdnych, silnika napędowego, przekładni pasowej, ślimakowej i łańcuchowej oraz wyłączników krańcowych, **znamiennie tym**, że ramię (12) z zabierakiem (7) umocowane jest na wózku zabierakowym (6) poruszającym się po torach jezdnych (2) umieszczonych na konstrukcji wsporczej (1) nad kotłem wulkanizacyjnym, przy czym zabierak (7) sprzężony z obrzeżem (11) bębna (16) stanowi połączenie urządzenia z bębniem wsadowym (16).

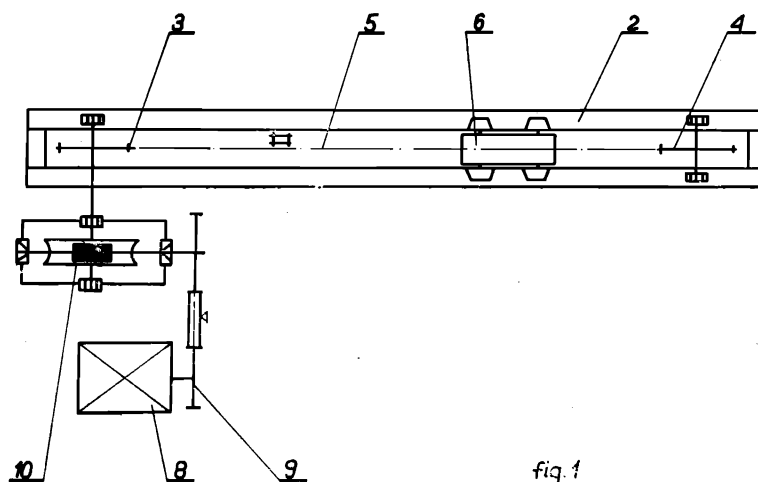


fig. 1

107 040

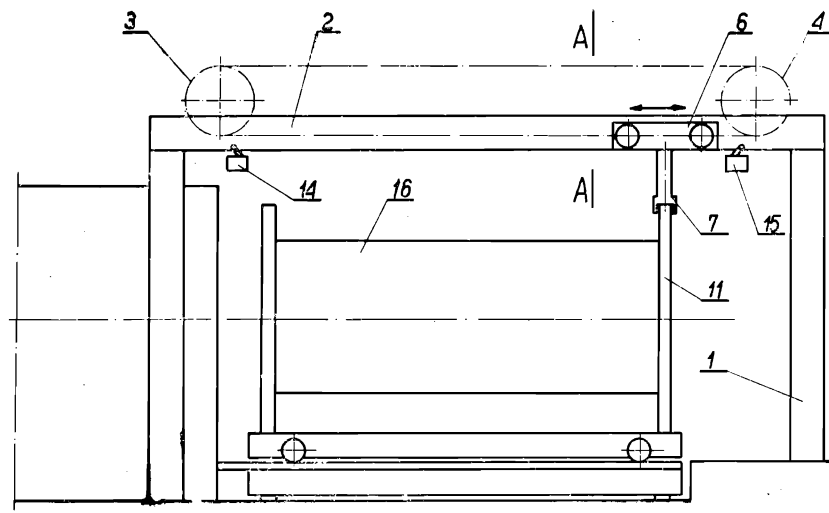


fig. 2

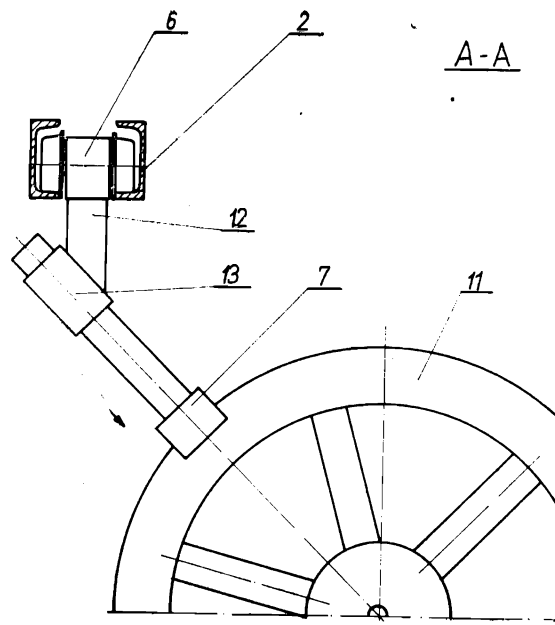


fig. 3