

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningssskrift nr. 117825

Int. Cl. B 65 d 33/00 Kl. 54b-4

Patentsøknad nr. 160.515 Inngitt 17.XI 1965

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 29.IX 1969

Prioritet begjært fra: 25.XI-64 Sverige,
nr. 14.223/64

Unifos Kemi AB.,
Stenungsund, Sverige.

Oppfinner: Ralph Hugo Widenbäck,
Bergsvägen 9, Stenungsund, Sverige.

Fullmektig: Ingeniør Fr. W. Münster.

Sekk med fyllehals.

Denne oppfinnelse vedrører en sekk fremstilt av et rørformet emne, fortrinnsvis av plastfilm, hvis to sider er utført med belglignende sidefolder, hvilken sekk er forsynt med en nedbrettbar fyllehals med en låsedel. Det finnes forskjellige typer og konstruksjoner av slike sekker, idet fyllehalsen ofte er forsynt med en innadgående fleksibel rördel, som tjener som ventillukning. Fylleventilene er anbragt i et hjørne i direkte tilslutning til en klebing eller søm og rettet perpendikulært på sekkens lengderetning. Ventilene er ofte utført med en til siden utadragende del eller et rørformet fremspring og innad med en forlengelse som tillater ventillukning. Sekkene fremstilles van-

117825

ligvis av flersjiktet papir, men i den senere tid har man begynt å fremstille dem av plastfolier, f.eks. polyeten, polyvinylklorid eller av plastbelagt papir, idet de forskjellige lukninger utføres ved hjelp av en enkel termosveising. Man har forsøkt å utføre konstruksjonen således at fremstillingen av sekkene kan skje kontinuerlig og med så få arbeidstrinn som mulig. Ved anvendelsen av plastfolier og termosveising har dette medført store vanskeligheter ved de nu kjente typer av sekker. Hensikten med denne oppfinnelse er således en forandret konstruksjon av selve sekken, som gjør at den kan fremstilles maskinelt med bare et arbeidstrinn omfattende tilskjæring, termosveising og utstansing uten anvendelse av kostbare og kompliserte maskiner.

En sekk ifølge oppfinnelsen kjennetegnes ved at toppdelen er lukket ved hjelp av to parallelle tversgående termosveiser, som går ut fra den ene side og frem til innbrettingen av sidefolden fra motstående side, og at de frie ender av de parallelle sveiser er forenet med en langsgående sveis for å danne en langsgående fyllehals som er åpen ved sidefoldens utbretting. For utnyttelse av rommet mellom de to parallelle sveiser kan motstående hjørner være skrått avskåret for å danne en åpning gjennom hvilken etiketter vedrørende leverandør, kvalitet og blanding kan innføres og medfølge sekken godt beskyttet. Den langsgående fyllehals kan efter fylling lukkes ved en skrå nedbretting og befestigelse mot passende del av sekken. For dette øyemed kan halsens ytre hjørne være forsynt med et gjennomgående hull eller utformet som en pilspiss som efter nedbretting forenes med et hull i rommet mellom de parallelle sveiser ved hjelp av et innførbart låseorgan resp. ved pilspissens innføring.

Oppfinnelsen skal beskrives nærmere i forbindelse med tegningene, hvor

Fig. 1 viser en utførelse ifølge oppfinnelsen i flat tilstand.

Fig. 2 viser fra venstre til høyre en del av en sekk med fylleåpningen oppsperret efter fylling og tilplattning av fylleåpningen, samt innføring av en etikett i sekkens hode.

Fig. 3 viser et dobbeltsidet låseorgan for fiksering av den nedbrettede fyllehals ved hjelp av et hull i sekkens hode, måten for dettes innføring og endelig låseorganet i låst stilling.

Fig. 4 og 5 viser et alternativ med et pilspissformet hjørne av fyllehalsen.

Henvisningsbetegnelsene er de samme for alle figurer.

En sekk består av et slangeemne 1, f.eks. av polyeten eller polyvinylklorid med to innbrettede sidefolder 2 og 3. Den øvre del er lukket ved hjelp av en termosveis 4, som går ut fra den ene side frem til den indre bretningslinje for sidefolden 3 og fortsetter 6 derefter i rett vinkel parallelt med samme sidefold for dannelsen av en fylleåpning 7. Dessuten kan sekken utføres med en med sveisen 4 parallell termosveis 5, som går frem til den vertikale sveis 6 for dannelsen av en lomme 10. I den nedre ende kan sekken være lukket med en tversgående termosveis 8. For å få adgang til lommen 10 mellom termosveisene 4 og 5 er det mot fyllehalsen 7 motstående hjørne skrått avskåret 9. I rommet mellom termosveisene kan alternativt taes ut et avlangt hull, slik at sekkehodet kan anvendes som bærehåndtak.

For forening av den nedbrettede fyllehals kan anvendes et låseorgan bestående av en ring 13 av elastisk materiale på begge sider forsynt med innskjæringer 14 som lar det bli stående igjen to motstående foreningssteder mellom de to ringkranser. Ved innføring klemmes låseringen sammen slik det fremgår av fig. 3b og kan lett innføres gjennom et hull 11 i halshjørnet og et hull 12 i sekkehodet, hvorefter låseringen dreies 90° ut av innføringsstillingen. Låsingen skjer når ringen 13 derpå igjen inntar sin opprinnelige form. Låseringen kan være utført av en avskåret polyetenslange.

Alternativt kan låsingen skje ved at fyllehalsens ytre hjørne er utformet som en pilspiss 15, som etter halsens nedbretting innføres i hullet 12 i sekkehodet.

117825

4

Det er også mulig å utføre en sekk ifølge oppfinnelsen med sløyfing av de to sidefolder 2 og 3.

Halsen 7 kan som vist på fig. 6 og 8 alternativt være forsynt med to parallelle slisser eller spalter 16, hvilke svarer til lignende parallelle slisser eller spalter 17 i rommet mellom de parallelle sveiser 4 og 5. Etter nedbretting av halsen forenes slissene 16 og 17 ved innføring av en flat splint 18. Denne splint kan i endene være forsynt med stoppeorgan for å unngå utilsiktet utglidning. Splinten kan være utført som en rektangulær plate 18 av polyeten med to utstansede innadrettede tunger 19 i endene. For å forebygge bruddanvisning kan foreningsstedet mellom sveisene 4 og 6 være avrundet 20.

P a t e n t k r a v

1. Sekk fremstilt av et rørformet emne, fortrinnsvis av plastfilm, hvis to sider er utført med belglignende sidefolder, hvilken sekk er forsynt med en nedbrettbar fyllehals med en låsedel, k a r a k t e r i s e r t v e d at toppdelen er lukket ved hjelp av to parallelle tversgående termosveiser (4 og 5), som går ut fra den ene side og frem til innbrettingen av sidefolden (3) fra motstående side, og at de frie ender av de parallelle sveiser (4 og 5) er forenet med en langsgående sveis (6) for å danne en langsgående fyllehals (7) som er åpen ved sidefoldens utbretting.

2. Sekk som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at fyllehalsens (7) ytre hjørne er forsynt med et gjennomgående hull (11), som etter nedbretting svarer til et gjennomgående hull (12) mellom de parallelle sveiser (4 og 5) og kan dermed forenes ved hjelp av et innførbart låseorgan.

3. Sekk som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at fyllehalsens (7) ytre hjørne er utformet som en pilspiss (15) som etter nedbretting kan føres inn i et gjennomgående hull (12) mellom de parallelle sveiser (4 og 5) for fyllehalsens fiksering i nedbrettet stilling.

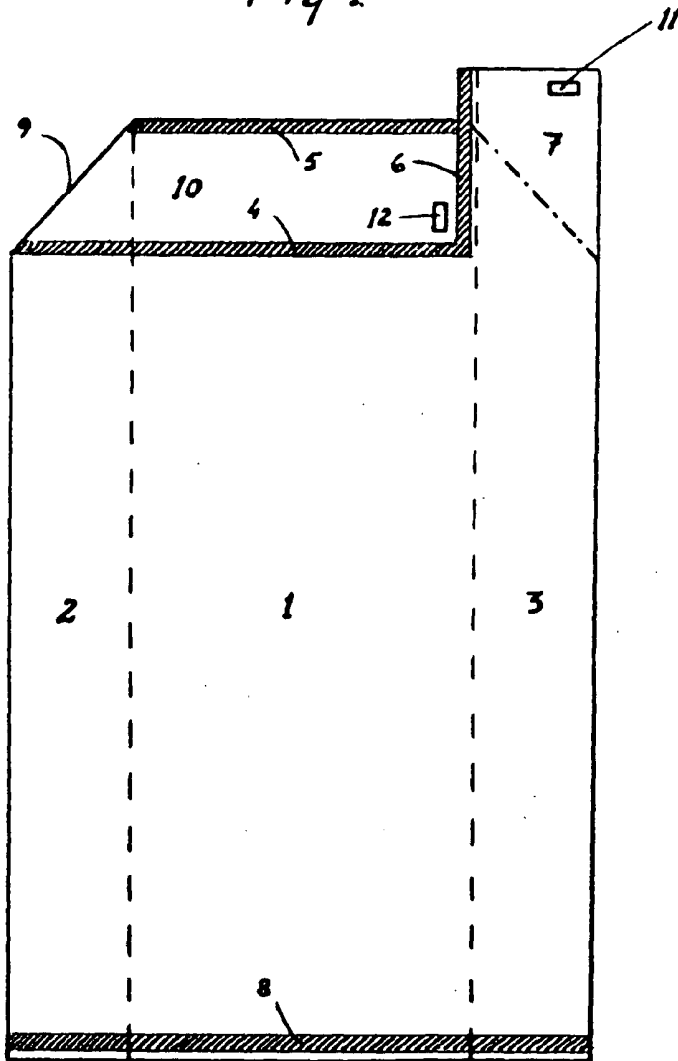
Anførte publikasjoner:

Fransk patent nr. 1.137.008

U.S. patent nr. 2.040.337

117825

Fig 1



117825

Fig. 2.

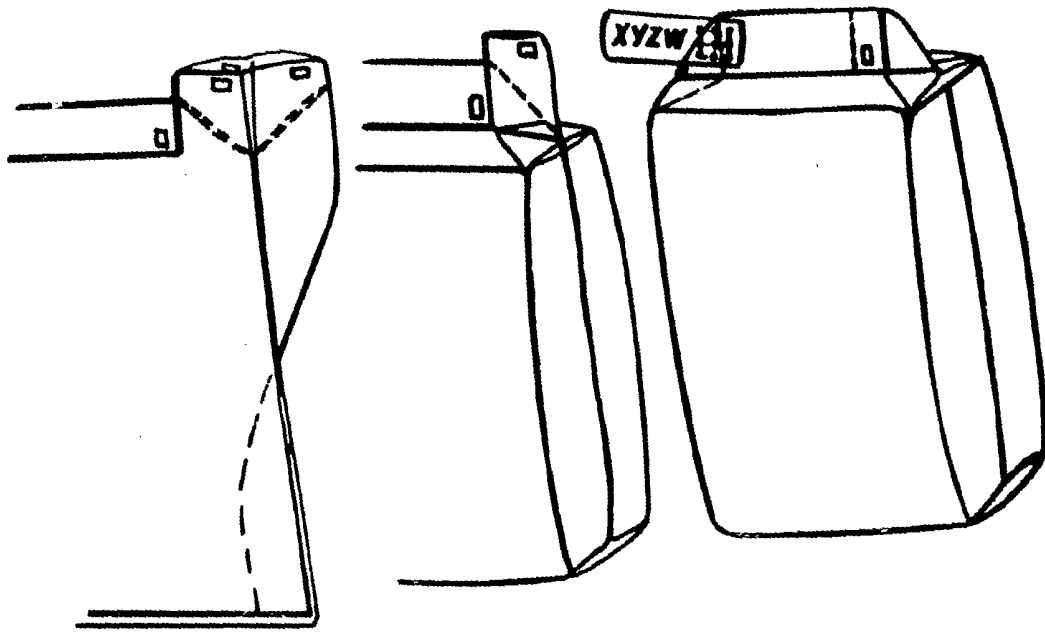
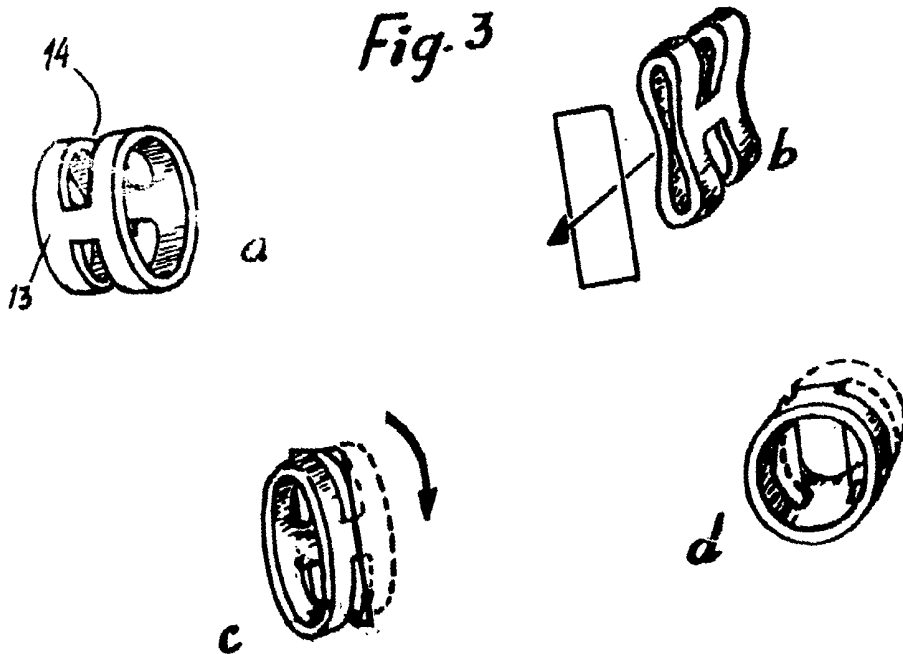


Fig. 3



117825

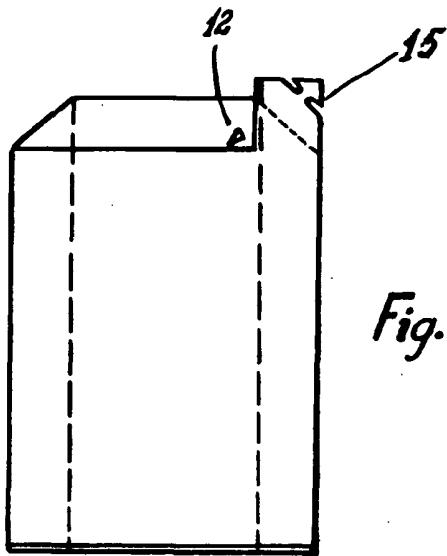


Fig. 4

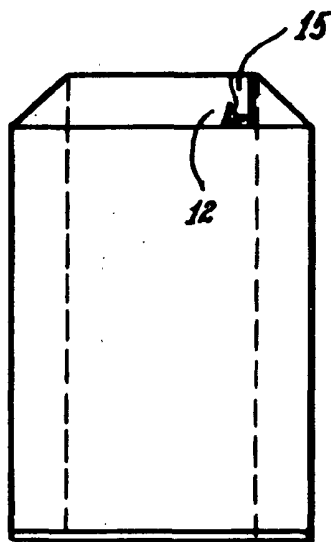


Fig. 5

117825

