



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211710356 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 20

(21) 申请号 201921784014.1

(22) 申请日 2019.10.23

(73) 专利权人 浙江中特机械科技有限公司
地址 325200 浙江省温州市瑞安市飞云街
道宋家埭南塘大道

(72) 发明人 蔡丰付

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 徐志鑫

(51) Int. Cl.

B41F 23/08 (2006.01)

B32B 37/10 (2006.01)

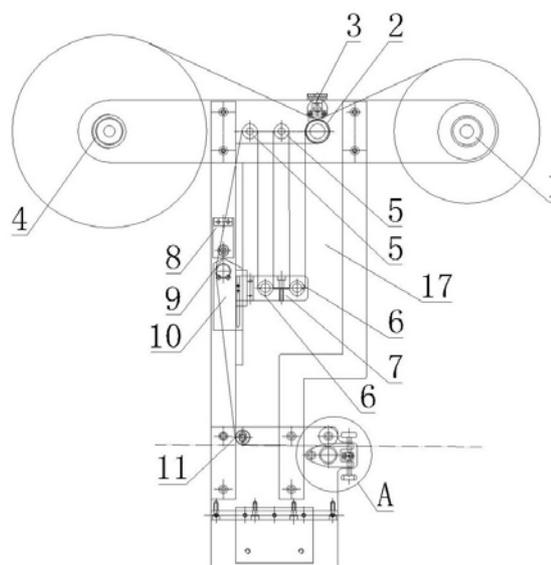
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

印刷机的覆膜机构

(57) 摘要

本实用新型公开了印刷机的覆膜机构,包括放卷辊和收卷辊,在放卷辊和收卷辊之间设置有牵引辊,牵引辊的上方紧压地设置压辊,在牵引辊的左侧间隔地排列设有两个第二绕辊,第二绕辊可转动地设置在机架上,在第二绕辊的下方设置有升降架,升降架上设置有与第二绕辊对应的第三绕辊,升降架的一端连接在移动块上,移动块与驱动组件连接,在移动块的上方设置有限位块,在升降架的下方左右间隔地设置有第一压辊和第二压辊,在第二压辊的下方设置有与之配合的第三压辊。本实用新型结构简单,设计合理,能够实现印材的自动化覆膜作业,有效提高其覆膜的效率和质量。



1. 印刷机的覆膜机构,其特征在於:包括放卷辊(1)和收卷辊(4),在所述放卷辊(1)和收卷辊(4)之间设置有牵引辊(2),所述牵引辊(2)的上方紧压地设置压辊(3),在所述牵引辊(2)的左侧间隔地排列设有两个第二绕辊(5),所述第二绕辊(5)可转动地设置在机架(17)上,在所述第二绕辊(5)的下方设置有升降架(7),所述升降架上设置有与所述第二绕辊(5)对应的第三绕辊(6),所述升降架(7)的一端连接在移动块(10)上,所述移动块(10)与驱动组件连接,在所述移动块(10)的上方设置有限位块(8),在所述升降架(7)的下方左右间隔地设置有第一压辊(11)和第二压辊(12),在所述第二压辊(12)的下方设置有与之配合的第三压辊(18)。

2. 根据权利要求1所述的印刷机的覆膜机构,其特征在於所述驱动组件包括驱动电机,所述驱动电机与调节丝杆连接,所述调节丝杆与所述移动块(10)螺接。

3. 根据权利要求2所述的印刷机的覆膜机构,其特征在於所述限位块(8)的底部设置有感应器,所述移动块(10)的顶部设置有所述感应器配合的凸起(9),所述感应器通过控制器与所述驱动电机电连接。

4. 根据权利要求1所述的印刷机的覆膜机构,其特征在於所述第三压辊(18)可转动地设置在调节座(13)上,所述调节座(13)的一端铰接在机架(17)上,另一端的上下两侧向外延伸地设有外伸部(15),所述外伸部(15)上螺接有调节螺丝(14),所述调节螺丝(14)与设置在机架(17)上的固定块(16)相抵。

印刷机的覆膜机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备,具体涉及一种印刷机的覆膜机构。

背景技术

[0002] 印刷设备主要用于在各类基材上印刷出需要的图案、颜色或者文字,其中一些基材在完成印刷后,需要在其印刷面上覆盖一层透明的薄面,对其印刷面进行保护,确保其印刷图案能够长期保持稳定状态,而透明膜往往是贴附在粘性带上,进行覆膜时,市面上基本采用人工覆膜,通过人工将透明膜从粘性带上撕出,再将其贴附在印刷基材上,其工作效率低且人工成本较高,已经不符合现代化的生产需求;另外市面上的一些覆膜机构,其结构往往比较复杂,而且难以保证覆膜质量。

发明内容

[0003] 鉴于背景技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单,设计合理,能够实现印材的自动化覆膜作业,有效提高其覆膜的效率和质量的印刷机的覆膜机构。

[0004] 为此,本实用新型是采用如下方案来实现的:

[0005] 印刷机的覆膜机构,其特征在于:包括放卷辊和收卷辊,在所述放卷辊和收卷辊之间设置有牵引辊,所述牵引辊的上方紧压地设置压辊,在所述牵引辊的左侧间隔地排列设有两个第二绕辊,所述第二绕辊可转动地设置在机架上,在所述第二绕辊的下方设置有升降架,所述升降架上设置有与所述第二绕辊对应的第三绕辊,所述升降架的一端连接在移动块上,所述移动块与驱动组件连接,在所述移动块的上方设置有限位块,在所述升降架的下方左右间隔地设置有第一压辊和第二压辊,在所述第二压辊的下方设置有与之配合的第三压辊。

[0006] 所述驱动组件包括驱动电机,所述驱动电机与调节丝杆连接,所述调节丝杆与所述移动块螺接。

[0007] 所述限位块的底部设置有感应器,所述移动块的顶部设置有所述感应器配合的凸起,所述感应器通过控制器与所述驱动电机电连接。

[0008] 所述第三压辊可转动地设置在调节座上,所述调节座的一端铰接在机架上,另一端的上下两侧向外延伸地设有外伸部,所述外伸部上螺接有调节螺丝,所述调节螺丝与设置在机架上的固定块相抵。

[0009] 采用上述技术方案,本实用新型的优点为:1、结构简单、设计合理,能够实现规模化生产;2、能够实现透明膜的自动化覆膜,全程不需要人工参与,极大地提高了覆膜效率和质量,并减少了人工成本,同时在覆膜机构内设置储料张紧结构,保证透明膜供给的稳定性以及透明膜运送的可靠性;另外,通过设置两组压轮对透明膜和基材进行压紧,保证透明膜与基材贴合的稳定性,进一步提升覆膜质量。

附图说明

- [0010] 本实用新型有如下附图：
[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；
[0012] 图2为图1中A指向处的局部放大图。

具体实施方式

[0013] 如图所示,本实用新型公开的印刷机的覆膜机构,包括放卷辊1和收卷辊4,在放卷辊1和收卷辊4之间设置有牵引辊2,牵引辊2的上方紧压地设置压辊3,在牵引辊2的左侧间隔地排列设有两个第二绕辊5,第二绕辊5可转动地设置在机架17上,在第二绕辊5的下方设置有升降架7,升降架上设置有与第二绕辊5对应的第三绕辊6,升降架7的一端连接在移动块10上,移动块10与驱动组件连接,本实施例中,驱动组件包括驱动电机,驱动电机与调节丝杆连接,调节丝杆与移动块10螺接,通过控制驱动电机带动调节丝杆转动,即可带动移动块10以及升降架7进行升降,进而调节第一、第二绕辊之间的间距,实现透明膜张紧度的调节,同时能够保证有足量的透明膜储存在第一、第二绕辊之间,确保一直能够有足量的透明膜进行供给,限位块8的底部设置有感应器,移动块10的顶部设置有感应器配合的凸起9,感应器通过控制器与驱动电机电连接,对升降架7的升降高度进行限位,保证升降架7不会上升过度而与机构中其他部件发生碰撞,同时也对第一、第二绕辊之间的最小间距进行限定。在移动块10的上方设置有限位块8,在升降架7的下方左右间隔地设置有第一压辊11和第二压辊12,在第二压辊12的下方设置有与之配合的第三压辊18。本实施例中,第三压辊18可转动地设置在调节座13上,调节座13的一端铰接在机架17上,另一端的上下两侧向外延伸地设有外伸部15,外伸部15上螺接有调节螺丝14,调节螺丝14与设置在机架17上的固定块16相抵,根据不同基材的厚度和可承受的压力,通过转动调节螺丝14带动调节座13转动,使得第三压轮能够更加适配与第二压辊压紧,进而保证基材与透明膜之间贴合的稳定性。

[0014] 本实用新型的这种机构,首先将卷绕有粘性带的卷筒放置在放卷辊1上,粘性带经由牵引辊2拉出,此时将粘性带与透明膜分离,粘性带卷绕在收卷辊4上进行收卷,而透明膜依次经绕过第一、第二绕辊,并拉送至第一、第二压辊处,当基材(此时基材上已经涂有胶水)运送至第一压辊11处时,第一压辊11将透明膜和基材压合在一起,之后透明膜和基材一同运送至第二压辊12处,第二压辊12和第三压辊18配合,透明膜和基材进行二次压合,进而保证透明膜与基材贴合的稳定性。

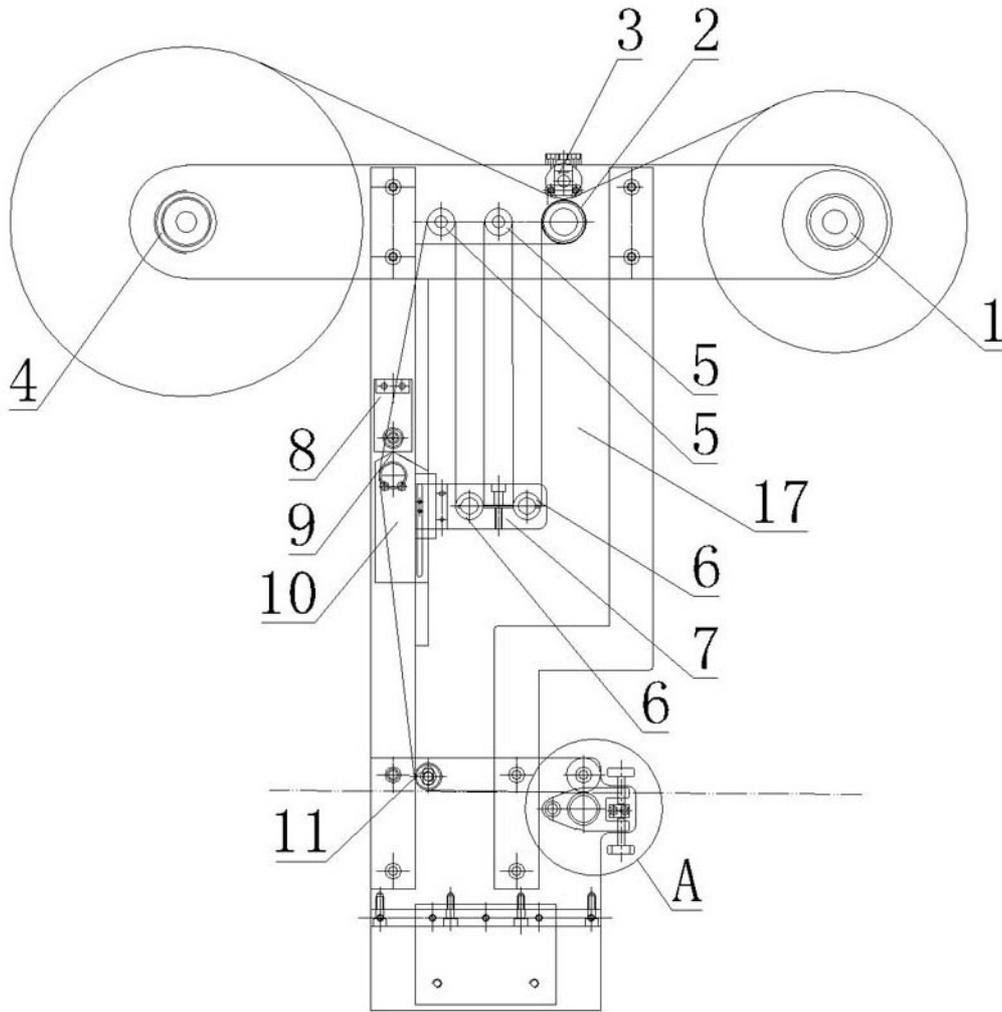


图1

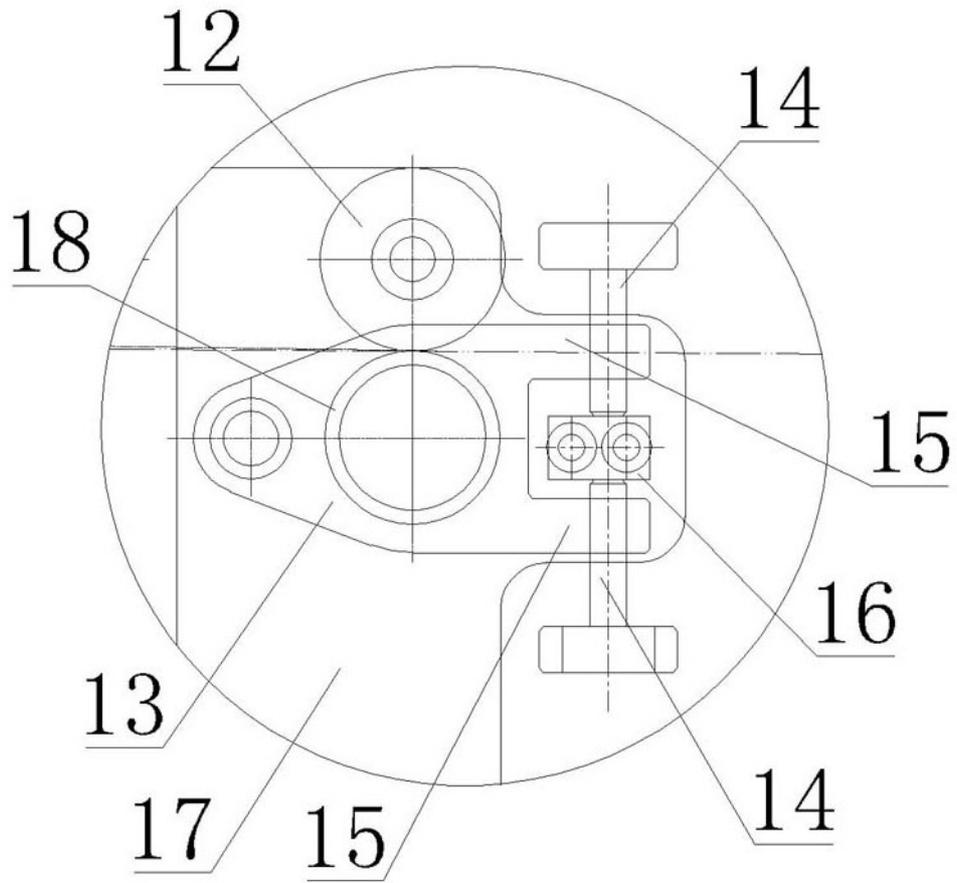


图2