



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202622269 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220267348. 3

(22) 申请日 2012. 06. 07

(73) 专利权人 常州闾阎换热器有限公司

地址 214000 江苏省常州市武进区雪堰镇工业集中区龚巷村

(72) 发明人 谢豪 陆启荣 罗拔海 李炳松  
班华威

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

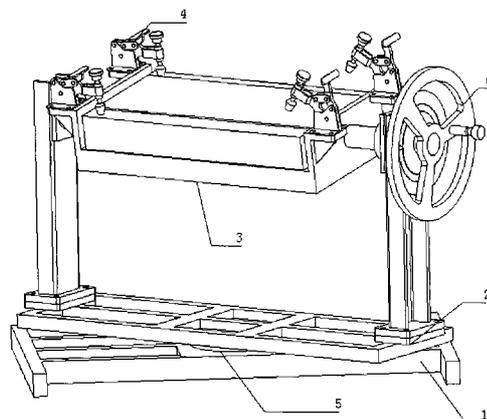
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种散热器焊接平台

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种散热器焊接平台,其中,包括底架、上支架、平台、夹头、X轴旋转机构及Y轴旋转机构,所述X轴旋转机构分别连接上支架与底架,所述Y轴旋转机构设置于上支架上与平台连接,所述夹头设置于平台上。本实用新型通过设置X轴旋转机构及Y轴旋转机构,保证焊接平台可多角度翻转,改变了以往焊接平台固定设置导致焊接效率低下的现状。



1. 一种散热器焊接平台,其特征在于,包括底架、上支架、平台、夹头、X轴旋转机构及Y轴旋转机构,所述X轴旋转机构分别连接上支架与底架,所述Y轴旋转机构设置于上支架上与平台连接,所述夹头设置于平台上。

## 一种散热器焊接平台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械焊接领域,尤其涉及一种散热器焊接平台。

### 背景技术

[0002] 随着现代工业的高度发展,机械部件的焊接需求也不断提升,散热器的焊接过程中,目前散热器的焊接是用人工翻转焊接平台,焊完一面后,再人工对焊接平台搬运翻转再焊另一面,效率低下。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种散热器焊接平台,用于解决现有技术中散热器焊接过程中由于平台的固定安置导致效率低下的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型实施例提供的散热器焊接平台,采用如下技术方案:

[0005] 一种散热器焊接平台,其中,包括底架、上支架、平台、夹头、X轴旋转机构及Y轴旋转机构,所述X轴旋转机构分别连接上支架与底架,所述Y轴旋转机构设置于上支架上与平台连接,所述夹头设置于平台上。

[0006] 本实用新型提供的一种散热器焊接平台,通过设置X轴旋转机构及Y轴旋转机构,保证焊接平台可多角度翻转,改变了以往焊接平台固定设置导致焊接效率低下的现状。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例所述的散热器焊接平台的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 本实用新型实施例提供的一种散热器焊接平台,通过设置X轴旋转机构及Y轴旋转机构,保证焊接平台可多角度翻转,改变了以往焊接平台固定设置导致焊接效率低下的现状。

[0009] 下面结合附图对本实用新型实施例提供的散热器焊接平台进行详细描述。

[0010] 如图1所示,本实用新型实施例提供的一种散热器焊接平台,其中,包括底架1、上支架2、平台3、夹头4、X轴旋转机构5及Y轴旋转机构6,所述X轴旋转机构5分别连接上支架2与底架1,所述Y轴旋转机构6设置于上支架2上与平台3连接,所述夹头4设置于平台3上。

[0011] 本实用新型的工作流程为:1、把产品放到工装平台上,夹紧;2、人工焊接产品正面;3、焊完一端后,正面手动X轴旋转机构180°翻转,再焊;4、焊完正面后,背面手动Y轴旋转机构180°翻转焊接,直至产品焊接完成。

[0012] 本实用新型提供的一种散热器焊接平台,通过设置X轴旋转机构及Y轴旋转机构,保证焊接平台可多角度翻转,改变了以往焊接平台固定设置导致焊接效率低下的现状。

[0013] 以上所述, 仅为本实用新型的具体实施方式, 但本实用新型的保护范围并不局限于此, 任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内, 可轻易想到变化或替换, 都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此, 本实用新型的保护范围应所述以权利要求的保护范围为准。

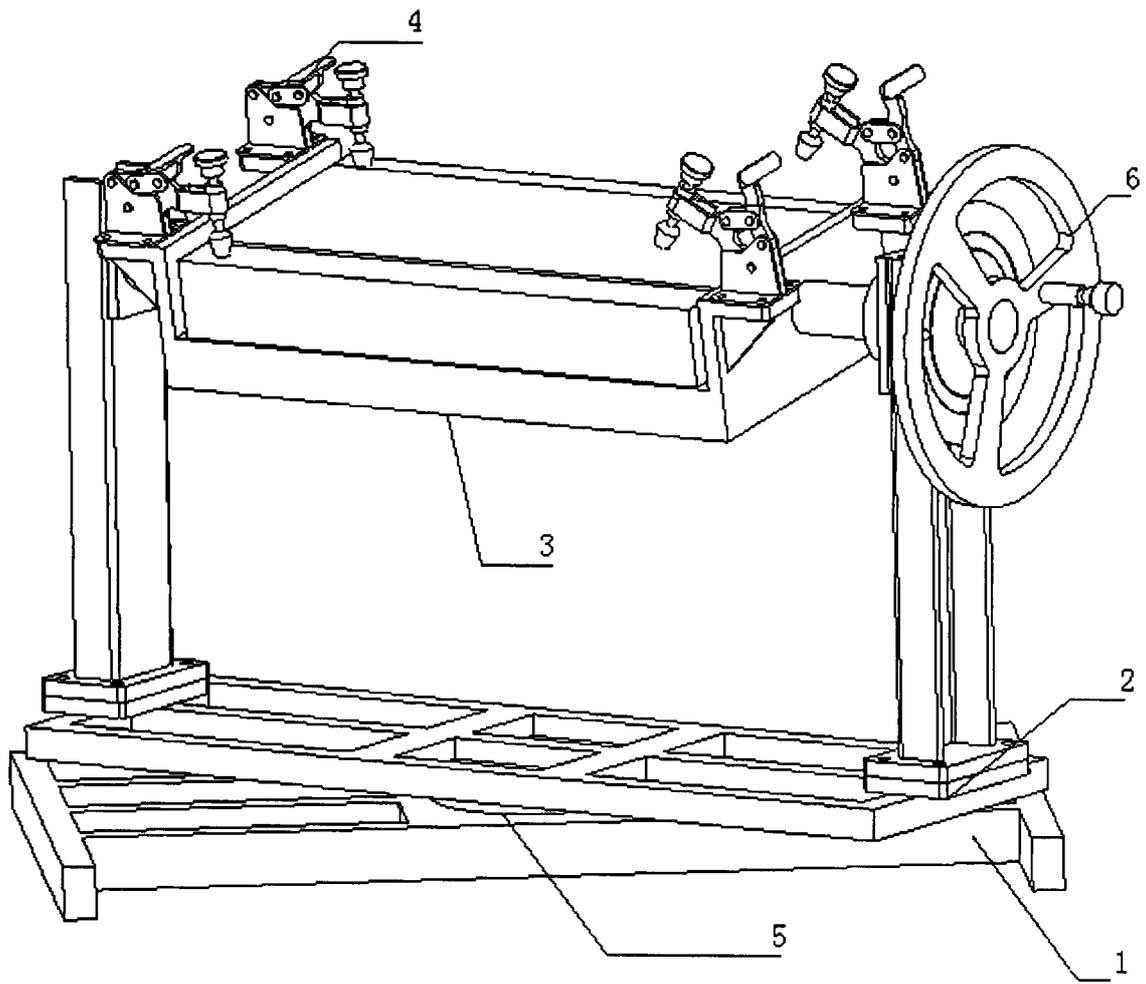


图 1