



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UTBM

DOMANDA NUMERO	201996900493674
Data Deposito	29/01/1996
Data Pubblicazione	29/07/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	16	L		

Titolo

STRUTTURA DI RACCORDO DI CONNESSIONE, APPLICABILE A TUBI IN GOMMA



Pag 2 29 GEN. 1996

MR 96 U 0068

1 DESCRIZIONE del Modello di Utilità avente per tito-
2 lo:

3 "STRUTTURA DI RACCORDO DI CONNESSIONE, APPLICABILE A
4 TUBI IN GOMMA"

5 della

6 IVG COLBACHINI S.p.A.

7 di nazionalità italiana, con sede a Cervarese Santa
8 Croce - (Padova) - ed elettivamente domiciliata pres-
9 so l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna, in Via
10 Visconti di Modrone 14/A - Milano.

11 Depositata il al N.

12 D E S C R I Z I O N E

13 Il presente trovato ha come oggetto una
14 struttura di raccordo di connessione applicabile a
15 tubi in gomma.

16 Come è noto, per realizzare raccordi alle
17 estremità di tubi in gomma, vengono attualmente uti-
18 lizzate ghiera 1, realizzate tramite lavorazione alle
19 macchine utensili, le quali presentano al loro inter-
20 no una pluralità di nervature anulari 2.

21 Tali ghiera vengono applicate mediante
22 pressatura in corrispondenza dell'estremità del tubo,
23 in modo da serrare l'imbocco di raccordo che viene
24 introdotto nel tubo.

25 Le ghiera 1 della tecnica nota, che vengono



1 evidenziate nella figura 1.

2 Il compito che si propone il trovato è
3 quello di eliminare gli inconvenienti precedentemente
4 lamentati, realizzando una struttura di raccordo di
5 connessione, applicabile a tubi in gomma, che dia la
6 possibilità di essere realizzato con estrema pratici-
7 tà e semplicità, avendo inoltre la possibilità di un
8 serraggio ottimale sul tubo.

9 Nell'ambito del compito sopra esposto, uno
10 scopo particolare del trovato è quello di realizzare
11 una struttura di raccordo in cui la ghiera possa es-
12 sere variamente strutturata, in funzione delle neces-
13 sità di tenuta richieste.

14 La presente struttura di raccordo di con-
15 nessione, per le sue peculiari caratteristiche rea-
16 lizzative, è in grado di offrire le più ampie garan-
17 zie di affidabilità e di sicurezza nell'uso.

18 La presente struttura di raccordo di con-
19 nessione è applicabile a tubi in gomma e risulta fa-
20 cilmente ottenibile utilizzando elementi e materiali
21 di comune reperibilità in commercio.

22 Il compito sopra esposto, nonché gli scopi
23 accennati ed altri, che meglio appariranno evidenzia-
24 ti in seguito, vengono raggiunti da una struttura di
25 raccordo di connessione, applicabile a tubi in gomma,



1 secondo il trovato, la quale è caratterizzata dal
2 fatto di comprendere una ghiera cilindrica che pre-
3 senta una pluralità di scanalature anulari ottenute
4 per presagomatura, detta ghiera essendo applicabile
5 mediante pressatura all'estremità di un tubo in gom-
6 ma.

7 Ulteriori caratteristiche e vantaggi
8 dell'oggetto del presente trovato risulteranno mag-
9 giormente evidenziati attraverso un esame della de-
10 scrizione dettagliata di una struttura di raccordo di
11 connessione, applicabile a tubi in gomma, illustrata
12 a titolo indicativo, ma non limitativo, con l'ausilio
13 dei disegni allegati, in cui:

14 la figura 1 rappresenta, parzialmente in
15 sezione, un raccordo, secondo la tecnica nota;

16 la figura 2 rappresenta, parzialmente in
17 sezione, un raccordo di connessione, secondo il tro-
18 vato;

19 la figura 3 rappresenta, schematicamente,
20 in vista prospettica, un raccordo di connessione, ap-
21 plicato al tubo di gomma.

22 Con particolare riferimento ai simboli nu-
23 merici delle suddette figure, la struttura di raccor-
24 do di connessione, applicabile a tubi in gomma, se-
25 condo il trovato, che viene indicata globalmente con



1 il numero di riferimento 10, presenta una ghiera 11,
2 che ha una conformazione sostanzialmente cilindrica,
3 e definisce ad un'estremità una ribordatura 12 verso
4 l'interno, che le consente di applicarsi all'imbocco
5 13, che viene introdotto in un tubo di gomma 14.

6 L'importante peculiarità del trovato è co-
7 stituita dal fatto che sulla ghiera 11 vengono rea-
8 lizzate, per presagomatura, scanalature anulari 20,
9 le quali consentono di realizzare zone di serraggio
10 ed aggrappaggio sul tubo 14, durante la fase di pres-
11 satura, che connette la ghiera 11 all'estremità del
12 tubo 14.

13 Le scanalature 20 sono anulari e sono posi-
14 zionate su un piano di giacitura perpendicolare
15 all'asse delle ghiera; inoltre, le stesse possono es-
16 sere in numero variabile, in funzione della specifica
17 applicazione.

18 In particolare, è opportuno sottolineare
19 che viene realizzato un raccordo di connessione
20 estremamente pratico e di facilissima applicazione,
21 il quale consente di adeguarsi alle necessità di te-
22 nuta richieste, variando il numero delle scanalature
23 anulari ottenute per presagomatura.

24 In pratica, sia le dimensioni che le forme
25 contingenti, potranno essere qualsiasi, a seconda



1 delle esigenze.

2 Da quanto in precedenza descritto, si vede
3 quindi come il trovato raggiunga gli scopi proposti.

4 *Franco Ciozna*
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25



R I V E N D I C A Z I O N I

1
2 1. Struttura di raccordo di connessione ap-
3 plicabile a tubi in gomma, caratterizzata dal fatto
4 di comprendere una ghiera cilindrica presentante una
5 pluralità di scanalature anulari ottenute per presa-
6 gomatura, detta ghiera essendo applicabile mediante
7 pressatura all'estremità di un tubo in gomma.

8 2. Struttura di raccordo di connessione, se-
9 condo la rivendicazione precedente, caratterizzata
10 dal fatto che la suddetta ghiera presenta una estre-
11 mità ribordata verso l'interno.

12 3. Struttura di raccordo di connessione, se-
13 condo una o più rivendicazioni precedenti, caratte-
14 rizzata dal fatto che le suddette scanalature anulari
15 giacciono in un piano sostanzialmente perpendicolare
16 all'asse della suddetta ghiera.

17 4. Struttura di raccordo di connessione, se-
18 condo una o più rivendicazioni precedenti, caratte-
19 rizzata dal fatto che le suddette scanalature anulari
20 sono in numero variante da 3 a 6, a seconda della
21 pressione di esercizio e del diametro interno del tu-
22 bo.

23 5. Struttura di raccordo di connessione appli-
24 cabile a tubi in gomma, il tutto come più ampiamente
25 descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.



96 U 1088

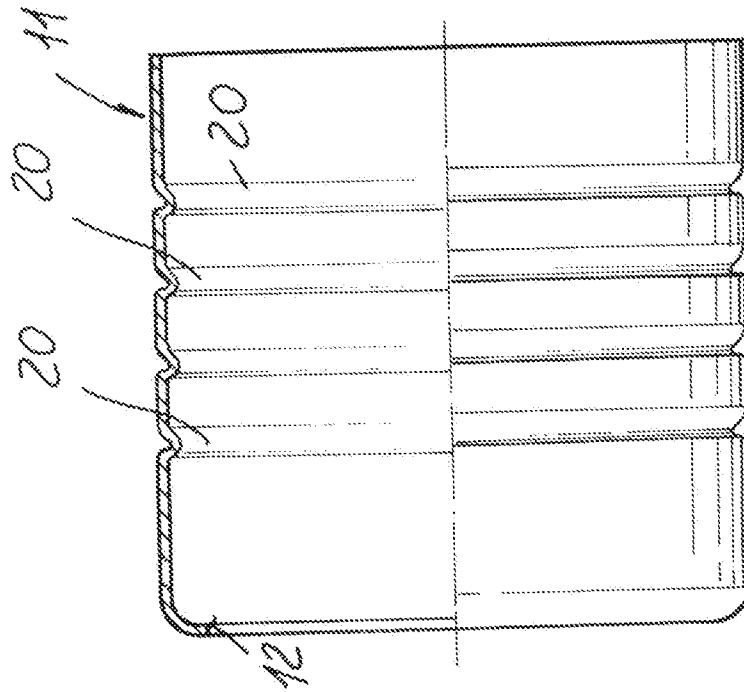


FIG. 2

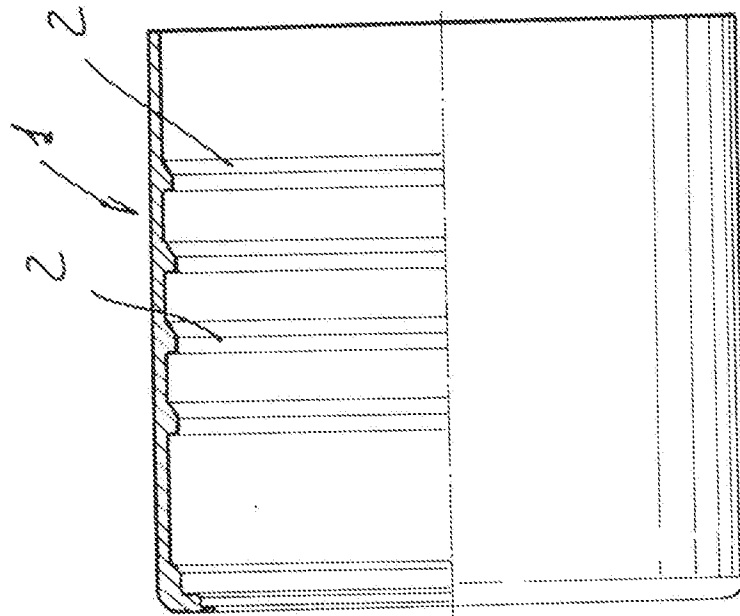
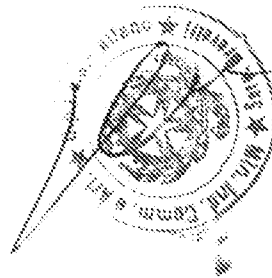


FIG. 1



James G. ...

86 U 00 78

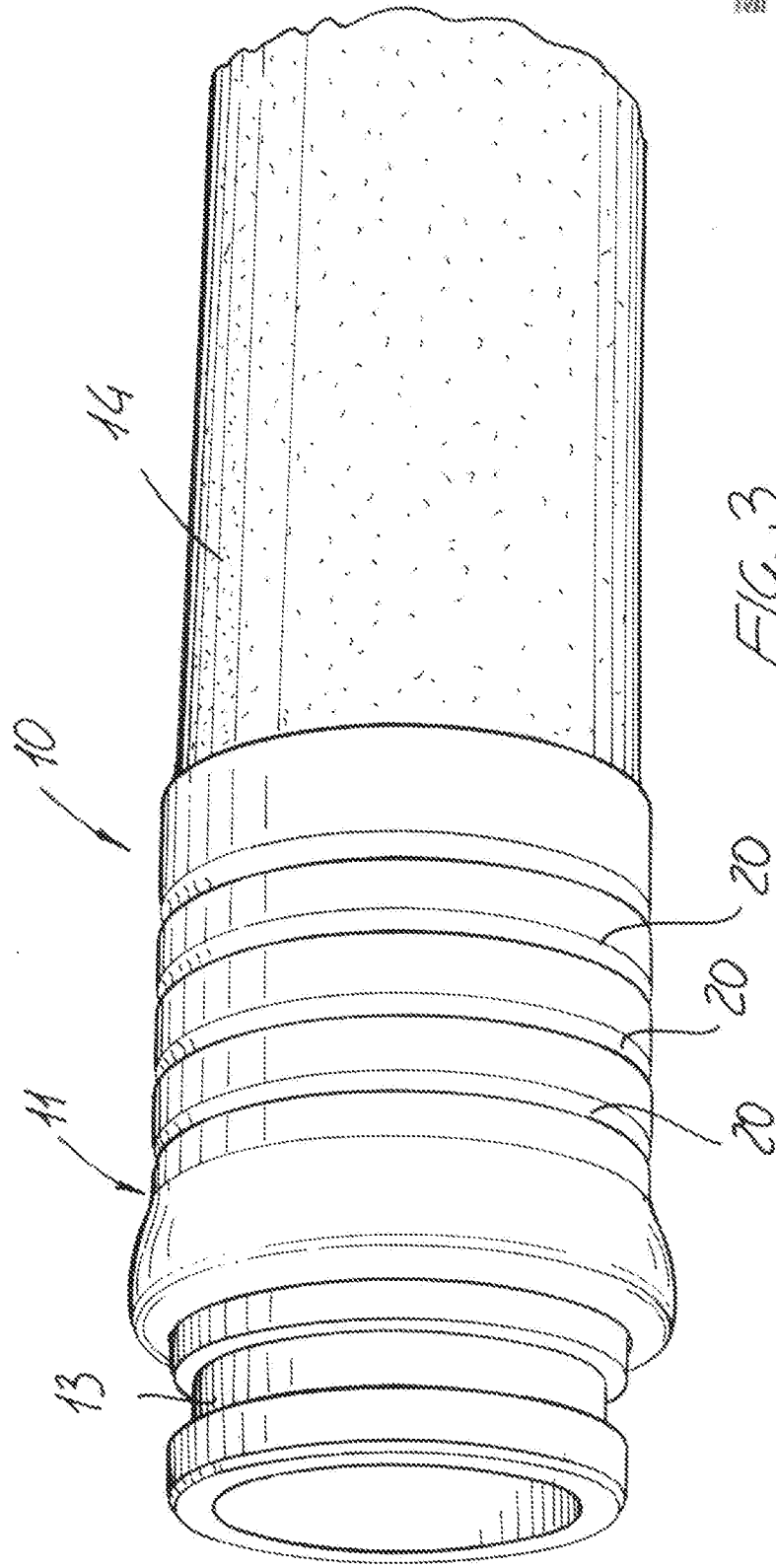
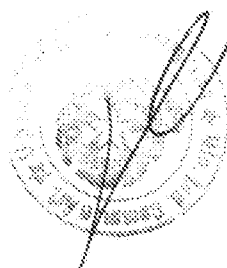


FIG. 3



Handwritten signature