



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208935788 U

(45)授权公告日 2019.06.04

(21)申请号 201821355593.3

(22)申请日 2018.08.21

(73)专利权人 泰州金东方特钢制造有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市大垛镇
民政工业园内

(72)发明人 颜银喜 周牧 肖学山 张玉刚
李钧

(51)Int.Cl.

F16N 21/00(2006.01)

F16B 1/00(2006.01)

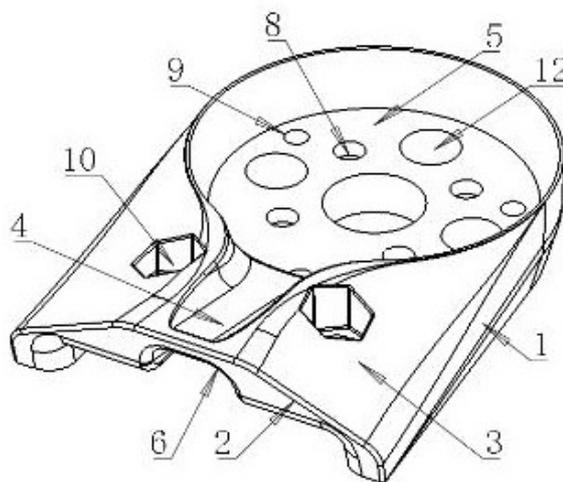
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种润滑设备高效润滑连接装置

(57)摘要

本实用新型涉及机械零件技术领域,尤其涉及一种润滑设备高效润滑连接装置。本实用新型采用的技术方案是:包括连接装置主体结构,所述连接装置主体结构的左侧设有圆弧形密封装配连接面,所述连接装置主体结构的前后端靠左侧位置分别设有一个对称的易安装连接圆弧面,所述连接装置主体结构的上端设有一个润滑液输送槽,所述润滑液输送槽的左侧位置的高度高于右侧位置的高度,所述润滑液输送槽的右侧位置设有一个圆柱形润滑稳定连接孔。本实用新型的优点是:在装配时能够与润滑结构更紧密的连接在一起,通过将零件下端与装配结构进行卡合装配连接,使装配连接的牢固性更好,在装配时也更加方便。



1. 一种润滑设备高效润滑连接装置,其特征在于:包括连接装置主体结构(1),所述连接装置主体结构(1)的左侧设有圆弧形密封装配连接面(2),所述连接装置主体结构(1)的前后端靠左侧位置分别设有一个对称的易安装连接圆弧面(3),所述连接装置主体结构(1)的上端设有一个润滑液输送槽(4),所述润滑液输送槽(4)的左侧位置的高度高于右侧位置的高度,所述润滑液输送槽(4)的右侧位置设有一个圆柱形润滑稳定连接孔(5),所述连接装置主体结构(1)的左侧中心位置位于所述润滑液输送槽(4)的下端设有一个第一卡合装配连接槽(6),所述连接装置主体结构(1)的下端设有一个第二卡合装配连接槽(7),所述润滑稳定连接孔(5)的下端面上设有三个圆周分布的圆柱形主润滑输出连接孔(12),所述润滑稳定连接孔(5)的下端面上设有四个圆周均匀分布的圆柱形第一润滑输出连接孔(8),所述润滑稳定连接孔(5)的下端面上还设有三个圆周分布的圆柱形锁紧稳定连接孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种润滑设备高效润滑连接装置,其特征在于:所述第二卡合装配连接槽(7)位于所述第一卡合装配连接槽(6)的下端。

3. 根据权利要求1所述的一种润滑设备高效润滑连接装置,其特征在于:所述易安装连接圆弧面(3)上设有一个主体固定连接孔(10),所述主体固定连接孔(10)将所述第二卡合装配连接槽(7)的下端完全贯穿。

4. 根据权利要求1所述的一种润滑设备高效润滑连接装置,其特征在于:所述连接装置主体结构(1)的下端前后位置分别设有一个装配定位连接槽(11),所述装配定位连接槽(11)的形状为长方形槽口。

一种润滑设备高效润滑连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零件技术领域,尤其涉及一种润滑设备高效润滑连接装置。

背景技术

[0002] 机械设备中需要用到各种各样的配件结构,用来满足不同结构的装配需求,一些起装配连接作用的连接件可以使用通用的结构,但有一些则需要根据不同的结构进行不同的设计,用来满足不同结构的装配需求,对于润滑类的装配结构,为了确保在使用时的稳定性,必需确保各零件在进行装配时具有紧密的装配关系。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种润滑设备高效润滑连接装置,它在装配时能够与润滑结构更紧密的连接在一起,这是针对装配时零件的结构而专门设计的,它通过将零件下端与装配结构进行卡合装配连接,使装配连接的牢固性更好,在装配时也更加方便,它的主体润滑结构处通过设置多个直径不同的润滑孔,使它在装配时能够与不同的机械结构连接在一起,能够实现同时对不同结构进行更好的润滑输送的目的,使机械结构在使用过程中的整体稳定性更好。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种润滑设备高效润滑连接装置,其特征在于:包括连接装置主体结构,所述连接装置主体结构的左侧设有圆弧形密封装配连接面,所述连接装置主体结构的前后端靠左侧位置分别设有一个对称的易安装连接圆弧面,所述连接装置主体结构的上端设有一个润滑液输送槽,所述润滑液输送槽的左侧位置的高度高于右侧位置的高度,所述润滑液输送槽的右侧位置设有一个圆柱形润滑稳定连接孔,所述连接装置主体结构的左侧中心位置位于所述润滑液输送槽的下端设有一个第一卡合装配连接槽,所述连接装置主体结构的下端设有一个第二卡合装配连接槽,所述润滑稳定连接孔的下端面上设有三个圆周分布的圆柱形主润滑输出连接孔,所述润滑稳定连接孔的下端面上设有四个圆周均匀分布的圆柱形第一润滑输出连接孔,所述润滑稳定连接孔的下端面上还设有三个圆周分布的圆柱形锁紧稳定连接孔。

[0006] 进一步的,所述第二卡合装配连接槽位于所述第一卡合装配连接槽的下端。

[0007] 进一步的,所述易安装连接圆弧面上设有一个主体固定连接孔,所述主体固定连接孔将所述第二卡合装配连接槽的下端完全贯穿。

[0008] 进一步的,所述连接装置主体结构的下端前后位置分别设有一个装配定位连接槽,所述装配定位连接槽的形状为长方形槽口。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型在装配时能够与润滑结构更紧密的连接在一起,这是针对装配时零件的结构而专门设计的,它通过将零件下端与装配结构进行卡合装配连接,使装配连接的牢固性更好,在装配时也更加方便。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图；
- [0012] 图2为本实用新型的正面示意图；
- [0013] 图3为本实用新型的左侧示意图；
- [0014] 图4为本实用新型的右侧示意图；
- [0015] 图5为本实用新型的俯视示意图；
- [0016] 图6为本实用新型的仰视示意图；
- [0017] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；
- [0018] 图中：1、连接装置主体结构，2、密封装配连接面，3、易安装连接圆弧面，4、润滑液输送槽，5、润滑稳定连接孔，6、第一卡合装配连接槽，7、第二卡合装配连接槽，8、第一润滑输出连接孔，9、锁紧稳定连接孔，10、主体固定连接孔，11、装配定位连接槽，12、主润滑输出连接孔。

具体实施方式

[0019] 如图1至图7所示，一种润滑设备高效润滑连接装置，它在装配时能够与润滑结构更紧密的连接在一起，这是针对装配时零件的结构而专门设计的，它通过将零件下端与装配结构进行卡合装配连接，使装配连接的牢固性更好，在装配时也更加方便，它的主体润滑结构处通过设置多个直径不同的润滑孔，使它在装配时能够与不同的机械结构连接在一起，能够实现同时对不同结构进行更好的润滑输送的目的，使机械结构在使用过程中的整体稳定性更好。它包括连接装置主体结构1，所述连接装置主体结构1的左侧设有圆弧形密封装配连接面2，使左侧位置在装配时能够与相互配合的零件更紧密的装配在一起，确保在使用过程中零件之间连接的紧密性。所述连接装置主体结构1的前后端靠左侧位置分别设有一个对称的易安装连接圆弧面3，使装配时的操作更方便，并且在生产零件时的生产效率更高。所述连接装置主体结构1的上端设有一个润滑液输送槽4，它能够将润滑液进行转移输送。所述润滑液输送槽4的左侧位置的高度高于右侧位置的高度，所述润滑液输送槽4的右侧位置设有一个圆柱形润滑稳定连接孔5，所述连接装置主体结构1的左侧中心位置位于所述润滑液输送槽4的下端设有一个第一卡合装配连接槽6，使下端位置能够更好的连接在一起，连接的紧密性更好。所述连接装置主体结构1的下端设有一个第二卡合装配连接槽7。所述润滑稳定连接孔5的下端面上设有三个圆周分布的圆柱形主润滑输出连接孔12，所述润滑稳定连接孔5的下端面上设有四个圆周均匀分布的圆柱形第一润滑输出连接孔8，两组润滑输出连接孔能够同时与多个机械结构相通，在使用时能够同时对多个零件进行润滑操作，使机械结构在使用过程中的整体稳定性更好，使用寿命更长。所述润滑稳定连接孔5的下端面上还设有三个圆周分布的圆柱形锁紧稳定连接孔9，使润滑输送位置的主体结构处的连接稳定性更好，在使用过程中的安全性更好。

[0020] 作为优选，所述第二卡合装配连接槽7位于所述第一卡合装配连接槽6的下端，通过两个相互配合的卡合装配连接槽结构能够使下端位置在装配时的连接紧密性更好，并且装配时的操作也更方便。

[0021] 作为优选，所述易安装连接圆弧面3上设有一个主体固定连接孔10，所述主体固定连接孔10将所述第二卡合装配连接槽7的下端完全贯穿，它能够使本连接装置的整体结构

的稳定性更好,在使用过程中的整体安全性更可靠。

[0022] 作为优选,所述连接装置主体结构1的下端前后位置分别设有一个装配定位连接槽11,所述装配定位连接槽11的形状为长方形槽口,使下端位置在装配时更加方便,能够使装配时的效率更高。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

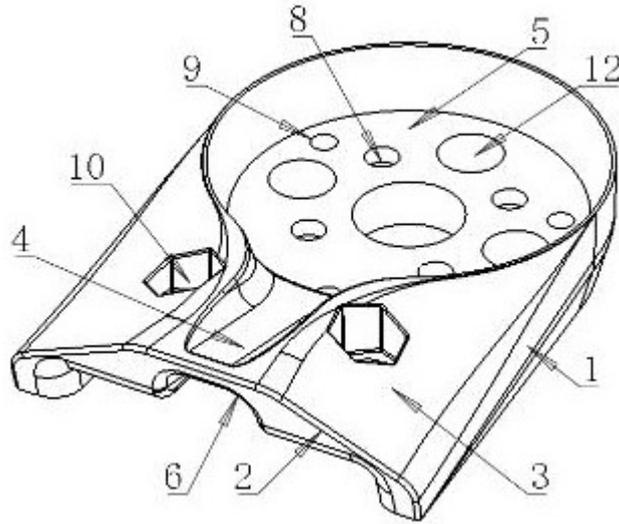


图 1

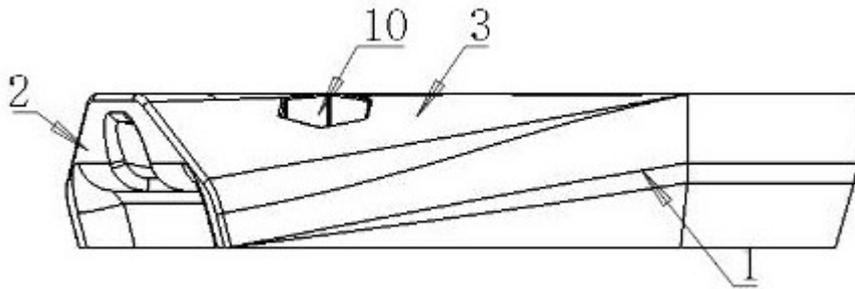


图 2

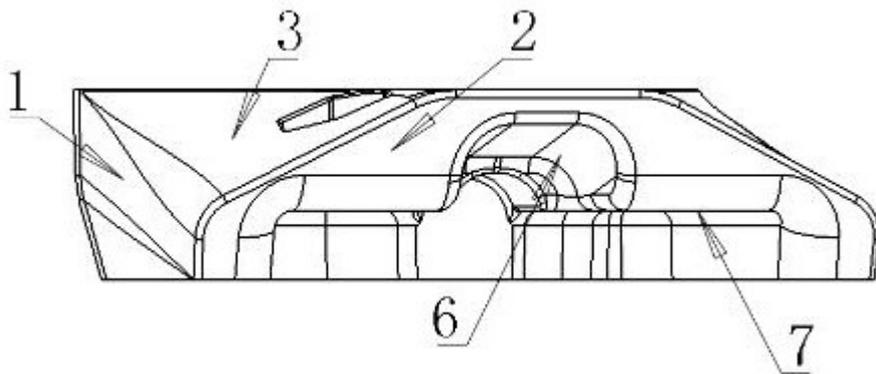


图 3

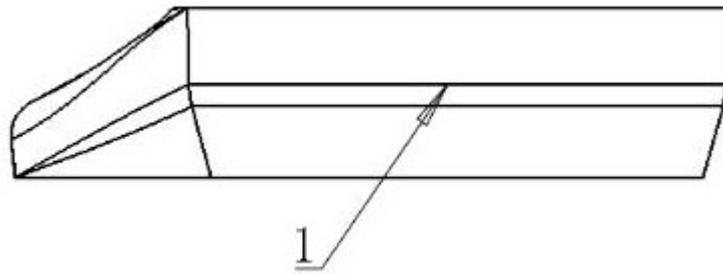


图 4

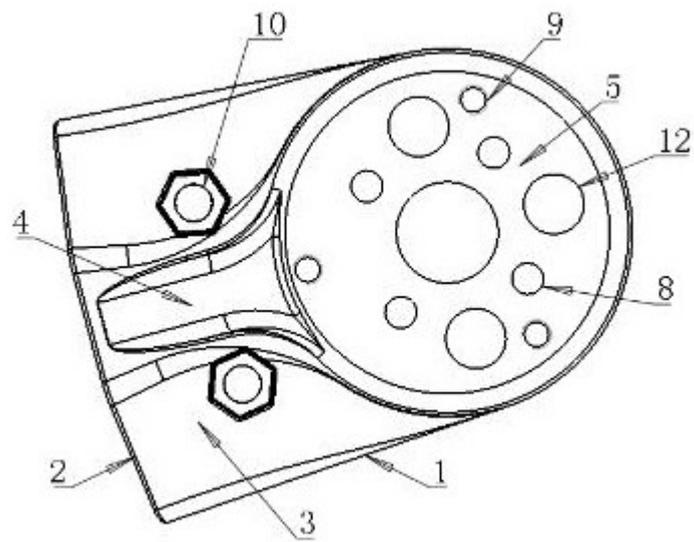


图 5

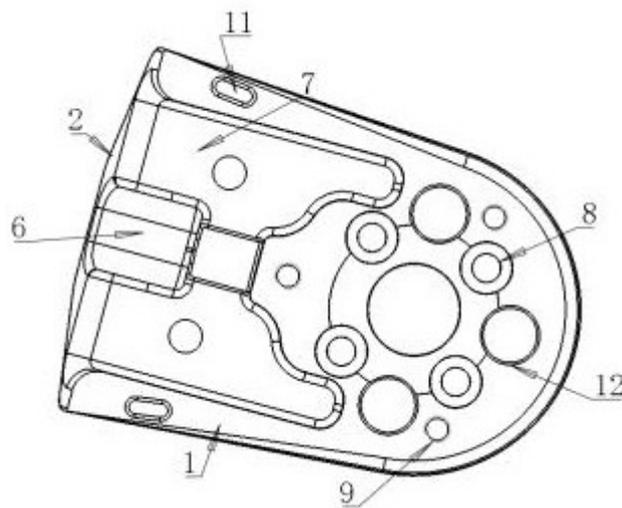


图 6

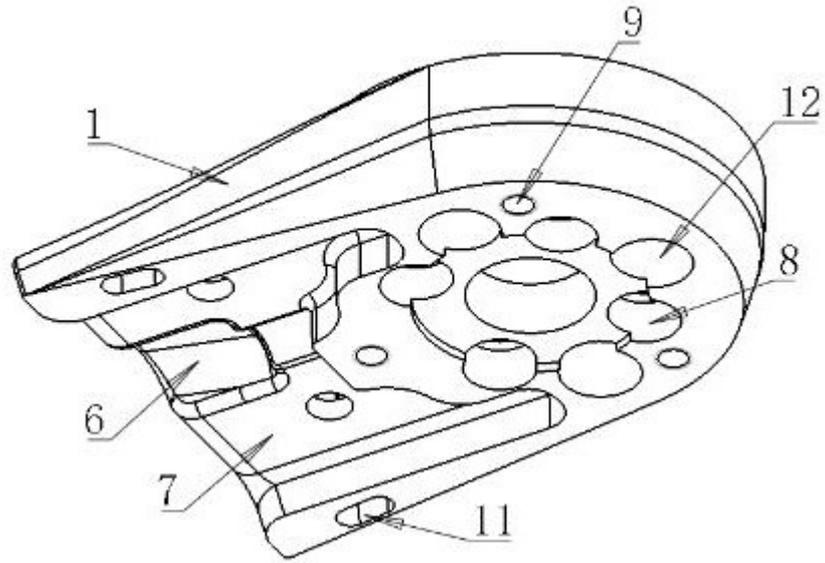


图 7